



**ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ**

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

# СОДЕРЖАНИЕ

## **МИР GATES 10**

Gates: комплексные решения от одного поставщика .....	12
Интегрированный системный подход Gates повышает качество .....	14
Gates: неотъемлемое техническое превосходство, инновационность и надежность .....	16
Безопасность прежде всего – обратитесь за помощью к Gates .....	20
Охрана здоровья – обязательство Gates перед каждым клиентом .....	22
Сильный глобальный партнер ... который всегда доступен .....	24

## **МИР РУКАВОВ 26**

Программа PolarFlex® MegaSys® .....	28
Таблица выбора гидравлических рукавов и рукавов для двигателей .....	30
Таблица выбора промышленных рукавов .....	32

## **Гидравлические рукава 34**

<b>Постоянное давление .....</b>	<b>36</b>
IA5600 .....	36
ID5K .....	37
EFG6K .....	38
EFG5K .....	39
EFG4K .....	40
EFG3K .....	41
HD-UHP .....	42
M6K .....	43
M5K .....	44
M4K .....	45
M3K .....	46
<b>По стандартам EN / SAE .....</b>	<b>47</b>
CM2T .....	47
M2T .....	48
CM2TDL-XTF .....	49
G2 .....	50
G1 .....	51
TH8 .....	52
TH7 .....	53
TH7DL .....	54
G3H .....	55
GTH .....	56
GMV MegaVac® .....	57
<b>Особо высокие/низкие температуры .....</b>	<b>58</b>
EFG6KL .....	58
EFG5KL .....	59
EFG4KL .....	60
M4KH .....	61
M4KL .....	62

M3KH .....	63
G2XH .....	64
G2H .....	65
G2L .....	66
G1H .....	67

## **Рукава для двигателей 68**

<b>SCR.....</b>	<b>70</b>
Характеристики и ассортимент .....	71
<b>Охлаждающая жидкость.....</b>	<b>72</b>
Blue Stripe™ .....	72
Характеристики патрубков охлаждающей жидкости .....	73
<b>Топливная система.....</b>	<b>74</b>
4219BG Barricade® GreenShield® .....	74
4219BF Barricade® GreenShield® .....	75
4219G .....	76
Характеристики топливных шлангов .....	77
<b>Забор воздуха.....</b>	<b>78</b>
4171H .....	78
Характеристики патрубков воздухозаборника .....	79
<b>Линии термического масла .....</b>	<b>80</b>
C5CXH .....	80
MegaTech® .....	81
Характеристики других рукавов .....	82

## **Промышленные рукава 84**

<b>Объяснение используемых символов .....</b>	<b>86</b>
<b>Очистки.....</b>	<b>88</b>
Water Blast .....	88
JetClean™ 2JC .....	89
JetClean™ 1JC .....	90
Мойка под давлением Clean Master™ .....	91
<b>Транспортировка нефтепродуктов .....</b>	<b>92</b>
Premium™ Fuel Master D .....	92
Premium™ Fuel Master SD .....	93
Essential™ Oil Master SD .....	94
Essential™ Oil Master Lite SD .....	95
Essential™ Reel Master D .....	96
Essential™ Bunker Master D .....	97
Premium™ Tar Master SD .....	98
<b>Пар.....</b>	<b>99</b>
Premium™ Steam Master .....	99
Premium™ Steam Master Red .....	100
Premium™ Heater Master .....	101
<b>Рукава для кислотных растворов и химических веществ .....</b>	<b>102</b>
Premium™ Chem Master XLPE SD .....	102
Premium™ Chem Master EPDM D .....	103
Premium™ Chem Master EPDM SD .....	104
Premium™ Chem Master UHMWPE SD .....	105
Chem Master™ Xtreme™ FEP (125-200) SD .....	106
Chem Master™ Paint Spray .....	107



# СОДЕРЖАНИЕ

## ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

<b>Пищевая промышленность .....</b>	<b>108</b>	SAE FFORX90.....	181
Premium™ Dairy Master SD .....	108	SAE FL .....	181
Premium™ Dairy Master Lite SD.....	109	SAE FL45 .....	182
Premium™ Washdown Master .....	110	SAE FL90 .....	182
Premium™ Milk Master SD .....	111	SAE FLHCFM .....	182
Premium™ Beverage Master D .....	112	SAE FLHCFM45 .....	183
<b>Рукава для воды и воздуха //</b>		SAE FLHCFM90 .....	183
<b>Многофункциональные рукава .....</b>	<b>113</b>	SAE FLH.....	183
Essential™ Water Master D .....	113	SAE FLH22.....	184
Essential™ Water Master SD .....	114	SAE FLH30.....	184
GP80 Plus .....	115	SAE FLH45.....	184
Lock-On Plus.....	116	SAE FLH60.....	185
Premium™ GP Master .....	118	SAE FLH90.....	185
GP60.....	119	FLC.....	186
Premium™ Multi Master.....	120	FLC22.....	186
Plant Master™ Xtreme™ 250 .....	121	FLC30.....	187
Plant Master™ 200 / 250 Black.....	122	FLC45.....	187
GP40.....	123	FLC90.....	188
Air Master™ Diving Umbilical.....	124	DIN 24° FDHORX .....	188
<b>Рукава для гранулятов</b>		DIN 24° FDHORX45 .....	188
<b>и сухих материалов.....</b>	<b>125</b>	DIN 24° FDHORX90 .....	189
Essential™ Sandblast Master D .....	125	NPTF MP.....	189
Essential™ Cement Master D.....	126	PLSOR.....	190
Essential™ Cement Master SD.....	127	iLOK™ FILOR .....	190
Essential™ Silo Master D — пищевой .....	128	iLOK™ MILX .....	190
Essential™ Silo Master SD — пищевой.....	129	PLSOR к iLOK™ .....	191
Essential™ Concrete Master D .....	130	iCL.....	191
<b>Продукция для нефтяной</b>		<b>GlobalSpiral .....</b>	<b>192</b>
<b>промышленности .....</b>	<b>131</b>	МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ	
Обзор буровых рукавов.....	131	ОКОПКИ РУКАВА .....	192
Собранные гидравлические рукава		BSP FBSPORX .....	193
большого диаметра MegaSpiral™ .....	133	BSP FBSPORX45 .....	193
		BSP FBSPORX90 .....	194
		BSP MBSPP.....	194
		JIC 37° FJX.....	195
		JIC 37° FJX45 .....	196
		JIC 37° FJX90S .....	196
		JIC 37° FJX90M .....	197
		JIC 37° FJX90L .....	197
		JIC 37° MJ.....	198
		JIS FKX.....	198
		SAE FFORX .....	199
		SAE FFORX45.....	200
		SAE FFORX90S .....	200
		SAE FFORX90M .....	201
		SAE FFORX90L .....	201
		SAE MFFOR .....	202
		SAE FL .....	202
		SAE FL22 .....	203
		SAE FL30 .....	203
		SAE FL45 .....	204
		SAE FL60 .....	204
		SAE FL67 .....	205
		SAE FL90S .....	205
<b>Таблица устойчивости к химическому</b>			
<b>воздействию .....</b>	<b>134</b>		
<b>МИР ФИТИНГОВ .....</b>	<b>162</b>		
Муфта iLok™ .....	164		
Таблица подбора фитингов.....	166		
<b>Фитинги для гидравлических рукавов</b>			
<b>со спиральной навивкой .....</b>	<b>176</b>		
<b>GlobalSpiral Maximum.....</b>	<b>178</b>		
BSP FBSPORX .....	178		
BSP FBSPORX45 .....	178		
BSP FBSPORX90 .....	178		
BSP MBSPP.....	179		
JIC 37° FJX.....	179		
JIC 37° FJX45 .....	179		
JIC 37° FJX90 .....	180		
JIC 37° MJ.....	180		
SAE FFORX .....	180		
SAE FFORX45.....	181		

SAE FL90M .....	206	SAE FL45 .....	232
SAE FL90L .....	207	SAE FL60 .....	232
SAE FLH.....	207	SAE FL90 .....	232
SAE FLH22.....	208	DIN 24° FDLORX.....	233
SAE FLH30.....	208	DIN 24° FDLORX45.....	233
SAE FLH45.....	209	DIN 24° FDLORX90.....	233
SAE FLH60.....	209	DIN 24° MDL.....	234
SAE FLH90S.....	210	DIN 24° FDHORX .....	234
SAE FLH90M.....	210	DIN 24° FDHORX45 .....	234
SAE FLH90L.....	211	DIN 24° FDHORX90 .....	235
FLK.....	211	NPTF MP.....	235
FLK45.....	211	<b>MegaCrimp®.....</b>	<b>236</b>
FLK90.....	212	BSP MBSPT .....	236
FLC.....	212	BSP FBSPORX .....	237
FLC22.....	213	BSP FBSPORX45 .....	238
FLC30.....	213	BSP FBSPORX90 .....	239
FLC45.....	214	BSP FBSPORX90BL .....	240
FLC60.....	214	BSP MBSPP.....	241
FLC67.....	215	BSP MBSPPBKHD .....	241
FLC90.....	215	BSP FBFFX .....	242
DIN 24° FDLORX.....	216	BSP BSPBJ.....	242
DIN 24° FDLORX45.....	216	JIC 37° FJX.....	243
DIN 24° FDLORX90.....	217	JIC 37° FJX45 .....	244
DIN 24° MDL.....	217	JIC 37° FJX90S .....	245
DIN 24° FDHORX .....	218	JIC 37° FJX90M .....	246
DIN 24° FDHORX45 .....	218	JIC 37° FJX90L .....	247
DIN 24° FDHORX90 .....	219	JIC 37° MJ.....	248
DIN 24° MDH .....	219	JIS FJISX.....	249
NPTF MP.....	220	JIS FKX.....	249
UNF MB .....	220	SAE FFORX .....	250
FG FFGX .....	221	SAE FFORX45.....	251
FG FFGX90 .....	221	SAE FFORX90S .....	252
FG MFG .....	221	SAE FFORX90M .....	253
FG FPFL .....	222	SAE FFORX90L .....	254
FG MPFL .....	222	SAE MFFOR .....	255
FG MPFL90 .....	223	SAE 45° FSX.....	255
KOBELCO MKB.....	223	SAE 45° FSX45.....	256
HLE .....	224	SAE 45° FSX90.....	256
HLE 90 .....	224	SAE 45° MS.....	257
		SAE 45° MIX.....	257
		SAE 45° MIX45 .....	258
		SAE 45° MIX90 .....	258
		SAE 24° MFA.....	259
		SAE FL .....	259
		SAE FL22 .....	260
		SAE FL30 .....	260
		SAE FL45 .....	261
		SAE FL60 .....	261
		SAE FL90 .....	262
		FLK.....	263
		FLK45.....	263
		FLK90.....	263
		DIN 24° FDLORX.....	264
		DIN 24° FDLORX45.....	265
<b>Фитинги для гидравлических рукавов</b>			
<b>с оплеткой из проволоки и текстиля</b>	<b>226</b>		
<b>GlobalSpiral Plus .....</b>	<b>228</b>		
МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА .....	228		
BSP FBSPORX .....	228		
BSP FBSPORX45 .....	228		
BSP FBSPORX90 .....	229		
BSP MBSPP .....	229		
JIC 37° FJX .....	229		
JIC 37° FJX45 .....	230		
JIC 37° FJX90 .....	230		
JIC 37° MJ.....	230		
SAE FFORX .....	231		
SAE FL .....	231		
SAE FL30 .....	231		



# СОДЕРЖАНИЕ

## ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

DIN 24° FDLORX90.....	266
DIN 24° MDL.....	267
DIN 24° FDHORX.....	268
DIN 24° FDHORX45.....	269
DIN 24° FDHORX90.....	270
DIN 24° MDH.....	271
METRIC MSP.....	271
METRIC DBJ.....	272
NPTF FPX.....	273
NPTF MP.....	273
NPTF MPLN.....	274
NPTF FP.....	274
NPTF MPX.....	275
NPTF MPX90.....	275
UNF MB.....	276
UNF MBX.....	276
UNF MBX45.....	277
UNF MBX90.....	277
FG FFGX.....	278
FG FFGX45.....	278
FG FFGX90.....	279
FG MFG.....	279
PL.....	280
AV.....	280
POWERWASH FPWX.....	281
POWERWASH PWSP.....	281
MQLH.....	282
MQLH45.....	282
MQLH90.....	283
FQLH.....	283

### **Фитинги для напорных рукавов сверхвысокого давления со спиральной навивкой 284**

<b>WaterBlast.....</b>	<b>286</b>
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА.....	286
BSP FBSPORX.....	286
DIN 24° FDHORX.....	287
NPTF MP.....	287

### **Фитинги для текстильных рукавов со вставной концевой арматурой 288**

<b>Lock-on.....</b>	<b>290</b>
BSP FBSPPX.....	290
BSP FBSPPX90.....	290
BSP MBSPP.....	291
JIC 37° FJX.....	291
DIN 24° / 60° FDLX.....	292
DIN 24° / 60° FDLX90.....	292
METRIC MSP.....	293
METRIC DBJ.....	293
NPTF MP.....	293

### **Принадлежности 294**

<b>Комплекты фланцев.....</b>	<b>296</b>
Комплект фланца SAE PA-FL.....	296

Комплект фланца SAE PH-FLH.....	296
Моноблочный комплект SAE PH-FLH.....	297

## **МИР АДАПТЕРОВ 298**

<b>Гидравлические адаптеры Gates.....</b>	<b>300</b>
<b>Таблица подбора адаптеров.....</b>	<b>302</b>
<b>Пояснения.....</b>	<b>306</b>

## **Адаптеры BSP 308**

BSP MBSPP-MBSPP EQUAL.....	310
BSP MBSPP-MBSPP UNEQUAL.....	311
BSP MBSPP-MBSPPWD.....	312
BSP MBSPP-MBSPPBKHD.....	313
BSP MBSPP-MBSPT.....	314
BSP MBSPP-MB.....	315
BSP MBSPP-MM.....	316
BSP MBSPP-MP.....	317
BSP MBSPP-FBSPPX.....	318
BSP FBSPPX-FBSPPX.....	319
BSP FBSPP-FBSPP.....	320
BSP MBSPP-MBSPP90BL.....	320
BSP MBSPP-FBSPPX45BL.....	321
BSP MBSPP-FBSPPX90BL.....	321
BSP FBSPPX-FBSPPX90BL.....	322
BSP MBSPP-FBSPPX90SWT.....	322
BSP FBSPPX-FBSPPX90SWT.....	323
BSP MBSPP-MBSPP-MBSPP.....	323
BSP MBSPP-FBSPPX-MBSPP.....	324
BSP MBSPP-MBSPP-FBSPPX.....	324
BSP FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX.....	325
BSP MBSPP-FBSPPX-FBSPPX.....	325
BSP FBSPPX-FBSPPX-MBSPP.....	326
BSP MBSPP-PLUG.....	326
BSP FBSPPX-CAP.....	327

## **Адаптеры JIC 328**

JIC MJ-MMOR.....	330
JIC MJ-MMAOR90.....	330
JIC MJ-MMCOR.....	331
JIC MJ-MMACOR90.....	331
JIC MJ-MBSPPCOR.....	332
JIC MJ-MBSPPWD.....	333
JIC MJ-MBSPPACOR90.....	334
JIC MJ-MBSPPACOR45.....	335
JIC MJ-MJ-MBSPPACOR.....	336
JIC MJ-MBSPPACOR-MJ.....	336
JIC MJ-MB.....	337
JIC MJ-MBA90.....	338
JIC MJ-MBA45.....	338
JIC MJ-MJ-MBA.....	339
JIC MJ-MBA-MJ.....	339
JIC MJ-MJ.....	340
JIC MJ-MJ90.....	340

JIC MJ-MJ-MJ .....	341
JIC MJ-MJBKHD .....	341
JIC MJ-MJBKHD90 .....	342
JIC MJ-MJBKHD45 .....	342
JIC MJ-FJX90 .....	343
JIC MJ-FJX45 .....	343
JIC MJ-MJ-FJX .....	344
JIC MJ-FJX-MJ .....	344
JIC FJX-MBSPPCOR .....	345
JIC MJ-MP .....	346
JIC MJ-MP90 .....	346
JIC FJ-CAP .....	347
JIC MJ-PLUG .....	347
JIC FJ-NUT .....	348
JIC TS METRIC .....	348
JIC TS IMPERIAL .....	349
JIC FJX-MJ .....	349
<b>Адаптеры QLH</b> .....	<b>350</b>
BSP MBSPP-FQLH .....	352
BSP MBSPPBKHD-FQLH .....	352
DIN MMOR-FQLH .....	353
SAE MB-FQLH .....	353
<b>МИР ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ</b> .....	<b>354</b>
NanoProtect™ .....	356
Таблица выбора трубных фитингов .....	358
<b>Трубные винтовые соединения</b> .....	<b>366</b>
<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> .....	<b>368</b>
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP .....	368
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические .....	370
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP WD .....	371
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические, WD .....	372
A Муфты с наружной резьбой штуцера, NPT .....	373
AP Муфты с наружной резьбой штуцера, конические, BSP .....	374
A Муфты с наружной резьбой штуцера метрическое уплотнительное кольцо .....	375
A Муфты с наружной резьбой штуцера уплотнительное кольцо UN/UNF .....	376
<b>В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера</b> .....	<b>377</b>
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера коническая BSP .....	377
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера метрическая коническая .....	378
В Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера, NPT .....	379
<b>С Тройники с наружной резьбой штуцера</b> .....	<b>380</b>
С Тройники с наружной резьбой штуцера, коническая BSP .....	380
С Тройники с наружной резьбой штуцера, метрическая коническая .....	381
С Тройники с наружной резьбой штуцера, NPT .....	382
<b>D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера</b> .....	<b>383</b>
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера коническая BSP .....	383
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера метрическая коническая .....	384
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера, NPT .....	385
<b>E Прямые муфты</b> .....	<b>386</b>
<b>ER Прямые уменьшающие муфты</b> .....	<b>387</b>
<b>F Коленчатые соединения для труб одинакового сечения</b> .....	<b>388</b>
<b>G Тройники для труб одинакового сечения</b> .....	<b>389</b>
<b>GR Уменьшающие тройники</b> .....	<b>390</b>
<b>H Крестовины для труб одинакового сечения</b> .....	<b>392</b>
<b>K Прямые проходные соединения</b> .....	<b>393</b>
<b>L Проходные коленчатые соединения</b> .....	<b>394</b>
<b>N Сварные проходные соединения</b> .....	<b>395</b>
<b>V Сварные бобышки</b> .....	<b>396</b>
<b>BS Сварные коленчатые соединения</b> .....	<b>397</b>
<b>Фитинги</b> .....	<b>398</b>
<b>Фитинг-банджо</b> .....	<b>400</b>
<b>Фитинг-банджо SBD</b> .....	<b>400</b>
Фитинг-банджо SBD, BSP .....	400
Фитинг-банджо SBD, метрический .....	401
Компоненты фитинга-банджо SBD, BSP .....	402
Компоненты фитинга-банджо SBD, метрического .....	403
<b>Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование</b> .....	<b>404</b>
Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование, BSP .....	404
Фитинг-банджо SB, предотвращающий дресселирование, метрический .....	405
<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE</b> ...	<b>406</b>
Фитинг SBE banjo BSP DKA .....	406
Фитинг SBE banjo BSP EDE .....	407



# СОДЕРЖАНИЕ

## ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Фитинг SBE banjo высокого давления BSP KDE.....	408
Фитинг SBE banjo метрический DKA.....	409
Фитинг SBE banjo высокого давления, метрический EDE.....	410
Фитинг SBE banjo высокого давления KDE метрический.....	411
<b>Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T .....</b>	<b>412</b>
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP DKA.....	412
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP EDE.....	413
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая DKA.....	414
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая EDE.....	415
<b>Регулируемые фитинги.....</b>	<b>416</b>
VB Регулируемое коленчатое соединение.....	416
VC Регулируемый тройник .....	417
VD Регулируемое соединение с боковой гильзой .....	418
VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера .....	419
BFDKO Регулируемое колено 45° .....	420
VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения.....	421
VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой штуцера.....	422
<b>Фитинги напорных труб.....</b>	<b>423</b>
<b>VA Фитинг напорной трубы, штуцер .....</b>	<b>423</b>
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP.....	423
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический.....	424
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT.....	425
<b>VA Адаптер напорной трубы, штуцер .....</b>	<b>426</b>
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, BSP.....	426
VA Адаптер напорной трубы со штуцером, метрический.....	427
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, NPT.....	428
<b>Прямые и переходные муфты.....</b>	<b>429</b>
EDKO Прямое соединение, коническое.....	429
EDKOR Прямое соединение, коническое.....	430
<b>Регулируемые фитинги с контргайкой.....</b>	<b>432</b>
<b>BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой.....</b>	<b>432</b>
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое.....	432
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN.....	433
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP, RR.....	434
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое, RR.....	435
<b>BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой.....</b>	<b>436</b>
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое.....	436
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN.....	437
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP, RR.....	438
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое, RR.....	439
<b>CE Регулируемый тройник с контргайкой.....</b>	<b>440</b>
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический.....	440
CE Регулируемый тройник с контргайкой, UNF/UN.....	441
CE Регулируемый тройник с контргайкой, BSP, RR.....	442
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический, RR.....	443
<b>DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой .....</b>	<b>444</b>
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический.....	444
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN.....	445
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP, RR.....	446
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический, RR.....	447
<b>Трубные соединения.....</b>	<b>448</b>
<b>Фитинги для подключения манометра .....</b>	<b>450</b>
O Фитинг для подключения манометра, BSP.....	450
VODKO Фитинг для подключения манометра, с конической втулкой.....	451
<b>Фитинги с внутренней резьбой .....</b>	<b>452</b>
A1 Фитинг с внутренней резьбой штуцера, BSP.....	452
A1 Фитинг с внутренней резьбой штуцера, метрический.....	453
<b>Уменьшающие адаптеры.....</b>	<b>454</b>
RI Уменьшающий адаптер.....	454

RI Уменьшающий адаптер с уплотнением в оправе .....	455	<b>Сварные резьбовые соединения..... 490</b>	
<b>Уменьшающие муфты .....</b>	<b>456</b>	SNO-V Сварное резьбовое соединение .....	490
RL Уменьшающее соединение.....	456	SNO-A Пример заказа винтового соединения.....	491
RS Уменьшающее соединение .....	457	<b>Фитинги с развальцовкой .....</b>	<b>492</b>
RLDKO Уменьшающее соединение, коническое.....	458	<b>ABO Детали соединений с развальцовкой .....</b>	<b>494</b>
RSDKO Уменьшающее соединение, коническое.....	459	Соединительные детали с развальцовкой.....	494
<b>Клапаны .....</b>	<b>460</b>	ABO-A Пример заказа винтового соединения.....	496
<b>Невозвратные клапаны с конусом.....</b>	<b>462</b>	<b>Система управления .....</b>	<b>498</b>
Невозвратные клапаны — введение.....	462	<b>CST, система для проведения испытаний со штифтовым замком, 400 бар .....</b>	<b>500</b>
RD Невозвратные клапаны .....	463	Введение в систему CST .....	500
RV Невозвратные клапаны, BSP.....	464	CST система для проведения испытаний со штифтовым замком .....	501
RV Невозвратные клапаны, метрические.....	465	CST фитинг со штифтовым замком для установки манометра.....	501
RZ Невозвратные клапаны, BSP.....	466	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	502
RZ Невозвратные клапаны, метрические.....	467	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	503
RF Невозвратные клапаны.....	468	<b>CSH, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар .....</b>	<b>504</b>
RVS Невозвратные клапаны, внутренние части .....	468	CSH введение в систему.....	504
<b>Шаровые обратные клапаны.....</b>	<b>469</b>	CSH испытательный фитинг со стопорным винтом .....	505
ARVA Шаровые обратные клапаны .....	469	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	506
ARVV Шаровые обратные клапаны.....	469	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	507
<b>Отдельные детали .....</b>	<b>470</b>	CSH прямой адаптер для подключения манометра.....	508
<b>Врезное кольцо .....</b>	<b>472</b>	CSH адаптер для подключения манометра.....	508
DS Врезное кольцо.....	472	CSH переходной фитинг .....	509
DSW Врезное кольцо .....	473	CSH проходной фитинг А.....	509
<b>Гайка .....</b>	<b>474</b>	CSH проходной фитинг В.....	509
M Контргайка .....	474	CSH резьбовой адаптер А .....	510
UES Гайка для внутреннего соединения .....	475	CSH резьбовой адаптер В .....	510
GM Контргайка.....	475	CSH сварной адаптер .....	510
<b>Заглушка .....</b>	<b>476</b>	<b>CSS, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар .....</b>	<b>511</b>
VSCH Глухая заглушка .....	476	CSS введение в систему.....	511
VSCHK Концевая заглушка.....	477	CSS испытательный фитинг с винтовым замком .....	512
STO Глухая заглушка .....	478	CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	513
<b>Уплотнительные кольца .....</b>	<b>479</b>	CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	514
DKA/DKAD Крайнее уплотнительное кольцо.....	479-480	CSS прямой адаптер для подключения манометра.....	514
DKI Крайнее уплотнительное кольцо .....	481		
WD Уплотнение в оправе.....	481		
TR Уплотнительное кольцо .....	482		
KDE Удерживающее кольцо .....	483		
EDE Удерживающее кольцо .....	484		
<b>VSH Опорные втулки .....</b>	<b>485</b>		
<b>Сварные штуцерные винтовые соединения .....</b>	<b>486</b>		
<b>Сварные штуцеры .....</b>	<b>488</b>		
SNO Сварной штуцер с уплотнительным кольцом .....	488		
SNR Переходной сварной штуцер .....	489		





## **МИР ЗАЩИТЫ 562**

Защитная оболочка для рукавов LifeGuard®.....	564
LifeGuard® 5000 .....	566
HG нейлоновый защитный рукав .....	568
Круглая стальная защитная пружина .....	570
Плоская защитная армировка .....	572
Термопластическая защитная армировка .....	574

## **ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 576**

### **ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА 578**

Критерии подбора гидравлических и промышленных рукавов .....	578
Номограмма выбора размера РВД.....	580
Перемещаемая рабочая среда .....	581
Перепад давления в гидравлической системе .....	582

### **ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ 584**

Критерии выбора фитингов .....	584
Идентификация фитингов .....	585
Простая идентификация фитингов метрического размера .....	594
Идентификация резьбы фитингов/адаптеров .....	595
Руководство по идентификации размера резьбы .....	596

### **ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ И ИХ УСТАНОВКА 600**

### **ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ 605**

Кольцо Gates-EMB DS — характеристики .....	605
Кольцо Gates-EMB DSW — характеристики.....	605
Фитинги с врезным кольцом — соединение с адаптером VM.....	606
Фитинги с врезным кольцом — сборка .....	608
Регулируемые фитинги с контргайкой — сборка .....	610
Резьбовые трубные соединения с врезными кольцами Gates-EMB .....	611
Наружная резьба штуцера и порты	
Схема кодов для заказа, доставка и упаковка .....	613
Наружная резьба штуцеров и порты для трубных фитингов.....	614
Моменты затяжки МА для штуцеров .....	618
Трубки — размеры и характеристики.....	619

Таблица для применения армирующих трубок .....	620
Подключения к портам и уплотнения для диагностических фитингов .....	621
Технические характеристики для испытания рукавов .....	622
Уменьшающий адаптер — примеры.....	622
Сварные штуцерные винтовые соединения — технология .....	624
Сварные штуцерные винтовые соединения — сборка .....	624
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — характеристики .....	625
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — сборка.....	626
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — размеры трубки .....	628

### **Таблицы перевода единиц измерения .....** 632

### **Указатель продукции 634**

### **Предупреждение 672**





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

**МИР GATES**



## GATES: КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ОТ ОДНОГО ПОСТАВЩИКА

МИР КОМПАНИИ GATES



***Каждый день проектировщики, обслуживающий персонал, производители оборудования и их клиенты по всему миру полагаются на опыт компании Gates и на нашу высококачественную линейку гидравлической продукции, которая удовлетворяет запросы индустрии и обеспечивает безотказную, безопасную и надежную работу силовой гидравлики. Благодаря интегрированному системному подходу компании Gates все продукты для вашей силовой гидравлики идеально совместимы.***

Являясь мировым лидером в производстве комплектующих для изготовления рукавов высокого давления, мы расширили наши возможности и технологии в области гидравлических решений «от порта к порту»:

- › Комплектующие для сборки гидравлических разводов из жестких трубок
- › Роботизированная гибка и сварка труб
- › Интегрированные сочетания рукавов/труб
- › Трубная арматура, формирование концов и адаптеры
- › VEVA (Выгодные разработки и выгодный анализ) и услуги

Еще больше возможностей уже на подходе!



Независимо от местоположения клиента современные технологии, используемые на наших производственных площадках и сборочных центрах, позволяют нам осуществлять поддержку производителей оригинального оборудования по всему миру с применением индивидуальных решений «точно в срок» для соответствия строгим графикам, объемам поставок и высоким ожиданиям клиентов. Мы также предлагаем потребителям рынка запасных частей все необходимое оборудование, которое позволит изготовить изделия заводского качества в собственных помещениях и стать локальным дистрибьютором, обладающим правильным решением для каждой поломки.

Все трубные разводки, трубные фитинги, рукава и адаптеры разрабатываются и изготавливаются компанией Gates с целью предложить инновационные надежные решения «от порта к порту» в практически безграничном диапазоне оборудования любой сложности.

## Gates помогает сэкономить время, место и деньги — без ущерба для качества или безопасности

Но на этом мы не останавливаемся. Опираясь на наш разносторонний опыт в гидравлике, разработке рукавов и герметичных соединений рукавов/муфт, в последние десятилетия мы расширили ассортимент и используем имеющиеся знания при разработке решений для других применений и систем: теперь мы можем предложить высочайшее качество Gates в такой продукции, как промышленные рукава и оборудование для буровых установок, рассчитанное на тяжелые условия.

В данном каталоге вы найдете более подробные сведения обо всех наших предложениях и увидите, как наши изделия превосходного качества могут помочь вам:

- 1 Найти идеальное решение**
- 2 Получить душевное спокойствие**
- 3 Сэкономить средства, время и силы**
- 4 Обеспечить заботу о будущем**

Деятельность компании Gates всегда направлена на клиента: мы помогаем вам уменьшить расходы, упростить эксплуатацию, избежать простоев и потерь продукции, ускорить выполнение монтажных, сервисных и ремонтных работ — именно поэтому люди отдают предпочтение компании Gates.





## ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД GATES ПОВЫШАЕТ КАЧЕСТВО

МИР КОМПАНИИ GATES



### Самостоятельная сборка методом компании Gates экономит ваше время и усилия

***Сложную работу может выполнить только команда, в которой каждому из специалистов, работающих в тесном контакте, отведена собственная роль. Точно так же работают наши рукава и соединительные компоненты, что позволяет очень просто создавать собранные рукава высочайшего качества для оборудования, которое вы используете.***

Основой этого вида упрощенной самостоятельной сборки является интегрированный системный подход компании Gates. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, что позволяет предоставить клиенту заранее проверенные и испытанные сочетания рукавов и фитингов, превосходящие любые международные стандарты.

Благодаря этому уникальному подходу компания Gates обеспечивает полное соответствие своей продукции Европейской Директиве по машинному оборудованию и известна как самый надежный в мире производитель гидравлических рукавов. Вот почему компания Gates — ваше комплексное решение для силовой гидравлики.

## ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД КОМПАНИИ GATES. КАК ОН РАБОТАЕТ И ЧЕМ ОН ПОЛЕЗЕН ИМЕННО ВАМ?



### Изделия высшего качества, соответствующие строгим допускам

Наши рукава и фитинги, представленные на международном рынке, не только обладают широким спектром передовых характеристик, но также изготавливаются в соответствии со строгими допусками и высочайшими стандартами, что обеспечивает более безопасную и правильную работу в течение более длительного времени.

**Вы выигрываете за счет сокращения простоев.**



### Самые передовые станки и обжимные кулачки для самостоятельной сборки проходят тщательную проверку

С помощью наших станков для самостоятельной сборки вы сможете быстро и легко изготовить нужную комбинацию рукавов и фитингов. Кулачки от компании Gates характеризуются специальной конструкцией профиля, обеспечивающей практически идеальный долговечный цилиндрический обжим. Они проходят проверку и аттестацию на нашем заводе, что гарантирует их постоянную высокую работоспособность в условиях вашей мастерской.

**Повышение эффективности вашей мастерской.**



### Тщательно проверенные оптимальные данные обжима

COMP INFORMATION - INFORMAZIONI DI SCELTA PER IL PRESSAGGIO INFORMATION PRESSATURA - INFORMACION PRECISADO ANIMP INFORMACION									
24-Jun-11									
Nome - Type: Schlauch - Tube - Mangano - Hose									
Design: Sinter - Armatur - Passivo - Connector Fitting									
Materie: Sinter - Armatur - Passivo - Magazzino - Machine									
Forma: Spira - Type de Serrouillage - Fil de Serrouillage									
Ego: Pressatura - Tipo de Pressado - Olig Entop									
L'ultima base dati - Date de Dernier Indice - Neueste Ausgabe - Data dell'ultimo indice									
Fiche de dernière index - Letzte Ausgabe									
Ref.	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
107104	16	18	19	20	21	22	23	24	25
107104	12	14	16	18	20	22	24	26	28
107104	10	12	14	16	18	20	22	24	26
107104	8	10	12	14	16	18	20	22	24
107104	6	8	10	12	14	16	18	20	22
107104	4	6	8	10	12	14	16	18	20
107104	3	4	5	6	7	8	9	10	11
107104	2	3	4	5	6	7	8	9	10
107104	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Каждый обжимной станок компании Gates соответствует выверенным данным настройки обжима для всего спектра рукавов и фитингов марки Global. Поэтому нет необходимости тратить время на определение точных параметров путем проб и ошибок! Вы также можете зарегистрироваться, чтобы через электронную почту или Интернет получать информацию о самых последних разработках.

**Максимально простая установка обжимных станков.**



### Заводское качество, превышающее международные стандарты

Сложите все это вместе, и в результате получите качество, производительность и надежность, которыми славится компания Gates. При обжиме рукавов и фитингов серии Global компании Gates в соответствии с интегрированной системой получают соединения заводского качества, полностью соответствующие Европейским Директивам и законодательству и превышающие все международные стандарты. Гидравлические оплеточные рукава и фитинги MegaGrimp® разрабатываются, чтобы выдерживать нагрузки, более чем в три раза превышающие требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates со спиральным армированием и фитингов GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов.

**Доверие исключительной производительности и надежности Gates.**

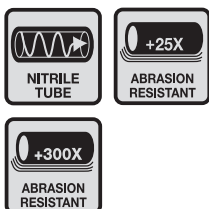


**GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ  
И НАДЕЖНОСТЬ**

МИР КОМПАНИИ GATES



*Если вам нужны компоненты или узлы в сборе, обращение к компании Gates дает вам широкий спектр важных преимуществ:*



### **ДОЛГОВЕЧНЫЕ РУКАВА — ЛЕГКИЙ ВЫБОР ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ**

Рукава Global компании Gates предназначены для наиболее агрессивной и наиболее абразивной среды. С внутренней поверхности – внутренняя трубка, полностью выполненная из нитрила, противостоит наиболее агрессивным нефтепродуктам. Плотное стандартное покрытие с внешней стороны обеспечивает несравненную устойчивость рукава к истиранию. Для особо жестких условий можно выбрать покрытия XtraTuff™ или MegaTuff™, которые обладают, соответственно, в 25 и 300 раз большей устойчивостью к истиранию.



### **ПРОСТОЙ ВЫБОР И СБОРКА**

Для установки фитингов на рукава марки Global компании Gates не нужна какая-либо инструментальная оснастка — это можно легко сделать вручную. Все рукава и фитинги в компании Gates проектируются совместно — при создании одного компонента учитывается другой. Фитинги MegaCrimp® компании Gates и рукава с провололочной/текстильной оплеткой разрабатываются таким образом, что один фитинг подходит ко всему ассортименту компонентов соответствующей конструкции. Для упрощения и ускорения идентификации наши рукава и фитинги имеют логически понятные обозначения.



### **БОЛЕЕ ПРОСТАЯ ПРОКЛАДКА РУКАВОВ, БОЛЕЕ КОМПАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ**

Разработанные для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик при компактных радиусах изгиба и изготовленные в соответствии с требованием минимального изгибающего усилия, рукава Global компании Gates являются идеальным выбором для прокладки рукава в условиях ограниченного пространства и по извилистому маршруту.



### **ВЫСОКО- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РУКАВА — ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ ДАЖЕ ПРИ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ**

Чтобы сохранить преимущества рукавов серии MegaSys® и G2 в арктических условиях, а также обеспечить увеличенный срок службы, высокую устойчивость к истиранию и гибкость при экстремально низких температурах, в программе PolarFlex® компании Gates используются продвинутое технологии нанесения состава на материалы трубки и оболочки рукавов.

Для удовлетворения требований современных компактных двигателей компания Gates разработала ассортимент рукавов, прекрасно работающих в условиях высоких и даже экстремально высоких температур без уменьшения гибкости, производительности или срока службы.

Данные высоко- и низкотемпературные рукава прошли успешную проверку работы с фитингами Gates MegaCrimp® и GlobalSpiral.



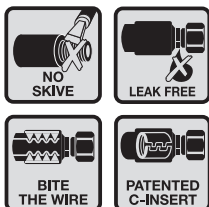
## GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

МИР КОМПАНИИ GATES



### УМЕНЬШЕНИЕ ПРОСТОЯ ЗА СЧЕТ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СБОРКИ, НЕ ТРЕБУЮЩЕГО СМАЗКИ

Оборудование Gates для самостоятельной сборки работает без смазки, что позволяет сократить ваши расходы на техническое обслуживание. Наши обжимные устройства оснащаются уникальной системой самосмазывающихся подшипников скольжения, которая исключает истирание в зоне контакта кулачков с головкой обжимного станка и дополнительно уменьшает трение на 20 %. Это также уменьшает загрязнение рабочего пространства и приносит дополнительную выгоду за счет сокращения простоев, в результате чего совокупная стоимость владения обжимных станков Gates становится рекордно низкой.



### БОЛЕЕ ЧИСТЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С БОЛЬШИМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

Все наши решения сборочных узлов «рукав/фитинг» не требуют окорки, а это значит, что соединения не подвергаются риску загрязнения, исходящего от зачищенных ответных деталей. Кроме того, незачищенные узлы лучше противостоят влаге, чем зачищенные, а простота сборки помогает экономить время и средства. Специально разработанный профиль зуба MegaCrimp® закусывает проволоку без сжатия внешней оболочки рукава, благодаря чему создается наиболее надежное герметичное соединение. Кроме того, революционная запатентованная С-образная вставка MegaCrimp® обеспечивает оптимальное приложение силы, создавая равномерно распределенное цилиндрическое обжатие. В результате улучшаются условия прохождения жидкости, повышается стойкость к воздействию давления и температуры и в общем продлевается срок службы соединения.



### КАЧЕСТВО, ПРЕВЫШАЮЩЕЕ ЛЮБЫЕ МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ

Гидравлические рукава с проволочной оплеткой серии Global и фитинги MegaCrimp® способны выдерживать импульсные испытания с нагрузками, более чем в 3 раза превышающими требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates Global со спиральным армированием проволокой с фитингами GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов. Все это означает, что вы получаете стандарт надежности как неотъемлемого свойства.

Решения Gates  
обеспечивают  
бесперебойную  
работу







### **ЗАБОТЕ ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ – ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ**

Компания Gates стремится содействовать охране окружающей среды:

- › Мы поддерживаем применение альтернативных смазочных материалов, например, синтетических и биоразлагаемых масел, так как в наших рукавах используется специальная внутренняя трубка, выполненная из нитрила
- › Наше не требующее смазки оборудование для самостоятельной сборки помогает создать чистую производственную среду
- › Не требующие окорки соединения «рукав/фитинг» помогают исключить риск загрязнения системы
- › Герметичность соединений исключает загрязнение окружающей среды
- › Наше новое поколение топливных рукавов с низкой проницаемостью сокращает потери топлива за счет испарения
- › Новейшие запатентованные линии давления, всасывающие и обратные линии жидкости для очистки дизельных выхлопных газов поддерживают системы селективного каталитического восстановления оксидов азота (SCR)
- › Все наши изделия соответствуют стандартам REACH/RoHs/WEEE

## БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО – ОБРАТИТЕСЬ ЗА ПОМОЩЬЮ К GATES

МИР КОМПАНИИ GATES

*При работе с гидравлическим оборудованием важно знать о потенциальных опасностях и никогда не переоценивать безопасность гидравлического соединения, находящегося под давлением. Одного использования лучших в мире рукавов и фитингов недостаточно для обеспечения безопасности ваших собранных рукавов. Плохая сборка, неправильный монтаж или хранение могут привести к ухудшению эксплуатационных характеристик и даже к риску снижения безопасности.*



### ПРОГРАММА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ GATES: ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ!

Ваша личная безопасность и безопасность ваших сотрудников, клиентов и окружающей среды всегда является нашим главным приоритетом. Для этого мы предлагаем всем нашим клиентам Программу обеспечения безопасности гидравлического оборудования компании Gates — семинар, который предоставит необходимую техническую поддержку и консультации в поисках приемлемого решения.

Программа разработана техническими специалистами компании Gates и реализуется опытными сертифицированными преподавателями. Наши семинары могут быть адаптированы в соответствии с вашими потребностями, но большинство включает в себя следующие задачи:

- › Научить безопасным приемам работы, методам снижения рисков и защиты окружающей среды
- › Дать представление в целом о безопасном процессе: хранение, выбор, монтаж и контроль
- › Разъяснить, как избежать материальных и персональных рисков, а также рассмотреть вопросы ответственности
- › Предоставить экспертную информацию по вопросам обеспечения безопасности собранных рукавов

В семинарах могут принять участие слушатели из любой отрасли промышленности с любым уровнем знаний и подготовки в области гидравлических систем. Вы можете заказать места на семинарах, обратившись к авторизованному дистрибьютору или партнеру компании Gates.

Дополнительную информацию можно получить, посетив наш веб-сайт [www.safehydraulicseurope.com](http://www.safehydraulicseurope.com) или заказав наш карманный справочник по обеспечению безопасности гидравлического оборудования.

### ВАЖНЫЕ ФАКТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАШИХ ЗНАНИЙ ... ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ:

- › Что маркировка рукавов с указанием даты и года выпуска обязательна (ISO 4413:2010)?
- › Что срок службы собранных рукавов ограничен?
- › Что разрыв гидравлического рукава под давлением может вызвать серьезные травмы, вплоть до смертельного исхода?
- › Что организация, собравшая рукава, будет нести ответственность за последствия в случае неисправности собранного рукава (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?
- › Что совместное использование и соединение компонентов от различных поставщиков, не прошедших аттестацию и испытания, недопустимо (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?
- › Что ремонт собранных рукавов запрещен законом (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?





### **БУДЬТЕ В КУРСЕ СОВРЕМЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА К БЕЗОПАСНОСТИ**

В Европе основной директивой, в которой отражены требования к рукавам и машиностроительной продукции, является Европейская Директива по машинному оборудованию (European Machinery Directive) 2006/42/ЕС. Она обеспечивает нормативную базу для гармонизации основных требований к безопасности и охране здоровья в области машиностроения на уровне Европейского Союза.

Однако, с практической точки зрения лучшим способом обеспечить соответствие Директиве является соблюдение гармонизированных европейских стандартов. Эти стандарты являются инструментом, помогающим изготовителям и пользователям обеспечить соответствие Директиве, предоставляя практическое руководство по удовлетворению предъявляемых требований. Требования к безопасности собранных рукавов определяются двумя важнейшими стандартами:

- › ISO 12100:2010 («Безопасность машин и оборудования: основные понятия, общие принципы расчета»)
- › ISO 4413:2010 («Безопасность машин Приводы гидравлические. Общие правила и требования безопасности для систем и их компонентов»)

Хорошей новостью является то, что Интегрированная система компании Gates по рукавам, фитингам, станкам для самостоятельной сборки и данным обжима, применяемая в комплексе, позволяет обеспечить полное соответствие Европейской Директиве по машинному оборудованию.

**Для компании Gates безопасность – это больше, чем приоритет: это часть всего, что мы делаем**





## ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ – ОБЯЗАТЕЛЬНОСТЬ GATES ПЕРЕД КАЖДЫМ КЛИЕНТОМ

МИР КОМПАНИИ GATES



**Компания Gates соблюдает все необходимые законодательные и нормативные требования по применению химических веществ в производственном процессе и их наличию в готовой продукции. В этом разделе изложены наши обязательства и свидетельства того, что мы полностью соблюдаем соответствующие правила по охране здоровья и защите окружающей среды.**

### REACH

Первым из них является REACH – регламент Европейского сообщества относительно химических веществ и их безопасного применения [Регламент (ЕС) № 1907/2006]. В нем приведены правила регистрации, оценки, аттестации и ограничения использования химических веществ с целью совершенствования охраны здоровья и защиты окружающей среды.

Для осуществления контроля за использованием химических веществ и выявления возможных факторов опасности, связанных с ними, Европейская комиссия учредила Европейское химическое агентство (ECHA). Все вещества в линейке нашей продукции, требующие аттестации, надлежащим образом зарегистрированы в центральной базе данных ECHA. Мы будем информировать вас о любых изменениях в нашей продукции, связанных с требованиями REACH, и согласны принять соответствующие меры в каждом конкретном случае на индивидуальной основе.

Кроме того, в отношении Статьи 33 регламента REACH, мы хотим сообщить вам следующее:

Все изделия компании Gates, включенные в данный каталог, не содержат особо опасных веществ (SVHC).

**Мы продолжаем работу по полному исключению потенциально опасных веществ SVHC из состава нашей продукции.** Посетите наш веб-сайт для ознакомления с наиболее современной версией письма о соответствии REACH и нашим статусом:  
[www.Gates.com/europe/fpreach](http://www.Gates.com/europe/fpreach)

## ROHS И WEEE

В дополнение к информационным сообщениям, дающим возможность улучшить обнаружение и отслеживание опасных химических веществ в готовых изделиях, Европейским сообществом разработан «черный список» химических соединений и материалов. Он создан с целью официально запретить применение специфических или нежелательных веществ, которые могут содержаться в продукции компании и должны быть уничтожены по истечении срока службы изделий. Компания Gates строго соблюдает все эти нормативные требования.

Европейский запрет предусматривает также ограниченное применение или присутствие этих химических веществ в составе сырья, используемого при изготовлении продукции. Перечень ограниченных в использовании химических веществ с максимальными допустимыми значениями концентрации приведен в Приложении II Директивы 2011/65/ЕС.

Для вашего сведения ниже приводятся максимальные значения концентрации запрещенных химических веществ в однородных материалах, в весовых процентах:

Свинец (Pb): $\leq 0,1 \%$	Ртуть (Hg): $\leq 0,1 \%$	Кадмий (Cd): $\leq 0,01\%$
Шестивалентный хром: $\leq 0,1 \%$		
Полиброминированные бифенилы (PBВ) — ингибиторы горения: $\leq 0,1 \%$		
Полиброминированные дифениловые эфиры (PBDE) — ингибиторы горения: $\leq 0,1 \%$		

Чтобы помочь нашим клиентам обеспечить соответствие требованиям Директивы компания Gates заявляет:

1. Компания Gates не добавляет умышленно или непреднамеренно какое-либо из перечисленных веществ в любые изделия, которые она производит.
2. Компания Gates на основании подписанных заявлений, предоставленных ее поставщиками, удостоверяет, что используемое в производстве сочетание химических/сырьевых материалов не приводит к появлению продукции Gates, которая содержит любое из перечисленных веществ в количествах, нарушающих вышеуказанные директивы.

## ЗАКОН ДОДДА – ФРАНКА О ЗАЩИТЕ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ, ТОМ XV, РАЗДЕЛ 1502

Формальная оценка продукции позволяет сделать вывод, что регламент SEC о «конфликтных» полезных ископаемых не применяется к Gates, так как не было установлено фактов использования тантала, вольфрама, олова или золота, которые необходимы для функционирования изделий Gates и их производства самой компанией или подрядчиками. Основываясь на политике закупок, процессе выбора поставщиков и информации от наших основных поставщиков, мы можем сказать, что в продукции компании Gates отсутствуют полезные ископаемые, добываемые в зоне конфликта или в плавильных установках Демократической Республики Конго.

Для соблюдения регламентов компания Gates запустила внутренние программы управления, которые разработаны в соответствии с требованиями SEC и руководящими принципами ОЭСР для ответственных цепочек поставок полезных ископаемых из пострадавших от конфликтов стран и районов высокого риска.





## СИЛЬНЫЙ ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ... КОТОРЫЙ ВСЕГДА ДОСТУПЕН

МИР КОМПАНИИ GATES

**Скромно начав в 1911 году, мы стали движущей силой прогресса и превратились в одного из крупнейших в мире производителей оригинального оборудования, промышленных и автомобильных ремней для рынка запасных частей, рукавов и гидравлических систем, а также множества сопутствующих товаров.**



Продукция нашей компании присутствует на всех крупнейших мировых рынках: мы производим и продаем продукцию для стран Европы, Северной и Южной Америки, Азии, Австралии и Среднего Востока. Мы предлагаем непревзойденный ассортимент продукции в глобальном масштабе, предоставляя услуги и поддержку на местах посредством широкой сети наших дистрибьюторов.

Когда вы приобретаете продукцию Gates, вы получаете наибольшую отдачу от своих вложений. Сочетание наших инженерных знаний и коммерческого опыта обеспечивает наибольшую эксплуатационную долговечность и окупаемость инвестиций в оборудование и компоненты Gates, которые вы используете. Частью данных услуг является получение своевременной, быстрой, точной и правильной информации. Благодаря присутствию компании Gates во всемирной сети вся необходимая информация всегда у вас под рукой.

Корпоративный веб-сайт компании Gates предлагает клиентам решения специфических проблем, часто связанных с особенностями конкретной отрасли промышленности или рынка. Чтобы соответствовать специализации клиентов, информация на сайте Gates разделена на пять промышленных отраслей:

- > **Энергетика, разведка и добыча углеводородов**
- > **Инфраструктура и сельское хозяйство**
- > **Транспорт**
- > **Автомобильные запчасти**
- > **Обрабатывающее и специализированное оборудование**

Посетители, предпочитающие осуществлять поиск решений Gates по разделам и линейке продукции традиционным способом, могут воспользоваться закладкой «Продукция и услуги». Посетите сайт [www.Gates.com/europe](http://www.Gates.com/europe) и узнайте много нового!

**С компанией Gates вы получаете силы и опыт мирового производителя, удобство локальной дистрибьюторской сети, сопровождение продукта на местах и полезные инструменты в режиме онлайн. Выигрышная комбинация по любым стандартам**

Другим удобным онлайн-сервисом является электронная торговая площадка Gates — [www.Gates-online.com](http://www.Gates-online.com). Зарегистрированные дистрибьюторы могут найти наиболее свежую информацию о продукции, проверить наличие товара в реальном времени, разместить и отследить заказ в круглосуточном режиме.

### Силовая гидравлика

- › **Гент:** Дистрибьюторский центр
- › **Москва:** Дистрибьюторский центр
- › **Egemboedegem:** Европейская штаб-квартира Gates
- › **Карвина:** Производство муфт
- › **Карвина:** Производство собранных рукавов
- › **Карвина:** Производство конфигурированных труб
- › **Сент-Неотс:** Производство собранных рукавов
- › **Сент-Неотс:** Технический центр
- › **Эш (ЕМВ):** Производство трубной арматуры
- › **Ойскирхен (ЕМВ):** Технический центр
- › **Сакарья:** Производство рукавов

**Несравненная эффективность —  
в производстве, обеспечении  
качества, организации поставок  
и поддержки**









ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР РУКАВОВ



## НЕ ПРОСТО НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РУКАВ

*PolarFlex® MegaSys® — специальный тип рукава, предназначенный для работы в условиях морозных температур без увеличения жесткости или растрескивания оболочек и трубок рукава. Образование трещин может вызвать отделение трубки и тела рукава с образованием утечек и даже привести к преждевременному выходу из строя. Рукава PolarFlex® и собранные из них гидравлические рукава остаются гибкими и обеспечивают высокую подвижность и надежную работу даже в условиях ледящего холода. Новые рукава PolarFlex® MegaSys® сочетают надежность и все преимущества программы MegaSys®.*





## Рукава MegaSys® остаются гибкими и износостойкими при температуре до -57°C и давлении до 420 бар



Эксплуатация в холодных условиях требует применения специального поколения рукавов

### Качественная продукция означает гарантированную производительность

Во время работы в арктических условиях гидравлическая жидкость изменяет состояние от холодного осадка до горячего потока, и поэтому важно, чтобы составы трубки выдерживали изменения температуры и объемного давления. Стандартные трубки рукавов будут поглощать горячую гидравлическую жидкость, станут пористыми и потрескаются. Это может привести к выкрашиванию частиц, что вызовет повреждение дорогостоящих гидравлических компонентов, например, насосов и клапанов. Но это не относится к рукавам PolarFlex® MegaSys®.

Кроме того, муфты из обычной стали быстро нагреваются под давлением в условиях холодных температур, но узлы PolarFlex® MegaSys® осуществляют равномерную теплопередачу холодному рукаву без повреждения соединения.

### Уверенность в самых холодных условиях

С представлением рукава PolarFlex® MegaSys® программа продуктов MegaSys® теперь также помогает сэкономить время, место и средства в условиях экстремально низких температур.

- Выбор шланга упрощается благодаря использованию фиксированного (постоянного) ряда номинальных давлений
- Простая идентификация рукава на складе и в процессе работы
- Сокращается общая длина гидравлического соединения

M4KL: превосходит требования стандарта EN 853 2SN и свойства рукава PolarFlex® G2L по минимальному радиусу изгиба на 50 %

EFGxKL: превосходит требования стандарта EN 856 по минимальному радиусу изгиба на 40 %

- Упрощается прокладка и монтаж в условиях ограниченного пространства
- Меньшее количество изогнутой трубной арматуры
- Продленный срок службы в условиях многократного изгиба
- Требуется меньшее количество рукавов на складе



В А И Ш Я

# ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

МИР РУКАВОВ

Тип шланга		Конструкция			Температура °C	Размер / рабочее давление (МПа)													
		Трубка <sup>(1)</sup>	Армирование	Покров <sup>(1)</sup>		-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22		
						5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	28 мм	32 мм	35 мм		
Гидравлические рукава	Постоянное давление	IA5600	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100				38,5									
		IDSK	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121													
		EFG6K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				42,0	42,0	42,0	42,0		42,0		42,0		
		EFG5K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				35,0	35,0	35,0	35,0		35,0		35,0		
		EFG4K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				28,0	28,0	28,0	28,0		28,0		28,0		
		EFG3K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121												21,0	
		HD-UHP	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121						[*]	[*]		[*]		[*]		
		M6K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100					42,0								
		M5K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100					35,0	35,0	35,0	35,0					
		M4K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100					28,0	28,0	28,0	28,0	28,0				
		M3K	NBR	1 WB & 2 WB	NBR/PVC	-40/100					22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5		
		CM2T	NBR	2 WB	SBR	-40/100					40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5	
		M2T	NBR	2 WB	NBR	-40/100													15,9
CM2TDL-XTF	NBR	2 WB	NBR	-40/100							33,0	27,5							
G2	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100					40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5	12,5		
G1	NBR	1 WB	NBR/PVC	-40/100					22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5		9,0	6,4		
TH8	PA	2 FB	PU	-53/93					35,0		28,0	24,5		15,8		14,0			
TH7	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93					19,2	17,5	15,8	14,0		8,7		7,0			
TH7DL	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93					19,2	17,5	15,8	14,0							
G3H	NBR	2 FB	CR/Хлоропрен	-40/135					8,8		7,9	7,0	6,2	5,2		3,9	2,6		
GTH	NBR	1 FB	CR/Хлоропрен	-40/135					2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,1		1,7			
GMV	NBR	1HSW + 1FB & 1HSW + 2YS	CR/Хлоропрен	-40/135									2,4	2,1		1,7			
EFG6KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100							42,0		42,0		42,0				
EFG5KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100						35,0	35,0	35,0	35,0		35,0		35,0		
EFG4KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100							28,0	28,0	28,0		28,0		28,0		
M4KH	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/121					28,0		28,0	28,0	28,0		28,0				
M4KL	NBR	2 WB	NBR/PVC	-57/100					28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		28,0				
M3KH	NBR	1 WB & 2WB	CR/Хлоропрен	-40/121					22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5				
G2XH	CPE	2 WB	CSM	-40/150					42,0		35,0	29,0	25,0	21,5		17,5	15,5		
G2H	NBR	2 WB	CSM	-40/135													12,5		
G2L	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-57/100					40,0		33,0	27,5	25,0	21,5		16,5	12,5		
G1H	NBR	1 WB	CSM	-40/135					19,2		15,7	14,0	10,5	8,7		7,0	6,4		
Рукава для двигателей	Blue Stripe™	EPDM/EPDM	1 YS / 1 FB	EPDM/EPDM	-40/150						0,4	0,5	0,4	0,3	0,5	0,3	0,9	0,7	
	4219BG	NBR	FB	NBR/PVC	-40/125				0,3	0,3	0,3	0,3	0,2						
	4219BF	HBNR	FB	CPE	-40/135				1,5	1,5	1,5	1,5	1,5						
	4219G	NBR	2 YS	NBR/PVC	-40/125				0,3	0,3	0,3	0,2	0,2						
	4171H	VMQ	FB	VMQ	-40/288											1,4	1,4	1,4	1,4
	C5CXH	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150						20,7	15,5	13,8	12,1	10,3		5,5	4,3	
	MegaTech®	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150					7,0		7,0	7,0	7,0		7,0		7,0	

## Сертификаты типового одобрения морских регистров

Тип шланга	DNV	GL	LR	BV	ABS
EFG6K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG5K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG4K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG3K	✓	✓	✓	✓	✓
M6K	✓	✓	✓	✓	
M5K	✓	✓	✓	✓	
M4K	✓	✓	✓	✓	✓
M3K	✓	✓	✓	✓	✓
CM2T	✓	✓	✓	✓	
M2T	✓				✓
G2	✓	✓	✓	✓	✓
G1	✓	✓	✓	✓	✓

Размер / рабочее давление (МПа)															Международные стандарты			MTF	XTF	Twin	Страница	
-24	-28	-32	-36	-38	-40	-44	-48	-52	-54	-56	-60	-64	-72	-80	EN	SAE	ISO					
38 мм	44 мм	51 мм	57 мм	60 мм	65 мм	70 мм	76 мм	83 мм	86 мм	90 мм	95 мм	100 мм	114 мм	127 мм								
																SAE 100R13	ISO 18752 AC				36	
																SAE 100R15	ISO 18752 DC // ISO 3862 R13				37	
	42,0	42,0														SAE 100R15	ISO 3862 R15	X			38	
	35,0	35,0													EN 856 R13	SAE 100R13	ISO 3862 R13	X			39	
															EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			40	
	21,0	21,0													EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			41	
																						42
																						43
																			X	X		44
																SAE 100R19	ISO 11237 R19	X	X		45	
																SAE 100R17	ISO 11237 R17	X	X		46	
															EN857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S	X		X	47	
	14,0	10,3													EN853 2SN	SAE 100R16 // SAE 100R2AT	ISO 11237 R16S // ISO1436 2SN R2ATS				48	
															EN 857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S		X	X	49	
	9,0	8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				50	
	5,0	4,2													EN 853 1SN	SAE 100R1AT	ISO 1436 1SN R1ATS				51	
															EN 855 R8	SAE 100R8	ISO 3949 R8				52	
															EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	53	
															EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	54	
															EN 854 R3	SAE 100R3	ISO 4079 R3				55	
															EN 854 R6	SAE 100R6	ISO 4079 R6				56	
	1,1	0,8			0,5		0,4				0,4		0,4			SAE 100R4					57	
																SAE 100R15	ISO 3862 R15				58	
	35,0															SAE 100R13	ISO 3862 R13				59	
																SAE 100R12	ISO 3862 R12				60	
																SAE 100R19	ISO 11237 R19	X			61	
																SAE 100R19	ISO 11237 R19				62	
																SAE 100R17	ISO 11237 R17	X			63	
	12,4	10,3													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				64	
	9,0	8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS	X			65	
	9,0	8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				66	
	5,0	4,2														SAE 100R1					67	
	0,7	0,5	0,4	0,4												SAE 20R3 / R1 EC D-1					72	
																SAE 30R14 T1					74	
																SAE 30R14 T2					75	
																SAE 30R6 / 30R7					76	
	1,4	1,1	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6								79
																SAE 100R5 // 1405 // J1402						80
	3,5	3,5			3,5		3,5									SAE J1405						81

[1] Обозначает основной компонент состава

[\*] Согласование применения

Сокращения	
FB	Оплетка из корда
HSW	Винтовая спиральная проволока
SW	Спиральная навивка
WB	Проволочная оплетка
YS	Спиральная нитяная оплетка

Сокращение	Стандарт
ABS	Американское бюро судоходства
BV	Бюро Веритас
DNV	Норвежское бюро Веритас (суда, плавающие в Северном море)
GL	Германский Ллойд
LR	Регистр Ллойда
MSHA	Управление по безопасности и охране труда при добыче полезных ископаемых (США)




# ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

МИР РУКАВОВ

ТИП РУКАВА	ПРИМЕНЕНИЕ								ТРУБКА(1)	НАГОРНЫЙ (D)/НАГОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЙ (SD)	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР мин./Макс. °С	Размер / рабочее давление (МПа)						
	ВОЗДУХ	ОЧИСТКА	ВОДА	МАСЛО	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПАР	ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ	АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм
	ОЧИСТКА	WATER BLAST	x										CR/Хлоропрен	SD	-20/70			
	JETCLEAN™ 2JC	x							NBR	SD	-40/155		40,0	40,0	40,0			
	JETCLEAN™ 1JC	x							NBR	SD	-40/155	20,0	20,0	20,0	20,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 1WB	x							NBR	SD	-40/125		35,0	35,0	28,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 2WB	x							NBR	SD	-40/125	24,0	25,0	21,0	17,5			
ПЕРЕКАЧКА НЕФТЕПРОДУКТОВ	PREMIUM™ FUEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90						2,0	
	PREMIUM™ FUEL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/90						1,6	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ REEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/70							
	ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90							
	PREMIUM™ TAR MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/160							
ПАР	PREMIUM™ STEAM MASTER		x			x			EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ STEAM MASTER RED		x			x			EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ HEATER MASTER		x			x			EPDM/EPDM	D	-20/164				0,6	0,6	0,6	
КИСЛОТЫЕ РАСТВОРЫ И ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD		x		x				XLPE/ПЭ-С	SD	-20/65						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D		x		x				EPDM/EPDM	D	-40/95				1,6		1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD		x		x				EPDM/EPDM	SD	-40/95						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD	x	x		x				UHMWPE/Высокотемпературный ПЭТ	SD	-20/65				1,6		1,6	
	CHEM MASTER™ XTREME™ FEP SD		x		x				FEP	SD	-40/149						1,3	
	CHEM MASTER™ PAINT SPRAY		x	x	x				PA11	D	-40/66	3,5	3,5	3,5	5,2		5,2	
ПИЩЕВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ	PREMIUM™ DAIRY MASTER SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
	PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
	PREMIUM™ WASHDOWN MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-30/164			0,6	0,6	0,6	0,6	
	PREMIUM™ MILK MASTER SD		x				x		NR	SD	-30/70							
	PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D		x				x		CR/NR	D	-30/90				1,6		1,6	
ВОДА И ВОЗДУХ	ESSENTIAL™ WATER MASTER D	x	x				x		EPDM/EPDM	D	-35/80							
	ESSENTIAL™ WATER MASTER SD	x	x				x		EPDM/EPDM	SD	-35/80							
	GP80 PLUS		x	x	x				NBR	D	-40/100	3,7	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0	
	LOCK-ON PLUS	x	x	x					NBR	D	-40/100	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	
	PREMIUM™ GP MASTER	x	x	x					NBR	D	-40/95	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	GP60		x	x	x				NBR	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PREMIUM™ MULTI MASTER	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PLANT MASTER™ XTREME™ 250	x	x	x					NBR	D	-40/100	1,7		1,7	1,7	1,7	1,7	
	PLANT MASTER® 200 / 250 BLACK	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/93	1,4		1,4	1,4	1,4	1,4	
	GP40	x	x				x		EPDM/EPDM	D	-40/100	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
	AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL	x							NBR	D	-40/49			7,8	6,9			
ГРАНУЛЯТЫ И СУХИЕ МАТЕРИАЛЫ	ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D		x				x		NR/BR	D	-40/75						1,2	
	ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D		x				x		NR/BR	D	-20/80							
	ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD		x				x		NR/BR	SD	-20/80							
	ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD		x				x	x	NR/BR	D	-20/80							
	ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD		x				x	x	NR/BR	SD	-20/80							
	ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D		x				x		NR/BR/SBR	D	-20/70						4,0	

Рекомендуемые способы применения должны рассматриваться только как руководство. В случае других специальных применений обращайтесь к вашему поставщику промышленных рукавов Gates.

## ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ





Внутренний диаметр рукава	Внешний диаметр рукава	Максимальное рабочее давление	Минимальное разрывное давление
			



Размер / рабочее давление (МПа)																				СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ	Страница						
25 мм	32 мм	35 мм	38 мм	40 мм	45 мм	50 мм	51 мм	57 мм	63 мм	65 мм	70 мм	75 мм	76 мм	80 мм	90 мм	100 мм	102 мм	110 мм	125 мм			127 мм	152 мм	203 мм	254 мм		
																										88	
																											89
																											90
																											91
																											91
																											92
																											92
																											93
																											93
																											94
																											94
																											95
																											95
																											96
																											96
																											97
																											97
																											98
																											98
																											99
																											99
																											100
																											100
																											101
																											101
																											102
																											102
																											103
																											103
																											104
																											104
																											105
																											105
																											106
																											106
																											107
																											107
																											108
																											108
																											109
																											109
																											110
																											110
																											111
																											111
																											112
																											112
																											113
																											113
																											114
																											114
																											115
																											115
																											116
																											116
																											118
																											118
																											119
																											119
																											120
																											120
																											121
																											121
																											122
																											122
																											123
																											123
																											124
																											124
																											125
																											125
																											126
																											126
																											127
																											127
																											128
																											128
																											129
																											129
																											130
																											130

[1] Обозначает основной компонент состава.

## ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Минимальный радиус изгиба	Вакуум	Вес	Рукав
			

**МИР РУКАВОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



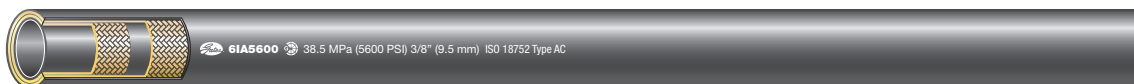
# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## IA5600



↔		⊘			⌚		🔥		📏		📊	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-6	10	3/8	0,69	17,5	5600	38,5	22400	154,0	65	41	6IA5600	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления.  
Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На основе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На основе NBR/PVC (нитрил/ПВХ).

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100 °С постоянно и до +121 °С периодически. Для водяных эмульсий и т. д. см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта ISO 18752 для типа AC.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50 % радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходит требования EN 857 2SC по максимальному рабочему давлению.

Превосходит требования ISO 18752 для типа AC по импульсному ресурсу для 200 000 циклов.

Небольшой вес.



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

### ID5K



↔		⊘			⌚		🔥		🔧		🏋️	📏
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-12	19	3/4	1,14	29,0	5000	35,0	20000	140,0	120	119	12ID5K	
-16	25	1	1,45	36,8	5000	35,0	20000	140,0	150	199	16ID5K	

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления. Легкое и компактное решение для оптимальной прокладки и максимальной энергоэффективности.

#### ТРУБКА

На основе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

#### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Одобрено MSHA.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40 до +121 °С. Для водяных эмульсий и т. д. см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта ISO 18752 для типа DC. ISO 3862 R13. EN 856 R13. SAE 100R13.

#### ФИТИНГИ

от -12 до -16: хвостовик GlobalSpiral и муфта GSID1F-4.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

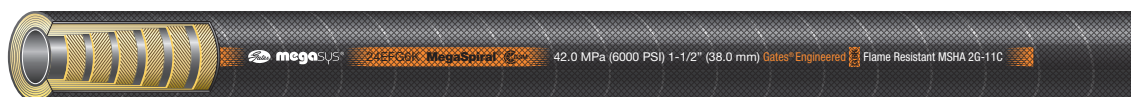
Превосходит требования ISO 18752 для типа DC по импульсному ресурсу для 1 000 000 импульсных циклов.

Небольшой вес.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## EFG6K



-размер									мм		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-6	10	3/8	0,80	20,2	6000	42,0	24 000	168,0	65	71	6EFG6K
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6K
-10	16	5/8	1,09	27,6	6000	42,0	24 000	168,0	100	115	10EFG6K
-12	19	3/4	1,24	31,4	6000	42,0	24 000	168,0	120	144	12EFG6K
-16	25	1	1,53	38,7	6000	42,0	24 000	168,0	150	223	16EFG6K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	6000	42,0	24 000	168,0	210	399	20EFG6K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	6000	42,0	24 000	168,0	250	482	24EFG6K
-32	51	2	2,80	71,1	6000	42,0	24 000	168,0	635	719	32EFG6K

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

### ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -8 до -32) и EN 856 4SH (от -12 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG6K-MTF: весь ассортимент EFG6K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG6K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG6KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG6KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 56.

### ВНИМАНИЕ!



**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

## EFG5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌪		📏	🏋	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5K
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5K
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5K
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5K
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5K
-32	51	2	2,80	71,1	5000	35,0	20 000	140,0	635	719	32EFG5K

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. EN 856 R13. SAE 100R13.

### ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R13 и SAE 100R13 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -10 до -32) и EN 856 4SH (от -20 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG5K-MTF: весь ассортимент EFG5K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG5K-XTF: типоразмеры от -6 до -20 также доступны со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG5K в соответствии с ISO 6945.



EFG5KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG5KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 57.

### ВНИМАНИЕ!

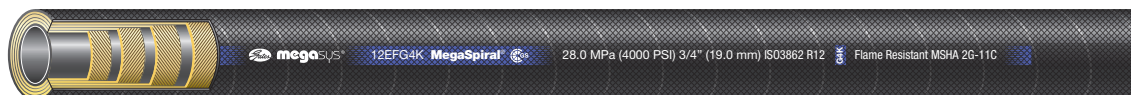


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## EFG4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4K
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4K
-10	16	5/8	1,09	27,6	4000	28,0	16 000	112,0	100	113	10EFG4K
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4K
-16	25	1	1,50	38,0	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4K
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4K

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

### ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Наиболее гибкий шланг EN 856 R12 / SAE 100R12 в промышленности.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба EN 856 R12 и SAE 100R12.

Соответствует или превышает требования к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP (-16, -20).

Рукав EFG4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG4K-MTF: весь ассортимент EFG4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG4K-XTF: весь ассортимент EFG4K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG4K в соответствии с ISO 6945.



EFG4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 58.

### ВНИМАНИЕ!



**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

### EFG3K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	3000	21,0	12 000	84,0	210	282	20EFG3K
-24	38	1,1/2	2,11	53,6	3000	21,0	12 000	84,0	250	320	24EFG3K
-32	51	2	2,63	66,8	3000	21,0	12 000	84,0	635	439	32EFG3K

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

#### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

#### ФИТИНГИ

-20: GlobalSpiral; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

#### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R12 и SAE 100R12 (за исключением -32).

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG3K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG3K-MTF: весь ассортимент EFG3K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG3K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

#### ВНИМАНИЕ!

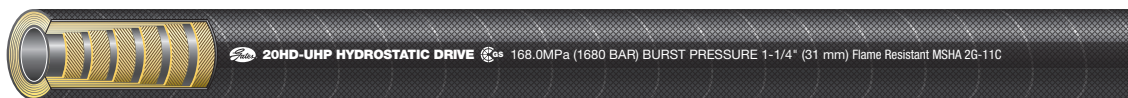


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## HD-UHP



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-10	16	5/8	1,09	27,6	<i>Согласование применения</i>		24 000	168,0	100	115	10HD-UHP
-12	19	3/4	1,24	31,4			24 000	168,0	120	144	12HD-UHP
-16	25	1	1,53	38,7			24 000	168,0	150	223	16HD-UHP
-20	31	1,1/4	1,97	50,0			24 000	168,0	210	399	20HD-UHP

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические приводы сверхвысокого давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -20) чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

От -10 до -20: GlobalSpiral.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH.

Исключительная гибкость.

Рукав HD-UHP совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

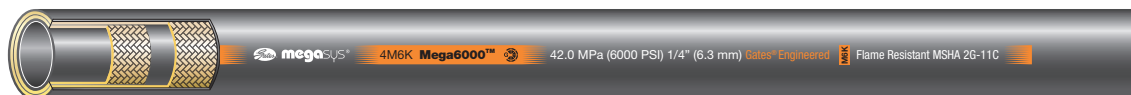
### ВНИМАНИЕ!



**Для подтверждения применимости продукта пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

## M6K



↔		⊘		⌚		🔥		📏		📊		📦	
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.		
-4	6	1/4	0,58	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	50	35	4M6K		

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ВНИМАНИЕ!

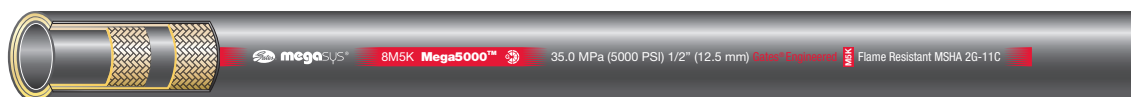


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## M5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌸		🔧	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	5000	35,0	20 000	140,0	50	30	4M5K
-5	8	5/16	0,61	15,4	5000	35,0	20 000	140,0	55	34	5M5K
-6	10	3/8	0,69	17,5	5000	35,0	20 000	140,0	65	41	6M5K
-8	12	1/2	0,86	21,9	5000	35,0	20 000	140,0	90	66	8M5K

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M5K-MTF: весь ассортимент M5K (за исключением -5) также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M5K-XTF: весь ассортимент M5K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945.

### ВНИМАНИЕ!

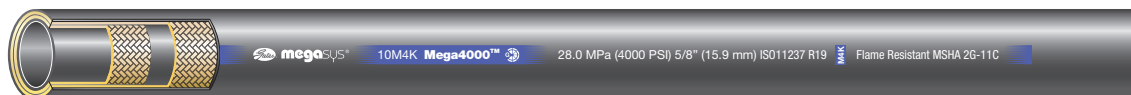


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

## M4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	40	33	4M4K
-5	8	5/16	0,61	15,4	4000	28,0	16 000	112,0	45	34	5M4K
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	50	46	6M4K
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	70	51	8M4K
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	75	74	10M4K
-12	19	3/4	1,15	29,1	4000	28,0	16 000	112,0	95	93	12M4K

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

#### ТРУБКА

#### АРМИРОВАНИЕ

#### ОБОЛОЧКА

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

#### СТАНДАРТЫ

#### ФИТИНГИ

#### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

На базе NBR (нитрил).

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

MegaCrimp®.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 40 % радиуса изгиба по EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

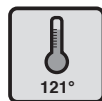
### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4K-MTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M4K-XTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава M4KH с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 59.



M4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава M4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 60.

### ВНИМАНИЕ!

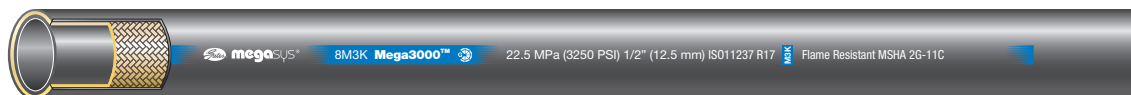


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

## МЗК



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,48	12,2	3250	22,5	13 000	90,0	40	17	4МЗК
-5	8	5/16	0,59	15,1	3250	22,5	13 000	90,0	45	26	5МЗК
-6	10	3/8	0,63	16,0	3250	22,5	13 000	90,0	50	28	6МЗК
-8	12	1/2	0,80	20,2	3250	22,5	13 000	90,0	70	41	8МЗК
-10	16	5/8	0,99	25,2	3250	22,5	13 000	90,0	75	73	10МЗК
-12	19	3/4	1,14	29,0	3250	22,5	13 000	90,0	95	91	12МЗК
-16	25	1	1,48	37,7	3250	22,5	13 000	90,0	115	155	16МЗК

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 1SC/2SC и 50 % радиуса изгиба EN 853 1SN/2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Превосходит требования R17 по рабочему давлению.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗК совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

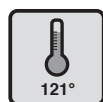
### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗК-MTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



МЗК-XTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава МЗКН с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 61.

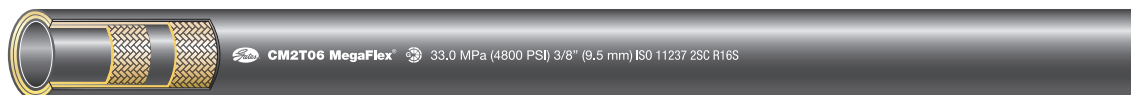
### ВНИМАНИЕ!



**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

## CM2T



-размер											кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-4	6	1/4	0,55	14,1	5800	40,0	23 200	160,0	50	31	CM2T04	
-5	8	5/16	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	55	35	CM2T05	
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	42	CM2T06	
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	51	CM2T08	
-10	16	5/8	0,97	24,6	3625	25,0	14 500	100,0	100	70	CM2T10	
-12	19	3/4	1,09	27,8	3100	21,5	12 400	86,0	120	81	CM2T12	
-16	25	1	1,41	35,8	2400	16,5	9600	66,0	150	115	CM2T16	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На основе SBR (бутадиен-стирольный каучук).

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



CM2T-MTF: весь ассортимент CM2T также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

### ВНИМАНИЕ!

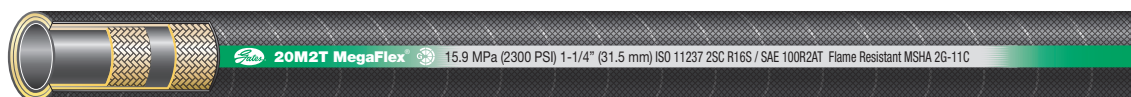


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

## M2T



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-20	31	1,1/4	1,67	42,3	2300	15,9	9200	63,6	210	225	20M2T	
-24	38	1,1/2	2,00	50,8	2000	14,0	8000	56,0	254	263	24M2T	
-32	51	2	2,53	64,3	1500	10,3	6000	41,2	318	335	32M2T	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. SAE 100R16 (-20).

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

### ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp® ; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV и ABS.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

75 % радиуса изгиба ISO 11237 2SC (-20) и 50% радиуса изгиба ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32) при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Рабочее давление превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16 (-20) и ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32).

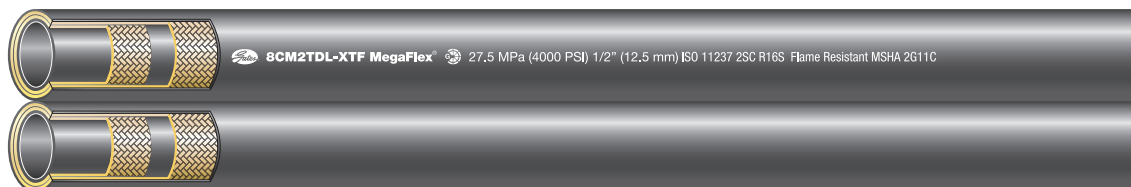
Небольшой вес.

Рукав M2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

## CM2TDL-XTF



↔		⊘			⌚		🔥		⚖️		📏
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	86	6CM2TDL-XTF
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	104	8CM2TDL-XTF

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подающие и обратные магистрали высокого давления, в частности, в гидроприводе крана или автопогрузчика.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Сдвоенный рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

Отсутствует необходимость использования хомутов, так как две линии вулканизированы вместе для образования единого целого.

Специальное покрытие XtraTuff™ компании Gates обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945.

### ВНИМАНИЕ!

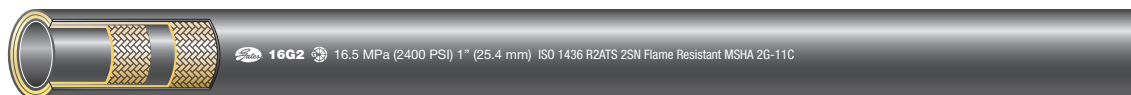


**В зависимости от применения компания Gates рекомендует иметь минимальную длину разъединения в 250 мм. При разъединении рукавов не вскрывайте армирование рукавов.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

## G2



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	50	35	4G2
-5	8	5/16	0,64	16,3	5000	35,0	20 000	140,0	55	39	5G2
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	65	51	6G2
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	90	61	8G2
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	100	73	10G2
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	120	91	12G2
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	150	129	16G2
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	210	225	20G2
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	250	263	24G2
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	315	335	32G2

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

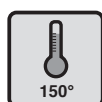
### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R2 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на основе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



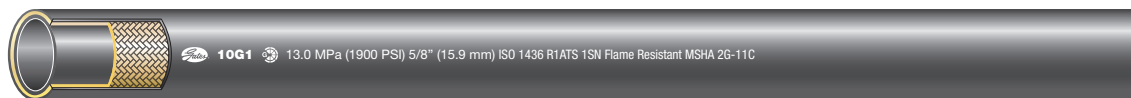
G2XH: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G2XH с длительной устойчивостью к температуре до +150°C. См. стр. 62.



G2L: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава G2L с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 64.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

## G1



-размер												Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa				
-4	6	1/4	0,53	13,5	3250	22,5	13 000	90,0	50	22		4G1
-5	8	5/16	0,59	15,1	3100	21,5	12 400	86,0	55	26		5G1
-6	10	3/8	0,69	17,1	2600	18,0	10 400	72,0	65	32		6G1
-8	12	1/2	0,82	20,3	2325	16,0	9300	64,0	90	39		8G1
-10	16	5/8	0,94	23,5	1900	13,0	7600	52,0	100	46		10G1
-12	19	3/4	1,10	27,6	1525	10,5	6100	42,0	120	59		12G1
-16	25	1	1,41	35,4	1275	9,0	5100	36,0	150	84		16G1
-20	31	1,1/4	1,71	43,4	925	6,4	3700	25,6	210	128		20G1
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	145		24G1
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	205		32G1

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы среднего давления.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 1SN R1ATS. EN 853 1SN. SAE 100R1AT.

### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

### СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

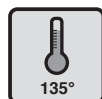
### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G1 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО

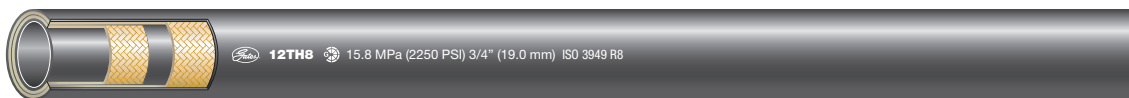


G1H: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G1H с длительной устойчивостью к температуре до +135°C. См. стр. 65.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

## ТН8



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-4	6	1/4	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	50	18	4ТН8	
-6	10	3/8	0,76	19,1	4000	28,0	16 000	112,0	65	31	6ТН8	
-8	12	1/2	0,87	22,1	3500	24,5	14 000	98,0	100	34	8ТН8	
-12	19	3/4	1,13	28,7	2250	15,8	9000	63,2	165	38	12ТН8	
-16	25	1	1,45	36,8	2000	14,0	8000	56,0	250	57	16ТН8	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

### ТРУБКА

На базе РА (нейлон).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

### ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав ТН8 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R8. EN 855 R8. SAE 100R8.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО

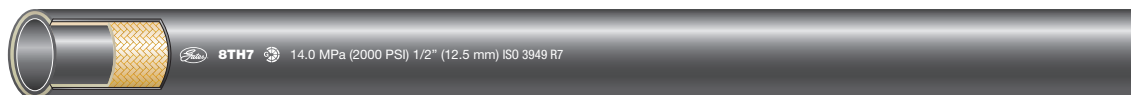


ТН8NC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. ТН8NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав ТН8NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R8.



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

## TH7



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	8	4TH7S
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	10	5TH7S
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	14	6TH7S
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	21	8TH7S
-12	19	3/4	1,05	26,6	1250	8,7	5000	34,8	130	29	12TH7
-16	25	1	1,32	33,4	1000	7,0	4000	28,0	250	40	16TH7

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

### ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

### АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом;  
от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

### ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7.  
EN 855 R7. SAE 100R7.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО

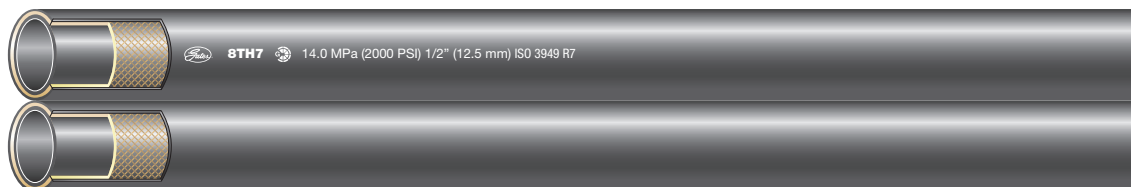


TH7NC: весь ассортимент рукавов (от -4 до -16) может поставляться в версии, не проводящей ток. TH7NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКAVOB

## TH7DL



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	17	4TH7DL
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	21	5TH7DL
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	28	6TH7DL
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	42	8TH7DL

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидروуправляемой стрелой и многие другие.

### ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

### АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом; от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

### ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7DL имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7. EN 855 R7. SAE 100R7.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

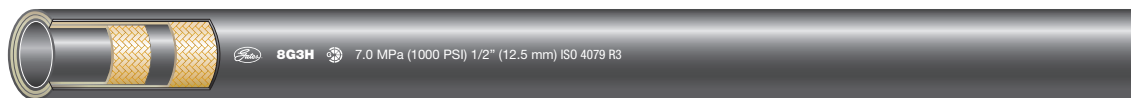
### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH7DLNC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. TH7DLNC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7DLNC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

### G3H



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,56	14,2	1250	8,8	5000	35,0	75	710	19	4G3H
-6	10	3/8	0,75	19,1	1125	7,9	4500	31,5	100	710	33	6G3H
-8	12	1/2	0,94	23,9	1000	7,0	4000	28,0	125	710	48	8G3H
-10	16	5/8	1,10	27,9	900	6,2	3600	24,8	140	710	57	10G3H
-12	19	3/4	1,25	31,8	750	5,2	3000	21,0	150	710	71	12G3H
-16	25	1	1,50	38,1	565	3,9	2260	15,8	200	510	92	16G3H
-20	31	1,1/4	1,75	44,5	375	2,6	1500	10,5	250	380	110	20G3H

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические линии низкого давления для масел, растворов антифриза и воды.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

#### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 4079 R3. EN 854 R3. SAE 100R3.

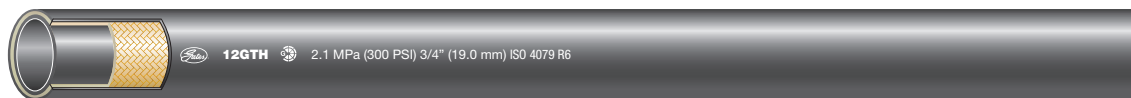
#### ФИТИНГИ

От -4 до -10: MegaCrimp®; для замены обжимных соединений рукавов с увеличенным внутренним диаметром мы рекомендуем использовать ACR MegaTech®, см. стр. 80.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

## ГТН



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,50	12,7	400	2,8	1600	11,2	65	710	13	4GTH
-5	8	5/16	0,56	14,3	400	2,8	1600	11,2	75	710	15	5GTH
-6	10	3/8	0,63	15,9	400	2,8	1600	11,2	75	710	17	6GTH
-8	12	1/2	0,78	19,8	400	2,8	1600	11,2	100	450	23	8GTH
-10	16	5/8	0,91	23,0	350	2,4	1400	9,6	125	380	28	10GTH
-12	19	3/4	1,06	26,9	300	2,1	1200	8,4	150	380	38	12GTH
-16	25	1	1,32	33,5	250	1,7	1000	6,9	165	250	47	16GTH

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Маслопроводы высокотемпературных гидравлических систем низкого давления и радиаторов охлаждения мощных трансмиссий, а также линии подачи растворов гликолевого антифриза.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 4079 R6 / EN 854 R6 / SAE 100R6 (от -4 до -12).

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

### GMV MEGAVAC®



-размер	↔		○		⌚		🔥		📏		⚖️		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-12	19	3/4	1,22	30,9	350	2,4	1400	9,6	65	635	62	12GMV	
-16	25	1	1,45	36,9	300	2,1	1200	8,4	75	635	75	16GMV	
-20	31	1,1/4	1,75	44,6	250	1,7	1000	6,8	100	635	92	20GMV	
-24	38	1,1/2	1,95	49,53	162	1,1	648	4,4	130	635	106	24GMV	
-32	51	2	2,47	62,73	112	0,8	448	3,2	150	635	170	32GMV	
-40	63	2,1/2	3,02	76,7	68	0,5	272	2,0	180	635	207	40GMV	
-48	76	3	3,51	89,2	62	0,4	248	1,7	230	635	243	48GMV	
-56	89	3,1/2	4,01	101,9	56	0,4	224	1,5	250	635	268	56GMV	
-64	102	4	4,51	114,6	56	0,4	224	1,5	300	635	305	64GMV	

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подача гидравлических жидкостей на основе нефти и воды по всасывающим или обратным линиям низкого давления.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

-12, -16, -20: армирование оплеткой из корда и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания; от -24 до -64: спиральное армирование кордом и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания.

#### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

SAE 100R4.

#### ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Половина радиуса изгиба стандарта SAE 100R4.

Гибкость.

Небольшой вес.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

## EFG6KL



↔		⊘			⌚		🔥		📏		📊
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	90	8EFG6KL
-10	16	5/8	1,09	27,6	6000	42,0	24 000	168,0	100	115	10EFG6KL
-12	19	3/4	1,24	31,5	6000	42,0	24 000	168,0	120	143	12EFG6KL
-16	25	1	1,53	38,9	6000	42,0	24 000	168,0	150	192	16EFG6KL

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

### ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15.

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP / 4SH.

Рукав EFG6KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

## EFG5KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👤	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5KL
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5KL
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5KL
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5KL
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5KL
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5KL
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5KL

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для -20 и -24) чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. SAE 100R13.

### ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R13.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG5KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

## EFG4KL



↔		⊘			⌚		🔥		📏		📊	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-6	10	3/8	0,81	20,6	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4KL	
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4KL	
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4KL	
-16	25	1	1,49	37,8	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4KL	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4KL	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. SAE 100R12.

### ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R12.

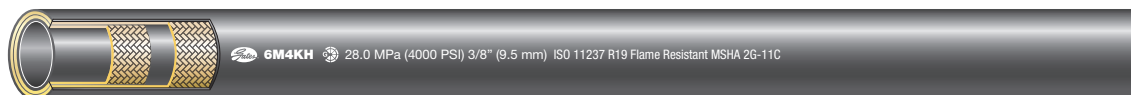
Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

## M4KH



-размер									мм	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	50	33	4M4KH
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	65	46	6M4KH
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	90	57	8M4KH
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	82	10M4KH
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	109	12M4KH

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4KH-MTF: весь ассортимент M4KH также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4KH в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

### ВНИМАНИЕ!

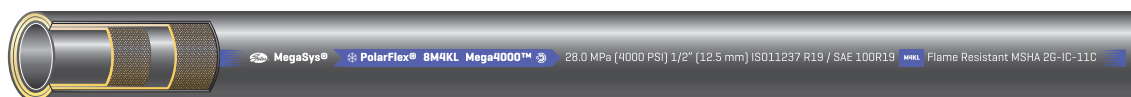


**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

## M4KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,55	14,0	4000	28,0	16 000	112,0	50	30	4M4KL
-5	8	5/16	0,60	15,2	4000	28,0	16 000	112,0	55	34	5M4KL
-6	10	3/8	0,70	17,7	4000	28,0	16 000	112,0	65	43	6M4KL
-8	12	1/2	0,82	20,7	4000	28,0	16 000	112,0	90	52	8M4KL
-10	16	5/8	0,99	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	73	10M4KL
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	100	12M4KL

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

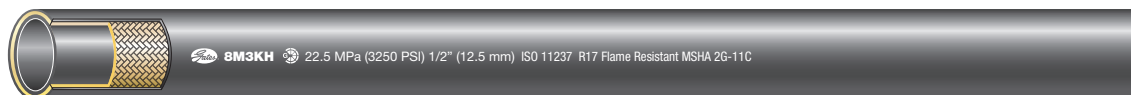
Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандартов EN 857 2SC и EN 853 2SN или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

## МЗКН



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3250	22,5	13 000	90,0	50	19	4МЗКН
-5	8	5/16	0,59	15,1	3250	22,5	13 000	90,0	55	26	5МЗКН
-6	10	3/8	0,63	16,0	3250	22,5	13 000	90,0	65	31	6МЗКН
-8	12	1/2	0,80	20,2	3250	22,5	13 000	90,0	90	41	8МЗКН
-10	16	5/8	0,99	25,2	3250	22,5	13 000	90,0	100	73	10МЗКН
-12	19	3/4	1,14	29,0	3250	22,5	13 000	90,0	120	91	12МЗКН
-16	25	1	1,48	37,7	3250	22,5	13 000	90,0	150	155	16МЗКН

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗКН совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗКН-MTF (за исключением -5): весь ассортимент МЗКН также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗКН в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

### ВНИМАНИЕ!



**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

### G2XH



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,59	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	100	42	4G2XH
-6	10	3/8	0,74	18,8	5000	35,0	20 000	132,0	130	54	6G2XH
-8	12	1/2	0,86	21,8	4250	29,0	17 000	116,0	180	65	8G2XH
-10	16	5/8	0,99	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	77	10G2XH
-12	19	3/4	1,15	29,1	3100	21,5	12 400	86,0	240	94	12G2XH
-16	25	1	1,48	37,6	2500	17,5	10 000	70,0	300	141	16G2XH
-20	31	1,1/4	1,86	47,2	2250	15,5	9000	62,0	420	212	20G2XH
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1800	12,4	6000	42,0	500	207	24G2XH
-32	51	2	2,65	67,3	1500	10,3	5200	35,9	630	293	32G2XH

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

#### ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

#### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

#### ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Синий. Утверждено MSHA.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

#### ФТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2XH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти и эфирами фосфорной кислоты.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

## G2H



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	226	20G2H	
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	500	248	24G2H	
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	630	315	32G2H	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 1436 2SN R2ATS / EN 853 2SN. Превосходит требования спецификации SAE 100R2AT.

### ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2H совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G2H-MTF: весь ассортимент G2H также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие G2H в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

### ВНИМАНИЕ!



**Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.**



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

## G2L



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	100	36	4G2L
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	130	53	6G2L
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	180	64	8G2L
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	76	10G2L
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	240	91	12G2L
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	300	136	16G2L
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	212	20G2L
-24	38	1,1/2	2,12	53,8	1300	9,0	5200	36,0	500	223	24G2L
-32	51	2	2,62	66,5	1175	8,0	4700	32,0	630	319	32G2L

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

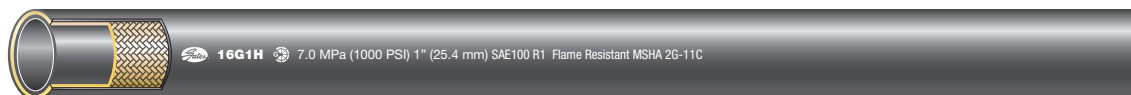
Уникальная низкотемпературная трубка с увеличенным сроком службы при очень низких температурах.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2L совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

## G1H



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-4	6	1/4	0,53	13,5	2750	19,2	11 000	76,8	50	22	4G1H	
-6	10	3/8	0,69	17,1	2250	15,7	9000	62,8	65	35	6G1H	
-8	12	1/2	0,82	20,3	2000	14,0	8000	56,0	90	43	8G1H	
-10	16	5/8	0,94	23,5	1500	10,5	6000	42,0	100	49	10G1H	
-12	19	3/4	1,10	27,6	1250	8,7	5000	35,8	120	64	12G1H	
-16	25	1	1,41	35,4	1000	7,0	4000	28,0	150	91	16G1H	
-20	31	1,1/4	1,72	43,7	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1H	
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	146	24G1H	
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	207	32G1H	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокой температуры и среднего давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

SAE 100R1.

### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

**МИР РУКАВОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

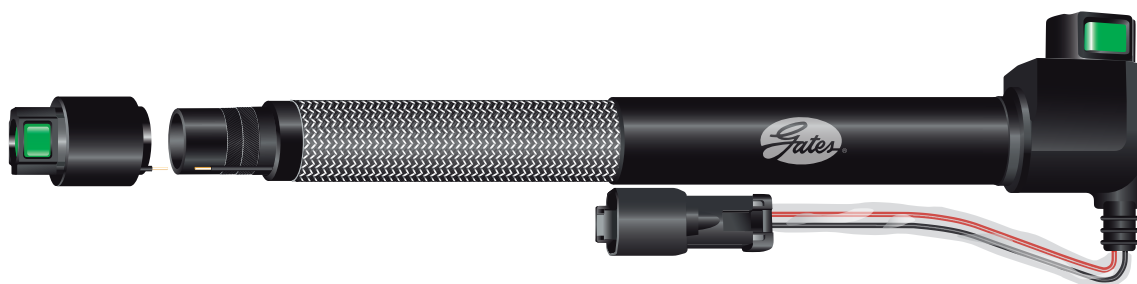


## РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SCR

МИР РУКAVOB

### ОБОГРЕВАЕМЫЕ ЛИНИИ СЕЛЕКТИВНОГО КАТАЛИТИЧЕСКОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ (SCR) / ЖИДКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ВЫХЛОПА (DEF)

Селективное каталитическое восстановление является технологией дополнительной обработки, основанной на химической реакции превращения оксидов азота (NOx) в воду и безвредный азот.



SCR является частью решений Gates по контролю выбросов загрязняющих веществ:

- › Неуклонное стремление снизить загрязнение воздуха и потребление топлива.
- › Ориентация на помощь нашим клиентам в достижении текущих и будущих стандартов на выбросы загрязняющих веществ.
- › Непрерывный поиск новых и более экологичных технологий.



# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SCR

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание жидкостей для системы дизельного выхлопа или растворов мочевины (например, AdBlue®), используемое в системах обработки выхлопных газов дизельных двигателей, оснащенных технологией селективного каталитического восстановления (SCR).

## КОНСТРУКЦИЯ

Каучуковая трубка из PA (нейлона) или EPDM.  
Нагреваемый рукав из углеродистого волокна.  
Нагреваемые фитинги для быстрого подключения.  
Плотная изоляция из EPDM с закрытыми порами или термопластичный сверток.  
Термопластичные формованные окончания.

## ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

## СТАНДАРТЫ

Фитинги для быстрого подключения SAE J2044.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Электрические подключения в соответствии с требованиями клиента.  
Запатентованная технология.  
Электропитание 12 или 24 В.  
Рукав из углеродистого волокна обеспечивает быстрое и равномерное нагревание всего узла.  
Тканая конструкция обеспечивает дополнительную защиту в случае повреждения.  
Углеродистое волокно можно подобрать индивидуально, что обеспечивает гибкость при проектировании длины и теплоемкости для соответствия нуждам пользователя. Производятся рукава длиной от 170 до 5000 мм.  
Формованные окончания закрывают электронные компоненты, обеспечивая отличную защиту от коррозии и водонепроницаемость конструкции.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обогреваемые линии SCR могут быть оснащены специальным нагреваемым рукавом для тепловой защиты в требующих этого применениях.

Gates также предлагает решения для рукавов перекачивания мочевины (длинные) и рукава для наполнения/вентиляции резервуара (формированные или прямые короткие).

## ВНИМАНИЕ!



**За информацией по минимальной длине собранных рукавов для предотвращения перегрева и расплавления собранного рукава SCR обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.**

# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

МИР РУКАВОВ

## BLUE STRIPE™



-размер	↔		○		⌚		🌸		👂	📊	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,68	17,3	62	0,4	250	1,7	130	20	BLUE STRIPE 3/8"
-8	12	1/2	0,82	20,8	75	0,5	300	2,1	155	26	BLUE STRIPE 1/2"
-10	16	5/8	0,94	23,9	62	0,4	250	1,7	180	30	BLUE STRIPE 5/8"
-12	19	3/4	1,06	26,9	50	0,3	200	1,4	195	35	BLUE STRIPE 3/4"
-14	22	7/8	1,30	33,0	75	0,5	300	2,1	265	62	BLUE STRIPE 7/8"
-16	25	1	1,34	34,0	44	0,3	175	1,2	230	49	BLUE STRIPE 1"
-18	28	1,1/8	1,55	39,4	125	0,9	500	3,4	315	76	BLUE STRIPE 1.1/8"
-20	31	1,1/4	1,67	42,4	100	0,7	400	2,8	340	81	BLUE STRIPE 1.1/4"
-24	38	1,1/2	1,92	48,8	100	0,7	400	2,8	390	96	BLUE STRIPE 1.1/2"
-28	44	1,3/4	2,17	55,1	75	0,5	300	2,1	445	109	BLUE STRIPE 1.3/4"
-32	51	2	2,42	61,5	62	0,4	250	1,7	495	123	BLUE STRIPE 2"
-36	57	2,1/4	2,67	67,8	62	0,4	250	1,7	545	137	BLUE STRIPE 2.1/4"

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные системы охлаждения и системы кондиционирования воздуха. Подходит для двигательных жидкостей OAT (технология органических добавок).

### ТРУБКА

EPDM/ЕПДМ.

### АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -12 и -16: 4230SB — арамидовая спиральная оплетка;  
-14 и с -18 по -36: 4175SC — нейлоновый корд.

### ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

### СТАНДАРТЫ

4230SB — патрубков отопителя для нормального режима работы по SAE 20R3 EC, Класс D-1.

4175SC — патрубков радиатора для тяжелых режимов работы по SAE 20R1 EC, Класс D-1.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высококачественный шланг для двигателя.

Конструкция предусматривает устойчивость к электрохимической деградации, основной причине отказа патрубков.

Обертка на размерах 7/8" и 1,1/8".

### ПРИМЕЧАНИЕ

Поставляется также в виде изогнутых патрубков по SAE 20R4 EC D-1 для специального применения по техническим условиям заказчика. Рекомендуется для использования в качестве верхнего, нижнего, байпасного патрубка, патрубка отопителя и другого оборудования для охлаждения жидкости. При установке не возникают изломы, искривление формы или изгибающие усилия на соединениях.

Может использоваться с усадочными ленточными хомутами PowerGrip®, изготовленными из чувствительного к действию температуры термопластика, обладающего памятью для предотвращения излишней или недостаточной затяжки. Сохраняет динамическое натяжение и не требует повторной затяжки. Исключает риск утечки антифриза и загрязнения грунтовых вод. Может устанавливаться с помощью обычного фена.

### ВНИМАНИЕ!



**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**

## РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

### 4230S

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха, воды или масла.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие CR. Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечают требованиям стандартов SAE 20R3, труба класса B, покрытие класса C.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

### 4256LS/4256VT

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха или воды.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая арамидная оплетка, покрытие из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D3 (размеры от 19/32" до 1") или SAE 20R4 EC, Класс D3 (размеры от 1,06" до 2,1/2").

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 19/32" до 2,1/2".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Используемый материал — p-EPDM (этиленпропилендиенмономер).

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

Совместим с DEF.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**

### 4280MH

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха или воды.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая синтетическая оплетка, покрытие из EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D1 (размеры от 1/4" до 7/8") или SAE 20R4 EC, Класс 1 (размеры от 0,74" до 4").

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/4" до 4".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

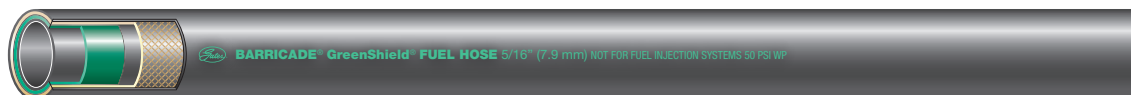
#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**

# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

## 4219BG BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		○		⌚		🔥		👤		⊙	⚖	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	55	610	7	4219BG 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	65	610	13	4219BG 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	50	0,3	250	1,7	75	610	15	4219BG 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	50	0,3	250	1,7	85	610	18	4219BG 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	120	250	24	4219BG 1/2"	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для карбюраторных двигателей автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

### АРМИРОВАНИЕ

Полиэфирное волокно.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C для биодизеля (до B100) и до +125°C для других применений.

### СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м<sup>2</sup>/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBG1) — 15 г/м<sup>2</sup>/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30R14 T1.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м<sup>2</sup> в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

### ВНИМАНИЕ!



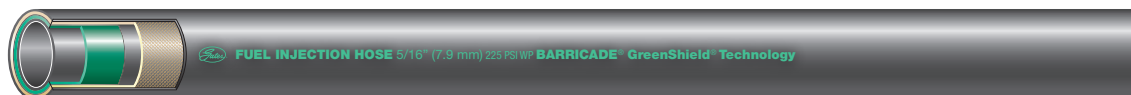
**Не погружайте рукав в топливо.**

**Не используйте на напорных линиях систем топливного впрыска или в системах охлаждения.**

**Для систем многоточечного впрыска используйте рукав Barricade® GreenShield® 4219BF.**

# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

## ВПРЫСК ТОПЛИВА 4219BF BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		⊘		⌚		🌸		👤	⊘	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-3	5	3/16	0,41	10,4	225	1,5	1125	7,8	55	610	7	4219BF 3/16"
-4	6	1/4	0,50	12,7	225	1,5	1125	7,8	65	610	13	4219BF 1/4"
-5	8	5/16	0,56	14,3	225	1,5	1125	7,8	75	610	15	4219BF 5/16"
-6	10	3/8	0,62	15,9	225	1,5	1125	7,8	85	610	18	4219BF 3/8"
-8	12	1/2	0,78	19,8	225	1,5	1125	7,8	140	250	24	4219BF 1/2"

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для любого применения на двигателях с впрыском топлива (начиная с 1985 г.) автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

### ТРУБКА

На базе HNBR.

### ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

### АРМИРОВАНИЕ

Арамидное волокно.

### ОБОЛОЧКА

CPE (Хлорсодержащий полиэтилен).

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C для непрерывной работы в случае применения биодизеля и до +150°C для непрерывной работы в случае других применений.

### СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м<sup>2</sup>/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBF1) — 15 г/м<sup>2</sup>/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30 R14 T2 (за исключением перегиба), давление разрыва соответствует SAE J30 R12.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м<sup>2</sup> в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

### ВНИМАНИЕ!



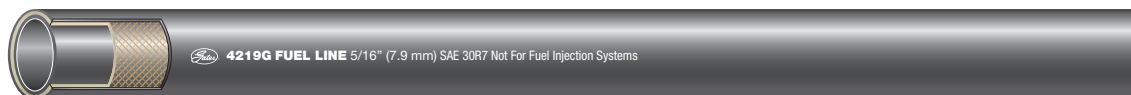
Не погружайте рукав в топливо.



# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

## 4219G



-размер	↔		○		⌚		🌿		👤		⊙	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	80	610	10	4219G 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	80	610	13	4219G 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,2	50	0,3	250	1,7	80	610	15	4219G 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,8	50	0,3	250	1,7	105	610	18	4219G 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	130	250	24	4219G 1/2"	
-10	16	5/8	0,94	23,9	35	0,2	175	1,2	155	250	34	4219G 5/8"	
-12	19	3/4	1,13	28,6	35	0,2	175	1,2	180	250	48	4219G 3/4"	

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные линии низкого давления топливных систем. Шланг специально разработан для топливных линий легковых автомобилей и промышленных транспортных машин (этилированный и неэтилированный бензин, дизельное топливо). Он может также использоваться в системах контроля испарения топлива и вентиляционных линиях.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

### СТАНДАРТЫ

Превосходят требования спецификаций SAE 30R6 и SAE 30R7 для шлангов топливных систем.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Шланг может также использоваться для вентиляции картера.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

### ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется для применения в системах впрыска топлива.  
Не погружайте рукав в топливо.**

## РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

### 3284A (RLA)

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль от топливного бака к двигателю.

Также походит для гидравлического масла низкого давления, масла двигателя или воздуха.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1 или Тип 2, за исключением наружного диаметра и допуска.

Давление разрыва, вакуума и радиус изгиба превосходят требования стандарта SAE 30R2.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 0.510", 5/8", 3/4" и 1".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте внутри топливных баков, для газообразного топлива или биодизеля.**



### 42780B

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя и гидравлические линии всасывания.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование арамидной оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1, за исключением давления разрыва на размерах 1/2" и 1", а также толщины.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/2" до 1,1/2".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для впрыска топлива или воздуха.**



### 4278CN

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя, топливный фильтр и гидравлические линии всасывания.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для вентиляции топливного бака и картера двигателя.

Труба NBR, армирование синтетической оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R7, за исключением испытаний окислированным бензином, или стандарта SAE 30R6.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 3/16" до 3,5/8".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для впрыска топлива или воздуха.**



# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

МИР РУКAVOB

## 4171H



-размер	↔				⊙		⊙		⊙		⊙		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-14	22	7/8	1,09	27,8	200	1,4	800	5,5	220	*	30	HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"	
-16	25	1	1,22	31,0	200	1,4	800	5,5	245	*	33	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"	
-20	31	1,1/4	1,47	37,4	200	1,4	800	5,5	295	*	40	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/4"	
-22	35	1,3/8	1,59	40,5	200	1,4	800	5,5	320	*	43	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,3/8"	
-24	38	1,1/2	1,72	43,7	200	1,4	800	5,5	345	*	46	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/2"	
-32	51	2	2,22	56,4	160	1,1	640	4,4	450	*	61	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"	
-36	57	2,1/4	2,47	62,8	160	1,1	640	4,4	500	*	67	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/4"	
-38	60	2,3/8	2,59	65,9	140	1,0	560	3,9	525	*	70	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/8"	
-40	63	2,1/2	2,72	69,1	134	0,9	534	3,7	550	*	74	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/2"	
-44	70	2,3/4	2,97	75,5	120	0,8	480	3,3	600	*	88	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/4"	
-48	76	3	3,22	81,8	113	0,8	452	3,1	650	*	95	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"	
-52	83	3,1/4	3,47	88,2	105	0,7	418	2,9	705	*	98	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/4"	
-54	86	3,3/8	3,60	91,3	100	0,7	400	2,8	730	*	126	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/8"	
-56	89	3,1/2	3,77	95,8	120	0,8	480	3,3	765	*	135	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/2"	
-60	95	3,3/4	4,02	102,1	120	0,8	480	3,3	815	*	144	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/4"	
-64	102	4	4,27	108,5	113	0,8	452	3,1	865	*	152	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"	
-72	114	4,1/2	4,77	121,2	100	0,7	400	2,8	965	*	161	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4,1/2"	
-80	127	5	5,27	133,9	90	0,6	360	2,5	1070	*	177	HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"	

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Высокотемпературный турбинный рукав или соединитель.

**ТРУБКА**

Оранжевый силикон.

**АРМИРОВАНИЕ**

Высокотемпературное волокно.

**ОБОЛОЧКА**

Внешняя оплетка из оранжевого силикона.

**ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР**

От -40 до +288°C в условиях непрерывной эксплуатации.

\* Нет требования спецификации

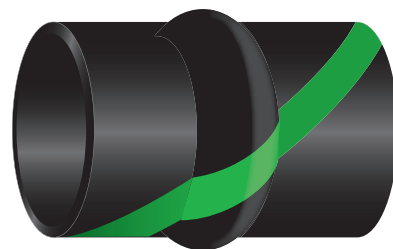
## РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

### ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА ТУРБОНАДДУВА — ХОЛОДНАЯ СТОРОНА: 4177W (GREEN STRIPE®)

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединитель для поглощения вибрации на воздушном фильтре.

Также подходит для охлаждающей жидкости или подключений воздуха турбонаддува с холодной стороны.



#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическими нитями, покрытие CR в форме оплетки.

Характеристика сортировочного шланга, фиксированная длина.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов SAE 20R1, труба класса B, покрытие класса C.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1,1/4" до 6".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**

**Характеристики вакуума отсутствуют.**

### ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289N

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя с внутренним масляным туманом, отработанные газы или пары картера двигателя, а также внешнее масляное окружение.

Также подходит для линий всасывания воды.



#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба CR без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандарта SAE J200 M3BC 707 E014 E034 F17 Z1 (8,28 МПа Тв), или SAE J200 M3BC 707 A14 C12 E014 E034 F17.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 5/8" до 5".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

Устойчив к воздействию масла.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива.**

### ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289E

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя или воздушные каналы.

Также подходит для линий всасывания воды.



#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C в условиях непрерывной эксплуатации с пиковыми значениями до +150°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J200 M3CA 707 A25 B35 C32 F17 Z1 (Duro 60-75), или SAE J200 M3CA 710 A25 B35 C32 EA14 F17 G21 Z1 (EPDM) Z2 (Duro 60-75).

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 7/32" до 4,21".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**

# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

МИР РУКАВОВ

## С5СХН



-размер	↔		○		⌚		🌸		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-5	6,3	1/4	0,58	14,7	3000	20,7	12 000	82,7	85	28	5С5СХН
-6	8,0	5/16	0,68	17,3	2250	15,5	9000	62,1	100	33	6С5СХН
-8	11,0	13/32	0,77	19,6	2000	13,8	8000	55,2	115	37	8С5СХН
-10	12,5	1/2	0,92	23,4	1750	12,1	7000	48,3	140	57	10С5СХН
-12	16,0	5/8	1,08	27,4	1500	10,3	6000	41,4	165	66	12С5СХН
-16	22,2	7/8	1,23	31,2	800	5,5	3200	22,1	188	71	16С5СХН
-20	28,6	1,1/8	1,50	38,1	625	4,3	2500	17,2	229	77	20С5СХН

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные линии смазочного масла для шоссейных грузовых автомобилей и автобусов, внедорожного строительства и сельскохозяйственных транспортных средств. Подача масла в турбонагнетатель. Пневматические тормоза. Системы дизельного топлива.

### ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

### АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из высокопрочной проволоки и текстиля.

### ОБОЛОЧКА

Устойчивая к маслу и плесени полиэфирная/текстильная оплетка. Синий.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +150°C для горячего масла.

### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE 100R5 для гидравлических применений, SAE 1405 для циркуляции горячего масла. DOT FMVSS-106-74, все типы и SAE J1402, все типы для воздушного тормоза (от -4 до -12).

### ФИТИНГИ

-5, -6, -8, -16 и -20 : MegaCrimp® ; -10, -12 : GlobalSpiral.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Совместим с нефтепродуктами и жидкостями на основе эфиров фосфорной кислоты.

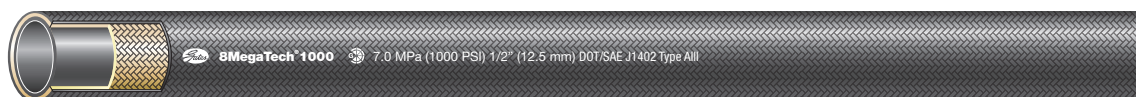
Допускается для использования с маслом и воздухом для максимальной эксплуатационной гибкости.

Отвечает требованиям топливной стойкости внутреннего слоя стандарта SAE 30R2.

↔	Характеристики внутреннего диаметра рукава (мин. - макс.) в мм		📏	Фитинги для размеров рукавов С5СХН
	ISO 11237 2SC R16S	100 R5		
-размер			Номер изд.	
-5	7,7 – 8,5	6,4 – 7,2	5С5СХН	4G
-6	9,3 – 10,1	7,9 – 8,7	6С5СХН	5G
-8	12,3 – 13,5	10,3 – 11,1	8С5СХН	6G
-10	15,5 – 16,7	12,7 – 13,7	10С5СХН	8GS + 8GB1F-PS
-12	18,6 – 19,8	15,9 – 17,0	12С5СХН	10GS + 10GS1F-4
-16	25,0 – 26,4	22,2 – 23,3	16С5СХН	12G
-20	31,4 – 33,0	28,6 – 29,8	20С5СХН	16G

# РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

## MEGATECH®



-размер	↔		○		⌚		🔥		📱		кг/100 м	📄
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.		
-4	6	1/4	0,52	13,2	1000	7,0	4000	28,0	50	760	18	4MEGATECH1000
-6	10	3/8	0,66	16,8	1000	7,0	4000	28,0	65	760	28	6MEGATECH1000
-8	12	1/2	0,80	20,3	1000	7,0	4000	28,0	90	760	36	8MEGATECH1000
-10	16	5/8	0,93	23,6	1000	7,0	4000	28,0	100	760	45	10MEGATECH1000
-12	19	3/4	1,15	29,2	1000	7,0	4000	28,0	120	760	60	12MEGATECH1000
-16	25	1	1,37	34,8	1000	7,0	4000	28,0	150	760	71	16MEGATECH1000
-20	31	1,1/4	1,64	41,7	1000	7,0	4000	28,0	210	760	124	20MEGATECH1000
-24	38	1,1/2	1,95	49,5	500	3,5	2000	14,0	380	760	149	24MEGATECH500
-32	51	2	2,48	63,0	500	3,5	2000	14,0	460	760	205	32MEGATECH500
-40	63	2,1/2	2,97	75,4	500	3,5	2000	14,0	560	760	219	40MEGATECH500
-48	76	3	3,50	88,9	500	3,5	2000	14,0	610	760	274	48MEGATECH500

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линий возврата горячего масла под давлением и линий воздушных компрессоров, гидроусилителей рулевого управления, гидроцилиндров подъема кабины, линий охлаждения двигателей и трансмиссии и линий фильтрации.

### ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

Маслостойкая текстильная оплетка, пропитанная синтетическим каучуком.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Подача воздуха: от -40 до +121°C. Жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты: от -40 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE J1405 по эксплуатационным качествам при использовании в системах трансмиссионных масел высокой температуры и в системах масляной высокотемпературной смазки при использовании минеральных масел.

От -4 до -10: отвечает требованиям SAE J1402.

### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Очень хорошая устойчивость воздействию озона и окружающей среды.

Шланг MegaTech® совместим с широким рядом жидкостей, таких как гидравлическое масло, жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты, синтетические сложноэфирные масла.

### ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется использовать для бензина или дизельного топлива.**



## РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ДРУГИЕ

МИР РУКАВОВ

### ДВОРНИКИ ЛОБОВОГО СТЕКЛА / ВАКУУМНЫЕ РУКАВА: 4040A

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линии омывателя лобового стекла и вакуума двигателя.

Также подходит для перелива охлаждающей жидкости или вентиляции либо трубок датчиков давления.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE J1037, SAE 942, SAE J200 M4CA710 A25 B35 C32 EA14 F19.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 7/64", 5/32", 7/32", 1/4", 5/16" и 3/8".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Трубка.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте для транспортировки топлива или масла.**



### РУКАВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗА: TR500

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав пневматического тормоза, линии возврата горячего масла под давлением и/или линии воздушных компрессоров, линии охлаждения двигателей и трансмиссии, а также линии смазочного масла.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Трубка на основе NBR, армирование стальной проволокой, покрытие из оплетки с применением прорезиненного текстиля.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает или превышает требования стандартов DOT FMVSS 106-74, SAE J1402 для 1/4", 3/8", 1/2" и 5/8".

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Устойчивое к маслу и плесени покрытие.

Аттестован с MegaCrimp®.

#### ВНИМАНИЕ!

**Не используйте с бензином или дизельным топливом.**



### ПАТРУБОК ХЛАДАГЕНТА: POLARSEAL® II

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы кондиционирования воздуха для малотоннажного (грузовые автомобили и автобусы) и другого тяжелого оборудования.

Жидкие и газообразные хладагенты R134a и R12 в автомобильных системах кондиционирования воздуха и промышленных системах.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Синтетическая эластичная каучуковая трубка, армирование тканевой оплеткой, синтетическое эластичное покрытие, нейлоновый внутренний изолирующий слой.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +125°C.

#### СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J2064, Тип C, Касс 1.

#### ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 5/16", 13/32", 1/2", 5/8" и 7/8".

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Разработан для сведения к минимуму проницаемости хладагента R134a. Устойчивое к нагреву, влажности и озону покрытие.





**МИР РУКАВОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА



## ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

МИР РУКАВОВ

### ПИКТОГРАММЫ, ОБОЗНАЧАЮЩИЕ ТИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКАВОВ



Сельское хозяйство



Грануляты, порошки



Воздух и различное применение



Молоко



Воздушная дыхательная аппаратура



Азот



Пиво, вино



Масло



Рукава для продувки



Гипс, бетон



Цементный порошок, песок



Мойка под давлением и промывка



Химические вещества



Охлаждающие жидкости



Холодная вода



Пар



Пищевые продукты



Вода, морская вода, техническая вода, грязь, шлам

## СИМВОЛЫ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ



FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США) является агентством в структуре Министерства здравоохранения и социальных услуг, состоящие из центров и офисов. FDA ответственно за здравоохранение, обеспечивая безопасность и эффективность лекарств для людей и животных, биологических продуктов, медицинских устройств, национальных поставок продуктов питания, косметики и продуктов, которые излучают радиацию.



Фармакопея США (USP) является неправительственной организацией, устанавливающей официальные общественные стандарты - дает права на выписку рецептов на лекарства и другие продукты здравоохранения, которые произведены или продаются в США. USP также устанавливает авторитетные стандарты на пищевые ингредиенты и диетические продукты. USP устанавливает стандарты на качество, чистоту, силу действия и последовательность применения продуктов, являющихся критичными для общественного здоровья.



Рукав, который способен проводить статическое электричество, — это рукав с сопротивлением более  $10^3$  Ом/м, но менее чем  $10^6$  Ом/м, обозначаемый пиктограммой Ω. Объект или устройство способно проводить статическое электричество, если его поверхностное сопротивление составляет от  $10^4$  до  $10^9$  Ом при  $+23^\circ\text{C}$  и относительной влажности 50 %. Изделия с характеристиками проводимости статического электричества являются антистатическими.



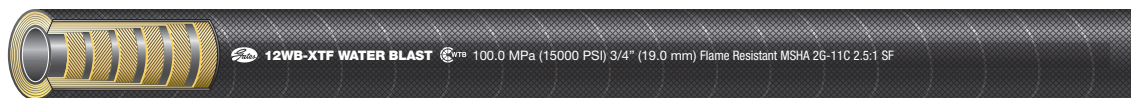
Вещества животного происхождения (ADI) могут стать причиной заболеваний КГЭ, и их необходимо избегать в изделиях, которые могут контактировать с продуктами, предназначенными для употребления в пищу. Материалы покрытия рукавов и другие технологические изделия могут содержать вещества животного происхождения. Gates проверяет состав используемых материалов и может предложить широкий выбор пищевых рукавов, не содержащих веществ животного происхождения.



# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

## WATER BLAST



-размер								
	мм	"						
-6	10	3/8	21,2	100,0	250,0	230	88	6WB-XTFxLL
-8	13	1/2	24,6	100,0	250,0	230	141	8WB-XTFxLL
-12	19	3/4	34,5	100,0	250,0	230	228	12WB-XTFxLL

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для резки, обработки и очистки струей холодной воды сверхвысокого давления, в том числе морской воды для удаления обрастания на морских буровых платформах.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -12) чередующихся слоя спиральной высокопрочной проволоки.

### ОБОЛОЧКА

XtraTuff™. Утверждено MSHA.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

WTV.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдающаяся устойчивость к воздействию окружающей среды, масел и абразивных материалов.

Очень гибкая конструкция с применением спиральной проволоки.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Рукав Water Blast от компании Gates не предназначен для применения в системах с импульсной нагрузкой.

### ВНИМАНИЕ!



**В соответствии с международными стандартами (EN 1829-2) каждый собранный рукав должен подвергаться испытаниям избыточным давлением. Испытательное давление должно быть в 1,5 раза больше максимально допустимого рабочего давления, а коэффициент запаса прочности должен обеспечивать давление разрыва, превышающее максимально допустимое рабочее давление не менее, чем в 2,5 раза.**

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

## JETCLEAN™ 2JC



-размер								
	мм	"						
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06B
-8	13	1/2	21,8	40,0	110,0	90	63	2JC08B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06G

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, используемых в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Двойная проволоочная оплетка.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

### ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется для использования с паром.**

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

## JETCLEAN™ 1JC



-размер								
	мм	"						
-4	6	1/4	13,5	20,0	90,0	50	22	1JC04
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06B
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06G
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08G

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, использующихся в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная проволочная оплетка.

### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

### ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется для использования с паром.**

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

### МОЙКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ CLEAN MASTER™ СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: POWERCLEAN



-размер									Номер изд.
	мм	"							
-4	6	1/4	13,5	24,0	90,0	100	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"	
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"	
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"	
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"	
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"	
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"	
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"	
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"	
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"	
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"	
-8	13	1/2	21,8	28,0	110,0	180	62	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"	
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"	
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"	
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"	

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки водой под давлением. Изготовлен из специального состава для эксплуатации в системах подачи воды под давлением.

#### ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

#### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

#### ОБОЛОЧКА

C2 (Модифицированный нитрил). Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов. Оболочки синего и серого цветов не оставляют следов.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

#### ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

#### МАРКИРОВКА

GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) NOT FOR STEAM SERVICE MADE IN U.S.A. (GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПАРА СДЕЛАНО В США)

#### ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

## PREMIUM™ FUEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	40	FUEL MAS D 19 мм x CL40
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	61*	FUEL MAS D 19 мм x CL61
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	40	FUEL MAS D 25 мм x CL40
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	61*	FUEL MAS D 25 мм x CL61
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	40	FUEL MAS D 32 мм x CL40
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	61*	FUEL MAS D 32 мм x CL61
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	40	FUEL MAS D 38 мм x CL40
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	61*	FUEL MAS D 38 мм x CL61
50	66	8,0	2,0	8,0	350	160	40	FUEL MAS D 50 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	40	FUEL MAS D 51 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	61*	FUEL MAS D 51 мм x CL61
63	79	8,0	2,0	8,0	441	210	40	FUEL MAS D 63 мм x CL40
75	91	8,0	2,0	8,0	525	240	40	FUEL MAS D 75 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	40	FUEL MAS D 76 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	61*	FUEL MAS D 76 мм x CL61
100	116	8,0	2,0	8,0	700	340	40	FUEL MAS D 100 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	40	FUEL MAS D 102 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	61*	FUEL MAS D 102 мм x CL61
152	172	10,0	2,0	8,0	1050	680	40	FUEL MAS D 152 мм x CL40

\* 61 м бухты изготавливаются по заказу

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

### ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

### СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Q

### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 NBR1 - DIAM mm - 20 BAR - Q - Q - year

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

### PREMIUM™ FUEL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	40	FUEL MAS SD 19 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	61*	FUEL MAS SD 19 мм x CL61
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	40	FUEL MAS SD 25 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	61*	FUEL MAS SD 25 мм x CL61
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	40	FUEL MAS SD 32 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	61*	FUEL MAS SD 32 мм x CL61
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	40	FUEL MAS SD 38 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	61*	FUEL MAS SD 38 мм x CL61
50	66	8,0	1,6	6,4	275	230	40	FUEL MAS SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	40	FUEL MAS SD 51 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	61*	FUEL MAS SD 51 мм x CL61
63	79	8,0	1,6	6,4	347	290	40	FUEL MAS SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	413	330	40	FUEL MAS SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	40	FUEL MAS SD 76 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	61*	FUEL MAS SD 76 мм x CL61
100	116	8,0	1,6	6,4	550	440	40	FUEL MAS SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	40	FUEL MAS SD 102 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	61*	FUEL MAS SD 102 мм x CL61
127	147	10,0	1,6	6,4	688	690	40	FUEL MAS SD 127 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	825	960	40	FUEL MAS SD 152 мм x CL40

\* 61 м бухты изготавливаются по заказу \*\*Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки под давлением и всасыванием дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

#### ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - FUEL TRANSFER 16 BAR Ω

#### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - NBR 1 - DIAM mm - 16 BAR - Ω - Q - year



# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКAVOB

## ESSENTIAL™ OIL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MAS SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MAS SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MAS SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MAS SD 38 мм x CL40
50	60	5,0	1,0	3,0	250	140	40	OIL MAS SD 50 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MAS SD 65 мм x CL40
75	88	6,5	1,0	3,0	375	270	40	OIL MAS SD 75 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MAS SD 100 мм x CL40
125	141	8,0	1,0	3,0	625	600	40	OIL MAS SD 125 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	750	790	40	OIL MAS SD 152 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования или в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

### ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, два пересекающихся антистатических провода.

### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +100°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.










### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

### ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MAS Lite SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MAS Lite SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MAS Lite SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MAS Lite SD 38 мм x CL40
51	61	5,0	1,0	3,0	255	140	40	OIL MAS Lite SD 51 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MAS Lite SD 65 мм x CL40
76	88	6,0	1,0	3,0	380	270	40	OIL MAS Lite SD 76 мм x CL40
90	104	7,0	1,0	3,0	450	350	40	OIL MAS Lite SD 90 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MAS Lite SD 100 мм x CL40
127	143	8,0	1,0	3,0	635	610	40	OIL MAS Lite SD 127 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	760	790	40	OIL MAS Lite SD 152 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

#### ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гофрированная с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до 100°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

### ESSENTIAL™ REEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,6	4,8	175	70	61	REEL MAS D 25 мм x CL61
32	43	5,5	1,6	4,8	224	80	61	REEL MAS D 32 мм x CL61
35	46	5,5	1,6	4,8	245	90	61	REEL MAS D 35 мм x CL61
38	50	6,0	1,6	4,8	266	110	61	REEL MAS D 38 мм x CL61
40	52	6,0	1,6	4,8	280	110	61	REEL MAS D 40 мм x CL61
51	65	7,0	1,6	4,8	357	190	61	REEL MAS D 51 мм x CL61

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовой напорный рукав на бобинах для заправки автоцистерн при работе в тяжелых условиях. Также подходит для промывки цистерн.

#### ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +70°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### СТАНДАРТЫ

EN 1360, EN 1761.










#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 16 BAR Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

### ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	м	Номер изд.
76	94	9,0	1,6	4,8	532	300	40	BUNKER MAS D 76 мм x CL40
102	120	9,0	1,6	4,8	714	400	40	BUNKER MAS D 102 мм x CL40
127	145	9,0	1,6	4,8	889	490	40	BUNKER MAS D 127 мм x CL40
152	170	9,0	1,6	4,8	1064	500	40	BUNKER MAS D 152 мм x CL40
203	223	10,0	1,6	4,8	1421	850	40	BUNKER MAS D 203 мм x CL40
254	276	11,0	1,6	4,8	1778	1150	40	BUNKER MAS D 254 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав для перекачки с морских нефтяных месторождений сырой нефти и жидких нефтепродуктов с максимальным содержанием ароматических соединений 50%, для танкеров и наливных судов.

#### ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### МАРКИРОВКА










ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

### PREMIUM™ TAR MASTER SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	39	7,0	1,8	7,2	175	110	40	TAR MAS SD 25 мм x CL40
32	47	7,5	1,8	7,2	224	140	40	TAR MAS SD 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	7,2	266	180	40	TAR MAS SD 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	7,2	357	250	40	TAR MAS SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	1,4	5,6	441	340	40	TAR MAS SD 63 мм x CL40
76	95	9,5	1,4	5,6	532	420	40	TAR MAS SD 76 мм x CL40
102	123	10,5	1,4	5,6	714	610	40	TAR MAS SD 102 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав высокого качества, предназначенный для перекачки горячих нефтепродуктов, таких как битум, асфальт и масло. Напорно-всасывающий рукав.

#### ТРУБКА

Акриловая резина с непревзойденной устойчивостью к горячим нефтепродуктам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +160°C, при периодическом использовании до +180°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

## PREMIUM™ STEAM MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MAS 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MAS 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MAS 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MAS 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MAS 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MAS 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MAS 51 мм x CL40

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

### АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

### ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

### СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Ω - DRAIN AFTER USE

### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Ω - Q - year












# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

МИР РУКАВОВ

## PREMIUM™ STEAM MASTER RED



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MAS RED 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MAS RED 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MAS RED 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MAS RED 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MAS RED 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MAS RED 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MAS RED 51 мм x CL40

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

### АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

### ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, красная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

Линейная  $R < 10^6$  Ом.

### СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE

### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm – Q – year

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

### PREMIUM™ HEATER MASTER



мм	мм	мм	МПа пар	МПа вода	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
13	25	6,0	0,6	2,0	6,0	91	50	40	HEATER MAS 13 мм x CL40
16	30	7,0	0,6	2,0	6,0	112	60	40	HEATER MAS 16 мм x CL40
19	33	7,0	0,6	2,0	6,0	133	80	40	HEATER MAS 19 мм x CL40
25	40	7,5	0,6	2,0	6,0	175	90	40	HEATER MAS 25 мм x CL40
32	48	8,0	0,6	2,0	6,0	224	120	40	HEATER MAS 32 мм x CL40
38	54	8,0	0,6	2,0	6,0	266	140	40	HEATER MAS 38 мм x CL40
51	67	8,0	0,6	2,0	6,0	357	180	40	HEATER MAS 51 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для перекачки горячей воды (20 бар, до +90°C) и пара под давлением до 6 бар и при температуре до +164°C, для общепромышленных применений.

#### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный гибкий текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +164°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

60 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

#### СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта BS 5122/A2.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C Ω

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

## PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	4,8	95	70	40	CHEM MAS XLPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	125	80	40	CHEM MAS XLPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	160	100	40	CHEM MAS XLPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	190	120	40	CHEM MAS XLPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	4,8	250	210	40	CHEM MAS XLPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	4,8	255	220	40	CHEM MAS XLPE SD 51 мм x CL40
65	81	8,0	1,6	4,8	325	260	40	CHEM MAS XLPE SD 65 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	4,8	375	310	40	CHEM MAS XLPE SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	380	310	40	CHEM MAS XLPE SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	4,8	500	410	40	CHEM MAS XLPE SD 100 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для всасывающих операций, а также для маршрутизации рукава при изгибах в стесненных пространствах. Напорно-всасывающий рукав (SD) для использования с различными кислотными растворами и химикатами в тяжелых условиях.

### ТРУБКА

XLPE, гладкая, черная.

### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

### ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, зеленая. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +65°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD – CHEMICAL TRANSFER 16 BAR

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

### PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,6	6,4	91	50	40	CHEM MAS EPDM D 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	133	60	40	CHEM MAS EPDM D 19 мм x CL40
22	34	6,0	1,6	6,4	154	70	40	CHEM MAS EPDM D 22 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	175	70	40	CHEM MAS EPDM D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	224	90	40	CHEM MAS EPDM D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	266	120	40	CHEM MAS EPDM D 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	350	180	40	CHEM MAS EPDM D 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	357	180	40	CHEM MAS EPDM D 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	441	220	40	CHEM MAS EPDM D 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	525	260	40	CHEM MAS EPDM D 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	532	270	40	CHEM MAS EPDM D 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	700	350	40	CHEM MAS EPDM D 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	714	350	40	CHEM MAS EPDM D 101,5 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для химических продуктов таких, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

#### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с перекрестными антистатическими проводниками.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

#### СТАНДАРТЫ

EN 12115.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Q

#### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Q - Q - year

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

## PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м		
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MAS EPDM SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	90	40	CHEM MAS EPDM SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MAS EPDM SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	130	40	CHEM MAS EPDM SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	220	40	CHEM MAS EPDM SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MAS EPDM SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	280	40	CHEM MAS EPDM SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	320	40	CHEM MAS EPDM SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	380	330	40	CHEM MAS EPDM SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	430	40	CHEM MAS EPDM SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	430	40	CHEM MAS EPDM SD 101.5 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	750	900	40	CHEM MAS EPDM SD 150 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий (SD) рукав для таких химических продуктов, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, пересекающиеся антистатические проводники.

### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

### СТАНДАРТЫ

EN 12115.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

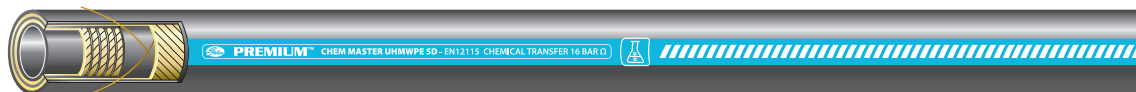
### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD – EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

### PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	23	5,0	1,6	6,4	65	40	40	CHEM MAS UHMWPE SD 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MAS UHMWPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	80	40	CHEM MAS UHMWPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MAS UHMWPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	120	40	CHEM MAS UHMWPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	210	40	CHEM MAS UHMWPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MAS UHMWPE SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	260	40	CHEM MAS UHMWPE SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	310	40	CHEM MAS UHMWPE SD 75 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	410	40	CHEM MAS UHMWPE SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	420	40	CHEM MAS UHMWPE SD 101,5 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки различных агрессивных химикатов и кислот. Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для возможности всасывания

#### ТРУБКА

UHMWPE, гладкая, черная, электропроводящая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-35°C до +100°C, подходит для кратковременного использования пара при температуре +130°C

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

#### СТАНДАРТЫ

EN 12115.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

#### МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD – EN 12115 - UHMWPE - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year



# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

## CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200) SD СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: РУКАВ STALLION®



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	33	6,9	1,3	5,5	102	80	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 3/4"
25	40	7,1	1,3	5,5	127	100	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 1"
38	52	7,0	1,3	5,5	203	140	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 1.1/2"
51	65	7,0	1,3	5,5	229	180	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 2"
64	78	7,3	1,3	5,5	305	220	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 2.1/2"
76	91	7,5	1,3	5,5	457	270	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 3"
102	118	8,4	1,3	5,5	610	410	30,5	CHEM MAS XTRM FEP SD 4"

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Рукав имеет стальную спираль для возможности всасывания. Трубка (из тефлона\* или неофлона\*\*) обладает отличной устойчивостью к химикатам и покрыта материалом Gates Gatron™ для повышения усталостной прочности при изгибах в местах соединений. Рукав позволяет легко очищать его в ваннах, содержащих 10% раствор NaOH при температуре +100°C. Можно применять методы очистки на месте (CIP). Области применения включают основные химикаты, используемые в различных отраслях промышленности. Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

### ТРУБКА

Тип T (FEP) Тефлон\* или Неофлон\*\*, белый. С покрытием Gatron™ (модифицированный XLPE).

### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

### ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM), синего цвета, гофрированная с оранжевой полосой.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-40°C до +149°C при нормальном использовании. Устойчив к жидкостям с температурой до +149°C, однако все зависит от конкретного вида химикатов.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

55 бар.

### МАРКИРОВКА

Непрерывная маркировка. Пример: "GATES® CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200)SD U.S. PAT. NO. 5,647,400 ACID-CHEMICAL SUCTION/DISCHARGE 200 PSI (1.38MPA) WP MADE IN U.S.A." For your safety: Use Permanent Fittings Only

### ВАЖНО



**Использование поврежденного рукава может быть опасным.**

\* Teflon® — Зарегистрированная Торговая марка Du Pont.

\*\* Neflon® — Зарегистрированная Торговая марка Daikin.

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

### CHEM MASTER™ PAINT SPRAY СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
6	13	3,4	3,5	13,8	76	13	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MAS PAINT SPRAY 1/4"
8	15	3,6	3,5	13,8	76	16	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MAS PAINT SPRAY 5/16"
10	17	3,8	3,5	13,8	76	21	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MAS PAINT SPRAY 3/8"
13	22	4,7	5,2	20,7	127	34	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MAS PAINT SPRAY 1/2"
19	30	5,2	5,2	20,7	152	52	91,44–121,9 м	CHEM MAS PAINT SPRAY 3/4"

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для покрасочных работ, а также перекачки нефтесодержащих продуктов (алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды, такие как толуол, ксилол, бензол, бензин и тетрахлорид углерода). Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

#### ТРУБКА

Тип Z (специальный гибкий нейлон 11), бесцветный.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +66°C в условиях непрерывной эксплуатации.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 138 бар.

#### МАРКИРОВКА

GATES® CHEM MASTER™ PAINT SPRAY (500-750) 3/8" (9.5MM) 500 PSI (3.45MPa) WP MADE IN U.S.A.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с представителем Gates, если планируется использование для транспортировки химикатов с температурой выше +49 °C.

#### ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется использовать с кислотами или для покраски под высоким давлением, там где требуется рукав со статической проводимостью.**

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКAVOB

## PREMIUM™ DAIRY MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	44	6,0	1,0	3,0	160	100	40	DAIRY MAS SD 32 мм x CL40
38	50	6,0	1,0	3,0	190	120	40	DAIRY MAS SD 38 мм x CL40
40	52	6,0	1,0	3,0	200	130	40	DAIRY MAS SD 40 мм x CL40
45	59	7,0	1,0	3,0	225	150	40	DAIRY MAS SD 45 мм x CL40
51	65	7,0	1,0	3,0	255	200	40	DAIRY MAS SD 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,0	3,0	315	240	40	DAIRY MAS SD 63 мм x CL40
76	90	7,0	1,0	3,0	380	310	40	DAIRY MAS SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	1,0	3,0	510	480	40	DAIRY MAS SD 102 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

### ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

### ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

### СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

### PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	43	5,5	1,0	3,0	88	87	40	DAIRY MAS lite SD 32 мм x CL40
38	49	5,5	1,0	3,0	104	101	40	DAIRY MAS lite SD 38 мм x CL40
40	51	5,5	1,0	3,0	110	105	40	DAIRY MAS lite SD 40 мм x CL40
45	56	5,5	1,0	3,0	124	120	40	DAIRY MAS lite SD 45 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	140	145	40	DAIRY MAS lite SD 51 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	173	182	40	DAIRY MAS lite SD 63 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	209	216	40	DAIRY MAS lite SD 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	306	351	40	DAIRY MAS lite SD 102 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

#### ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

#### ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, гофрированная и устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

### PREMIUM™ WASHDOWN MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	18	4,0	0,6	6,0	70	20	40	WASHDOWN MAS 10 мм x CL40
13	23	5,0	0,6	6,0	91	40	40	WASHDOWN MAS 13 мм x CL40
16	26	5,0	0,6	6,0	112	40	40	WASHDOWN MAS 16 мм x CL40
19	31	6,0	0,6	6,0	133	60	40	WASHDOWN MAS 19 мм x CL40
25	37	6,0	0,6	6,0	175	70	40	WASHDOWN MAS 25 мм x CL40
32	45	6,5	0,6	6,0	224	90	40	WASHDOWN MAS 32 мм x CL40
38	52	7,0	0,6	6,0	266	120	40	WASHDOWN MAS 38 мм x CL40
51	65	7,0	0,6	6,0	357	150	40	WASHDOWN MAS 51 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный промывочный рукав для открытых паровых систем и систем с горячей водой в пищевой промышленности. Используется в промывочных процессах на целлюлозно-бумажных фабриках, заводах по производству продуктов питания, где требуется рукав с оболочкой, не оставляющей следов.

#### ТРУБКА

EPDM, белая, гладкая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочные гибкие текстильные корды.

#### ОБОЛОЧКА

EPDM, синяя.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +164°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 60 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR – STEAM OPEN SYSTEM

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

### PREMIUM™ MILK MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
38	48	5,0	0,6	1,8	190	100	40	MILK MAS SD 38 мм x CL40
40	50	5,0	0,6	1,8	200	100	40	MILK MAS SD 40 мм x CL40
45	55	5,0	0,6	1,8	225	110	40	MILK MAS SD 45 мм x CL40
51	62	5,5	0,6	1,8	255	150	40	MILK MAS SD 51 мм x CL40
63	75	6,0	0,6	1,8	315	190	40	MILK MAS SD 63 мм x CL40
70	82	6,0	0,6	1,8	350	230	40	MILK MAS SD 70 мм x CL40
76	90	7,0	0,6	1,8	380	290	40	MILK MAS SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	0,6	1,8	510	420	40	MILK MAS SD 102 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав для перекачки в/из молочных цистерн.

#### ТРУБКА

NR, пищевая, белая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд с двумя стальными спиралями.

#### ОБОЛОЧКА

NR, синяя.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +70°C, при периодическом использовании до +120°C/20 минут для очистки.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 18 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

#### МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BAR



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

### PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	21	4,0	1,6	4,8	91	30	40	BEVERAGE MAS D 13 мм x CL40
19	29	5,0	1,6	4,8	133	50	40	BEVERAGE MAS D 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	175	70	40	BEVERAGE MAS D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	224	90	40	BEVERAGE MAS D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	266	110	40	BEVERAGE MAS D 38 мм x CL40
40	53	6,5	1,6	4,8	280	120	40	BEVERAGE MAS D 40 мм x CL40
51	65	7,0	1,6	4,8	357	160	40	BEVERAGE MAS D 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,6	4,8	441	190	40	BEVERAGE MAS D 63 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	532	260	40	BEVERAGE MAS D 76 мм x CL40
80	96	8,0	1,6	4,8	560	280	40	BEVERAGE MAS D 80 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	4,8	714	330	40	BEVERAGE MAS D 102 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для пива, вина, спирта (95%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ или продуктов на водной основе требующих рукав с санитарным допуском FDA.

#### ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе EPDM, устойчивая к животным жирам и растительным маслам (макс. 40 %), без запаха и вкуса.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

EPDM, красная, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA не содержит ингредиентов животного происхождения.

#### МАРКИРОВКА

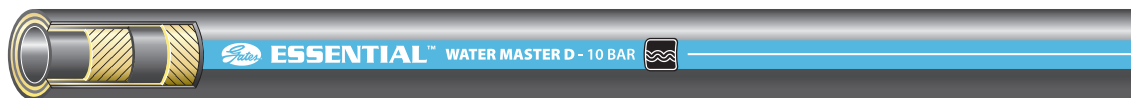
PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

## ESSENTIAL™ WATER MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	40	WATER MAS D 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	61*	WATER MAS D 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	40	WATER MAS D 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	61*	WATER MAS D 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	266	90	40	WATER MAS D 38 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	40	WATER MAS D 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	61*	WATER MAS D 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	40	WATER MAS D 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	61*	WATER MAS D 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	532	220	40	WATER MAS D 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	40	WATER MAS D 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	61*	WATER MAS D 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	889	400	40	WATER MAS D 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	1064	550	40	WATER MAS D 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1421	950	40	WATER MAS D 203 мм x CL40

\* 61 м бухты изготавливаются по заказу

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

#### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКAVOB

### ESSENTIAL™ WATER MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	40	WATER MAS SD 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	61*	WATER MAS SD 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	WATER MAS SD 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	61*	WATER MAS SD 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	40	WATER MAS SD 38 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	61*	WATER MAS SD 38 мм x CL61
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	40	WATER MAS SD 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	61*	WATER MAS SD 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	40	WATER MAS SD 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	61*	WATER MAS SD 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	40	WATER MAS SD 76 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	61*	WATER MAS SD 76 мм x CL61
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	40	WATER MAS SD 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	61*	WATER MAS SD 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	635	570	40	WATER MAS SD 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	760	800	40	WATER MAS SD 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1015	1290	40	WATER MAS SD 203 мм x CL40

\* 61 м бухты изготавливаются по заказу \*\*Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

#### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

#### ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

### РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

#### GP80 PLUS



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	3,7	11,0	35	760	13	GP80+ - 6 мм
8	15,0	3,7	11,0	50	760	16	GP80+ - 8 мм
10	17,0	3,7	11,0	60	760	20	GP80+ - 10 мм
13	20,5	3,7	11,0	70	635	26	GP80+ - 13 мм
16	24,2	3,0	9,0	90	500	33	GP80+ - 16 мм
19	29,0	3,0	9,0	110	500	47	GP80+ - 19 мм
25	35,6	3,0	9,0	130	500	61	GP80+ - 25 мм
32	42,8	3,0	9,0	200	250	75	GP80+ - 32 мм
38	51,0	3,0	9,0	300	250	101	GP80+ - 38 мм
51	64,0	3,0	9,0	500	125	144	GP80+ - 50 мм

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для общего применения в промышленности, например, для транспортировки масла, спиртов, водных растворов, гидравлических жидкостей, кислот, моющих средств и химикатов. Для большей безопасности проводит статическое электричество.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из корда.

#### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

#### ФИТИНГИ

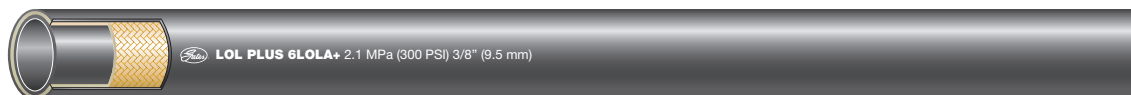
От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

### LOCK-ON PLUS

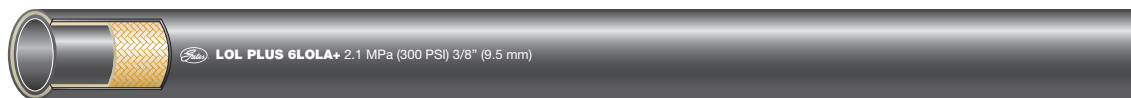


мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLA+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLA+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLA+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLA+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLA+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLB+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLB+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLB+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLB+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLB+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLC+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLC+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLC+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLC+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLC+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLG+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLG+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLG+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLG+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLG+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLR+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLR+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLR+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLR+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLR+12

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

### РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

#### LOCK-ON PLUS



#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для минеральных гидравлических масел, растворов антифриза, воды, горячих смазочных масел и воздуха. Подходит для моек низкого давления и пневматических систем, линий возврата и линий низкого давления. Рукав Lock-On и фитинги не рекомендуются для применения в системах со скачками давления или в критически важных системах.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

#### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

#### ФИТИНГИ

Муфты многократного использования Lock-On Plus.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Наличие 5 вариантов цвета для упрощения цветового кодирования.  
Простота сборки.

A = черный

R = красный

B = синий

S = серый

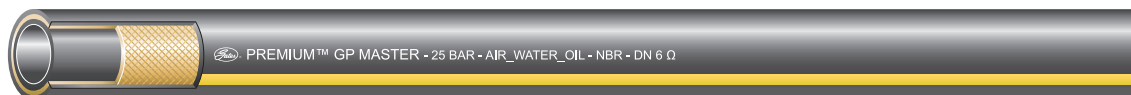
G = зеленый



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

### PREMIUM™ GP MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	14	4,0	2,5	8,0	50	17	60	GP MAS 6 мм x CL60
8	16	4,0	2,5	8,0	50	21	60	GP MAS 8 мм x CL60
10	18	4,0	2,5	8,0	75	24	60	GP MAS 10 мм x CL60
13	21	4,0	2,5	8,0	100	30	60	GP MAS 13 мм x CL60
16	25	4,5	2,5	8,0	125	40	60	GP MAS 16 мм x CL60
19	29	5,0	2,5	8,0	125	54	60	GP MAS 19 мм x CL60
25	37	6,0	2,5	8,0	200	83	60	GP MAS 25 мм x CL60

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Области применения, где требуются спиральные рукава высокого качества с отличной гибкостью и максимальной устойчивостью к воздействию сжатого воздуха, воды, бензина и других нефтепродуктов. Пригоден для 20-процентных биодизельных смесей.

#### ТРУБКА

NBR, гладкая, черная, электропроводящая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

#### ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает отличной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, хорошей устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам. С одной желтой линией по всей длине рукава.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 3,15 x WP.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR\_WATER\_OIL - NBR - DN.. Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

### РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

#### GP60



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	2,0	6,0	45	760	13	GP60 - 6 мм
8	15,0	2,0	6,0	65	760	16	GP60 - 8 мм
10	17,0	2,0	6,0	75	760	20	GP60 - 10 мм
13	20,5	2,0	6,0	100	635	26	GP60 - 13 мм
16	24,2	2,0	6,0	115	500	33	GP60 - 16 мм
19	29,0	2,0	6,0	135	500	47	GP60 - 19 мм
25	35,6	2,0	6,0	165	500	61	GP60 - 25 мм

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для моек с горячей водой до +100°C, общего применения в промышленности, например, для масла и гидравлических жидкостей (+100°C), спиртов и водных растворов.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

#### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

#### ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

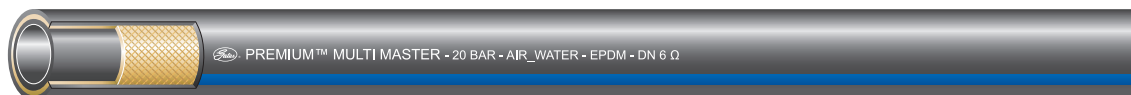
#### ФТИНГИ

MegaCrimp®.

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКAVOB

## PREMIUM™ MULTI MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,5	2,0	8,0	50	14	100	MULTI MAS 6 мм x CL100
8	15	3,5	2,0	8,0	50	18	100	MULTI MAS 8 мм x CL100
10	17	3,5	2,0	8,0	75	21	100	MULTI MAS 10 мм x CL100
13	21	4,0	2,0	8,0	100	29	100	MULTI MAS 13 мм x CL100
16	25	4,5	2,0	8,0	125	40	50	MULTI MAS 16 мм x CL50
19	29	5,0	2,0	8,0	125	53	50	MULTI MAS 19 мм x CL50
25	37	6,0	2,0	8,0	200	83	50	MULTI MAS 25 мм x CL50
32	44	6,0	2,0	7,0	250	99	30	MULTI MAS 32 мм x CL30
38	50	6,0	2,0	7,0	300	115	30	MULTI MAS 38 мм x CL30

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

### ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

### АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

### ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, гладкая с одной синей линией по всей длине рукава.

### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

### НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR\_WATER - EPDM - DN.. Ω

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

### PLANT MASTER™ XTREME™ 250 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ PREMO FLEX™



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,7	5,2	50	760	13	PLANT MAS XTRM 250 1/4"
10	3/8	16,8	1,7	5,2	75	760	20	PLANT MAS XTRM 250 3/8"
13	1/2	21,6	1,7	5,2	100	635	33	PLANT MAS XTRM 250 1/2"
16	5/8	24,9	1,7	5,2	130	510	39	PLANT MAS XTRM 250 5/8"
19	3/4	29,2	1,7	5,2	130	510	52	PLANT MAS XTRM 250 3/4"
25	1	37,3	1,7	5,2	200	250	82	PLANT MAS XTRM 250 1"
32	1,1/4	44,5	1,7	5,2	250	250	98	PLANT MAS XTRM 250 1.1/4"
38	1,1/2	50,8	1,7	5,2	300	250	115	PLANT MAS XTRM 250 1.1/2"

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы, требующие использования высококачественного спирального рукава с прекрасной эластичностью и устойчивостью к воздействию воздуха, воды, минеральных масел и смазочных масел (до +100°C). Рекомендуется только для транспортировки бензина, керосина и топливного масла (до +48°C). Превосходная устойчивость к воздействию озона и погодным явлениям.

#### ТРУБКА

На базе NBR (нитрил), черная.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный корд.

#### ОБОЛОЧКА

Модифицированный нитрил, красная.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Не проводит ток при 1000 вольт постоянного тока. Обладает электрическим сопротивлением в один мегаом на дюйм при напряжении в 1000 вольт постоянного тока. Хранение и использование могут негативно сказаться на электроизолирующих свойствах.

#### МАРКИРОВКА

GATES® PLANT MASTER™ XTREME™ 250 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM) 250 PSI (1.72MPA) WP NON-CONDUCTIVE AT 1000V DC (>1 MEGOHM/IN.) MADE IN USA

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКAVOB

### PLANT MASTER® 200 / 250 BLACK СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: ADAPTA FLEX™ BLACK



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
6	1,4	12,7	1,4	4,1	76	762	13	PLANT MAS 200 BLACK 1/4"	
10	3,8	16,8	1,4	4,1	76	762	20	PLANT MAS 200 BLACK 3/8"	
13	1,2	20,6	1,4	4,1	127	635	30	PLANT MAS 200 BLACK 1/2"	
16	5,8	24,6	1,4	4,1	152	508	39	PLANT MAS 200 BLACK 5/8"	
19	3,4	28,2	1,4	4,1	152	381	46	PLANT MAS 200 BLACK 3/4"	
25	1	35,6	1,4	4,1	203	254	72	PLANT MAS 200 BLACK 1"	
32	1,1/4	43,9	1,7	5,1	254	254	101	PLANT MAS 250 BLACK 1.1/4"	
38	1,1/2	50,3	1,7	5,1	305	254	126	PLANT MAS 250 BLACK 1.1/2"	

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

#### ТРУБКА

Тип P (EPDM), черная.

#### АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM). Черная. Все размеры до 1/2" имеют перфорацию.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +93°C в условиях непрерывной эксплуатации.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

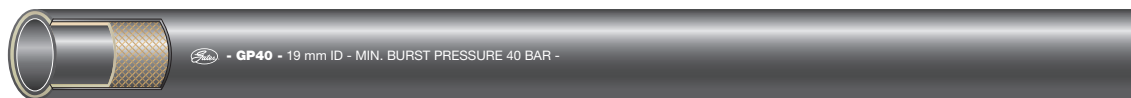
#### МАРКИРОВКА

GATES® PLANT MASTER™ 200 1/4 INCH (6.3MM) 200 PSI (13.8 BAR)  
MADE IN USA

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

### РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

#### GP40



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	12,0	1,3	4,0	45	760	11	GP40 - 6 мм
8	15,0	1,3	4,0	65	760	16	GP40 - 8 мм
10	17,0	1,3	4,0	75	760	19	GP40 - 10 мм
13	20,5	1,3	4,0	90	635	25	GP40 - 13 мм
16	24,0	1,3	4,0	115	500	31	GP40 - 16 мм
19	28,0	1,3	4,0	135	500	46	GP40 - 19 мм
25	35,0	1,3	4,0	180	250	61	GP40 - 25 мм
32	44,0	1,3	4,0	200	250	93	GP40 - 32 мм
38	51,0	1,3	4,0	300	250	120	GP40 - 38 мм

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для пневматических систем общего назначения с температурой до +80°C и водяных систем общего назначения с температурой воды до +100°C, а также для использования там, где требуется максимальная гибкость и высокая устойчивость к истиранию. Устойчивость к воздействию озона и окружающей среды.

#### ТРУБКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

#### АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная тканевая оплетка.

#### ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически.

#### СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

#### ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКAVOB

### AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 33NB DIVERS' AIR



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	182,9-213,1	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	15,24-91,14	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для смеси газов кислорода, гелия и азота, которые используются для дыхания во время дайвинга. Рукав устойчив к изгибам и имеет увеличенный ресурс на износ при нормальных условиях эксплуатации.

#### ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

#### АРМИРОВАНИЕ

Оплеточный высокопрочный синтетический текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный. Все размеры имеют перфорацию.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +49°C в условиях непрерывной эксплуатации.

#### СТАНДАРТЫ

Соответствует MIL-H-2815G, Секция 3.12.2 в части дегазации для воздушной дыхательной аппаратуры, особенно для дайвинга.

#### МАРКИРОВКА










GATES® AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL (1000-1125) 3/8 INCH (9.5MM) MADE IN U.S.A



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

### ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	34	7,5	1,2	4,8	133	80	40	SANDBLAST MAS D 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,2	4,8	175	100	40	SANDBLAST MAS D 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,2	4,8	224	120	40	SANDBLAST MAS D 32 мм x CL40
38	56	9,0	1,2	4,8	266	150	40	SANDBLAST MAS D 38 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для пескоструйной обработки металлических отливок, стали, камня, цемента, а также в тех случаях, когда абразивный материал транспортируется на большой скорости.

#### ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +75°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~55 мм<sup>3</sup>.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКAVOB

### ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	65	7,0	0,8	2,4	357	160	40	CEMENT MAS D 51 мм x CL40
63	79	8,0	0,8	2,4	441	220	40	CEMENT MAS D 63 мм x CL40
76	94	9,0	0,8	2,4	532	290	40	CEMENT MAS D 76 мм x CL40
80	98	9,0	0,8	2,4	560	310	40	CEMENT MAS D 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	380	40	CEMENT MAS D 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	410	40	CEMENT MAS D 102 мм x CL40
110	130	10,0	0,8	2,4	770	440	40	CEMENT MAS D 110 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения

#### ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

#### ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$ .

#### СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

### ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	67	8,0	0,8	2,4	255	220	40	CEMENT MAS SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	315	300	40	CEMENT MAS SD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	380	400	40	CEMENT MAS SD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	400	420	40	CEMENT MAS SD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	450	460	40	CEMENT MAS SD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	510	530	40	CEMENT MAS D 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	550	650	40	CEMENT MAS SD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	635	800	40	CEMENT MAS SD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	760	970	40	CEMENT MAS SD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	1015	1480	40	CEMENT MAS SD 203 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения.

#### ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник.

#### ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

### ESSENTIAL™ SILO MASTER D — ПИЩЕВОЙ



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	
51	65	7,0	0,8	2,4	357	150	40	SILO MAS D - 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	441	240	40	SILO MAS D - 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	532	310	40	SILO MAS D - 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	560	330	40	SILO MAS D - 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	370	40	SILO MAS D - 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	390	40	SILO MAS D - 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	770	450	40	SILO MAS D - 110 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

#### ТРУБКА

NR/BR, белая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

#### ОБОЛОЧКА

NR/BR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

## РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

### ESSENTIAL™ SILO MASTER SD — ПИЩЕВОЙ



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м		
51	67	8,0	0,8	2,4	204	210	40	SILO MAS SD - 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	252	280	40	SILO MAS SD - 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	304	370	40	SILO MAS SD - 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	320	380	40	SILO MAS SD - 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	360	430	40	SILO MAS SD - 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	408	520	40	SILO MAS SD - 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	440	620	40	SILO MAS SD - 110 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	608	960	40	SILO MAS SD - 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	812	1400	40	SILO MAS SD - 203 мм x CL40

\*\*Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

#### ТРУБКА

NR/BR, белая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

#### ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

#### СТАНДАРТЫ

FDA.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

### ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
19	31	6,0	4,0	12,0	133	50	40	CONCRETE MAS D 19 мм x CL40
25	39	7,0	4,0	12,0	175	80	40	CONCRETE MAS D 25 мм x CL40
32	47	7,5	4,0	12,0	224	100	40	CONCRETE MAS D 32 мм x CL40
35	50	7,5	4,0	12,0	245	110	40	CONCRETE MAS D 35 мм x CL40
38	54	8,0	4,0	12,0	266	130	40	CONCRETE MAS D 38 мм x CL40
50	68	9,0	4,0	12,0	350	190	40	CONCRETE MAS D 50 мм x CL40
63	83	10,0	4,0	12,0	441	270	40	CONCRETE MAS D 63 мм x CL40

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для бетонного насоса, для перекачки таких абразивных материалов, как строительные растворы, цемент, гипс. Подходит для транспортировки различных материалов, закачиваемых в цементируемые конструкции, конструкции туннелей, плавательные бассейны.

#### ТРУБКА

NR/BR/SBR, черная, антистатическая.

#### АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

#### ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

#### ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 120 бар.

#### ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10<sup>6</sup> Ом.

#### СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~70 мм<sup>3</sup>.

#### МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



### BLACK GOLD™

Рукава разработаны в соответствии с требованиями промышленных стандартов для тяжелой работы в нефтегазовой отрасли, начиная от бурильных установок и заканчивая гидравлическим разрывом пласта.



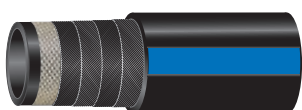
#### Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (7500 psi): API 7K (Сорт E).



#### Black Gold™ Rotary Vibrator 5,000

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (5000 psi): API 7K (Сорт D).



#### Black Gold™ Slim Hole Rotary (1500-5000)

Гибкий соединитель напорных магистралей для транспортировки грязи или воздуха во вращательных приложениях (от 1500 до 5000 psi).



#### Black Gold™ XTreme™ Choke & Kill 10,000

Сертифицированный согласно API Spec 16C рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (10 000 psi).



#### Black Gold™ Choke & Kill 15,000 / 10,000 / 5,000

Гибкий рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (15 000/10 000/5000 psi): API 7K.



#### Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500 / 5,000 Sour Service

Рассчитан на содержание H<sub>2</sub>S до 20 % (7500 psi).



#### Black Gold™ Cementing 15,000 / 10,000 / 5,000

Для транспортировки цементных шламов с высоким давлением (15 000/10 000/5000 psi).



#### Black Gold™ 5000 MegaShield

Огнестойкий рукав для использования в высокопроизводительных системах BOP, API 16D.



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИР РУКАВОВ



### **Black Gold™ Blender Transfer 150 D**

Для транспортировки жидкостей, используемых при гидравлическом разрыве пласта и интенсификации добычи.



### **Black Gold™ Decoking 7,500 / 5,000**

Для транспортировки кокса от бункера к вагонеткам (7500/5000 psi).



### **Black Gold™ Fuel 300 SD**

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



### **Black Gold™ Fuel 300 D**

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



### **Black Gold™ Oilfield Service 400 SD**

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках.



### **Black Gold™ Oilfield Service 400 D**

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках. Также доступен с покрытиями MegaTuff™ и UltraBration™.

Чтобы узнать больше о наших буровых шлангах, посетите наш веб-сайт [gates.com/industries/industrial/oilfield](http://gates.com/industries/industrial/oilfield).



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



### СОБРАННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА MEGASPIRAL™

В наше время более мощное высокопроизводительное оборудование требует применения гидравлических рукавов, которые разработаны для экстремальных условий — высокого давления, непредвиденных перегрузок и исключительной гибкости. С размерами внутреннего диаметра вплоть до -48 один собранный рукав MegaSys® MegaSpiral™ превосходит по производительности узлы из нескольких линий, обладая при этом меньшим количеством компонентов, не требует сложной прокладки, устойчив к истиранию, сокращает затраты и объем технического обслуживания и обеспечивает более высокую мощность для увеличения эффективности и производительности. Новые рукава MegaSpiral™ 40EFG5K и 48EFG4K испытываются выполнением более 1 миллиона импульсных циклов при 133 % от рабочего давления при температуре +121°C, что намного превосходит требования руководящего стандарта SAE J2545.

↔	⊘	⌚	🌸	📱	🏋️	Рекомендованные фитинги			
-размер	DN	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	ISO 6164-4	Код 62	API-LP
-40	63	85,1	35,0	140,0	760	897	40GSM63FLSHCF	40GSM40FLHCFM	40GSM40API-LP
-48	76	98,0	28,0	112,0	890	1012	48GSM80FLSHCF	48GSM48FLHCFM	48GSM48API-LP

#### Порядок заказа

Собранные гидравлические рукава Black Gold™ для нефтедобывающих производств и MegaSpiral™ с большим внутренним диаметром производятся в аттестованных специализированных сборочных центрах Gates со специальным оборудованием для обработки, обрезки, обжима, упаковки и освидетельствования рукавов с большим внутренним диаметром. Для получения дальнейшей информации и специального предложения в соответствии с вашими индивидуальными требованиями обратитесь к представителю Gates.



**Используйте максимальный  
поток и мощность для  
высокопроизводительного  
оборудования**

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
<b>A</b>																						
ATF (жидкость для автоматической трансмиссии)	Жидкость	1	1	1	X	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>B</b>																						
Baltic Типы 100, 150, 200, 300, 500	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2
Bandol B	Темноокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
BBP (бутилбензилфталат)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>D</b>																						
DIDA (диизодециладипинат)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIOF (диизоктилфталат)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMA (диметиламин)	Газ	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMAC (диметилацетамид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMB (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
DMF (диметилформамид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1
DMP (диметиламинометилфенол)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPM (дипропиленгликоль монометилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>E</b>																						
EDB (этилендибромид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
EDTA (этилендиаминтетрауксусная кислота)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>F</b>																						
Firtec 290, MF	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FR Fluid D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fyrguard 150, 200	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Fyrguel 1000, 15R&O, 220R&O, 550R&O	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
Fyrguel A60, 90, 550, 150, 220, 300, 1000	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
<b>G</b>																						
GMAA (ледяная метакриловая кислота)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>H</b>																						
HEA (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEP (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 271, 416, 520 и 616, 620	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 5046	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 625, 640 и 525 ниже 100°F (38°C)	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
HPA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HPO (тиосульфат натрия)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-	-
Hydrolube (вода, гликоль)	Жидкость	1	-	1	1	1	-	-	2	2	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Nylene (толуиленидиацианат)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>L</b>																						
Lasso (алахлор)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
<b>M</b>																						
MAPP газ (метилацетилен пропадиен)	Жидкость	<b>ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ 20В-НВ</b>													-	-	-	-	-	-	-	
Maxmul (гидравлическая жидкость Penzoil)	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-
MEA (этаноламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	1	X	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-
MEK (этилметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	1
MIBK (метилизобутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
MIPA (изопропаноламин)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mobile Therm 603	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
MTBE (метилтретбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>N</b>																						
N-бутиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Виско-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
N-метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-октан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	-	X	1	X	1	1	X	-	-	-	-	-	-	-
<b>P</b>																						
Pluronic (блоксополимер с гидроксилами от BASF)	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 10E, 29E-LT, 30E, 60, 65E, 115SE	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 135	Жидкость	1	1	-	-	X	-	-	-	2	1	-	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 150	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 280	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 312	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 50E	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 540	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 625	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul A-200	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-	-
Pudraul F-9	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 160, 230, 630	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 51, 53, 55	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard C, D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Pyronal (трансформаторное масло)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Q</b>																						
Quintolubric 822	Жидкость	1	1	-	2	1	-	-	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
<b>R</b>																						
Ramrod (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
<b>S</b>																						
Skydrol 500A и 7000	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	-
Staufler Jet 1	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Staufler Jet 2	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
STPP (триполифосфат натрия)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-	-
<b>T</b>																						
TEA (триэтанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-	-
TEL (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-
THF (тетрагидрофуран)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	-	X
<b>U</b>																						
Ucon Hydrolube Типы 150CP, 200CP	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Ucon Hydrolube Типы 275CP, 300CP, 550CP	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	-	X	1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Ucon M1	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
<b>V</b>																						
Versilube F-50, F-44	Жидкость	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
<b>Z</b>																						
Zeric	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
<b>A</b>																						
Абсорбиционное масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-
Авиационное гидр. масло AA	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Авиационное топливо А и А1	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP1	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP10 (тетрагидроксициклопентандиен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP4	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Авиационное топливо JP5	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Авиационное топливо JP8	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Адипиновая кислота (70°F)	Белые кристаллы	1	1	X	1	X	X	1	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Азот (газ)	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Азот (криогенная жидкость)	Жидкость	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														1	1	1	1	1	1	-
Азотистая кислота (до 10%)	Светло-синяя жидкость	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	X	1	1	X	X	-	-



# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X
Азотная кислота [10%]	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [25% или менее]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [25%]	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [35% или менее, 26 градуса Боме]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	1	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [52% или менее, 36 градуса Боме]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [61% или менее, 40 градуса Боме]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [63,5% или менее]	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [67% или менее, 42 градуса Боме]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота [95% или менее, 48,5 градуса Боме]	Желтая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (бурый дым)	Жидкость красного цвета	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Азотнокислый магний	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотнокислый магний, раствор [в H <sub>2</sub> O или спирте]	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотные удобрения [аммиак, карбамид]	Водные растворы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриламид	Бесцветные кристаллы	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилаты (HEA или HPA)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота [ледяная 97%]	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая эмульсия	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилонитрил	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Акролеин [ингибированный гидрохиноном]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алахлор [Lasso]	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Алкидная смола [термоотверждающийся полимер]	Изменяющееся	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил полиэфирный спирт	-	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил сульфат [алкилбензол сульфат]	Порошок	1	1	1	-	1	-	1	-	1	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Аллилбромид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аллиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Аллилхлорид	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	-	1	1	-	-	-	2
Алломаликовая [фумаровая] кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Альфа метилстирол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Альфа пиколин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Альфа-олефин сульфат	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция [растворим в кислотах]	В кислоте	1	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция [трехкальциевый алюминат]	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Алюминийалкил [т.е. триэтилалюминий]	Бесцветная жидкость	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Алюминия формат [ди- и три- в воде]	В горячей воде	1	1	1	1	1	X	X	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминия хлоридрат, раствор [до 50%]	Белый раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюмосиликатные квасцы [сульфат алюминия-аммония]	В воде	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амиламин	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	2	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилацетат [банановая или жемчужная эссенция]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	X	1	X	X	1	1	X	1	X
Амибензол [втор - амилбензол]	Прозрачная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилафталин	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	-	-	1	1	-	-	-
Амиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Амилфенол	Прозрачная соломенно-желтая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Амилхлорнафталин	-	1	1	2	X	X	X	X	X	1	X	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-
Аминодифениламин	Пурпурный порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аминоэтанол [этанолламин]	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Аминоэтилэтанолламин	Жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Амины [ароматические - напр. п-толуидин]	Белые пластинки [твердые]	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины [класс органических соединений]	Изменяющееся	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины [первичный, вторичный, третичный и т. д.]	Изменяющееся	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины [смешанные]	Изменяющееся	1	2	-	2	2	2	2	2	2	X	-	-	-	-	1	-	X	X	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тетлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		Шланг не предлагается																			
Аммиак (безводный)	Газ или жидкость	Шланг не предлагается																			
Аммиак [водный до 30% NH <sub>3</sub> ]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	X	1
Аммиак безводный (R 717)	Газ или жидкость	Шланг не предлагается																			
Аммиачная вода (гидроксид аммония) (30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1
Аммиачная жирная кислота [натр. каприлат аммония]	Жидкость выше 167°F (75°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Анетол (анисовая камфора)	Белые кристаллы/жидкость > 73°F (23°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилин	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилиновое масло (анилин)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1
Анилиновые красители	-	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	1	1	-	-	2
Антифриз (на гликолевой основе)	Жидкость	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Антифриз (этилен- или пропиленгликоль)	Жидкость оранжевого цвета	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Аргон, сжатый	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Ароматические углеводороды	Обычно бесцветные жидкости	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	2	2	-
Арсенат кальция	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Арсенат меди [мышьяковокислая медь]	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Арсенат свинца	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Арсенат свинца, раствор (в азотной кислоте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аскарел (трансформаторное масло)	Изменяющееся	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Асфальт	Изменяющееся	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	X	1	1	1	-	1	-
Асфальт (окисленный)	Твердая фаза черного цвета	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальт (срезанный)	Черная жидкость	1	X	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	2	X	1	1	1	-	1	-
Асфальтен	В сероуглероде	1	2	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовая эмульсия	Черная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовый лак	Черная жидкость	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-
Ацетал	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Ацетамид	Жидкость выше 176°F (80°C)	1	1	2	2	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	2	-	1	X	-	-
Ацетат алюминия	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	X	-	-
Ацетат аммония	В воде	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	1	2	1	-	1	1	-	X	1
Ацетат железа (черный щелок)	Черная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1
Ацетат железа, раствор	Раствор в H <sub>2</sub> O или спирте	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат кадмия (растворим в H <sub>2</sub> O и спиртах)	В воде или спирте	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат калия	Белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Ацетат кальция	Порошок	1	1	-	1	X	2	2	X	1	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат магния	Бесцветный кристаллический конгломерат	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат магния, раствор	В воде или спирте	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат монометилового эфира этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат никеля	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Ацетат свинца	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	1	-	-
Ацетат свинца, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	-	2	1	-	1	-	1	2	1	1	-	1	-
Ацетат целлольза [ацетат этилового эфира этиленгликоля]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1
Ацетат цинка	Белые кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат этилового эфира этиленгликоля [ацетат целлольза]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1
Ацетилен	Газ	Шланг не предлагается																			
Ацетилен дихлорид (дихлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Ацетилен тетрагидрид (тетрахлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Ацетилоксид (уксусный ангидрид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X
Ацетил-п-толуидин (в эфире или спиртах)	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	X	X	-	2	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетон (диметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2
Ацетонитрил (метилцианид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	2	2	2	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоропрен/жидкий полиизопрен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Ацетонциангидрин	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетофенон	Бесцветная жидкость	1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
<b>Б</b>																						
Банвел (аэрозоль Ag, концентрированный)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-
Барит (природный сульфат бария)	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1	
Белильный раствор (гипохлорит кальция/H <sub>2</sub> O)	Прозрачный раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензальдегид (бензойный альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1	-
Бензидин	Паста	1	2	-	X	2	X	1	X	X	-	-	-	-	X	1	1	1	1	1	1	X
Бензилацетат	Прозрачная жидкость	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензилбензоат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Бензиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	1	1	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-
Бензиловый спирт, фотоингибированный	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	-
Бензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-
Бензин (неэтилированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1	-
Бензин (неэтилированный, до 50% ароматических веществ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	1	X	2	1	1	1	1	1	1	-
Бензин (оксигенированный - в смеси с MTBE)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1	X
Бензоат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бензойная кислота	Белые кристаллы	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Бензойный альдегид (бензальдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1	-
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	X
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	X
Бензолсульфоновая кислота	Жидкость выше 151°F (66°C)	1	1	1	-	-	X	X	X	2	1	2	-	-	X	X	-	2	X	-	1	-
Бензотрихлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-
Бензофенон	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Берголетова соль	Бесцветно-белый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат аммония	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1
Бикарбонат калия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	-	-
Бисульфат аммония (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат натрия (гидросульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-	-
Бисульфат натрия, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфид кальция (гидросульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1	-
Бисульфит кальция (гидросульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	1	-	-	1
Бисфенол А	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Битумная мастика	Жидкость	1	-	X	X	2	X	X	2	X	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Бихромат натрия, раствор	Красноватая прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Борат натрия (бура)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	-
Бордосская смесь (гашёная известь и сульфат меди)	В воде	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-
Борная кислота	Белый порошок или бесцветные чешуйки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	2	1	1	X	1	-
Борный ангидрид	Бесцветный порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (до 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	2	2	2	-	1	2	1	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (чистота 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	2	-	-	2	1	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Бром	Темная красновато-коричневая жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	-	1	-	-	X	X	1	1	1	1	1	1	-
Бромат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бромбензол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород сжиженный (безводный)	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, безводный	Бесцветный газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, раствор (бромистоводородная кислота)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид алюминия	Бесцветно-желтоватые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	X	2	2	-	X	-	-	-
Бромид железа	Красные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	РВС/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Бромид калия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-
Бромид кальция, раствор	В воде или спирте	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромтолуол	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Бромхлорметан (хлорбромметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	-
Бромхлорэтан	Бесцветная жидкость	-	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бункерное топливо	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Бура (борат натрия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	-
Бутадиен (1, 3)	Газ	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	1	1	-	1	1	-
Бутан (газ)	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутан (жидкость)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутанал (бутиральдегид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Бутандиол (бутиленгликоль)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутанол (бутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутил "Oxitol™" (3Г монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Бутилакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутильальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	1	X
Бутилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Бутилбензилфталат (BBP)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленгликоль (бутандиол)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилцеллозольвацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилкарбитол (диэтиленгликольбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилмеркаптан (2-метил-2-бутантиол)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	-
Бутилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиловый спирт (бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилстеарат	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Бутилформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилцеллозольв (этиленгликоль монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бутил-этиловый эфир (этил-н-бутиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиральдегид (бутанал)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
<b>В</b>																						
Вина	Жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	-	2	2	2	1	-	-	-
Винилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	2	1	2	-	-
Винилтрихлорид (трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Винилхлорид (мономер)	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	X	2	1	1	1	1	X	-	-
Винная кислота	Белый кристаллический порошок	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	-	-	-	2	2	2	-	-	-
Вода	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Вода (деионизованная)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Вода (дистиллированная)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода (питьевая)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ AQUARIUS														1	-	-	-	-	-	-
Вода (рассол)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	2	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода в масляных эмульсиях	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водные гликоли	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водород (газ)	Газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 212°F (100°C)	Бесцветный газ	1	1	2	1	1	2	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	1	1	1	1	-
Воздух, 257°F (125°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 300°F (149°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, комнатная температура	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ворвань	Жидкость	1	-	1	X	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ворвань	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	2	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/ адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1
Газокол (смесь бензина с этанолом)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Галловая [3,4,5 - тригидроксibenзойная] кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галловая кислота, раствор	В спиртовом растворе	1	1	-	-	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галовакс (хлорированные углеводороды)	Маслянистое до восковой твердости	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексагидрат нитрата меди (нитрат меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1
Гексагидрофталевоый ангидрид	Прозрачная бесцветная вязкая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексадекановая кислота (пальмитиновая кислота)	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Гексаметилендиамин, раствор	Бесцветные плоские твердые листочки	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексаметиленмин	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексан	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	1	X	X	-	X	1	-	1	1	X	1	1	1	-	1	-
Гексанол (гексильовый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гексанон (этилпропиликетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексафторид серы (газ)	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	1	1	2	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопексан	Беловато-желтоватые хлопья	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопентадиен	Желтая жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексен	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексил "Целлозоль" (этиленгликоль моногексильовый эфир)	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилен (1-гексен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексиленигликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилметакрилат	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексильовый спирт (гексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гематит (железная руда)	Цвет от черного до кирпично красного	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Гептанол (гептальдегид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептандикарбоксильовая кислота (азелаиновая кислота)	Порошок с оттенком от желтоватого до белого	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептановая кислота	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептанол	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Гептахлор (в ксилоле)	Жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Гербицид Richfield "A"	-	1	1	-	X	2	X	X	X	X	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (на основе воды и гликоля)	Жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (на основе фосфатного эфира)	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (полиальфаолефин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (стандартные минеральные масла)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость FR	Коричневая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость HF-18, HF-20	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	1	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость HF-31	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydralfluid 760 (Texaco and Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydralfluid A2R&O, A, B, AA, C	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость OS 45 (на основе силикатного эфира)	Жидкость	1	-	-	X	2	X	X	1	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость для тракторов Union	Коричневая жидкость	1	1	-	X	1	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическое масло Bellows 80-20	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X
Гидразин	Бесцветная дымящая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразин, раствор	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразол А (окраска текстиля)	-	1	1	-	X	1	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Гидрат гидразина	Бесцветная дымящая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат окиси алюминия (пневматическая подача)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат цинка	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Гидробромистая кислота [62% и менее]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-	
Гидробромистая кислота (до 48%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-	
Гидроксид аммония (16%, 20%, 26% и 30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	1	1	-	X	1
Гидроксид аммония (до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	X	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1	
Гидроксид железа	Коричневый осадок	1	-	-	1	1	-	X	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-	
Гидроксид магния, раствор (в разбавленной кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-	
Гидроксид натрия	Белое твердое вещество	1	2	-	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид натрия (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид натрия (25%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	-	
Гидроксид натрия (40%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	1	X	-	2	1	1	X	X	-	
Гидроксид натрия (50% до 212°F (100°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид натрия (50% до 46,11°C (46°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	1	1	2	1	X	1	1	X	-	2	2	2	X	X	-	
Гидроксид натрия (50% до 82,22°C (82°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	X	X	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-	
Гидроксид натрия (60%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	2	X	2	2	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-	
Гидроксипропилакриловая кислота (HPA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксипропилакрилат (HEA)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксипропилакриловая кислота (HEA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксипропилакрилат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксипропилакрилат, раствор в ксилоле	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид алюминия (тригидрат алюминия)	В минеральной кислоте или каустической соде	1	1	1	-	X	X	X	1	1	1	-	1	X	X	-	1	1	-	1	1	
Гидроксид бария	Белый порошок	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	1	-	X	2	1	1	-	-	-	1	
Гидроксид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид калия (45%, каустический поташ)	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	X	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Гидроксид кальция (гидратная или гашеная известь)	Твердый белый порошок	1	1	-	-	2	1	1	1	1	X	1	1	-	X	X	X	1	-	2	1	
Гидроксид кальция, растворы	В глицерине или кислотах	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	X	-	2	1	1	X	X	-	-	
Гидросульфат натрия (бисульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-	
Гидросульфид кальция (бисульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1	
Гидросульфид натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Гидросульфит кальция (бисульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	1	
Гидросульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	
Гидросульфит натрия	Порошок или хлопья лимонного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Гидрохинон	Белые кристаллы	1	1	-	X	-	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
Гидрохинон, раствор	Жидкость	1	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-	
Гидрохлорид анилина	Белые кристаллы	1	1	-	2	2	2	X	2	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	2	-	
Гидрохлорит натрия	Бледно-зеленая жидкость	1	2	-	2	X	2	X	X	2	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Гипосульфат натрия	Крупные прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Гипохлористая кислота (только в разбавленных растворах)	Зеленовато-желтый водный раствор	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гипохлорит кальция	Твердые белые кристаллы	1	2	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	
Гипохлорит кальция, растворы	В воде или спирте	1	1	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	-	1	-	X	2	X	X	1	
Гипохлорит натрия (20%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	X	-	X	1	1	2	1	X	X	2	X	X	-	
Гипохлорит натрия (5%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	X	X	2	X	X	-	
Глауберова соль (декагидрат сульфата натрия)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гликолевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гликолевая кислота, раствор	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гликолевая суспензия	Водная суспензия	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гликоли (напр. этиленгликоль)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Глицерин (глицерол)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	
Глицерол (глицерин)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	
Глюкоза	Кристаллический белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
Глюкоза, раствор	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	
Глюконовая кислота (коммерческая 50% водная)	Водный раствор	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростойкий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
Горчица	Жидкость	1	-	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-	-	-	X	1	1	-	-	-	-
Графит	Порошкообразный, хлопья, кристаллы	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гудрон (битуминизированный), до 100°F (38°C)	-	1	1	2	X	2	X	X	X	2	X	1	-	X	-	-	1	1	1	1	2	-
<b>Д</b>																						
Даутерм А (смесь бифенила и бифенилового эфира)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	X	1	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Даутерм SR-1 (этиленгликоль)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	2	1	1	1	1	1	1
Дежарное масло	Жидкость с оттенком от желтого до темно-коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Декагидрат сульфата натрия (глауберова соль)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декалин (ТМ для декагидронафталина)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	1	1	1
Деканал (дециловый альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Деканол (дециловый спирт)	Бесцветная прозрачная жидкость	1	-	-	-	1	-	X	X	X	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Декстрин (декстриновый клей)	Желтый или Белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1	-
Декстриновый клей (декстрин)	Желтый или Белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1	-
Декстрон	Коричневая жидкость	1	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Денатурированный спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дециловый альдегид (N-деканал)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диазинон	В нефтяных растворителях	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-
Диаммонийфосфат	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	X	2	1	X	-	1
Диэцетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1	1
Диэцетоновый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1	1
Дибензилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Дибутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Дибутилсебацинат	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Дибутилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	2	X	2	-	1	1	1	1	1	1	1	2
Дибутилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Дивинилбензол (марки 20-25% или 50-60%)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	2	-	X	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксиацетон	В воде	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиловый эфир (диэтиленгликоль)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дизельное топливо	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	1	2
Диизобутилен	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	-	1	1	-	1	-	1	-
Диизобутилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	-	-	1	1	-	1	1	1
Диизобутилфенол (октилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизобутилфталат	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизодециладипинат (DIDA)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизоктилфталат (DIOF)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропаноламин	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	-	-	-	2	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилбензол (мета)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилденацетон (форон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Диизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	-	1	-	-	1	1	-	1	-	-
Дилауриловый эфир	Жидкость выше 92°F (33°C)	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламин (DMA)	Жидкий при 70 PSI и 120°F (49°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламинометилфенол (DMP)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламиноэтанол (диметилэтанолламин)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиланилин	Желто-коричневая маслянистая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Диметилацетамид (DMAC)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилбензол (DMB)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Диметилкарбинол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1
Диметилкетон (ацетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	1	2
Диметиловый эфир	Жидкость под давлением	1	1	1	1	X	X	X	X	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Диметилсульфат (метилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦИМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфоксид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилтерефталат	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилфенол [ксиленол]	Белое, твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилформамид	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилформамид (DMF)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	X	2	1	X	1	-	-	-	-	-	-	1
Диметилциклогексамин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат (DSP, растворим в H <sub>2</sub> O)	Бесцветный или белый порошок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат, раствор	В воде	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитробензол (растворим в хлороформе)	В хлороформе	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротолуол, твердый	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксан (диэтилен диоксид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксан (диэтиленовый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксид азота (динитротетроксид)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы	Бесцветный газ или жидкость	-	-	-	2	X	X	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (влажный)	-	1	-	1	1	X	X	X	2	1	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (жидкость)	Бесцветная жидкость	1	-	1	1	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (сухой)	-	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	2	-	X	1	2	1	1	1	1	-
Диоксолан [этиленгликоль формаль]	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Диоктилэтилендиамин, Ди-[2-этилгексил]-адиат	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктиламин, Ди-[2-этилгексил]-амин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилсебацат, Ди-[2-этилгексил]-себацат	Бледно-соломенно-желтая жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилфосфит, Ди-[2-этилгексил]-фосфит	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоктилфталат, Ди-[2-этилгексил]-фталат	Светлоокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X
Дипентен (цинен, лимонен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Дипропиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль монометиловый эфир (DPM)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дистиллятное нефтепродукто	Прозрачная коричневая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дифенилфталат	Желтый или белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диформонохлорметан (фреон 22)	Газ	<b>ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ</b>														-	-	-	-	-	-
Дихлоранилин	В спирте или бензоле	1	-	-	X	X	X	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензол (орто)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлорбензол (пара)	Белые кристаллы	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлордиформетан (фреон 12)	Газ, жидкость при 140 PSI и 100°F	<b>ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ</b>														-	-	-	-	-	-
Дихлорид железа	Зеленовато- белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	2	-	2	1
Дихлорид меди (хлористая медь)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Дихлорид ртути	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	-
Дихлорид ртути, раствор (в H <sub>2</sub> O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	1	1	2	-	1	1	-	2	X	1	1	X	X	-
Дихлорметан (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Дихлорпентан	Светло-желтая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорпропан (пропилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлоруксусная кислота	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	2	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтилен (ацетилен дихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихромат калия	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Дихромат натрия	Красные или красно-оранжевые кристаллы	1	-	-	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	1
Дициклоксилламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтанолламин	Жидкость выше 83°F [29°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-
Диэтанолламин (20%)	В воде или спирте	1	-	-	2	2	2	2	2	X	1	-	2	1	-	2	1	1	1	1	X	-
Диэтиламин	Бесцветная жидкость	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	1
Диэтилацетальдегид (этилбутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилбензол	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилен диоксид (1,4 диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	1
Диэтилен эфир (диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль (дигидроксидиэтиловый эфир)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль ацетат монометилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль метилового эфира (метилцеллолоза)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль монобутилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилентриамин	Желтая жидкость	1	1	1	1	-	X	-	X	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиловый эфир (этиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	2	2	1	1	1	1	1	1
Диэтилоксалат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилсебацинат	-	1	1	-	-	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Диэтилсульфат	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	1	X	1	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилсульфид (этилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилфталат (этилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-	1	-
Додецилбензол (детергент-алкилат)	Жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Додецилфенол	Соломенно-желтая жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доломит	Серый, розовый или белый порошок	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доменный газ (охлажденный)	Газ	1	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	1	1	1	-	1	-	-
Дорожный гудрон	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Древесное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Дубильная кислота	Бледно-желтый порошок	1	1	1	1	X	2	2	2	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-	-
Дубильная кислота (10%)	Желтая жидкость	1	1	-	-	X	2	2	2	X	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-	-
<b>Ж</b>																						
Желатин	Хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Железная руда (гематит)	Цвет от черного до кирпично красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Железосинеродистый натрий	Рубиново-красные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1
Животные жиры	Твердо-жидкое	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Животный желатин	-	1	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-
Животный жир (жард)	Белый, твердое/жидкое > 108°F [42°C]	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-	-
Животный жир непещевой, жидкий	Жидкость	1	-	-	X	1	-	X	2	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкий хлор [при 210 PSI и 120°F (38°C)]	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Жидкое мыло	Жидкость	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-	-
Жидкости Citgo FR	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Жидкости Glycol FR	Жидкость	1	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкость для полоскания рта	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Жирная кислота	Твердое, полутвердое или жидкое	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	1	1	1	2	1	-
Жирные нефтяные спирты	C11 или менее являются жидкостями	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Жирные спирты, смесь	C8-11 жидкости, >C11 твердые	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
<b>З</b>																						
Закалочное масло	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Закись азота (оксид азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	1	X	-	-
Закись азота, сжатая жидкость	Жидкий при 800 PSI и 68°F [20°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Зеленый щелок (натронная варка целлюлозы)	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
<b>И</b>																						
Известняк	Порошок или куски	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-
Известь [оксид кальция]	Твердые комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	
Известь, гашеная (гидроксид кальция)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Известь, гидравлическая (обожженный известняк)	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Известь, хлорная (белильный раствор)	Раствор	1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	
Известь, хлорная (нормальная, 35-37% хлора)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	
Изоамилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилбромид	-	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилбутират	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамиловый спирт (изобутилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилфталат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилхлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутан	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	
Изобутан жидкий	Жидкий при 98 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутанол (изобутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	
Изобутен (изобутилен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутил альдегид (изобутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилен (изобутен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилен жидкий (изобутен жидкий)	Жидкий при 88 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилкарбинол [первичный изоамиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутиловый спирт (изобутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	
Изобутиральдегид (изобутиальдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоляционное масло [трансформатор]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	
Изооктан	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	1	X	1	1	2	1	X	1	1	1	2	1	
Изооктил тиоликолат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изооктиладиат	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изооктиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоопентан	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропанол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	2	
Изопропанолламин (MIPA)	Жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	-	X	-	1	X	1	1	1	1	1	
Изопропилбензол (кумен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропиловый спирт (изопропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	2	
Изопропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	
Изопропилтолуол (цимен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	
Изопропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изофорон	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изофталхлорид	Жидкость выше 106°F (41°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоцианат (толуиленидиоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	
Инсектицид Pyipina	-	1	1	-	2	X	-	-	X	2	2	-	-	2	-	1	1	1	1	2	
Иодид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	2	
<b>Й</b>																					
Иод	Серовато-черные гранулы	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	
Иод, в спирте	Жидкость	1	1	1	1	-	X	X	2	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	
Иод, раствор	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Иодистый этил	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>К</b>																					
Казеин (белое аморфное вещество)	В концентрированной кислоте	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Кальцинированная окись алюминия [пневматическая подача]	Гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2
Кальцинированная сода (карбонат натрия)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Кальцинированный щелок (радиоактивные отходы)	В водном растворе	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1	2	-	-
Каменноугольные смолы	Черная вязкая жидкость	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	X	2	X	X	1	1	1	1	1	-
Каменноугольный газ (коксый газ, макс. 120°F (49°C))	Газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Каменноугольный пек (кровельный материал)	Жидкость выше 212°F (100°C)	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-
Камфен	Жидкость выше 115°F (46°C)	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каолиновая глина	Беловато-желтоватый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каприловая кислота (октановая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам	Белые хлопья	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактамы, расплав (выше 156°F (69°C))	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Капроновая кислота	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбаматы	Кристаллы	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбоновая кислота	Жидкость выше 109°F (43°C)	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбоновая кислота (фенол)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбоновая кислота (фенол, 82-95% в креозоле)	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	2	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбонат аммония	Бесцветно-белый порошок	1	1	-	-	X	-	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	1
Карбонат бария	Белый порошок	1	1	-	X	1	X	1	1	X	1	X	X	-	1	2	1	1	-	1	1
Карбонат висмута	Белый порошок	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Карбонат калия	Белый гранулированный порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат кальция	Твердый белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция, суспензия	Твердая фаза в H <sub>2</sub> O	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбонат магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Карбонат магния, раствор (в кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Карбонат натрия (кальцинированная сода)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Карбонат никеля	Кристаллы/порошок с оттенком от зеленого до коричневого	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Касторовое масло	Бледно-желтая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	1	X	X	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1
Каустическая сода, жидкая (до 73%)	Водный раствор	1	2	-	2	X	1	1	2	2	X	1	1	2	X	-	-	-	-	-	-
Каустическая сода, сухая (гидроокись натрия)	Белые шарики или гранулы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, жидкий (до 45%)	Водный раствор	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, сухой (гидроокись калия)	Белые гранулы или хлопья	1	1	-	2	X	2	1	2	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Квасцы (сульфат алюминевые или другие)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	-
Квасцы, поташ (калиево-алюминиевые)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	1	-
Квашеная капуста	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Керосин	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Кетоглутаровая кислота	В воде или спирте	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Кетоны (ацетон, МЕК, циклогексанон)	Обычно жидкости	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1
Кетчуп	Жидкость красного цвета	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-
Кислород	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Кислород, охлажденная жидкость	Жидкий при 200 PSI и -146°C	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														-	-	-	-	-	-
Кислота Коха	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Китайское древесное масло (тунговое масло)	Желтое масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Клей	Изменяющееся	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	1	-	2	1	2	1	1	1	X	-
Кокосовое масло	Жидкость выше 77°F (25°C)	1	-	-	2	1	X	X	1	2	1	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Коксовый газ (300°F (149°C) или менее)	Газ	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	1	1	1	2	-	1
Котельное топливо (ASTM 1-6)	Прозрачные жидкости с оттенком от бесцветного до коричневого	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	2	2	1	1	-
Краска (на основе масел или растворителей)	Жидкое или пастообразное вещество	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Краска (неорганическая)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Краски (эмульсионные или латексные)	Жидкость	1	1	1	2	2	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Красное масло (коммерческая олеиновая кислота) (MIL-H-5606)	Жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	1	2	2	2	1	1	2	1
Крахмал	Белый аморфный порошок	1	1	-	1	2	1	1	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Крезильная кислота	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Крезол (метилфенол)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Кремнефтористоводородная кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	-
Кремнефтористо-водородная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	2	X	-	2	1	X	X	-	-	-	1	-	1
Крезот (нафталин/антрацен)	Жидкость	X	2	X	-	2	X	X	X	2	1	X	-	-	X	2	1	1	1	X	2
Криолит (Greenland Spar)	В серной кислоте	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Кротоновая кислота (метилакриловая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	1	X	-	-	-	-
Ксиленол (диметилфенол)	Белое твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ксилол (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Кукурузная патока Каро	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-
Кукурузное масло	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	X	2	-	1	1	1	1	1	1	X
Кукурузный сироп (сироп глюкозы)	Прозрачная жидкость	1	2	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Кумен (изопропибензол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Купроцианид калия	Твердое белое кристаллическое вещество	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	1
<b>Л</b>																					
Лак - спирт или ацетат в качестве растворителя	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	X	X	1	1	1	-	-
Лак - толуол или ксилол в качестве растворителя	Раствор	1	-	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	X	X	1	1	1	-
Лаки	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	-	1	-	2	1	1	-	2	-	-
Лактол	-	1	1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Латексная краска	Жидкость	1	1	1	1	1	2	2	-	2	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-
Лаурил пероксид	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лауриловый спирт	Жидкость выше 75°F (24°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная метакриловая кислота (GMAA)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная уксусная кислота	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Лецитин	Светло-коричневая вязкая жидко-твердая среда	1	1	-	-	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Литроин	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	-	-	-
Лимонен	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Лимонная кислота, раствор	В воде	1	1	1	2	X	2	2	1	2	1	1	-	X	1	X	X	1	1	X	2
Линдан (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Линолевая кислота	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	X	2	-	-	X	X	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Льняное масло	Жидкость с оттенком от желто-янтарного до коричневого	1	1	X	2	2	X	X	2	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	-
Лярд (свиной жир)	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
<b>М</b>																					
Магнезит	Кристаллическое вещество от белого до коричневого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Магний	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Майонез	Полужидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Малатион (аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Малатион (разбавленная аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	1	2	-	X	X	-	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-
Малеиновая кислота	Жидкость	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														2	2	1	-	-	-
Малеиновая кислота, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	X	-	7	-	-	-	X	2	2	1	-	-	-
Малеиновый ангидрид	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Малеиновый ангидрид (нагретая жидкость)	Жидкость выше 124°F (53°C)	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мальтин (экстракт солода)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масла Dircо	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Puropale RX	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rando	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Regal R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rubilene	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла Solnus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Масла Sun R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Suintac HP	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	-	-
Масла Suintac WFR	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	-	1	1	-	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Sunvis 700, 800, 900	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Tellus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Масла Tenol	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Vitrea	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла прямого синтеза	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла, животные (высокое содержание жирных кислот)	Твердо-жидкое	1	2	-	X	1	X	X	2	2	1	X	1	-	2	1	1	1	1	1	-
Масла, минеральные (алифатические или ароматические)	Жидкости	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	2	1	X	-	-	-	-	-	2
Масла, растительные (соевое, кокосовое, кукурузное)	Жидкости	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Масло (моторные масла SAE)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Масло ASTM №1	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	2
Масло ASTM №2	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло ASTM №3	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло Hy-Chock	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Масло Hydrolubric (Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	2	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло для гидропривода (Houghton)	Жидкость	1	-	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Масло для мыловарения	Жидкость	1	1	2	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло для отделки	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масло для пресс-форм	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло какао (какао-масло)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	1	2	-	2	X	X	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло сливочное	Желто-белого цвета, полутвердое до жидкого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Масляная кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	X	1	1	X	1	-	1	X	1	1	1	2	-
Масляный ангидрид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мастика для пола (температурно-зависимая)	Изменяющееся	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Машинное масло до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	1	X	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-
МБК (метилбутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Мед	Желтая жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Медный купорос (пентагидрат сульфата меди)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Мезителен (триметилбензол)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Меласса	Коричневая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	1	-	-	2	2	1	1	2	X	-
Металлиловый спирт (металлаллиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлосодержащее мыло (алюминий, кальций, цинк)	Твердое вещество при комнатной температуре	1	1	1	X	1	X	X	-	X	1	2	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Метан	Газ	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол (метиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метасиликат кальция (силикат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Метафосфат аммония	Белый порошок	1	1	-	1	2	2	2	2	1	-	2	-	-	2	1	1	1	X	-	1
Метафосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	X	1	1	1	X	-	-
Метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкарбинол	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилакрилат (ингибированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилакриловая кислота (критоновая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллиловый спирт (металлиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллилхлорид	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиллацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (30-40% в H <sub>2</sub> O)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (бесводный)	Жидкий при 120 PSI и 49°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (монометиламин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	X	1	1	1	-	-	-
Метиланилин	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	-	-	X	-	1	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилацетилен пропандиен (MAPP газ)	Жидкий при 107 PSI и 20°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Метилацетацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилацетон	Прозрачная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	2	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Метилбромацетат	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромид	Жидкий при 55 PSI и 120°F (49°C)	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	1	1	1	-	1	-
Метилбутанол (2-метил-1-бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Метилбутантиол (бутилмеркаптан)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Метилбутилкетон (МБК)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1
Метилгексанол	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексанон (метилизоамилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилдиэтаноламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилен дихлорид	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метилен дихлорид (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метиленбромид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метиленидифенилдиизоцианат, MDI	Жидкость выше 37°C	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиленхлорид (дихлорметан)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метилизоамилкетон (метилгексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилизобутилкетон (оксид мезитила)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Метилизобутилкетон (МИБК)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Метилизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилкарбитол (диэтиленгликоль метилаэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	2	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Метилметакрилат мономер, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метиловый спирт (100%) (метанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метиловый эфир акриловой кислоты (метилакриловая кислота)	Белое твердое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкарбинол (2-пентанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкетон (пентанон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метилпропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсалицилат	Желто-красная жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилстеарат	Жидкость выше 99°F (38°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилстирол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсульфат (диметилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Метилфенол (крезол)	Жидкость выше 195°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Метилформиат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилхлорид	Жидкий при 160 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	-	1	-
Метилхлороформ (1,1,1-трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилхлороформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцеллозоль (диэтиленгликоль метилаэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцианид (ацетонитрил)	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Метилциклогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилэтилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Метионин	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метоксиклор, раствор (в спирте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Минеральное масло	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-
Минеральные масла (высокосернистые)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Минеральные масла (рафинированные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Минеральные спирты (нафта VM&P)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-
Молок	Жидкость белого цвета	<b>ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ FDA</b>																			
Молочная кислота (90% или менее)	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	1	-	1	1	-	-	X	X	2	1	X	2	-
Молочная кислота, USP (фармакопей) 85-90% или менее	Бесцветно-желтоватая липкая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, для производства пластмасс - 50-80% или менее	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	X	1	X	2	1	X	2	-
Молочная кислота, пищевая - 50-80%	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	-	X	X	-	X	1	1	-	-	-	X	2	1	X	2	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Моноглицериды	Твердо-жидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монолаурат глицерина	Жидкость выше 80°F (27°C)	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиламин (метиламин)	Жидкий при 120 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	1	-	-	-	-
Монометиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол (пентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлорбензол	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Монохлоруксусная кислота	Кристаллы с оттенком от бесцветного до светло-коричневого	1	1	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлоруксусная кислота, раствор (в H <sub>2</sub> O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1	-	-
Монозаноламин	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	-
Монозиламин	Жидкий при 15 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Монозиламин, раствор (70% или менее)	Жидкий раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монозиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Морская вода	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-	-
Морфолин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моторное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-
Моющее средство (додецилсульфат натрия)	В воде	1	2	1	1	1	X	X	2	1	-	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Муравьиная кислота	Бесцветная жидкость (точка кипения 100°C)	1	1	1	2	-	X	X	1	2	X	2	1	X	X	X	2	1	-	2	1	-
Муравьиное масло (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	1	2
Мыльные растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	X	X	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Мышьяковая кислота	В воде	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	-	1	-	-	2	-	1	2	-	2	-
Мышьяковоокислая медь (арсенат меди)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
<b>H</b>																						
Натрий металлический	Твердое вещество серебристого цвета	2	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нафта (низкое ароматическое содержание)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	-
Нафта VM&P (уйит-спирит)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-
Нафталин	Белые кристаллические хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Нафтенная кислота	Коммерческие марки - темная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Нашатырный спирт	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нейтральное масло	Жидкость	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-	-
Неогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	-	-	2	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Неочищенный парафин	Жидкость выше 200°F (93°C)	1	2	-	-	2	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	1	
Нефтяной дистиллят	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нефтяной кокс	Твердые гранулы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат алюминия	В холодной воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	2	-	1	-
Нитрат аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, гранулы и масло	Конгломерат	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, раствор (до 83%)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	1	2	X	1	-	
Нитрат аммония, удобрение (20,5% N, или 33,5% N)	Конгломерат	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат железа	Кристаллы фиолетового цвета	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа	-	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа, раствор	Жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	-	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат кальция, растворы	В воде, спирте или ацетоне	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди (гексагидрат нитрата меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1	-
Нитрат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-	-
Нитрат никеля	Зеленые гигроскопичные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	2	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат ртути, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-	-
Нитрат свинца, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Нитрат серебра	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Теллон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Нитрит аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	X	X	X	2	-	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-	1
Нитробензол	Желтая жидкость при 43°F (6°C)	1	2	-	2	X	X	X	X	X	2	X	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Нитроэтиленхлорид	Желто-красная жидкость или газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Нитрометан	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	2	X	2	X	X	-	1	X	-	1	1	-	1	-
Нитропропан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	-	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Нитроэтан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	-	2	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Нонен (1-нонилен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нонилен (нонен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нониловый спирт (октилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>О</b>																					
Огнестойкая гидравлическая жидкость (Техасо)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Озон	Газ	1	2	2	1	X	X	X	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Оксид азота (закись азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	-	X	-
Оксид железа (черный, коричневый, красный или желтый)	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид железа, суспензия	Суспензия	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид кальция (негашеная известь)	Комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Оксид магния, суспензия	-	1	1	-	1	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид магния, сухой	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид мезитила (метилизобутиленкетон)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Оксид пропилена	Бесцветная жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид цинка	Белый или серый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Октадекановая кислота (стеариновая кислота)	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Октановая кислота (каприловая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Октанол (октиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиальдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилкарбинол (нониловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиловый спирт (октанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октилфенол (диизобутилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Олеиновая кислота (жирная кислота)	Желто-красная маслянистая жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	2	1	1	2	1
Олеум (дымящаяся серная к-та, 30% SO3 или менее)	Дымящаяся жидкость с оттенком от прозрачного до грязно-белого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	X
Оливковое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	1	2	2	X	X	X	2	1	X	2	1	2	2	1	1	1	2	1
Ореховое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	2	X	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	1
Орто-дихлорбензол (также мета- и пара-)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Ортоксилен (1,2- диметилбензол)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Основной арсенат меди	Сине-зеленый порошок	1	1	-	-	-	2	1	-	-	1	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Отбеливатель (хлорная известь)	Белый порошок (35-37% Cl)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отработавшая кислота	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	-	1	1	-	-	-
Отходы красок	От жидкого до полутвердого пастообразного состояния	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный нефтяной парафин	Твердое вещество с низкой точкой плавления	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный парафин (нефтяной)	-	1	1	-	-	1	X	X	2	-	1	-	-	1	-	1	1	-	1	-	-
<b>П</b>																					
Пальмитиновая кислота (гексадекановая кислота)	Кристаллы в горячих спиртах	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	X	1	-	-	1	2	1	1	X	1
Пальмовое масло	Твердое вещество с оттенком от желтого до коричневого	1	1	-	-	1	X	X	2	2	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Пар	Газ	<b>ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГИ ДЛЯ ПАРА</b>																			
Паральдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Паранокс (детергент, диспергатор; Exxon)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парапол (жидкий полиизобутилен; Exxon)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парафин (алифатический углеводород)	Переменное от газообразного до воскообразного твердого	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	-	-	2	1	1	-	1	-
Параформальдегид	Белые твердые хлопья или порошок	1	-	-	-	2	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-



# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/ адаптеры							
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Пеларгоновая кислота	Бесцветно-желтоватое масло	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенные составы для ванн	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенополиуретан до 125°F [52°C]	-	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентагидрат сульфата меди (медный купорос)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1	
Пентазол (амиловые спирты, первичные и вторичные)	Жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	
Пентан	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанол (метилпропилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанон (метилпропилкетон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорид сурьмы	Красновато-желтая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорфенол в масле	В масле (антисептик для древесины)	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Пентахлоратан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентаэритритол (моноэтанэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перборат натрия	Белый аморфный порошок	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	X	-	2	-	X	1	1	1	X	-	
Перекись водорода (пероксид водорода)	Жидкость	1	-	-	2	X	-	-	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перманганат калия	Темно-пурпурные кристаллы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Пероксид водорода (35% или менее)	Жидкость	1	1	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (50% или менее)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	2	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (70% или менее)	Жидкость	1	2	1	2	X	X	X	2	-	1	1	1	X	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (90% или менее)	Жидкость	1	-	1	2	X	X	X	2	-	1	1	-	X	X	X	2	1	1	X	-	
Пероксид натрия	Желтовато-белый порошок	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	2	X	1	X	1	1	1	X	-	
Пероксидсульфат аммония	Водный раствор	1	1	-	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	1	1	-	X	X	
Персульфат калия	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Перхлорная кислота (70%)	70% или менее с H <sub>2</sub> O	1	2	1	-	-	2	2	2	2	1	2	-	X	X	-	2	1	-	-	1	
Перхлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	X	-	
Петролейный эфир	Жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Петролейный эфир (нафта)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	
Петролейный эфир с температурой вспышки свыше 200 градусов	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пиво	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пикриновая кислота (раствор)	В воде	1	2	2	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	
Пикриновая кислота (тринитрофенол)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1	
Пинен	Бесцветная прозрачная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	
Пиперазин гидрохлорид, раствор (34%)	В воде	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пирен (четырёххлористый углерод)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X	
Пиретрум	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Пиридин (50%)	-	1	2	-	-	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	1	1	1	1	
Плавиновая кислота (70%)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	-	
Плавиновая кислота (концентрированная)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	
Пластмассы на основе сложных полиэфиров	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Поливинилацетат - эмульсии	Эмульсия	1	-	-	1	1	-	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полистирольная пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полисульфид аммония, раствор	Раствор желтого цвета	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленгликоль	Бесцветная жидкость или стекловидное твердое вещество	1	-	-	1	2	-	1	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Портландцемент	Серый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Поташ (карбонат калия), водные растворы	Жидкость	1	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1	
Приматол A, S, P (азроль Ag)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропан, газ	Бесцветный газ	<b>ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES</b>													-	-	-	-	-	-	-	
Пропандиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	1	-	-	X	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропанол (пропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	
Пропиальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилен	Бесцветный газ	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-
Пропилендиамин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендиолхлорид (диолпропан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиловый спирт (пропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Пропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропионовая кислота	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Проявляющие растворы (фиксаж)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	-	1	-	1	1	-	-	-
<b>Р</b>																					
Рапсовое масло	Коричнево-желтая жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	-	X	-	2	-	1	1	1	1	1
Рассол (соль)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Раствор для кобальт-никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-
Раствор для никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Раствор для хромирования до 120°F (49°C)	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	X	X	-	X	X	-	-	1
Раствор мочевины (100%)	Жидкость	1	1	-	-	2	1	1	1	2	-	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-
Растворитель Stoddard	Чистый нефтяной дистиллят	1	2	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	1	2	2	1	1	-	1	-
Растворы сульфата цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	-	2	1	2	2	X	2	1	X	X	-
Растворы хлорида цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	2	1	1	1	1	2	X	2	1	X	X	-
Растворы чилийской селитры (нитрат натрия)	В воде	1	1	-	-	1	2	2	-	1	-	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Растительные масла	Жидкости	1	-	1	2	-	X	X	2	X	-	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-
Ртуть	Жидкость серебряного цвета	1	1	1	-	2	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	X	X	-
Ртуть, пары	Газ	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														1	1	1	-	-	-
Рыбий жир	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
<b>С</b>																					
Салициловая кислота	Белый порошок	1	1	1	2	X	2	2	-	2	2	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-
Сахар жидкий, смешанный	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахар, сироп	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахароза, растворы	Жидкость	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	1	1	1	-	-
Свинец, тетраметил (тетраметилсвинец)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Свинец, тетраэтил (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Севин	-	1	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Сера (до 200°F (93°C))	Желтые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Серная кислота (10%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X
Серная кислота (100%)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	-	2	X	2	X	X	-
Серная кислота (30%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (50%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	X	X	X	2	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (60%) (48,5 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (75%)	Раствор с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	2	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (88%) (64,7 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (93%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (96%)	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (98%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота, дымящаяся (олеум)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до темно-коричневого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	1	-	-	-	X
Сернистая известь, раствор	Раствор	1	1	1	2	X	X	X	1	X	1	2	-	-	2	2	1	1	X	X	-
Сернистая кислота (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	1	1	1	-	1	-	X	2	1	X	X
Сернистая кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Сернистая нефть	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Сернокислый алюминий (сульфат алюминия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Сернокислый алюминий, раствор (до 50% сульфата алюминия)	В воде	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Сероводород	Бесцветный газ	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														-	-	-	-	-	-
Сероводород, сжатый	Жидкий при 410 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	1	X	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Вискоза- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Сероуглерод	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	1	1	2	2	X
Свиное масло [амиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Сидр	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Силикат калия, кроме сухого	-	1	1	-	1	1	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат кальция [метасиликат кальция]	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Силикат натрия	Куски зеленоватого стекла	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
Силикат свинца [основой]	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат-содовый раствор	Коричневая или желтая жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые масла	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Силиконовые смазки	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Синеродистая медь [цианид меди]	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Синильная кислота [до 20%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	-	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Синильная кислота [до 98%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	1	1	X	-
Синтетическое масло [Citgol]	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Сироп	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	1	1	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Сиропы свекольного сахара	Бесцветный раствор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	X	X	X	X	X
Сиропы тростникового сахара	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	1	2	1
Скипидар	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	1	-	X	2	X	X	-	X	2	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазка	Полутвердые	1	1	2	X	1	X	X	2	X	1	2	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Смазка Aeroshell 7A, 17	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Смазка, на основе силикона	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло [SAE 10, 20, 30, 40, 50]	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло до 120°F [49°C]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло сложнотермостойкое, до 135°F [57°C]	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость [на минеральной масляной основе]	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Смазочно-охлаждающая жидкость White & Bagley № 2190	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая	Жидкость	1	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	
Смазочно-охлаждающая жидкость, на серной основе	Жидкость	2	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1
Смола	В ароматических углеводородах	1	2	X	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Смола для лаков	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Содовая вода	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Соевое масло	Бледно-желтое масло	1	1	1	X	2	X	X	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Соленая вода [морская вода]	Жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
Соли алюминия	Изменяющееся	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	2	2	2	-	1	-
Соли железа	-	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Соли марганца	-	1	1	-	-	1	X	X	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Соли никеля	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Соли никотина [напр. гидрохлорид никотина]	Бесцветное масло	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	X	2	-	-	-
Соли сурьмы	Белые кристаллы	1	1	-	1	2	-	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Солод, сухой	Зерна желто-янтарного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Соляная кислота [15%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [37%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [хлористоводородная]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота, безводная	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	-
Состав для укладки дорог	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Средство для удаления краски	Жидкое или пастообразное вещество	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Стеарат кальция	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеарин	Бесцветные кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Стеариновая кислота [октадекановая кислота]	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Стирен (мономер)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	X	2	-	2	2	-	2	X	2	X	2	-
Сточные воды	Шлам	1	1	1	1	2	2	X	2	-	-	2	1	1	2	X	1	1	2	1	-
Сульфаминовая кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	-	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Сульфаминовая кислота 10% до 170°F (77°C)	Бесцветная жидкость	1	X	-	-	-	X	X	-	-	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	1
Сульфат алюминия, раствор	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	X	2	X	X	1
Сульфат алюминия, раствор (49,7% H <sub>2</sub> O)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	X	X	2	X	X	1
Сульфат аммония	Серо-белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	1	1	X	X	1
Сульфат бария	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1	1
Сульфат железа	Желтые кристаллы или серый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	1
Сульфат железа, раствор	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1	1
Сульфат железа, раствор (железный купорос)	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1	1
Сульфат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат кальция	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-	1	1	1
Сульфат магния, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	1	1	-	1	-	-
Сульфат марганца (тетрагидрат сульфата марганца)	Твердое вещество бледно-красного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат марганца, раствор	Водный раствор	1	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-
Сульфат никеля	Кристаллы с оттенком от желтого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-	
Сульфат никеля, раствор	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	-	2	1	X	X	-	-
Сульфат свинца (основной, синий основной, трёхосновный)	Порошок с оттенком от белого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфатные щелочи до 150°F (66°C)	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Сульфатный зеленый щелок	Жидкость	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфатный черный щелок (см. "черный щелок")	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	-
Сульфид аммония	Желтые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	1
Сульфид аммония, раствор (40-44% или менее)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	X	1	1
Сульфид бария	Желтовато-зеленый - серый порошок	1	1	1	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	-	X	1	1
Сульфид железа, раствор (сернистое железо)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид калия	Красные или желтые кристаллы, твердое вещество	1	1	-	1	1	-	-	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид кальция	Желто - серый порошок	1	1	-	-	1	2	1	2	1	2	1	1	-	2	1	1	1	2	-	-	-
Сульфид марганца (сернистый марганец)	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид меди (растворим в азотной кислоте)	В азотной кислоте	1	-	-	-	1	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид натрия	Желтые/кирпично-красные хлопья или кристаллы	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Сульфид натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	1
Сульфид олова	Порошок с оттенком от желтого до коричневого	1	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит кальция (растворим в сернистой кислоте)	В кислоте	1	1	1	1	-	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит марганца (сернистокислый марганец)	Порошок (цвет от черного до коричнево-красного)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	-	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-
Сульфит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	X	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	2	-	1	2	-	-	2	1	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Сырая нефть (сырое минеральное масло)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	2	-	1	1	1	1	1	1	1	1
<b>T</b>																						
Талловое масло	Черная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	2	X	-	-	X	-	X	2	-	-	-	-
Талловое масло (до 150°F (66°C))	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	-	-	X	2	-	-	-	-
Тергитол (спиртовые этоксилаты и этоксисульфаты)	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	2	-	
Терпентин	Жидкое масло	1	X	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	1	-	1	1	1	2	-	-
Терпентиновое масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Терпинеол	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	1	-	-	X	X	-	X	-	2	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрагидроксициклопентадиед (JP 10)	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Тетрагидрофуран (THF)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	-	X
Тетрадеканол	Белое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетралин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X
Тетрахлорбензол	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростойкий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Тетрахлорид олова	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	-	2	2	2	X	X	1	X	1	X	2	X	-	-	-	X	-
Тетрахлорид олова	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорид олова (до 150°F)	Белая масса	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	1
Тетрахлорид титана	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	2	-	-	-	-	1	2	2	X	X	-
Тетрахлорметан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорнафталин	Маслянистая жидкость - кристаллическое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтан (ацетилен тетрагидрид)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрахлотилен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтилсвинец (TEL)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Тиопен	-	1	-	-	X	X	X	X	X	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат натрия (HPO)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-
Тиоцианат аммония (50-60% или менее)	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1
Тиоцианат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	1	2	-	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуидин	Желтая жидкость или белые кристаллы	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуилендиизоцианат (изоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Толуилендиизоцианат (хилен)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Толуол (метилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Топленый животный жир	Белое до прозрачного твердое вещество или жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	1	2	2	2	2	1	2	-
Топливо А по классификации ASTM	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Топливо В по классификации ASTM	Жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	X	1	1	1	1	1	X
Топливо С по классификации ASTM	Жидкость	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на нефтяной основе)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на синтетической основе)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	1	X	X	1	-	2	1	1	1	-	1	-
Трансмиссионная жидкость (тип А)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	-	1	2	-	1	1	1	-	1	-
Трансформаторное масло (нефтяного типа)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Трансформаторное масло (типа аскарела)	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Третичный бутиловый спирт	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трёхкальциевый алюминат (алюминат кальция)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трифтористый хлор	Бледно-зеленая жидкость	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Трибутилфосфат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	-	-	X	-	-
Трибутоксизтилфосфат	Желтая жидкость	1	1	X	2	X	X	X	-	2	-	X	X	2	-	1	-	-	X	-	-
Тригидроксibenзойная (галловая) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Трикрезилфосфат	Бесцветная жидкость	1	-	X	1	X	X	X	X	2	1	X	1	1	-	1	-	2	X	-	-
Триметилбензол (мезителен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Триметилфосфит	Бесцветная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат	В воде	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат (TSP)	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	2	2	X	2	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринитрофенол (пикриновая кислота)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Триоксид мышьяка	В кислоте	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Триоксид серы (сухой)	Твердое вещество	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	1	2	2	2	2	-	-
Триоксид хрома (хромовая кислота)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1
Триоктилфосфат	Жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	X	X	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-
Трифенилфосфат	Бесцветный порошок	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорбензол	Белые кристаллы или бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорпропан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтан 1,1,1 (метилхлороформ)	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	-	X	-	1	X	1	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Теллон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Триэтиламин (ТЕА)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-
Триэтиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	X	X	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тунговое масло	Желтое высыхающее масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	1	-
<b>У</b>																						
Угарный газ	Газ	1	2	1	1	2	X	X	2	X	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (влажный)	Газ с водяными парами	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (сухой)	Газ	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	
Угольная кислота	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	X	X	1	1	2	X	
Удобрение (навозная жижа)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	1	
Уксус	Коричневая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	2	-	1	X	2	1	X	X	-	
Уксусная кислота (40% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	-	-	X	2	2	2	2	X	
Уксусная кислота (56% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	X	2	X	2	2	2	2	X	
Уксусная кислота (85% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	-	2	2	-	-	-	X	
Уксусная кислота (ледяная - 99,4%)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	2	X	X	X	X	1	X	X	-	2	2	-	-	-	X	
Уксусная кислота, ангидрид	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	X	-	X	X	X	X	2	-	2	1	X	X	-	2	2	-	-	X	
Уксусноэтиловый эфир (этилацетат)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	2	
Уксусный альдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	1	X	X	1	2	X	1	1	1	1	1	1	
Уксусный ангидрид (ацетиловый оксид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	
Ундеканол (ундециловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ундециловый спирт (ундеканол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Ф</b>																						
Фенилацетат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилендиамин (орто)	Твердые игольчатые кристаллы с оттенком от бесцветного до красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилхлорид (хлорбензол)	Прозрачная летучая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	X	
Фенол (карболовая кислота)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	
Фенолокислота	95% или менее с H <sub>2</sub> O	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	-	X	-	
Фенолсульфокислота	Жидкость с оттенком от желтого до коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Феноляты	-	1	-	-	-	X	-	-	X	-	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Фенотиазин	Зеленоватые хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ферроцианид калия	Желтые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	
Ферроцианид натрия	Желтые прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	
Фиксирующий раствор (фото)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	1	1	-	1	1	-	-	1	
Флинт	Серый, коричневый, черный	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Формалин (37-50% HCHO с добавкой 15% MeOH)	Жидкость	1	1	-	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Формальдегид	Газ	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	X	2	1	2	1	-	
Формальдегид, раствор (до 50%)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	2	1	-	
Формамид	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Форон (диизопропилиденацетон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	
Фосген (хлористый карбонил)	Газ, жидкий при 60 PSI и 120°F (49°C)	1	X	X	X	X	X	X	X	2	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат алюминия, раствор	В HCl или HNO <sub>3</sub> (слаборастворимый)	1	1	1	-	X	X	X	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Фосфат аммония	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	-	1	
Фосфат аммония, растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	2	1	X	-	1	
Фосфат калия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	
Фосфат натрия (одноосновный)	Белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	
Фосфатная порода	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (100%)	Кристаллы	1	2	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (35% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-	-	X	1	1	X	2	1	
Фосфорная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	X	X	X	1	1	X	2	1	
Фосфорная кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	
Фосфорная кислота (85%)	Густая жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	X	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	

# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры						
		Тетлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота (90%)	Густая жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота, отработанная	Жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические обрабатывающие растворы	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические фиксирующие растворы	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические эмульсии	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фреон 12 (дихлордифторметан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 13	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 134a (HFC 134a)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 22 (хлордифторметан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 23	Прозрачная жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фруктовые соки	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевый ангидрид, плавленый	Твердое белое кристаллическое вещество	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фтор	Бледно-желтый газ	X	-	X	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-
Фтор (жидкость)	Желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	
Фторвинил	Бесцветный газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	X	2	2	2	X	1	-
Фторид аммония	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид натрия (70%)	Жидкость белого цвета	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-
Фтористый водород	Бесцветный газ или жидкость	1	-	-	1	X	X	X	X	-	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Фтористый калий	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Фумаровая (алломаликовая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	-
Фумаровая кислота	Бесцветные кристаллы	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	-
Фуран (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-
Фурфурол (фуран)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Фурфурол (муравьиное масло)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	2	X	X	X	X	2	X	1	2	1	1	X	2	1	1	1	1	2
<b>X</b>																					
Хвойная смола	Коричново-черная вязкая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлопковое масло	Жидкость различного цвета	1	1	-	2	2	-	-	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	1	1	1
Хлопковое масло (используйте шланг FDA)	Желто-белая жидкость	1	-	-	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Хлор	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	
Хлоранилин	Жидкость янтарного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорат кальция	В воде или спирте	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	-	-	1	-	2	1	-	-	1
Хлорат натрия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	1	1	2	2	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Хлорацетилхлорид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорацетон	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорбензол (фенилхлорид) (моноклорбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	X
Хлорбромметан (бромхлорметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X
Хлордан	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	X	X	-	X	-	1	X	-	1	X	-	1	2	-	-	-	-
Хлорид алюминия, безводный	Бесцветно-желтоватые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид алюминия, раствор	Бесцветно-желтоватый раствор	1	1	X	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	2	2	X	X	1
Хлорид амла (хлорпентан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	X
Хлорид аммония	Белые кристаллы	1	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	X	1	-
Хлорид аммония, раствор	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	X	1	-	1	1	X	1	-	2	2	-	X	1
Хлорид бария	Бесцветные кристаллы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	1	1	-	2	1
Хлорид железа	Твердая фаза черно-коричневого цвета	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2	1	-	1	X	1	2	-	2	1
Хлорид калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-



Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Теллон®	XLPE/ЛЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростержажный полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид калия, сухой	Белое твердое вещество	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий (непищевой)	В воде или спирте	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий, пищевой 33%	В воде	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, сухой	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	-	2	1
Хлорид лития	Белые кристаллы	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид лития (раствол 35-40%)	Раствор	X	1	X	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-
Хлорид магния, гидратный (в H <sub>2</sub> O или спирте)	Раствор	1	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния, раствор	Раствор	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид натрия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	X	X	-
Хлорид никеля	Коричневые гигроскопичные чешуйки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	-
Хлорид никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	X	2	2	X	X	-
Хлорид серы	Желтая маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	2	2	X	X	2	-	X	-
Хлорид сурьмы (50%)	Белый порошок	1	1	1	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1	1	X	X	X	-	-	1
Хлориды амила (смесь)	Жидкость соломенно-фиолетового цвета	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	-	X
Хлорированные растворители (напр. тетрахлолортан)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Хлорированный нафталин (хлорнафталин)	Маслянистое твердо-жидкое	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористая медь (дихлорид меди)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Хлористый водород	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый карбонил (фосген)	Газ / жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый хром	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Хлорит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	2	-	-	X	X	2	2	X	2	X	2	-	X	2	-	-	-	-	-	-
Хлорная вода (3% хлора)	Прозрачная желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	-	-	1
Хлорокс	Бесцветная жидкость	1	2	1	-	-	2	2	2	2	-	2	1	1	1	-	2	1	-	-	X
Хлороформ	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	2	X	1	1	1	1	1	X
Хлорпентан (хлористый амил)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	X	
Хлорпикрин, смесь	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Хлорпропиленоксид (Эпихлоргидрин)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1
Хлорсульфоновая кислота	Бесцветная или светло-желтая жидкость	<b>ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ</b>														-	-	-	-	-	-
Хлортен (ТМ для хлорированных растворителей)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1
Хлортолуол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	1	1	-
Хлоруксусная кислота (монохлоруксусная кислота)	Белые кристаллы или порошок	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота ниже 100°F (38°C)	Твердое вещество	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота, раствор	В воде, спирте, эфире	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1
Хлорфенол	В бензоле, спирте, эфире	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Хромат калия	Желтые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	2	2	1	2	1	2	1	-	-	-	-	-	1
Хромат натрия	Желтые полупрозрачные кристаллы	1	-	-	-	1	2	2	1	2	1	X	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Хромат цинка	Желтое твердое вещество	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-
Хромовая кислота (100%)	Темно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-
Хромовая кислота (25% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1
Хромовая кислота (50% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1
Хромовая кислота (триоксид хрома)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1
Хромовые квасцы (хром калиевый сульфат)	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	1
<b>Ц</b>																					
Царская водка (смесь азотной и соляной кислот)	Дымящая желтая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	-	X	X	-	-	X
Целлюлоза	Твердое, разнообразной формы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Цементный раствор, неорганический	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Цианид натрия	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-
Цианид натрия	Белый кристаллический порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-
Цианид серебра	В азотной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1



# ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телефон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных																						
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																						
Цианид серебра	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	-	-	-	-	X	1
Цианистая ртуть	В воде	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1
Цианистая ртуть	Бесцветные прозрачные призмы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистая ртуть, раствор (в H <sub>2</sub> O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистоводородная кислота (10% раствор в воде)	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	X	2	2	X	-	1	2	-	-	X	X	1	1	1	X	-	-
Цианистоводородная кислота (38% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (47% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (53% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	X	X	2	X	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (98% или менее)	Прозрачная жидкость ниже 77°F/25°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклогексан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	1	1	1	-	1	X	-
Циклогексанол	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-	1
Циклогексанон	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	-	-	-	-	1	2	-	X
Циклогексилламин	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	X	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанон	Прозрачная жидкость	-	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цимен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Цимен (изопропилтолуол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Цинен (дипентен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ч</b>																						
Чернила (принтеры)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	X	-	-	1	-	2	2	1	-	2	-	-
Чернильное масло	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Черный щелок (RXN-продукт балансы+NaOH)	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	-
Четыреххлористый углерод (пирен)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	2	X	2	X	2	X
<b>Ш</b>																						
Шампунь	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шеллак	Оранжевые или бесцветные хлопья	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Шоколадный сироп	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Шортенинг	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	Прозрачные кристаллы	1	-	2	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	2	X	1	-
Щавелевая кислота (50%)	Кристаллы в H <sub>2</sub> O	1	2	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Щелочная жидкость (NOS)	Водные растворы	1	1	1	1	-	-	-	-	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Э</b>																						
Экстракт солода (мальтин)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эмали	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-
Эмульсия (масло в воде)	Дисперсионная среда - вода	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эпихлоргидрин (хлорпропиленоксид)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Эпоксидная смола	Твердые гранулы	-	-	-	1	-	-	-	-	1	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этанол (этиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этанолламин (аминоэтанол)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	-
Этилакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X	-
Этилакрилат, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X	-
Этилалюминийдихлорид 90°F (32°C)	Прозрачная желтая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этиламин	Бесцветная жидкость или газ	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-	1
Этилацетат [уксусноэтиловый эфир]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	2
Этилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	1	X
Этилбензол	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Этилбромид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	1	-	-
Этилбутанол (2-этилбутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-

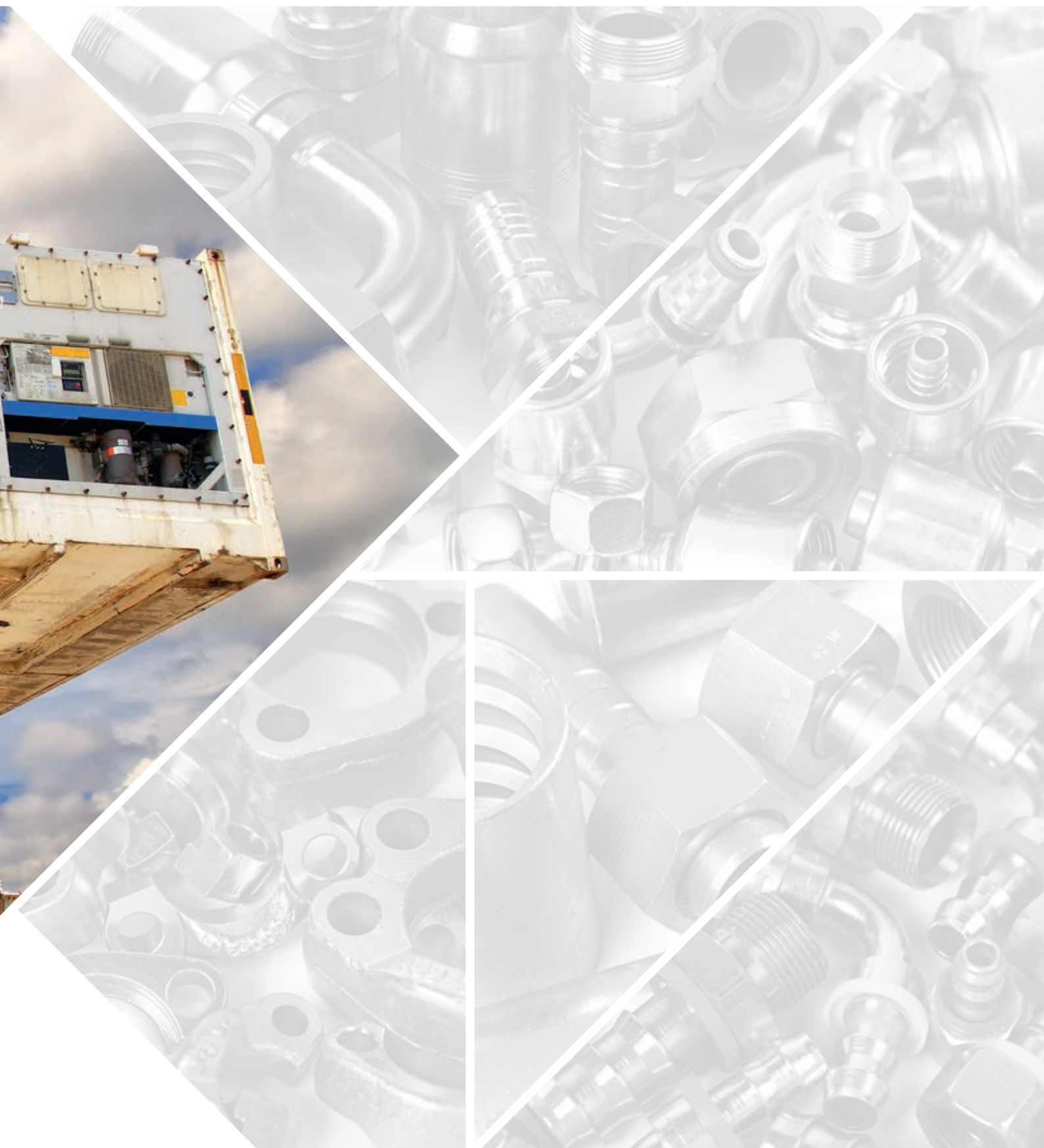
Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Этилбутиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиловый спирт (этилбутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этил-бутиловый эфир (бутил-этиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиральдегид (диэтилцетальдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутират	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-
Этилгексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгександиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексановая кислота	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексанол (2-этилгексильный спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилгексилакрилат	Жидкость	1	2	-	-	X	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексилцетат	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	X	-	X	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексильный спирт (этилгексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Этиленгликоль формаль (диоксолан)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилендиамин	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	1	-	-	-	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилендибромид (EDB)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Этилендихлорид (хлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленхлоргидрин	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	2	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленциангидрин	Соломенно-желтая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилнзобутират	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилмеркаптан (этантол)	Бесцветная жидкость с резким запахом	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	-	-	-	-	-
Этилметилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	X	-	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Этиловый спирт (этанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этиловый эфир (диэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1	1	1	1	1
Этилоксалат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилолеат	Светлая желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгентахлорбензол	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Этилпропилкетон (3-гексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпропионат	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилсиликат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	1	2	2	1	-	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилсульфид (диэтилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилформиат	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилфталат (диэтилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилхлорид	Сжатая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	1	1	1	2	X
Этилцеллюлоза	Твердые гранулы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Этилэтилхлорформат (этилхлоркарбонат)	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эфирные масла	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	-	1	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Эфиры	Жидкости	1	1	X	1	2	X	X	X	2	X	2	1	-	2	1	1	1	1	1	2
<b>Я</b>																					
Яблочная кислота (форма DL)	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Яблочная кислота, раствор (в H <sub>2</sub> O или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР ФИТИНГОВ



## МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ



*Муфта iLok™ — это предложенная Gates альтернатива традиционным муфтам staple-lock, разработанная специально для того, чтобы выполнить основные задачи, связанные с перемещением и повторной сборкой соединений в шахтах с длинным забоем: повысить безопасность и значительно сократить время простоя при отсоединении и повторном соединении муфты.*

### Безопасная производительность

Условия работы в шахтах с длинным забоем тяжелы как для шахтеров, так и для оборудования. Традиционные муфты со скобой деформируются и подвергаются коррозии, что делает чрезвычайно сложным процесс замены поврежденных собранных рукавов или отсоединения щитов крепи. Это зачастую приводит к неправильному обращению с рукавами и муфтами, что подвергает опасности персонал и оборудование. Предлагая новые муфты iLok™, которые сохраняют простоту использования муфт staple-lock, но избавлены от присущих тем ограничений в конструкции, компания Gates помогает улучшить безопасность и производительность.

- > **Простота использования:** понятная конструкция, быстрое ручное подсоединение и отсоединение
- > **Безопасное расцепление:** помогает избежать опасных ситуаций при отсоединении и стравливает остаточное давление в сторону от рабочего персонала
- > **Экономия времени и трудозатрат:** снижает среднее время отсоединения муфты на 90 %
- > **Эксплуатационная надежность:** предохранительный трос распределяет усилия по всей длине фланцевой зоны без неравномерности напряжения или деформации скобы
- > **Увеличенный срок службы:** крутильное напряжение снимается относительным вращением рукавов в сборе между элементами самоходной крепи
- > **Компактность:** помещается практически в любом ограниченном пространстве. Истирание или повреждения прилегающих рукавов исключены благодаря отсутствию острых краев выступающих скоб

**В сравнении с муфтами staple-lock муфта iLok™ более безопасна и эффективна!**

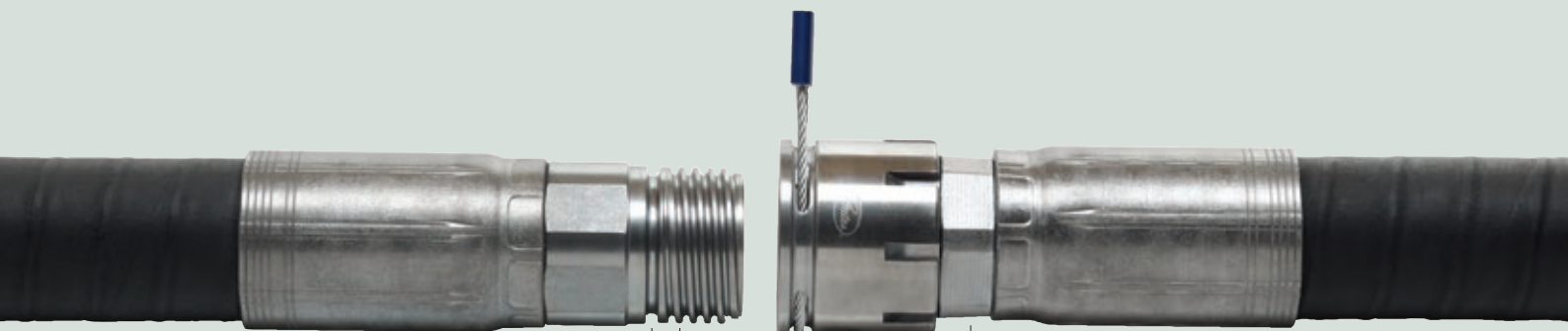


## Новые муфты делают подсоединение в шахтах с длинным забоем проще, быстрее и безопаснее



### Улучшенная долговечность благодаря покрытию Gates TuffCoat™ Xtreme®

Специальное покрытие TuffCoat™ Xtreme®, разработанное компанией Gates, позволяет добиться еще более длительного срока эксплуатации муфт iLok™ и адаптеров в условиях шахт с высокой вероятностью коррозии. Характеристики покрытия превосходят требования стандарта ISO 9227 и обеспечивают 840 часов защиты от появления ржавчины. Это именно то, что вам необходимо в чрезвычайно пыльных и влажных условиях подземных шахт.



Широкая ленточная резьба предотвращает заклинивание из-за коррозии или повреждения

Пакет уплотнения внутри фитинга с внутренней резьбой менее подвержен повреждениям

Через отверстия в гайке и пазах на конце с внутренней резьбой проходит трос, который обеспечивает визуализацию надежного соединения

Шлицы в задней части поворотной гайки iLok™ предназначены для откручивания фитинга с помощью гаечного ключа

Для быстрой сборки и снятия муфты iLok™ можно затягивать и отвинчивать вручную

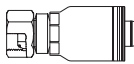

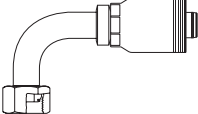
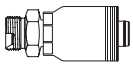
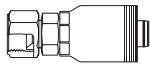
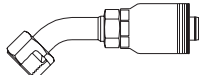
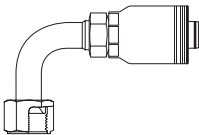
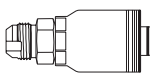
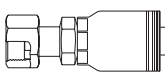
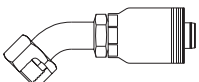
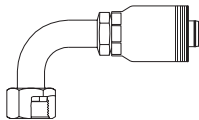
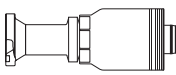
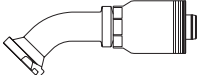
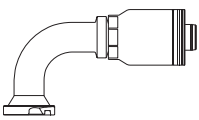
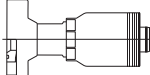
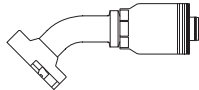
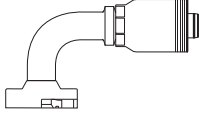
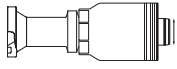
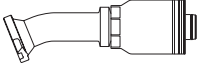
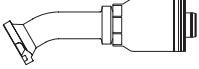
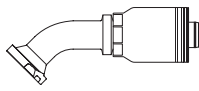
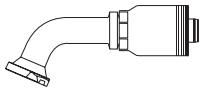
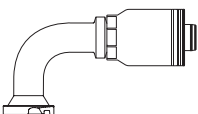
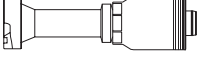

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

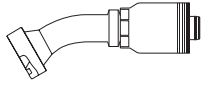
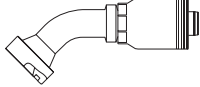
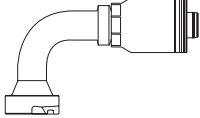
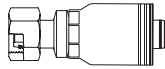
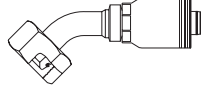
### ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

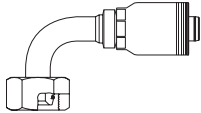
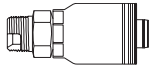
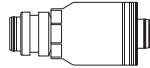
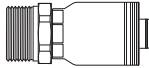
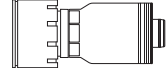
#### GlobalSpiral Maximum

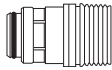
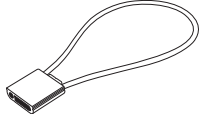
EFG6K (-24:-32), EFG5K (-24:-32), EFG5KL (-24)

BSP				JIC
				
<b>BSP FBSPORX</b> стр. 178	<b>BSP FBSPORX45</b> стр. 178	<b>BSP FBSPORX90</b> стр. 178	<b>BSP MBSPP</b> стр. 179	<b>JIC 37° FJX</b> стр. 179
JIC			SAE	
				
<b>JIC 37° FJX45</b> стр. 179	<b>JIC 37° FJX90</b> стр. 180	<b>JIC 37° MJ</b> стр. 180	<b>SAE FFORX</b> стр. 180	<b>SAE FFORX45</b> стр. 181
SAE				
				
<b>SAE FFORX90</b> стр. 181	<b>SAE FL</b> стр. 181	<b>SAE FL45</b> стр. 182	<b>SAE FL90</b> стр. 182	<b>SAE FLHCFM</b> стр. 182
SAE				
				
<b>SAE FLHCFM45</b> стр. 183	<b>SAE FLHCFM90</b> стр. 183	<b>SAE FLH</b> стр. 183	<b>SAE FLH22</b> стр. 184	<b>SAE FLH30</b> стр. 184
SAE			CATERPILLAR	
				
<b>SAE FLH45</b> стр. 184	<b>SAE FLH60</b> стр. 185	<b>SAE FLH90</b> стр. 185	<b>FLC</b> стр. 186	<b>FLC22</b> стр. 186



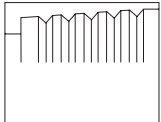
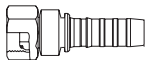
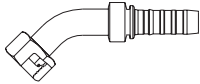
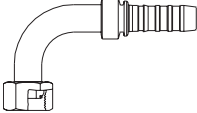

CATERPILLAR			DIN	
				
<b>FLC30</b> стр. 187	<b>FLC45</b> стр. 187	<b>FLC90</b> стр. 188	<b>DIN 24° FDHORX</b> стр. 188	<b>DIN 24° FDHORX45</b> стр. 188

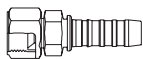
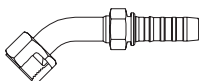
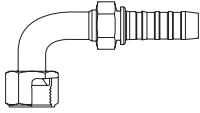
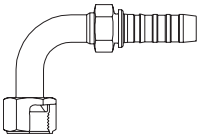
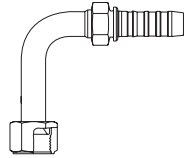
DIN	NPTF	PRESS-LOK SUPER	iLOK™	
				
<b>DIN 24° FDHORX90</b> стр. 189	<b>NPTF MP</b> стр. 189	<b>PLSOR</b> стр. 190	<b>iLOK™ FILOR</b> стр. 190	<b>iLOK™ MILX</b> стр. 190

iLOK™	
	
<b>PLSOR к iLOK™</b> стр. 191	<b>iCL</b> стр. 191

## GlobalSpiral

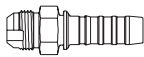

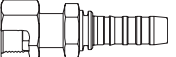
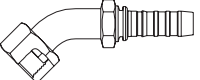
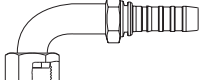
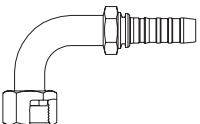
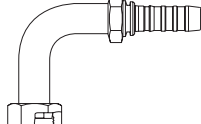



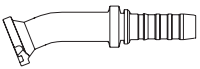

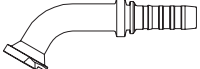


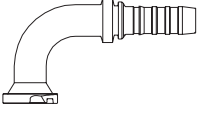
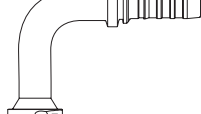



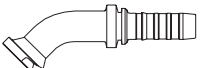
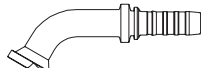



EFG6K (-06:-20), EFG5K (-06:-20), EFG4K, EFG3K (-20:-32), EFG6KL, EFG5KL (-06 -20), EFG4KL, HD-UHP

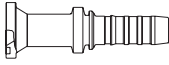

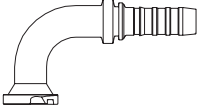
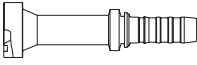
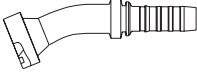
ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
<b>МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА</b> стр. 192	<b>BSP FBSPORX</b> стр. 193	<b>BSP FBSPORX45</b> стр. 193	<b>BSP FBSPORX90</b> стр. 194	<b>BSP MBSPP</b> стр. 194

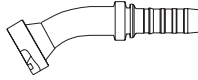
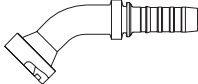

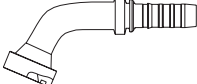
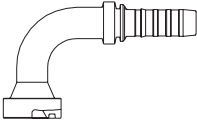
JIC				
				
<b>JIC 37° FJX</b> стр. 195	<b>JIC 37° FJX45</b> стр. 196	<b>JIC 37° FJX90S</b> стр. 196	<b>JIC 37° FJX90M</b> стр. 197	<b>JIC 37° FJX90L</b> стр. 197

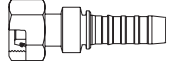

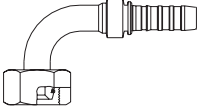
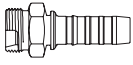
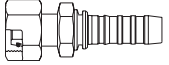
## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

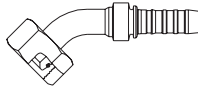
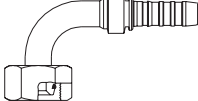

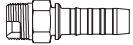

МИР ФИТИНГОВ

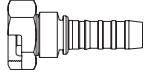
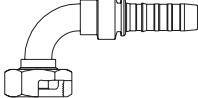
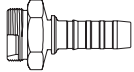
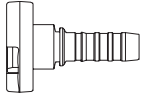
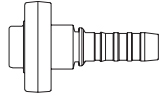
JIC		JIS		SAE		
						
<b>JIC 37° MJ</b> стр. 198	<b>JIS FKX</b> стр. 198	<b>SAE FFORX</b> стр. 199	<b>SAE FFORX45</b> стр. 200	<b>SAE FFORX90S</b> стр. 200		
SAE						
						
<b>SAE FFORX90M</b> стр. 201	<b>SAE FFORX90L</b> стр. 201	<b>SAE MFFOR</b> стр. 202	<b>SAE FL</b> стр. 202	<b>SAE FL22</b> стр. 203		
SAE						
						
<b>SAE FL30</b> стр. 203	<b>SAE FL45</b> стр. 204	<b>SAE FL60</b> стр. 204	<b>SAE FL67</b> стр. 205	<b>SAE FL90S</b> стр. 205		
SAE						
						
<b>SAE FL90M</b> стр. 206	<b>SAE FL90L</b> стр. 207	<b>SAE FLH</b> стр. 207	<b>SAE FLH22</b> стр. 208	<b>SAE FLH30</b> стр. 208		
SAE						
						
<b>SAE FLH45</b> стр. 209	<b>SAE FLH60</b> стр. 209	<b>SAE FLH90S</b> стр. 210	<b>SAE FLH90M</b> стр. 210	<b>SAE FLH90L</b> стр. 211		

KOMATSU			CATERPILLAR	
				
<b>FLK</b> стр. 211	<b>FLK45</b> стр. 211	<b>FLK90</b> стр. 212	<b>FLC</b> стр. 212	<b>FLC22</b> стр. 213

CATERPILLAR				
				
<b>FLC30</b> стр. 213	<b>FLC45</b> стр. 214	<b>FLC60</b> стр. 214	<b>FLC67</b> стр. 215	<b>FLC90</b> стр. 215

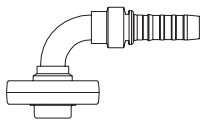
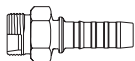

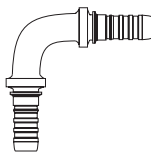
DIN				
				
<b>DIN 24° FDLORX</b> стр. 216	<b>DIN 24° FDLORX45</b> стр. 216	<b>DIN 24° FDLORX90</b> стр. 217	<b>DIN 24° MDL</b> стр. 217	<b>DIN 24° FDHORX</b> стр. 218

DIN			NPTF	UNF
				
<b>DIN 24° FDHORX45</b> стр. 218	<b>DIN 24° FDHORX90</b> стр. 219	<b>DIN 24° MDH</b> стр. 219	<b>NPTF MP</b> стр. 220	<b>UNF MB</b> стр. 220

FRENCH GAZ				
				
<b>FG FFGX</b> стр. 221	<b>FG FFGX90</b> стр. 221	<b>FG MFG</b> стр. 221	<b>FG FPFL</b> стр. 222	<b>FG MPFL</b> стр. 222

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

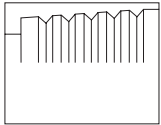
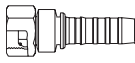
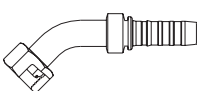
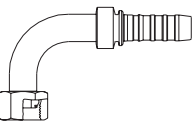

МИР ФИТИНГОВ

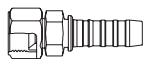

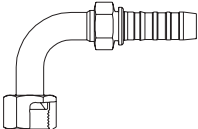
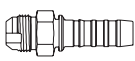
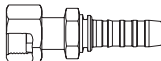
FRENCH GAZ	KOBELCO	УДЛИНИТЕЛЬ РУКАВА	
			
<b>FG MPFL90</b> стр. 223	<b>KOBELCO MKB</b> стр. 223	<b>HLE</b> стр. 224	<b>HLE90</b> стр. 224

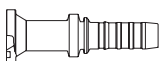
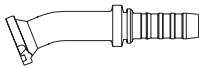
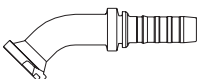
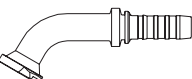
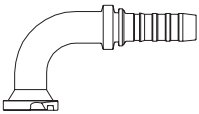
## ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ

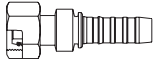
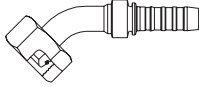
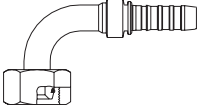
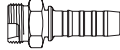
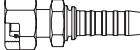
### GlobalSpiral Plus

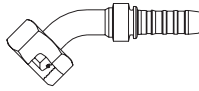
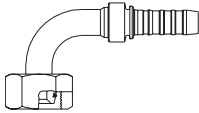
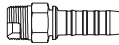
M2T [-24:-32], G2 [-24:-32], G1 [-24:-32], GMV [-24:-32], G2XH [-24:-32], G2H [-24:-32], G2L [-24:-32], G1H [-24:-32], MegaTech [-24:-32], Oil Master Lite SD [-24], GP80 Plus [-24:-32], GP40 [-24]

ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
<b>МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА</b> стр. 228	<b>BSP FBSP0RX</b> стр. 228	<b>BSP FBSP0RX45</b> стр. 228	<b>BSP FBSP0RX90</b> стр. 229	<b>BSP MBSP</b> стр. 229

JIC				SAE
				
<b>JIC 37° FJX</b> стр. 229	<b>JIC 37° FJX45</b> стр. 230	<b>JIC 37° FJX90</b> стр. 230	<b>JIC 37° MJ</b> стр. 230	<b>SAE FF0RX</b> стр. 231

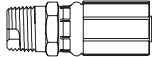
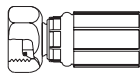
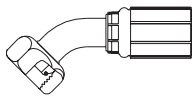
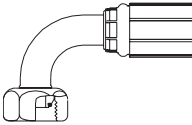
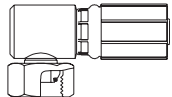
SAE				
				
<b>SAE FL</b> стр. 231	<b>SAE FL30</b> стр. 231	<b>SAE FL45</b> стр. 232	<b>SAE FL60</b> стр. 232	<b>SAE FL90</b> стр. 232

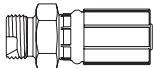
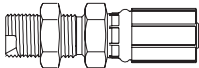
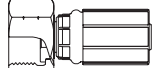

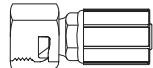
DIN				
				
<b>DIN 24° FDLORX</b> стр. 233	<b>DIN 24° FDLORX45</b> стр. 233	<b>DIN 24° FDLORX90</b> стр. 233	<b>DIN 24° MDL</b> стр. 234	<b>DIN 24° FDHORX</b> стр. 234

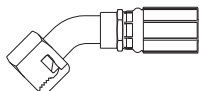
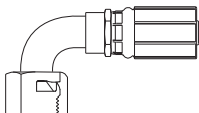
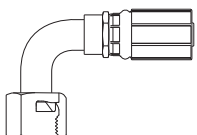
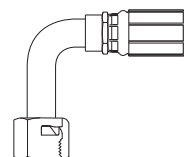
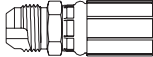
DIN		NPTF
		
<b>DIN 24° FDHORX45</b> стр. 234	<b>DIN 24° FDHORX90</b> стр. 235	<b>NPTF MP</b> стр. 235

### MegaCrimp®

M6K, M5K, M4K, M3K, CM2T, CM2TDL-XTF, G2 (-04:-16), G1 (-04:-20), TH8, TH7, TH7DL, G3H (-04:-10), GTH, GMV (-04:-20), M4KH, M4KL, M3KH, G2XH (-04:-20), G2H (-20), G2L (-04:-20), G1H (-04:-20), MegaTech (-04:-20), 2JC, 1JC, PowerClean, Oil Master Lite SD (-12:-20), GP80 Plus (-04:-20), GP60, GP40 (-04:-20)

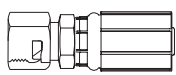
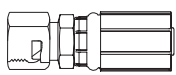
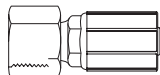
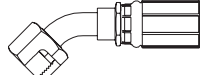
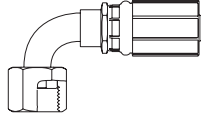
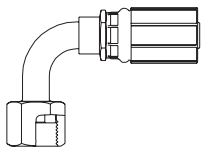
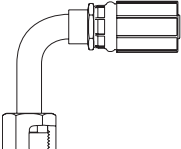
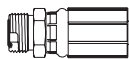
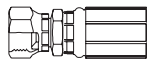
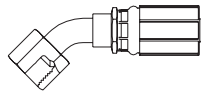
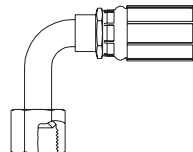
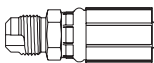
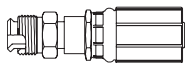
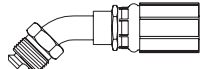
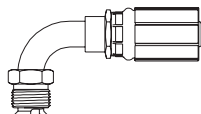
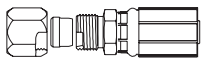
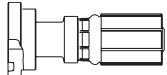
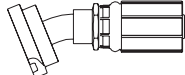
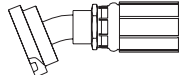

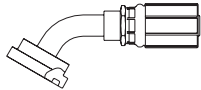
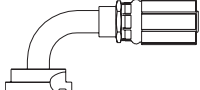
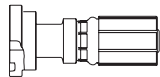
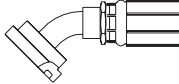
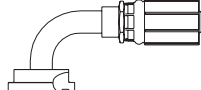
BSP				
				
<b>BSP MBSPT</b> стр. 236	<b>BSP FBSPORX</b> стр. 237	<b>BSP FBSPORX45</b> стр. 238	<b>BSP FBSPORX90</b> стр. 239	<b>BSP FBSPORX90BL</b> стр. 240

BSP				JIC
				
<b>BSP MBSPP</b> стр. 241	<b>BSP MBSPPBKHD</b> стр. 241	<b>BSP FBFFX</b> стр. 242	<b>BSP BSPBJ</b> стр. 242	<b>JIC 37° FJX</b> стр. 243

JIC				
				
<b>JIC 37° FJX45</b> стр. 244	<b>JIC 37° FJX90S</b> стр. 245	<b>JIC 37° FJX90M</b> стр. 246	<b>JIC 37° FJX90L</b> стр. 247	<b>JIC 37° MJ</b> стр. 248

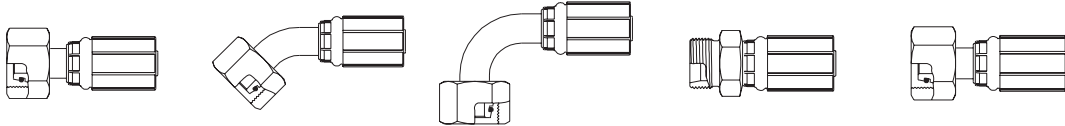
## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

JIS		SAE		
				
<b>JIS FJISX</b> стр. 249	<b>JIS FKX</b> стр. 249	<b>SAE FFORX</b> стр. 250	<b>SAE FFORX45</b> стр. 251	<b>SAE FFORX90S</b> стр. 252
SAE				
				
<b>SAE FFORX90M</b> стр. 253	<b>SAE FFORX90L</b> стр. 254	<b>SAE MFFOR</b> стр. 255	<b>SAE 45° FSX</b> стр. 255	<b>SAE 45° FSX45</b> стр. 256
SAE				
				
<b>SAE 45° FSX90</b> стр. 256	<b>SAE 45° MS</b> стр. 257	<b>SAE 45° MIX</b> стр. 257	<b>SAE 45° MIX45</b> стр. 258	<b>SAE 45° MIX90</b> стр. 258
SAE				
				
<b>SAE 24° MFA</b> стр. 259	<b>SAE FL</b> стр. 259	<b>SAE FL22</b> стр. 260	<b>SAE FL30</b> стр. 260	<b>SAE FL45</b> стр. 261
SAE		KOMATSU		
				
<b>SAE FL60</b> стр. 261	<b>SAE FL90</b> стр. 262	<b>FLK</b> стр. 263	<b>FLK45</b> стр. 263	<b>FLK90</b> стр. 263

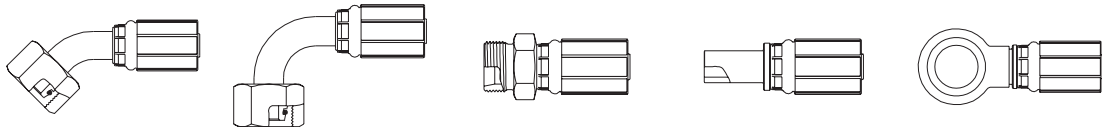


**DIN**



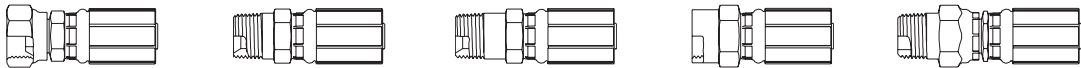
<b>DIN 24° FDLORX</b> стр. 264	<b>DIN 24° FDLORX45</b> стр. 265	<b>DIN 24° FDLORX90</b> стр. 266	<b>DIN 24° MDL</b> стр. 267	<b>DIN 24° FDHORX</b> стр. 268
-----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------

**DIN**



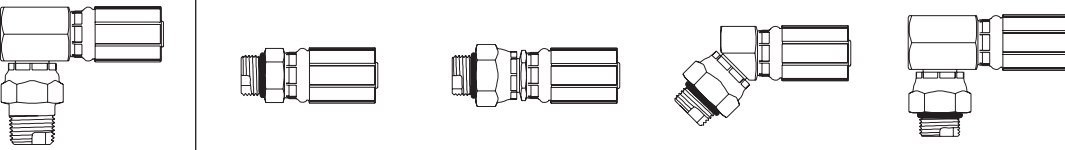
<b>DIN 24° FDHORX45</b> стр. 269	<b>DIN 24° FDHORX90</b> стр. 270	<b>DIN 24° MDH</b> стр. 271	<b>METRIC MSP</b> стр. 271	<b>METRIC DBJ</b> стр. 272
-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

**NPTF**



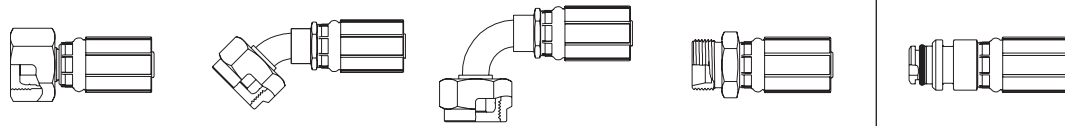
<b>NPTF FPX</b> стр. 273	<b>NPTF MP</b> стр. 273	<b>NPTF MPLN</b> стр. 274	<b>NPTF FP</b> стр. 274	<b>NPTF MPX</b> стр. 275
-----------------------------	----------------------------	------------------------------	----------------------------	-----------------------------

<b>NPTF</b>	<b>UNF</b>			
-------------	------------	--	--	--



<b>NPTF MPX90</b> стр. 275	<b>UNF MB</b> стр. 276	<b>UNF MBX</b> стр. 276	<b>UNF MBX45</b> стр. 277	<b>UNF MBX90</b> стр. 277
-------------------------------	---------------------------	----------------------------	------------------------------	------------------------------

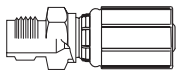
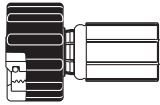
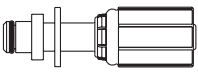
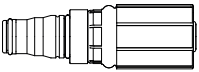
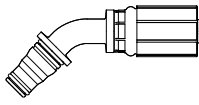
<b>FRENCH GAZ</b>	<b>PRESS-LOK</b>
-------------------	------------------

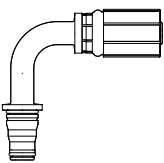
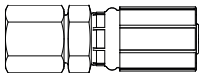


<b>FG FFGX</b> стр. 278	<b>FG FFGX45</b> стр. 278	<b>FG FFGX90</b> стр. 279	<b>FG MFG</b> стр. 279	<b>PL</b> стр. 280
----------------------------	------------------------------	------------------------------	---------------------------	-----------------------

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ


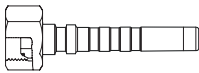
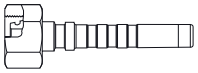

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ КЛАПАН	POWERWASH		QUICK-LOK HIGH	
				
<b>AV</b> стр. 280	<b>POWERWASH FPWX</b> стр. 281	<b>POWERWASH PWSP</b> стр. 281	<b>MQLH</b> стр. 282	<b>MQLH45</b> стр. 282

QUICK-LOK HIGH	
	
<b>MQLH90</b> стр. 283	<b>FQLH</b> стр. 283

## ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

### WTB

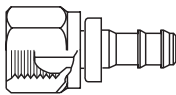
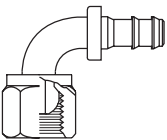
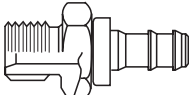
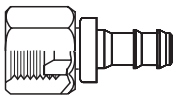
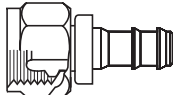
WaterBlast

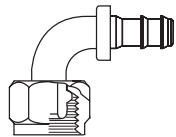

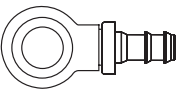
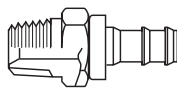
ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP	DIN	NPTF
			
<b>МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА</b> стр. 286	<b>BSP FBSPORX</b> стр. 286	<b>DIN 24° FDH0RX</b> стр. 287	<b>NPTF MP</b> стр. 287

## ВСТАВНЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ РУКАВОВ С ТЕКСТИЛЬНОЙ ОПЛЕТКОЙ

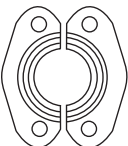
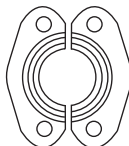
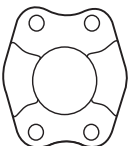
### LOCK-ON

Lock-on Plus

BSP		JIC	DIN	
				
<b>BSP FBSPPX</b> стр. 290	<b>BSP FBSPPX90</b> стр. 290	<b>BSP MBSPP</b> стр. 291	<b>JIC 37° FJX</b> стр. 291	<b>DIN 24° / 60° FDLX</b> стр. 292

DIN			NPTF
			
<b>DIN 24° / 60° FDLX90</b> стр. 292	<b>METRIC MSP</b> стр. 293	<b>METRIC DBJ</b> стр. 293	<b>NPTF MP</b> стр. 293





## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ФЛАНЦЫ

SAE		
		
<b>Комплект фланца SAE PA-FL</b> стр. 296	<b>Комплект фланца SAE PH-FLH</b> стр. 296	<b>Моноблочный комплект SAE PH-FLH</b> стр. 297

## ПОЯСНЕНИЯ К НОМЕНКЛАТУРЕ МУФТ

4	G	6	F	BSP	OR	X	45	BL
								
Внутренний диаметр шланга в 1/16 дюйма	ВСЕМИРНАЯ ССЫЛКА GATES муфты MegaCrimp®	Размер резьбы	С наружной/внутренней резьбой	Тип (напр., BSP)	Уплотнительное кольцо Soft seal	Поворотный	Угол изгиба (напр., 45° или 90°)	Компактный блок 90°
				Тип окончания				

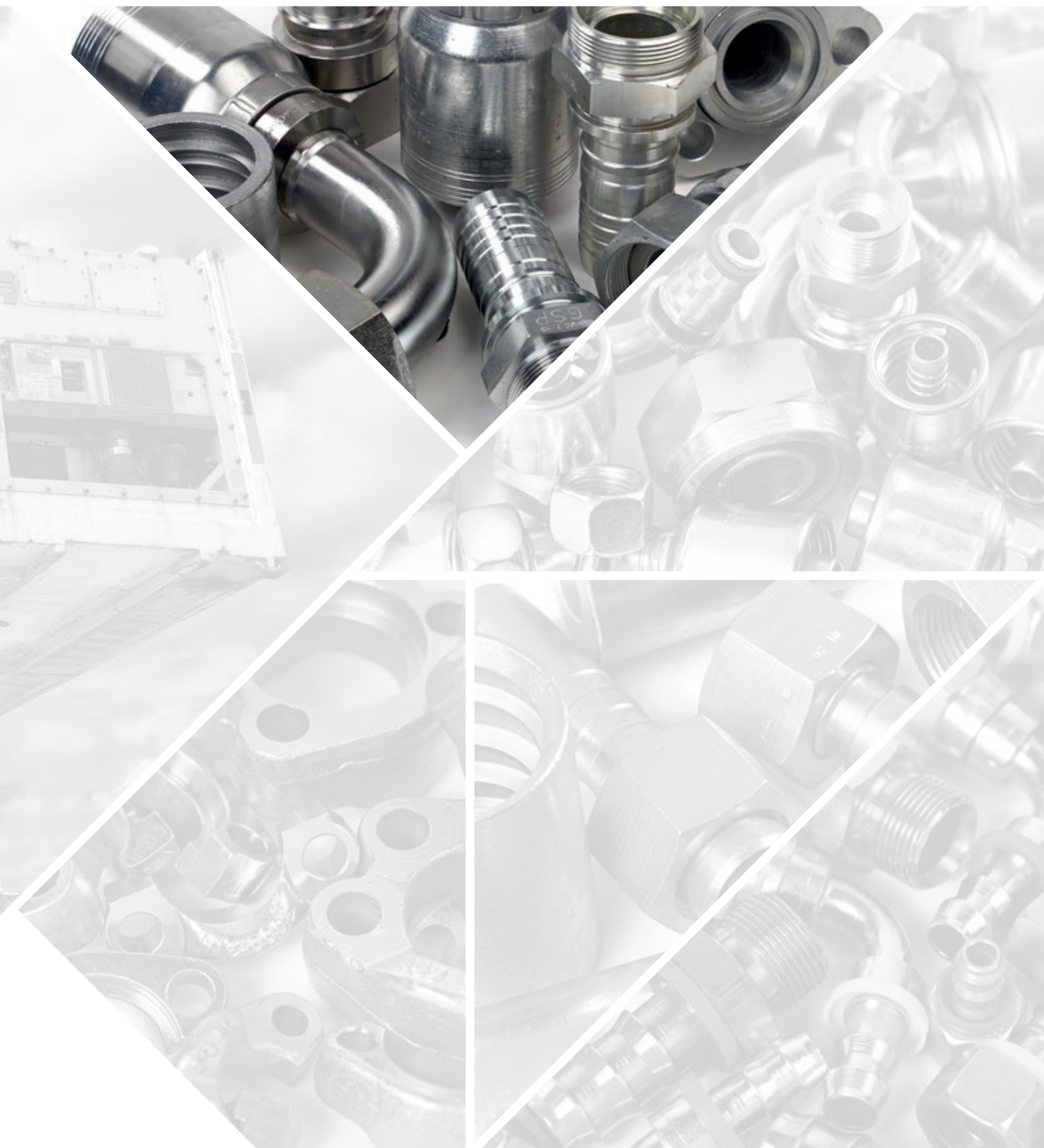
## ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Резьба	Размер фланца SAE	Размер болта регулируемого поворотного резьбового соединения	Фитинг
			

**МИР ФИТИНГОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

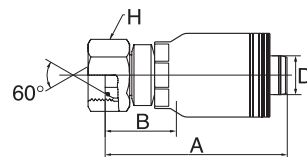


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

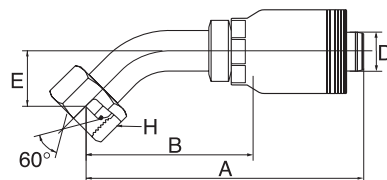


↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	154,0	59,0	55,0	24GSM24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	184,0	70,0	70,0	32GSM32FBSPORX

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

## BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.

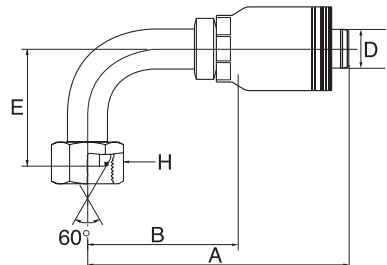


↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	242,5	147,5	49,7	55,0	24GSM24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	307,6	193,6	75,0	70,0	32GSM32FBSPORX45

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

## BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 90°.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	222,6	127,6	100,0	55,0	24GSM24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,5	162,5	150,0	70,0	32GSM32FBSPORX90

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

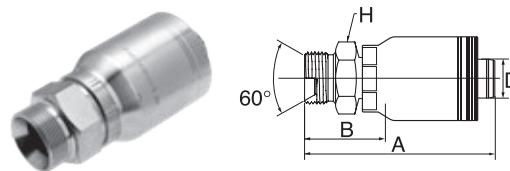
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## BSP MBSPP

Внешняя параллельная резьба BSP.  
Обратный конус 60°.

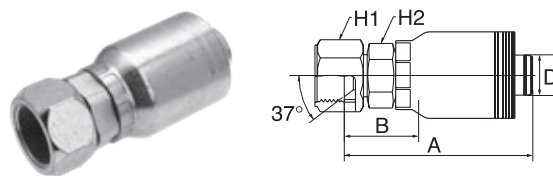


↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	163,0	68,0	55,0	24GSM24MBSPP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	188,0	74,0	70,0	32GSM32MBSPP

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

## JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.

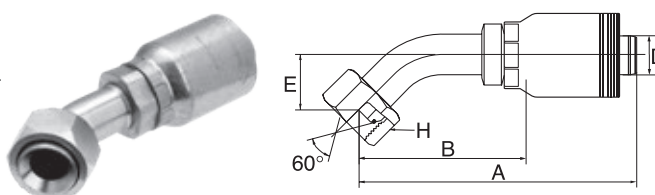


↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	152,9	57,9	60,0	55,0	24GSM24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	180,5	66,5	75,0	70,0	32GSM32FJX

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## JIC 37° FJX45

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.  
Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔	🌀				
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	226,1	130,9	34,0	60,0	55,0	24GSM24FJX45-034

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

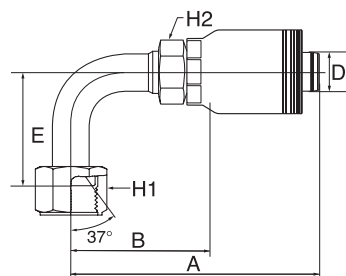
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°.

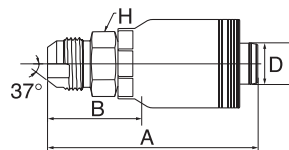


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	227,5	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FJX90M

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

## JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.

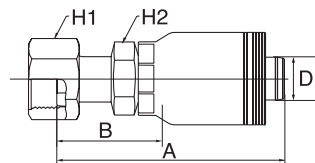


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	162,3	67,3	50,0	24GSM24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	196,2	82,2	65,0	32GSM32MJ

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	164,4	69,4	60,0	55,0	24GSM24FFORX

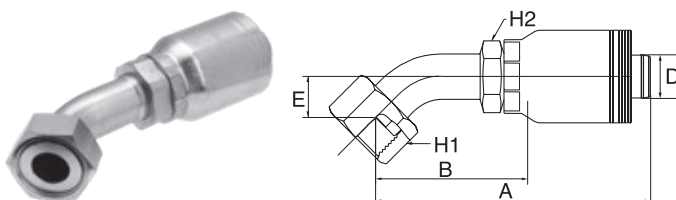
Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец,  
уплотнительное кольцо, поворотная.  
Плавно изогнутое колено 45°.

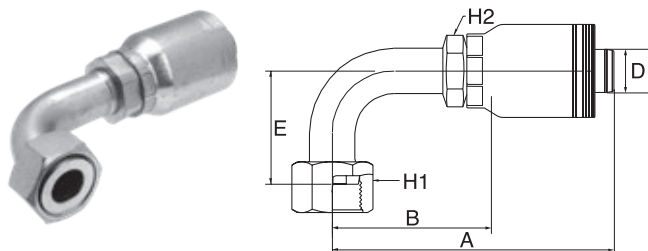


D				A B E H1 H2					Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	236,6	141,4	38,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX45-038

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

## SAE FFORX90

Гайка SAE, плоский торец,  
уплотнительное кольцо, поворотная.  
Плавно изогнутое колено 90°.

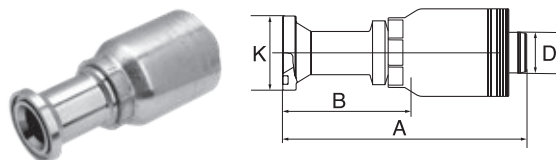


D				A B E H1 H2					Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	227,4	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX90M

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

## SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



D				A B K			КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	180,0	85,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL
-32	50	2	2"	251,4	137,4	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

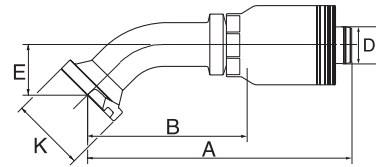
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.  
Плавно изогнутое колено 45°.

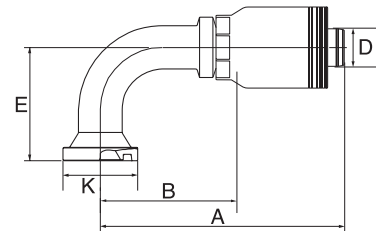


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSM		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	230,0	135,0	44,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL45M
-32	50	2	2"	288,0	173,6	56,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL45M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

## SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.  
Плавно изогнутое колено 90°.

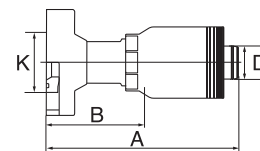


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSM		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,9	119,9	81,0	60,3	32 PA-FL	24GSM24FL90S
-32	50	2	2"	265,0	150,5	130,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL90-130

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

## SAE FLHCFM

SAE, уплотнительное кольцо, фланец  
с предварительно установленным  
моноблоком. Код 62.



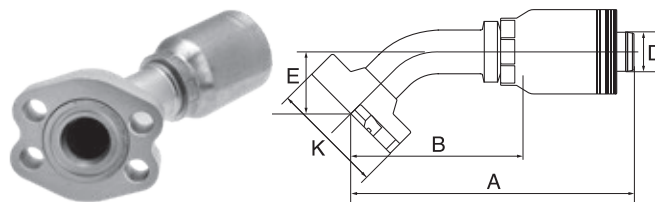
D			A B K			Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24GSM24FLHCFM
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32GSM32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## SAE FLHCFM45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

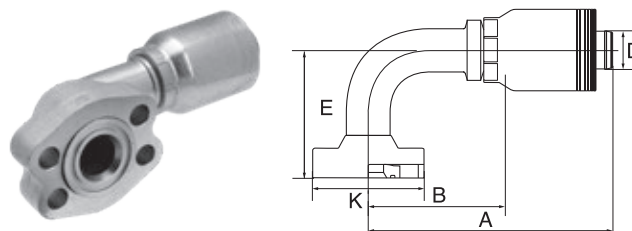


D				A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24GSM24FLHCFM45M
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32GSM32FLHCFM45-063

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

## SAE FLHCFM90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°.

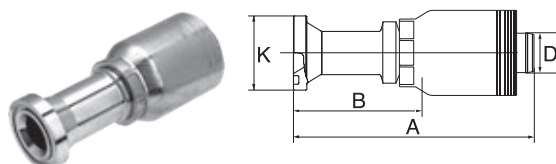


D				A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24GSM24FLHCFM90-094
-32	50	2	2"	264,0	150,0	120,0	79,5	32GSM32FLHCFM90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

## SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62.



D				A B K			КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH
-32	50	2	1,1/2"	230,0	116,0	63,5	24 PH-FLH	32GSM24FLH
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

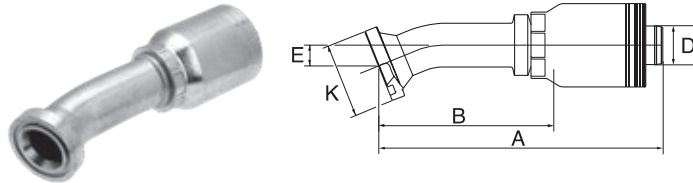
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 22°.

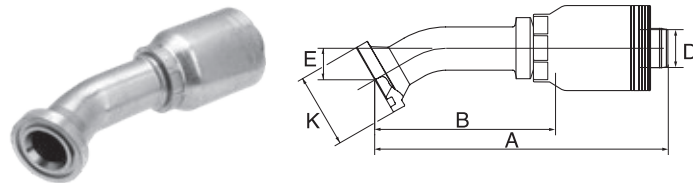


D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	243,0	148,4	18,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH22M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

## SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 30°.

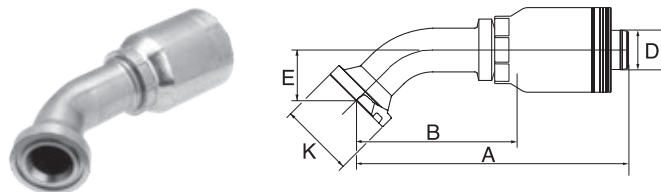


D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	240,0	144,8	30,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH30M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

## SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 45°.



D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH45M
-24	40	1,1/2	2"	241,0	146,0	56,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH45M
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH45-063

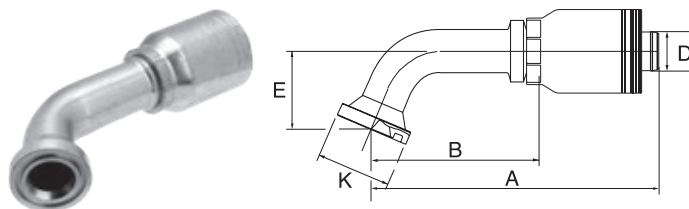
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 60°.

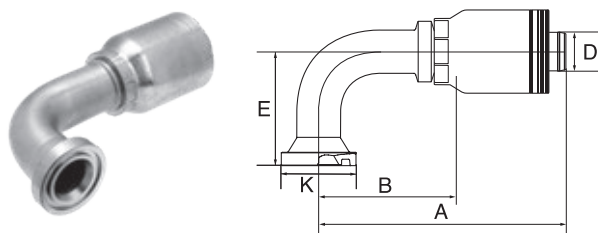


↻			⊕	↔					⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	253,0	158,2	64,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH60M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

## SAE FLH90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 90°.



↻			⊕	↔					⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH90-094
-24	40	1,1/2	2"	214,0	118,9	120,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH90S
-32	50	2	2"	264,0	150,0	138,0	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH90M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

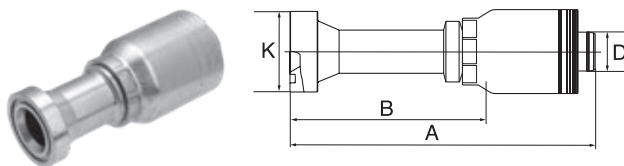


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.

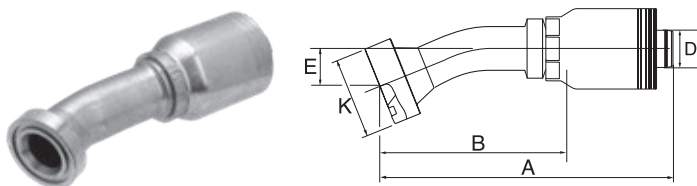


D				A B K			
-размер	DN	"		мм	мм	мм	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	189,0	94,3	63,5	24GSM24FLC
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	24GSM32FLC
-32	50	2	2"	227,7	113,7	79,5	32GSM32FLC

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

## FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 22°.



D				A B E K				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	236,0	141,5	17,0	63,5	24GSM24FLC22-017

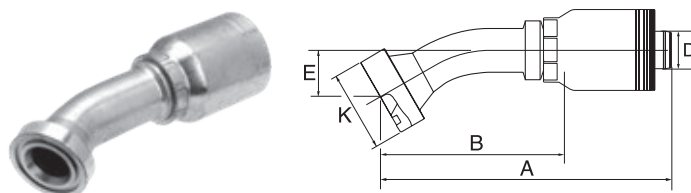
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.

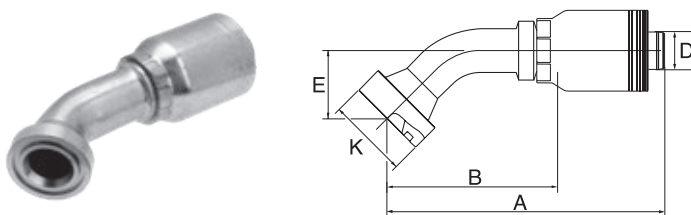


↻			⊞	↔				⊞	Номер изд.
D				A	B	E	K	GSM	
-размер	DN	"	1,1/2"	мм	мм	мм	мм		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	235,0	139,5	23,0	63,5	24GSM24FLC30-023	

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

## FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



↻			⊞	↔				⊞	Номер изд.
D				A	B	E	K	GSM	
-размер	DN	"	1,1/2"	мм	мм	мм	мм		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	227,0	132,0	39,0	63,5	24GSM24FLC45-039	
-32	50	2	2"	287,5	173,5	64,0	79,5	32GSM32FLC45-064	

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

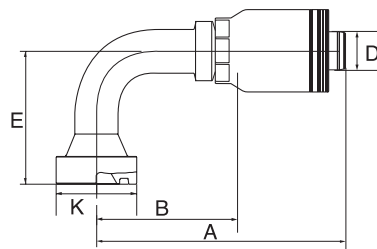
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.

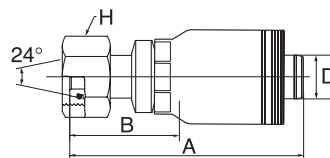


↻			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,1	119,1	87,0	63,5	24GSM24FLC90-087
-32	50	2	2"	264,5	150,5	130,0	79,5	32GSM32FLC90-130

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половин фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

## DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

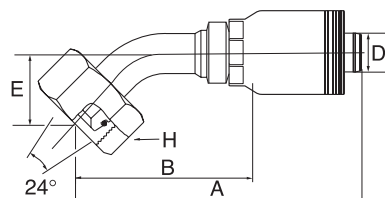


↻			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	180,0	85,0	60,0	24GSM38FDHORX

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

## DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	236,9	141,9	44,0	60,0	24GSM38FDHORX45

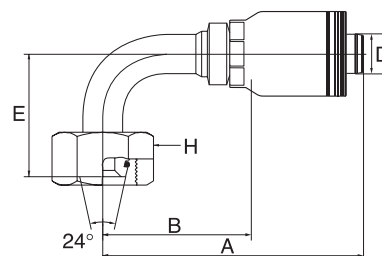
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.

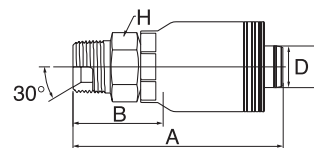


D			M52 x 2,0	A B E H			Номер изд. GSM	
-размер	DN	"		мм	мм	мм		мм
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	222,6	127,6	92,0	60,0	24GSM38FDHORX90

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

## NPTF MP

Штуцер NPTF.



D			1,1/2" - 11,5 NPTF 2" - 11,5 NPTF	A B H			Номер изд. GSM
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	165,3	70,3	50,8	24GSM24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	191,6	77,6	69,9	32GSM32MP

Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

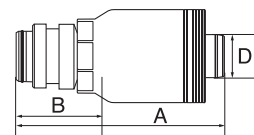
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

## PLSOR

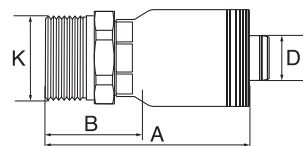
Наружная, штуцер Press-Lok Super,  
уплотнительное кольцо.



↔			↔			↔
D			A	B	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	181,1	86,1	24GSM24PLSOR	
-32	50	2	204,8	90,8	32GSM32PLSOR	

## iLOK™ FILOR

Внутренняя резьба, iLok™,  
уплотнительное кольцо.

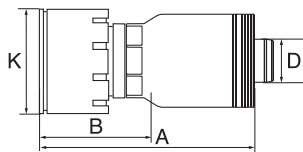


↔			iLOK™	↔			↔
D			A			B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	24FILOR	183,5	88,5	56,5	24GSM24FILOR
-32	50	2	32FILOR	215,0	101,0	70,5	32GSM32FILOR

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

## iLOK™ MILX

Наружная iLok™, поворотная.



↔			↔	↔			↔
D			A			B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	24MILX	203,5	108,5	69,6	24GSM24MILX
-32	50	2	32MILX	228,2	114,2	85,0	32GSM32MILX

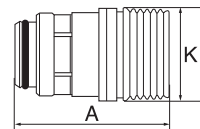
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

## PLSOR TO iLOK™

Наружная, штуцер Press-Lok Super к внутренней iLok™.

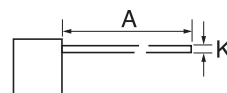


↔			↔		↔
D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	105,0	56,5	24FILOR-24MSH
-32	50	2	100,0	70,5	32FILOR-32MSH

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

## ICL

Трос iLok™



↔			↔		↔
D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	350,0	3,5	ICL-24-32
-32	50	2	350,0	3,5	ICL-24-32

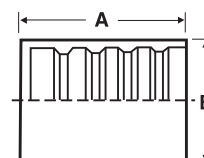
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-6	10	3/8	36,3	31,8	6GS1F-4
-8	12	1/2	36,6	34,4	8GS1F-4
-10	16	5/8	47,8	41,7	10GS1F-4
-12	20	3/4	50,8	45,7	12GS1F-4
-16	25	1	56,4	52,6	16GS1F-4
-20	32	1,1/4	67,8	61,5	20GS1F-4
-20	32	1,1/4	72,9	67,8	20GS1F-6
-24	40	1,1/2	76,5	72,0	24GS1F-4
-32	50	2	91,0	85,0	32GS1F-4

Примечание. Размеры -24 и -32 — для рукавов с 4-слойным спиральным армированием проволокой используйте обжимной фитинг GSP1F-4. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

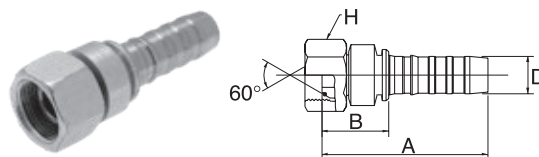
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

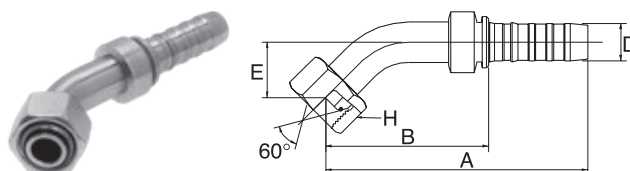


↔		🌀		↔			📏
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	60,5	24,7	22,0	6GS6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,2	24,4	27,0	6GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	61,0	23,5	27,0	8GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	62,0	24,5	30,0	8GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	80,5	30,2	30,0	10GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	82,3	32,0	32,0	10GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	86,5	35,5	32,0	12GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	86,6	35,6	41,0	12GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	95,0	38,6	41,0	16GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1,1/4" - 11 BSP	83,0	26,2	50,0	16GS20FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	116,5	45,4	50,0	20GS20FBSPORX
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.



↔		🌀		↔			📏	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	83,1	47,3	15,4	22,0	6GS6FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	91,5	54,1	17,0	27,0	8GS8FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	118,0	67,7	21,3	30,0	10GS10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	127,9	77,6	31,2	32,0	10GS12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	134,4	83,4	28,3	32,0	12GS12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	191,1	120,0	37,5	50,0	20GS20FBSPORX45
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

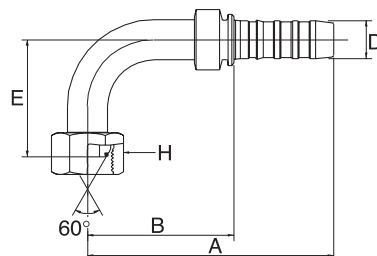
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.

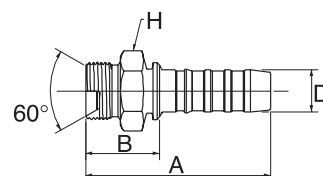


↻			🌀	↔	📏			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	78,0	42,2	32,0	22,0	6GS6FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,0	50,5	37,5	27,0	8GS8FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	112,5	62,2	46,0	30,0	10GS10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	112,5	62,2	60,0	32,0	10GS12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	126,0	75,0	60,0	32,0	12GS12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	180,5	109,4	80,0	50,0	20GS20FBSPORX90
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## BSP MBSP

Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



↻			🌀	↔	📏			
D				A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS	
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	63,0	27,2	22,0	6GS6MBSP	
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	68,0	32,2	27,0	6GS8MBSP	
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,5	30,0	27,0	8GS8MBSP	
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,0	33,7	30,0	10GS10MBSP	
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	10GS12MBSP	
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	12GS12MBSP	
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	90,0	39,0	41,0	12GS16MBSP	
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	98,0	41,2	41,0	16GS16MBSP	
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	118,0	46,9	50,0	20GS20MBSP	
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP	
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP	

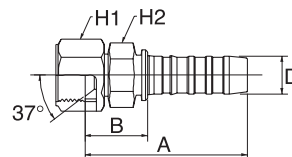
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	69,0	33,2	19,1	19,1	6GS6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	71,0	35,2	22,2	19,1	6GS8FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	22,2	22,2	8GS8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,9	38,4	27,0	22,2	8GS10FJX
-8	12	1/2		77,0	39,5	31,8	22,2	8GS12FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,5	43,2	27,0	25,4	10GS10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	95,0	44,7	31,8	25,4	10GS12FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	98,4	47,4	28,6	27,0	12GS10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	98,0	47,0	31,8	28,6	12GS12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	103,2	52,2	34,9	28,6	12GS14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	102,0	51,0	38,1	28,6	12GS16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	107,5	50,7	34,9	34,9	16GS12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	107,9	51,1	38,1	34,9	16GS14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	109,6	53,3	38,1	38,1	16GS16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	115,0	58,6	50,8	38,1	16GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/16" - 12 UN	129,0	57,9	41,3	44,5	20GS16FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	136,0	64,9	50,8	47,6	20GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	137,0	65,9	60,3	47,6	20GS24FJX
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

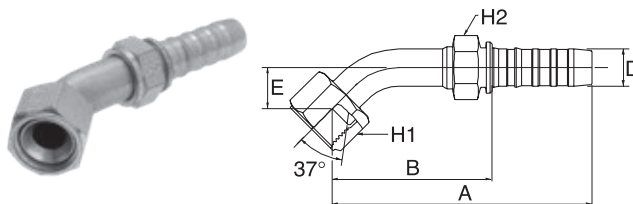
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## JIS 37° FJX45

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 45°.

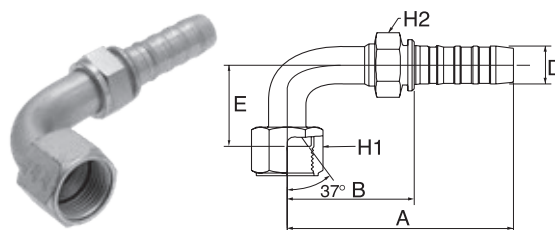


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	82,0	46,2	11,0	19,1	19,1	6GS6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	93,0	57,2	15,0	22,2	19,1	6GS8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	94,0	56,5	15,0	22,2	22,2	8GS8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	91,0	53,5	16,0	27,0	22,2	8GS10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	113,0	63,0	18,0	27,0	30,0	10GS10FJX45-018
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	122,0	71,7	21,0	31,8	25,4	10GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	130,0	79,0	21,0	31,8	28,6	12GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	38,1	28,6	12GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	152,0	95,6	24,0	38,1	38,1	16GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,8	38,1	16GS20FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	180,0	108,9	38,0	50,8	47,6	20GS20FJX45-038
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

## JIS 37° FJX90S

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	43,2	23,0	19,1	19,1	6GS6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,0	48,6	29,0	22,2	22,2	8GS8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	92,0	54,5	32,0	27,0	22,2	8GS10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	111,0	73,5	48,0	31,8	22,2	8GS12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	111,0	43,3	36,0	27,0	30,0	10GS10FJX90-036
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	48,0	31,8	28,6	12GS12FJX90S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	56,0	38,1	28,6	12GS16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	38,1	38,1	16GS16FJX90S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	64,0	50,8	47,6	20GS20FJX90S

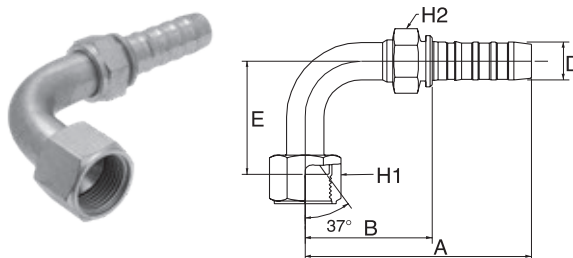
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## JIC 37° FJX90M

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

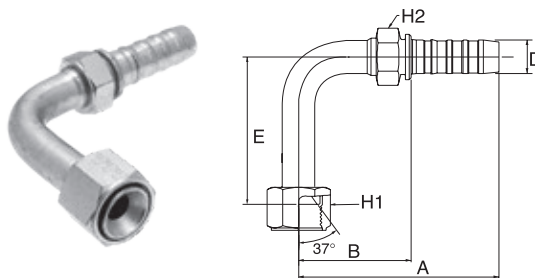


↔			🌀	↔	↔				🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	91,0	55,2	41,0	22,2	19,1	6GS8FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	41,0	22,2	22,2	8GS8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	47,0	27,0	22,2	8GS10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	107,0	57,0	47,0	27,0	30,0	10GS10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	121,0	70,7	58,0	31,8	25,4	10GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	58,0	31,8	28,6	12GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	141,0	90,0	60,0	34,9	28,6	12GS14FJX90-060
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	71,0	38,1	28,6	12GS16FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	38,1	38,1	16GS16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	78,0	50,8	47,6	20GS20FJX90M
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

## JIC 37° FJX90L

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↔			🌀	↔	↔				🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	86,0	50,2	54,0	19,1	19,1	6GS6FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	64,0	22,2	22,2	8GS8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	70,0	27,0	22,2	8GS10FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	113,0	62,0	96,0	31,8	28,6	12GS12FJX90L
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	38,1	38,1	16GS16FJX90L
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	154,0	97,6	129,0	50,8	38,1	16GS20FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	129,0	50,8	47,6	20GS20FJX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

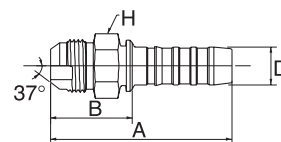
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.

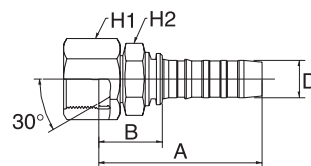


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,0	30,2	17,5	6GS6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	70,0	34,2	20,6	6GS8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	77,0	41,2	23,8	6GS10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	20,6	8GS8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,0	37,5	22,2	8GS10MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	92,0	41,7	23,8	10GS10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	94,0	43,7	27,0	10GS12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	28,6	12GS12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	94,0	43,0	31,8	12GS14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	33,3	12GS16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,0	47,2	34,9	16GS16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	108,5	51,7	44,5	16GS20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	125,0	53,9	44,5	20GS20MJ
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.  
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



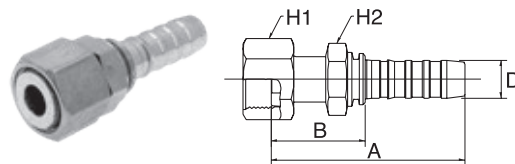
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,4	24,0	27,0	27,0	8GS8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	80,0	29,7	32,0	30,0	10GS10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	83,7	32,7	36,0	32,0	12GS12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,6	36,2	41,0	41,0	16GS16FKX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



↔		🌀		↔			🌀	
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,0	33,2	22,0	22,0	6GS6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	72,0	36,2	24,0	22,0	6GS8FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	71,5	34,0	24,0	27,0	8GS8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	78,0	40,5	30,0	27,0	8GS10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	79,0	41,5	36,0	27,0	8GS12FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	93,0	42,7	30,0	30,0	10GS10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	95,0	44,7	36,0	30,0	10GS12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	97,0	46,0	30,0	32,0	12GS10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	100,5	49,5	36,0	32,0	12GS12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	103,0	52,0	41,0	32,0	12GS16FFORX
-12	20	3/4	1,11/16" - 12 UN	99,3	48,3	50,0	32,0	12GS20FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	111,0	54,6	41,0	41,0	16GS16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	110,7	54,3	50,0	41,0	16GS20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	128,0	56,9	50,0	50,0	20GS20FFORX
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

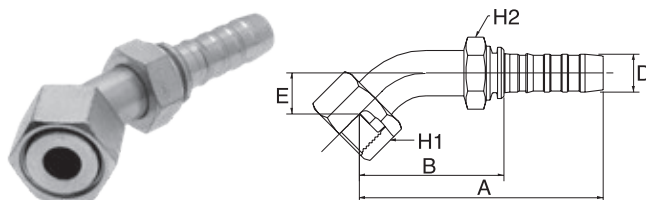


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 45°.

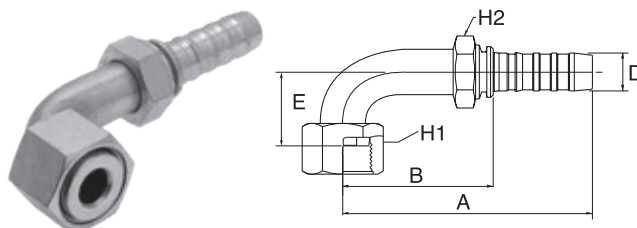


↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	82,0	46,2	11,0	22,0	22,0	6GS6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	93,0	57,2	15,0	24,0	22,0	6GS8FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	94,0	56,5	15,0	24,0	27,0	8GS8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	99,0	61,5	16,0	30,0	27,0	8GS10FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	111,0	60,7	16,0	30,0	30,0	10GS10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	125,0	74,0	21,0	36,0	32,0	12GS12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	41,0	32,0	12GS16FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	24,0	41,0	41,0	16GS16FFORX45S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,0	41,0	16GS20FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	180,0	108,9	32,0	50,0	50,0	20GS20FFORX45-032

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

## SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	78,0	42,2	23,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	29,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	107,0	69,5	48,0	36,0	27,0	8GS12FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	106,6	56,3	32,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	111,0	60,0	32,0	30,0	32,0	12GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	48,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	56,0	41,0	32,0	12GS16FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	151,1	94,7	64,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	2" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	60,0	50,0	20GS24FFORX90-064

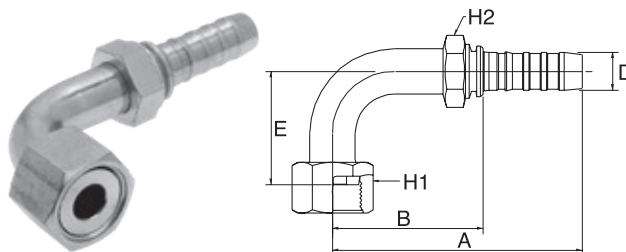
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

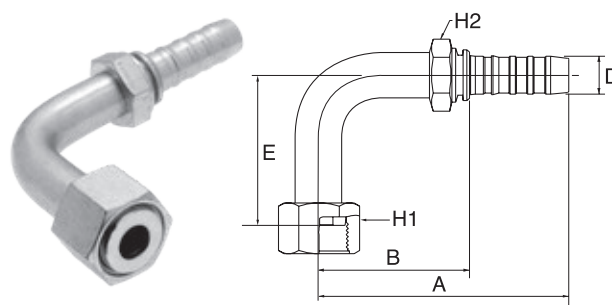


↔			🌀	↔	↔				🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,0	49,2	41,0	24,0	22,0	6GS8FFORX90M
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	101,0	63,5	47,0	30,0	27,0	8GS10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	107,0	56,7	47,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	58,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	153,6	97,2	78,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	78,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

## SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↔			🌀	↔	↔				🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	85,0	49,2	54,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	83,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90-083
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	112,9	62,6	70,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	96,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	129,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

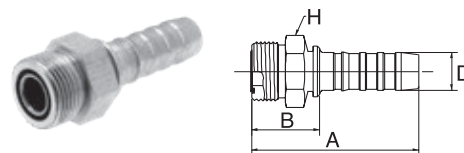
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE MFFOR

Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.

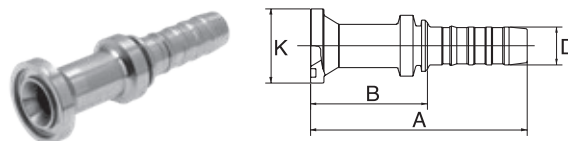


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	64,0	28,2	19,0	6GS6MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,0	30,5	22,0	8GS8MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	89,0	38,0	32,0	12GS12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12GS16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16GS16MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	120,0	48,9	46,0	20GS20MFFOR

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	90,0	54,2	30,2	8 PA-FL	6GS8FL
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	30,2	8 PA-FL	8GS8FL
-8	12	1/2	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	8GS12FL
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	38,1	12 PA-FL	10GS12FL
-12	20	3/4	1/2"	112,0	61,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL
-12	20	3/4	3/4"	111,0	60,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL
-12	20	3/4	1"	111,0	60,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL
-12	20	3/4	1,1/4"	111,0	60,0	50,8	20 PA-FL	12GS20FL
-16	25	1	1"	125,0	68,6	44,5	16 PA-FL	16GS16FL
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	50,8	20 PA-FL	16GS20FL
-16	25	1	1,1/2"	125,0	68,2	60,3	24 PA-FL	16GS24FL
-20	32	1,1/4	1"	136,0	64,9	44,5	16 PA-FL	20GS16FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	50,8	20 PA-FL	20GS20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	60,3	24 PA-FL	20GS24FL
-24	40	1,1/2	1,1/2"	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	2"	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	2"	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

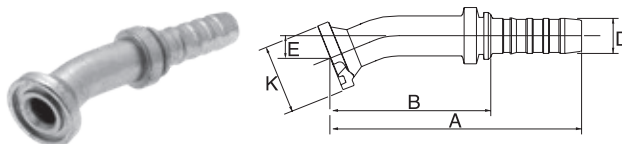
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.  
Плавно изогнутое колено 22°.

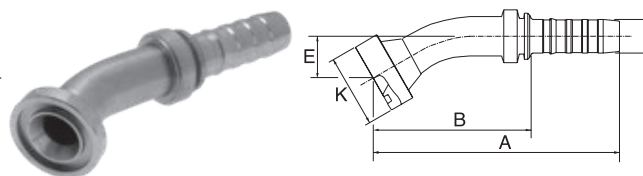


↻		⊕		↔				⊞	
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	96,0	58,5	9,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL22M
-12	20	3/4	3/4"	131,0	80,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL22M
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	14,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL22M
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL22M
-16	25	1	1,1/4"	168,0	111,4	15,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	178,0	106,9	15,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	186,0	114,9	18,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL22M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.  
Плавно изогнутое колено 30°.



↻		⊕		↔				⊞	
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	3/4"	129,0	78,0	16,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL30M
-12	20	3/4	1"	121,0	70,0	19,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL30M
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	22,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	182,0	110,9	30,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL30M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL30S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

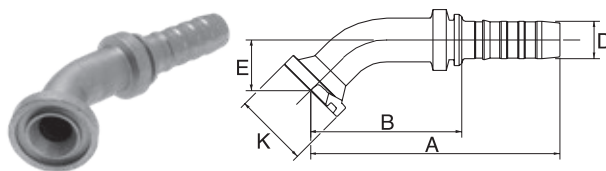
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.  
Согласно ISO 12151-3.

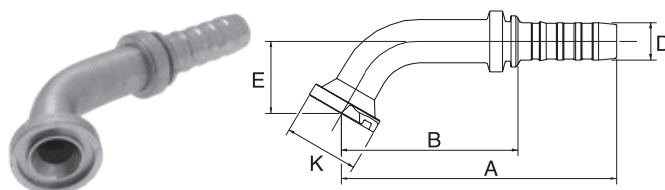


↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	93,0	57,2	19,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL45M
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL45M
-12	20	3/4	1"	126,0	75,0	28,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL45S
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	100,8	38,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL45M
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	32,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL45M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	170,0	98,9	32,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL45S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	38,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL45S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 60°.



↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	104,0	66,5	27,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL60M
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL60M
-16	25	1	1,1/4"	157,0	100,2	55,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	55,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	195,0	123,9	64,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL60M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

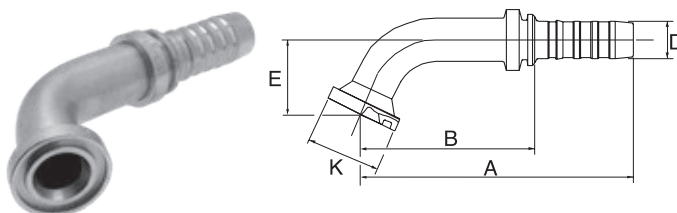
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FL67

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 67°.

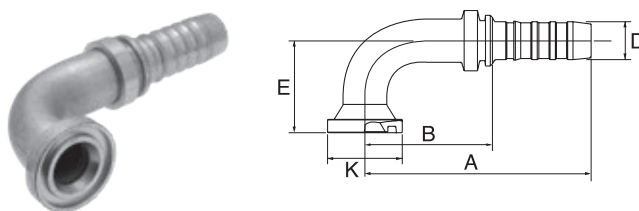


↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	129,0	78,0	51,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL67M
-16	25	1	1"	151,0	94,6	51,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL67M
-16	25	1	1,1/4"	148,0	91,2	64,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL67M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	179,0	107,7	64,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL67M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.  
Короткий отвод.



↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	61,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90S
-16	25	1	1"	135,0	78,6	61,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	68,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	134,0	77,2	81,0	60,3	24 PA-FL	16GS24FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	68,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	81,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

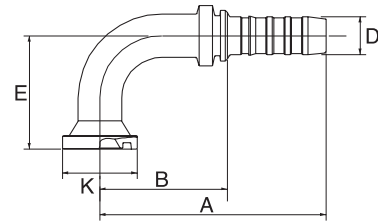
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	87,0	51,2	40,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL90M
-8	12	1/2	1/2"	88,0	50,5	40,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	88,0	50,4	58,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	58,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90M
-12	20	3/4	1/2"	122,0	71,0	50,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL90-050
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	58,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90M
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	70,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90M
-16	25	1	1"	135,0	78,6	70,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90M
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	90,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	70,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	90,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	165,0	93,9	118,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90-118
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

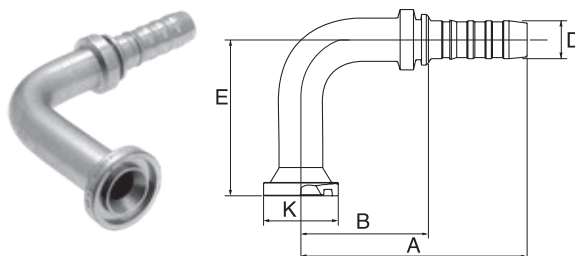
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FL90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.  
Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

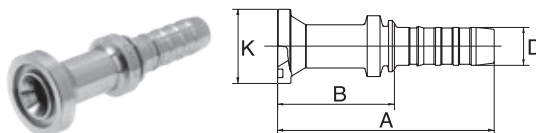


↻		⊕		↔			⊕		
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	100,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90-100
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	100,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-100
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	125,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-125
-12	20	3/4	3/4"	116,0	65,0	150,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-150
-12	20	3/4	1"	116,0	65,0	100,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90-100
-16	25	1	1"	135,0	78,6	100,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-100
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-120
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	168,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90-168

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); -20: 28,0 МПа (4000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец,  
высокое давление. Код 62.



↻		⊕		↔			⊕		
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFM	8GS8FLH
-8	12	1/2	3/4"	93,0	55,5	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	8GS12FLH
-10	16	5/8	1/2"	109,0	58,7	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	10GS12FLH
-12	20	3/4	3/4"	114,0	63,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFM	12GS12FLH
-12	20	3/4	1"	114,0	63,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	12GS16FLH
-16	25	1	3/4"	129,0	72,6	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH
-16	25	1	1"	125,0	68,6	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	20GS20FLH
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

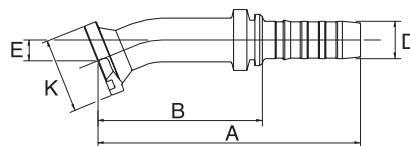
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 22°.

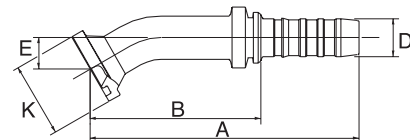


↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	15,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH22M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 30°.



↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	184,0	112,9	22,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	184,0	112,9	30,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH30M

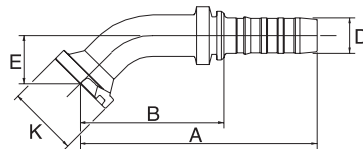
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

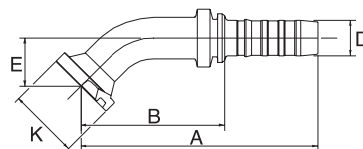


↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFCM	8GS8FLH45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	8GS12FLH45M
-10	16	5/8	1/2"	115,0	64,7	19,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	10GS12FLH45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH45M
-12	20	3/4	1"	130,0	79,0	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH45M
-16	25	1	3/4"	141,0	84,2	26,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH45M
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	101,2	38,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1"	191,1	120,0	33,7	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH45-034
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	38,1	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	20GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	44,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH45M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 60°.



↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	55,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

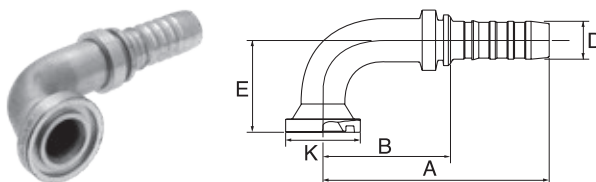
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FLH90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.

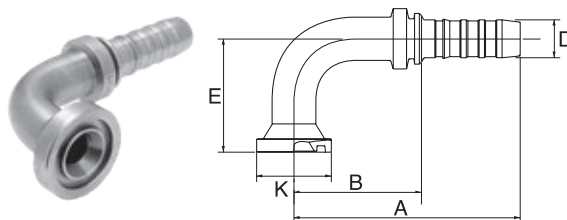


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	135,0	78,6	61,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90S
-16	25	1	134,0	76,8	68,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH90S
-16	25	1	134,0	77,2	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	16GS24FLH90S
-20	32	1,1/4	160,0	88,9	61,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90S
-20	32	1,1/4	165,0	93,9	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FLH90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	88,0	50,5	40,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFCM	8GS8FLH90M
-8	12	1/2	88,0	50,5	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	8GS12FLH90M
-10	16	5/8	113,0	62,7	40,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH90M
-10	16	5/8	110,0	59,7	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	10GS12FLH90M
-12	20	3/4	112,0	61,0	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH90M
-12	20	3/4	132,0	81,0	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH90M
-16	25	1	135,0	78,6	58,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH90M
-16	25	1	135,0	78,6	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90M
-16	25	1	134,0	76,8	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH90M
-20	32	1,1/4	160,0	88,9	70,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90M
-20	32	1,1/4	165,0	93,9	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	20GS20FLH90M

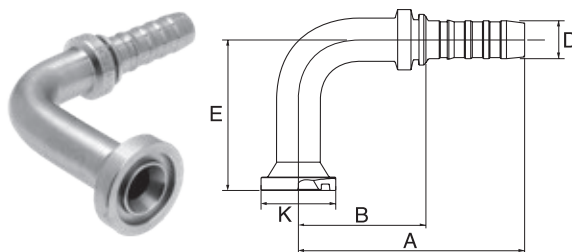
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## SAE FLH90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

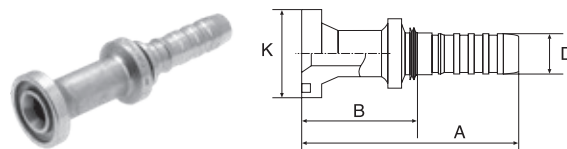


↻			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	100,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH90-100
-16	25	1	1"	135,0	78,2	100,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90-100
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90-120
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	100,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90-100
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	120,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH90-120
-20	32	1,1/4	1,1/2"	169,0	97,9	150,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH90-150

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## FLK

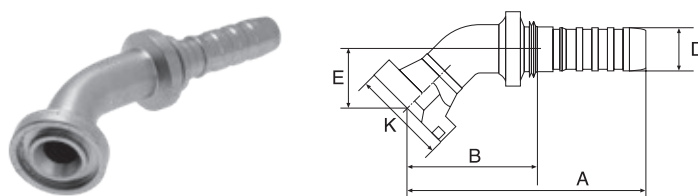
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



↻			⊕	↔			⊕
D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	5/8"	81,5	44,1	34,2	8GS10FLK
-10	16	5/8	5/8"	114,0	63,7	34,2	10GS10FLK
-12	20	3/4	5/8"	110,0	59,0	34,2	12GS10FLK

## FLK45

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 45°.



↻			⊕	↔				⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	121,0	70,7	26,0	34,2	10GS10FLK45-026

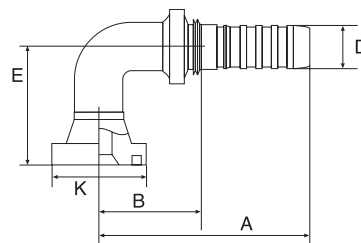
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## FLK90

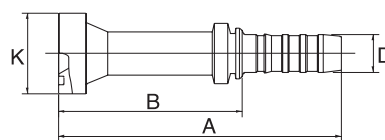
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D				A B E			K	Номер изд.
-размер	DN	"	5/8"	мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	110,0	59,7	55,0	34,2	10GS10FLK90-055
-12	20	3/4	5/8"	118,0	67,0	55,0	34,2	12GS10FLK90-055

## FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.



D				A B K			Номер изд.
-размер	DN	"	3/4"	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	145,0	94,0	41,3	12GS12FLC
-12	20	3/4	1"	145,0	94,0	47,6	12GS16FLC
-16	25	1	1"	155,0	98,2	47,6	16GS16FLC
-16	25	1	1,1/4"	155,0	98,2	54,0	16GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	54,0	20GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/2"	187,0	115,9	63,5	20GS24FLC

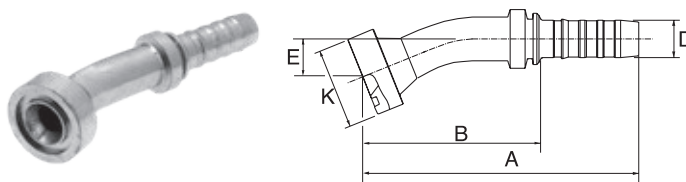
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 22°.

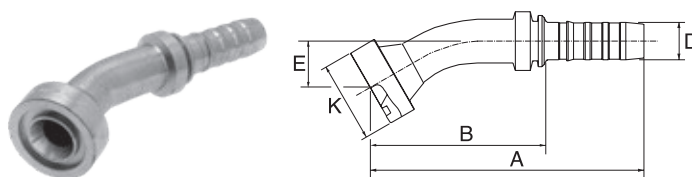


↔			⊞	↔				⊞
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	143,0	92,0	16,0	41,3	12GS12FLC22-016
-16	25	1	1"	153,0	95,9	17,0	47,6	16GS16FLC22-017
-16	25	1	1,1/4"	153,0	95,9	17,0	54,0	16GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/4"	185,0	113,9	17,0	54,0	20GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/2"	185,0	113,9	17,0	63,5	20GS24FLC22-017

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

## FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.



↔			⊞	↔				⊞
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	140,0	89,0	22,0	41,3	12GS12FLC30-022
-12	20	3/4	1"	141,0	90,0	22,0	47,6	12GS16FLC30-022
-16	25	1	1"	151,0	93,7	23,0	47,6	16GS16FLC30-023
-16	25	1	1,1/4"	151,0	93,7	23,0	54,0	16GS20FLC30-023
-20	32	1,1/4	1,1/4"	183,0	111,9	24,0	54,0	20GS20FLC30-024
-20	32	1,1/4	1,1/2"	183,0	111,9	24,0	63,5	20GS24FLC30-024

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

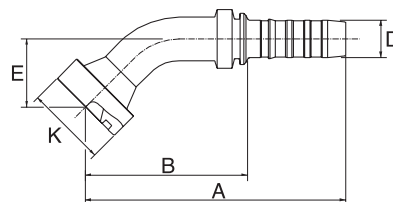


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.

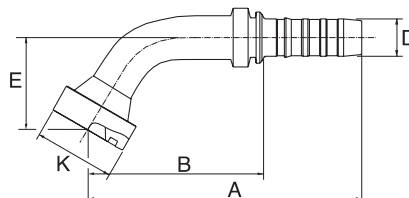


↔			⊕	↔				⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	133,0	82,0	35,0	41,3	12GS12FLC45-035
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	35,0	47,6	12GS16FLC45-035
-16	25	1	1"	143,0	86,3	37,0	47,6	16GS16FLC45-037
-16	25	1	1,1/4"	143,0	86,3	37,0	54,0	16GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	37,0	54,0	20GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	37,0	63,5	20GS24FLC45-037

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

## FLC60

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 60°.



↔			⊕	↔				⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	1"	146,0	95,0	48,0	47,6	12GS16FLC60-048
-16	25	1	1"	163,0	106,0	50,0	47,6	16GS16FLC60-050
-16	25	1	1,1/4"	163,0	106,0	50,0	54,0	16GS20FLC60-050
-20	32	1,1/4	1,1/4"	198,0	126,9	52,0	54,0	20GS20FLC60-052
-20	32	1,1/4	1,1/2"	198,0	126,9	52,0	63,5	20GS24FLC60-052

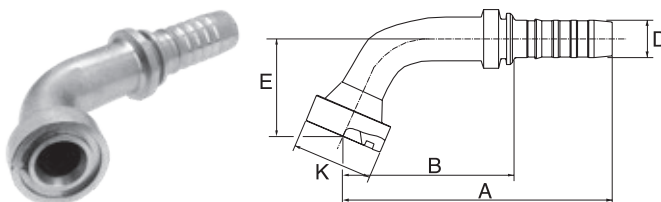
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## FLC67

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 67°.

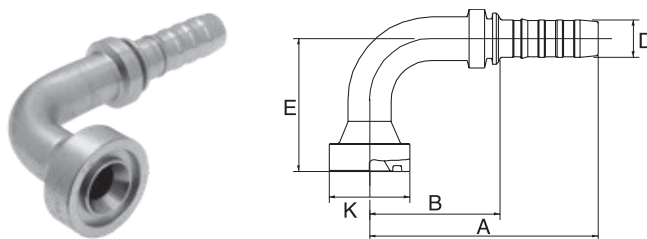


D				A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-16	25	1	1"	156,0	99,0	57,0	47,6	16GS16FLC67-057
-16	25	1	1,1/4"	156,0	99,0	57,0	54,0	16GS20FLC67-057
-20	32	1,1/4	1,1/4"	191,0	119,9	59,0	54,0	20GS20FLC67-059
-20	32	1,1/4	1,1/2"	191,0	119,9	59,0	63,5	20GS24FLC67-059

Размеры от -16 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

## FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D				A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	125,0	74,0	68,0	41,3	12GS12FLC90-068
-12	20	3/4	3/4"	117,0	66,0	128,0	41,3	12GS12FLC90-128
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	68,0	47,6	12GS16FLC90-068
-16	25	1	1"	131,0	74,1	74,0	47,6	16GS16FLC90-074
-16	25	1	1"	131,0	74,1	132,0	47,6	16GS16FLC90-132
-16	25	1	1,1/4"	131,0	74,1	74,0	54,0	16GS20FLC90-074
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	77,0	54,0	20GS20FLC90-077
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	77,0	63,5	20GS24FLC90-077

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

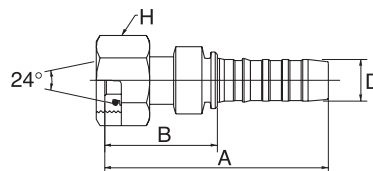
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).

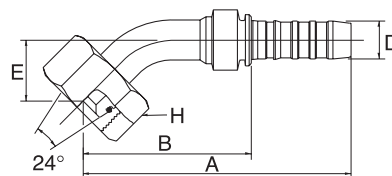


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	73,0	37,2	22,0	6GS12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	73,0	35,5	27,0	8GS15FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	91,8	41,5	32,0	10GS18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	97,0	46,0	36,0	12GS22FDLORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	99,0	48,0	41,0	12GS28FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	105,0	48,6	41,0	16GS28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	132,5	61,4	50,0	20GS35FDLORX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	94,7	57,2	20,2	27,0	8GS15FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	135,8	84,8	29,8	36,0	12GS22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS28FDLORX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

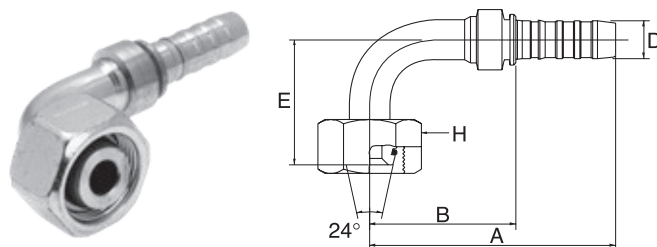
Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.

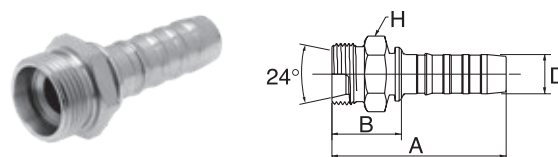


↔			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	78,0	42,2	37,0	22,0	6GS12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	88,0	50,5	42,0	27,0	8GS15FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	113,5	63,2	51,5	32,0	10GS18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS28FDLORX90
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,0	24,2	19,0	6GS12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,0	25,5	24,0	8GS15MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	76,5	26,2	27,0	10GS18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	79,5	28,5	32,0	12GS22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	90,0	33,2	41,0	16GS28MDL
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

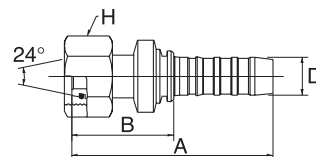
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

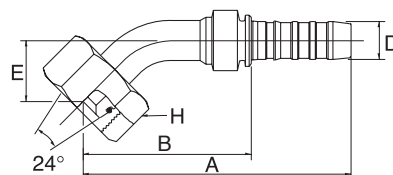


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	73,0	37,2	24,0	6GS12FDHORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	75,5	39,7	27,0	6GS14FDHORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	76,5	38,9	27,0	8GS14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	79,0	41,5	30,0	8GS16FDHORX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	82,0	44,5	36,0	8GS20FDHORX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	100,0	49,7	36,0	10GS20FDHORX
-10	16	5/8	M36 x 2,0	104,0	53,7	46,0	10GS25FDHORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	103,0	52,0	36,0	12GS20FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,4	56,4	46,0	12GS25FDHORX
-12	20	3/4	M42 x 2,0	97,0	46,0	50,0	12GS30FDHORX
-16	25	1	M36 x 2,0	116,0	59,6	46,0	16GS25FDHORX
-16	25	1	M42 x 2,0	118,0	61,6	50,0	16GS30FDHORX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	145,0	73,9	60,0	20GS38FDHORX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDHORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	86,7	50,8	18,9	24,0	6GS12FDHORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	88,8	53,0	21,0	27,0	6GS14FDHORX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	96,1	58,7	21,6	30,0	8GS16FDHORX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	121,6	71,3	24,9	36,0	10GS20FDHORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	160,9	109,9	29,8	36,0	12GS20FDHORX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	137,3	86,3	31,2	46,0	12GS25FDHORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	159,7	103,3	35,1	46,0	16GS25FDHORX45
-16	25	1	M42 x 2,0	159,7	103,3	35,1	50,0	16GS30FDHORX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	196,0	124,9	42,5	60,0	20GS38FDHORX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDHORX45

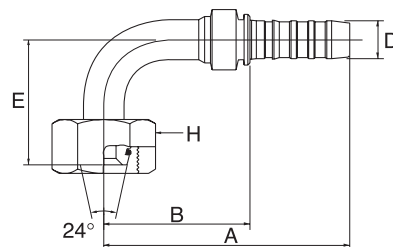
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.

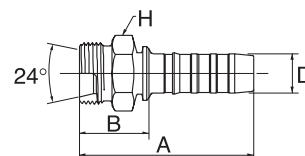


↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,0	42,2	37,0	24,0	6GS12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	78,0	42,2	40,0	27,0	6GS14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	88,0	50,5	44,0	30,0	8GS16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	112,5	62,2	51,0	36,0	10GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	126,0	75,0	64,0	46,0	12GS25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	76,0	46,0	16GS25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	151,0	94,6	76,0	50,0	16GS30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	180,5	109,4	87,0	60,0	20GS38FDHORX90
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

## DIN 24° MDH

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	63,7	27,9	22,0	6GS12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	65,7	29,9	24,0	6GS14MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	67,5	30,0	27,0	8GS16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	85,0	34,7	32,0	10GS20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	85,0	34,0	32,0	12GS20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	89,0	38,0	41,0	12GS25MDH
-12	20	3/4	M42 x 2,0	95,0	44,0	46,0	12GS30MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	97,0	40,2	41,0	16GS25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	99,0	42,2	46,0	16GS30MDH
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	123,0	51,9	55,0	20GS38MDH

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

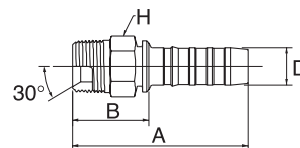
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## NPTF MP

Штуцер NPTF.

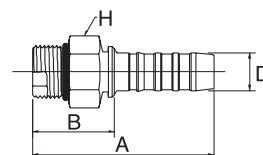


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	33,2	17,5	6GS6MP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	73,0	37,2	22,2	6GS8MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	74,0	36,5	22,2	8GS8MP
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	77,0	39,5	27,0	8GS12MP
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	87,0	36,7	23,8	10GS8MP
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	91,0	40,7	28,6	10GS12MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	90,0	39,0	27,0	12GS12MP
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	97,0	46,0	34,9	12GS16MP
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	101,0	44,2	34,9	16GS12MP
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	106,0	49,2	34,9	16GS16MP
-16	25	1	1,1/4" - 11,5 NPTF	109,0	52,2	44,5	16GS20MP
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	127,0	55,9	44,5	20GS20MP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi); Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

## UNF MB

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/2. ISO 11926/2 для тяжелых условий (серия S).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	65,0	29,2	17,5	6GS6MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,0	32,6	22,2	8GS8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	8GS10MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	88,0	37,7	25,4	10GS10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	88,0	37,7	31,8	10GS12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	31,8	12GS12MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	90,0	39,0	38,1	12GS16MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	98,0	41,2	38,1	16GS16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	115,0	43,9	47,6	20GS20MB

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

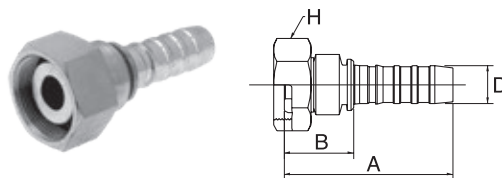
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## FG FFGX

Гайка французская газовая поворотная. Конус 24°.

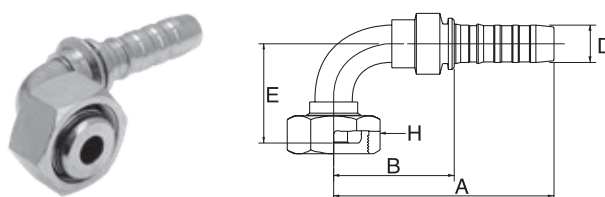


↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	68,0	30,5	30,0	8GS17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,5	32,2	36,0	10GS21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	87,5	36,5	41,0	12GS27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	95,5	39,1	55,0	16GS34FFGX

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## FG FFGX90

Гайка французская газовая поворотная.  
Конус 24°. Плавно изогнутое колено 90°.

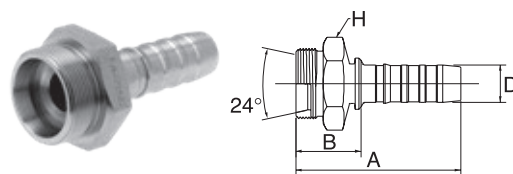


↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	76,1	38,7	37,8	30,0	8GS17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	92,0	41,7	45,0	36,0	10GS21FFGX90

Размеры от -8 до -10 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.  
Обратный конус 24°.



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8GS17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,0	31,7	32,0	10GS21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,5	33,5	41,0	12GS27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16GS34MFG

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

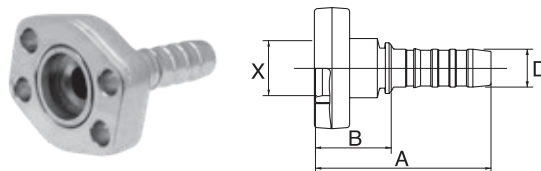
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

## FG FPFL

Гайка французская газовая, фланец, высокое давление. Обратный конус Poclairn 24°.

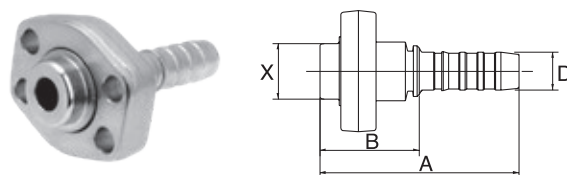


↔			↔			🌀
D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	69,0	31,5	8GS17FPFL
-10	16	5/8	21,0	85,0	34,7	10GS21FPFL
-12	20	3/4	27,0	91,0	40,0	12GS27FPFL
-16	25	1	34,0	102,0	45,2	16GS34FPFL
-20	32	1,1/4	42,0	133,0	61,9	20GS42FPFL

Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## FG MPFL

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Poclairn 24°.



↔			↔			🌀
D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	79,0	41,5	8GS17MPFL
-10	16	5/8	21,0	95,0	44,7	10GS21MPFL
-12	20	3/4	27,0	102,0	51,0	12GS27MPFL
-16	25	1	34,0	116,0	59,2	16GS34MPFL
-20	32	1,1/4	42,0	172,0	100,9	20GS42MPFL

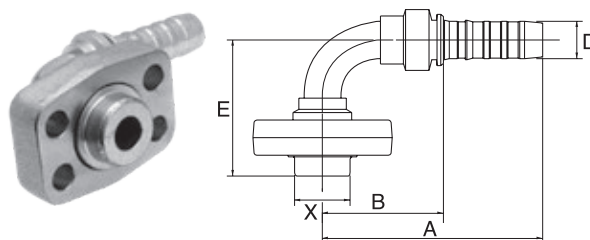
Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

## FG MPFL90

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Poclair 24°. Плавно изогнутое колено 90°.

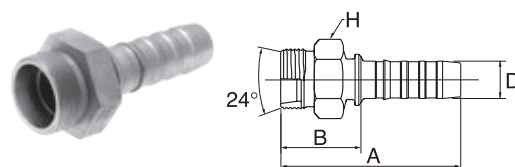


↔			↔				↕
D			X	A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	21,0	92,0	41,7	57,8	10GS21MPFL90
-12	20	3/4	27,0	100,3	49,3	68,8	12GS27MPFL90
-16	25	1	34,0	126,3	69,5	89,3	16GS34MPFL90
-20	32	1,1/4	42,0	149,9	78,7	89,4	20GS42MPFL90

Размеры от -10 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

## KOBELCO MKB

Штуцер, типа Kobelco.



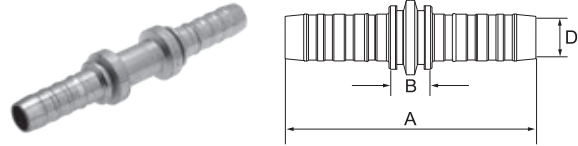
↔			↕	↔			↕
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	M30 x 1,5	85,0	34,0	36,0	12GS22MKB
-12	20	3/4	M36 x 1,5	92,0	41,0	41,0	12GS28MKB
-16	25	1	M36 x 1,5	101,0	44,2	50,0	16GS28MKB
-16	25	1	M45 x 1,5	95,0	38,2	50,0	16GS35MKB


Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

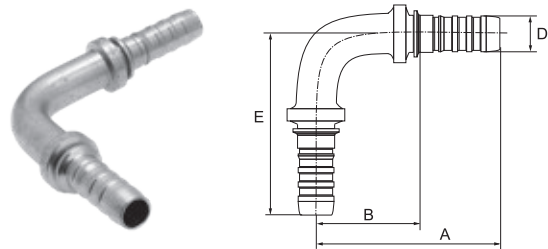
## HLE




↔			↔		
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-8	12	1/2	94,0	19,1	8GS8HLE
-12	20	3/4	163,0	61,0	12GS12HLE
-16	25	1	180,0	66,4	16GS16HLE
-20	32	1,1/4	172,0	29,8	20GS20HLE

## HLE 90

Плавно изогнутое колено 90°.



↔			↔			
D			A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	86,0	48,5	86,0	8GS8HLE90-086
-12	20	3/4	128,8	77,8	128,8	12GS12HLE90-129
-16	25	1	127,0	70,2	127,0	16GS16HLE90-127
-20	32	1,1/4	155,0	83,9	155,0	20GS20HLE90-155

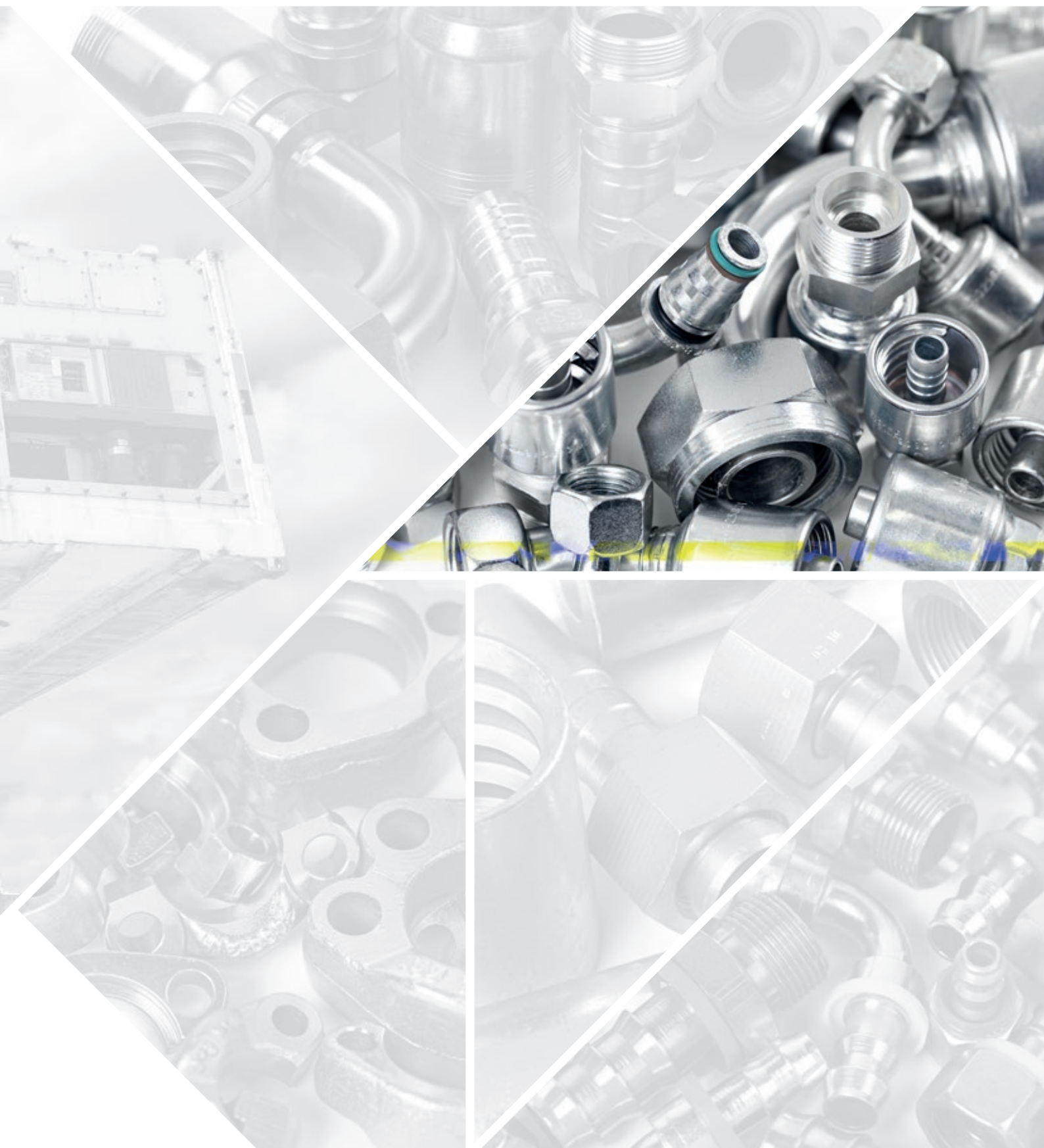
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



**МИР ФИТИНГОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ

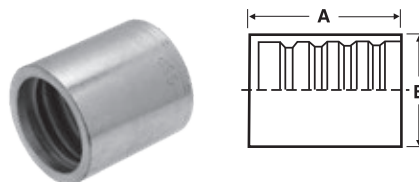




# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

## МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА

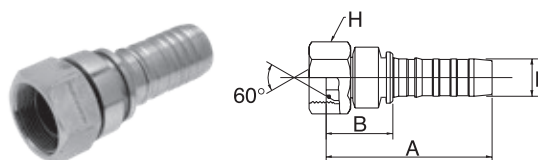


↻			↔		🌀
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	75,8	70,0	24GSP1F-2
-32	50	2	90,0	83,5	32GSP1F-2

Примечание. Для рукавов с проволочной оплеткой используйте фитинг GSP1F-2. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

## BSP FBSPORX

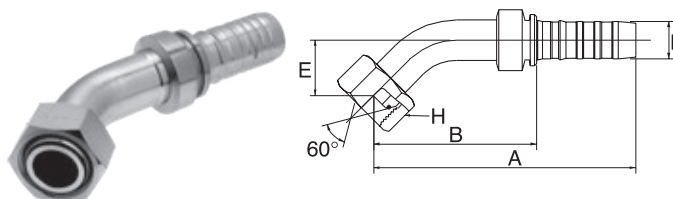
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



↻			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

## BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.



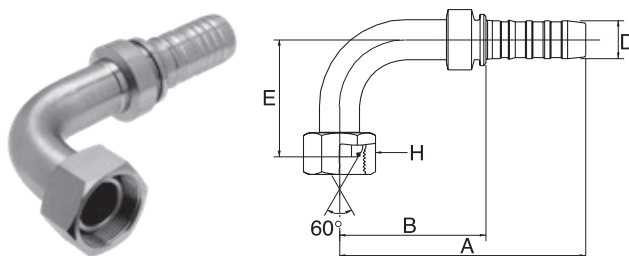
↻			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

## BSP FBSPORX90

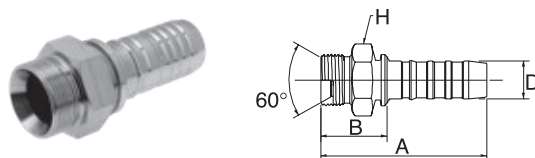
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

## BSP MBSP

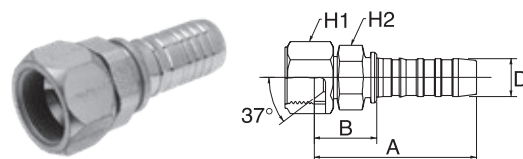
Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP

## JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

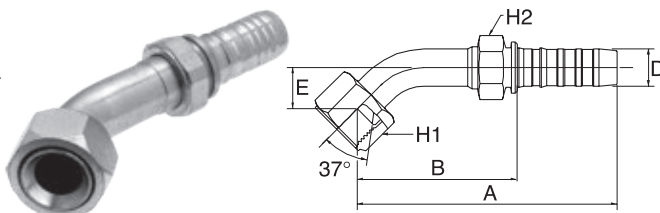
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

## JIC 37° FJX45

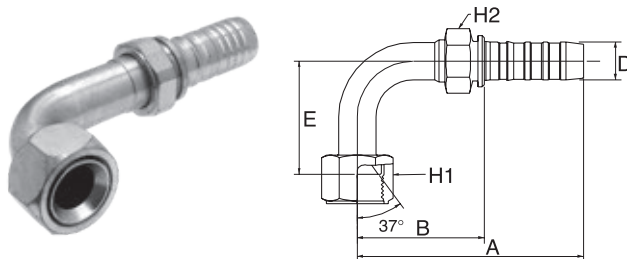
Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 45°.



D				A B E			H1 H2		Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

## JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°.

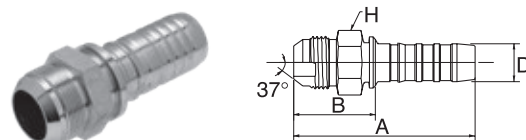


D				A B E			H1 H2		Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

## JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.



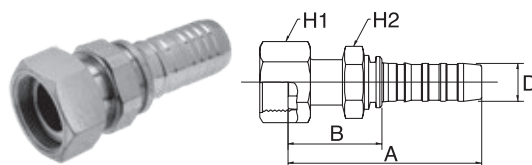
D				A B H			Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

## SAE FFORX

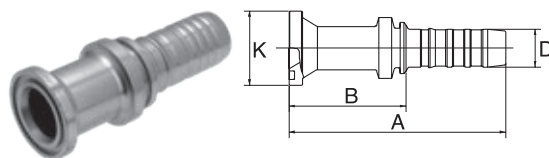
Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D			A B H1 H2				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

## SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.

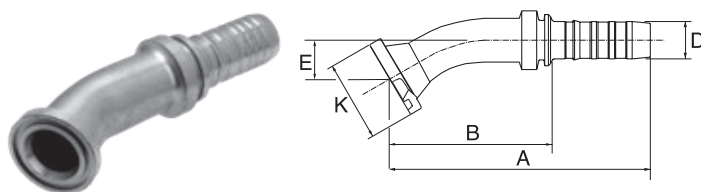


D			A B K			КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 30°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		GSP
-24	40	1,1/2	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL30S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

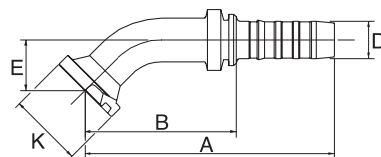
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.

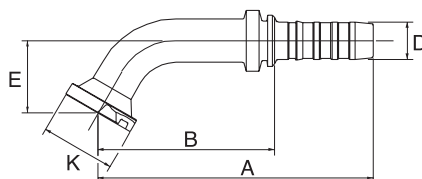


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSP	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

## SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 60°.

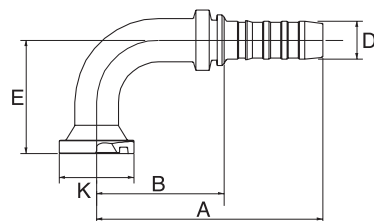


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSP	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

## SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSP	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

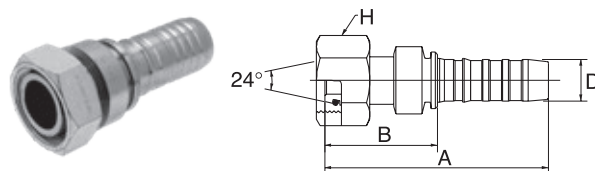
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

## DIN 24° FDLORX

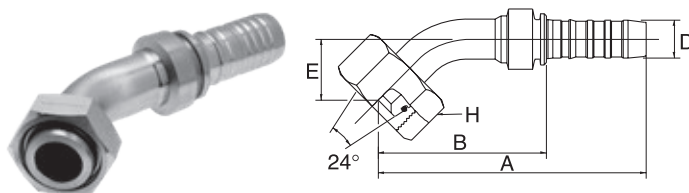
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная.  
Конус 24°. Серия Light (Легкая).



↻			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

## DIN 24° FDLORX45

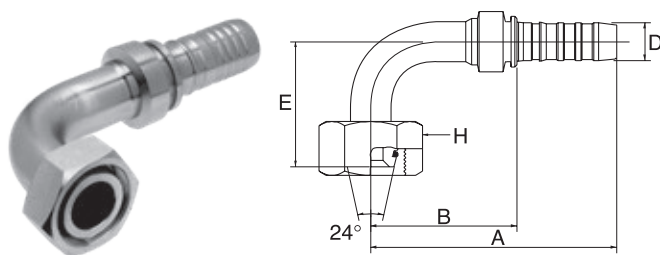
Гайка DIN, уплотнительное кольцо,  
поворотная. Конус 24°. Серия  
Light (Легкая). Плавное изогнутое  
колено 45°.



↻			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

## DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо,  
поворотная. Конус 24°. Серия  
Light (Легкая). Плавное изогнутое  
колено 90°.



↻			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

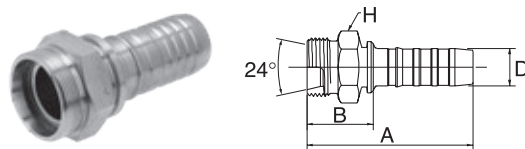
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° MDL

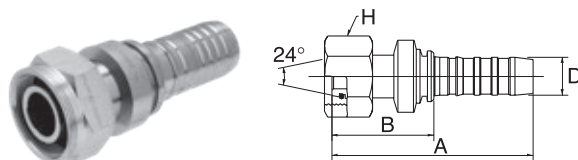
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



D							
-размер	DN	"	M52 x 2,0	A	B	H	Номер изд. GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

## DIN 24° FDHORX

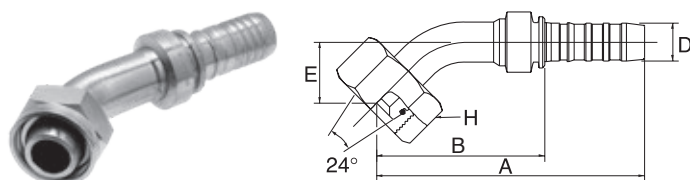
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D							
-размер	DN	"	M52 x 2,0	A	B	H	Номер изд. GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDHORX

## DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



D								
-размер	DN	"	M52 x 2,0	A	B	E	H	Номер изд. GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDHORX45

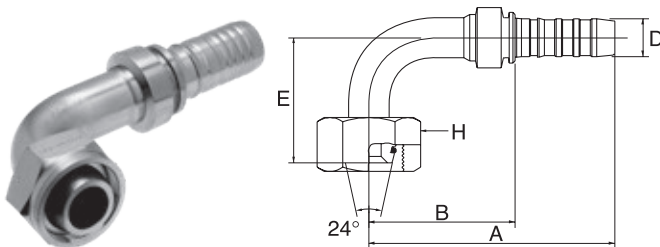
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

## DIN 24° FDHORX90

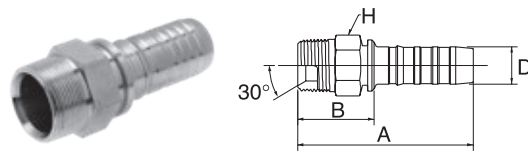
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

## NPTF MP

Штуцер NPTF.



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

*Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.*

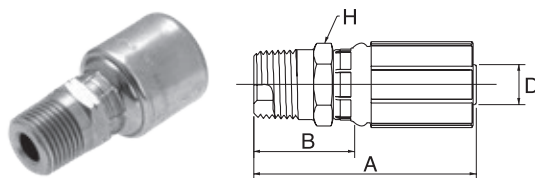
*Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.*

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## BSP MBSPT

Штуцер BSP конический.



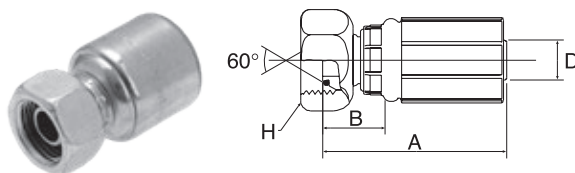
↔			🌀	↔	📐		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	R 1/4" - 19 BSP	50,9	24,8	14,0	4G4MBSPT
-4	6	1/4	R 3/8" - 19 BSP	52,0	26,0	19,0	4G6MBSPT
-5	8	5/16	R 3/8" - 19 BSP	54,1	26,1	19,0	5G6MBSPT
-6	10	3/8	R 3/8" - 19 BSP	54,0	26,1	19,0	6G6MBSPT
-6	10	3/8	R 1/2" - 14 BSP	58,8	30,9	22,0	6G8MBSPT
-8	12	1/2	R 3/8" - 19 BSP	64,5	27,0	22,0	8G6MBSPT
-8	12	1/2	R 1/2" - 14 BSP	68,4	30,9	22,0	8G8MBSPT
-10	16	5/8	R 5/8" - 14 BSP	70,0	32,5	24,0	10G10MBSPT
-12	20	3/4	R 3/4" - 14 BSP	89,0	38,0	32,0	12G12MBSPT
-16	25	1	R 1" - 11 BSP	98,4	41,6	36,0	16G16MBSPT

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



↻			🌀	↔	📏		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/8" - 28 BSP	41,1	18,0	14,0	4G2FBSPX (1)
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	43,0	17,0	19,0	4G4FBSPORX
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	44,0	18,0	22,0	4G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	46,0	18,0	22,0	5G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	46,0	18,0	27,0	5G8FBSPORX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,1	16,2	22,0	6G6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	45,8	17,9	27,0	6G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	59,2	21,7	22,0	8G6FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,3	17,8	27,0	8G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	57,2	19,7	30,0	8G10FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	59,0	21,5	32,0	8G12FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	56,0	18,5	30,0	10G10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	58,0	20,5	32,0	10G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	71,6	20,6	32,0	12G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	73,3	22,3	41,0	12G16FBSPORX
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	82,7	25,9	32,0	16G12FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	83,8	27,0	41,0	16G16FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	88,5	29,5	50,0	20G20FBSPORX

(1) Без уплотнительного кольца.

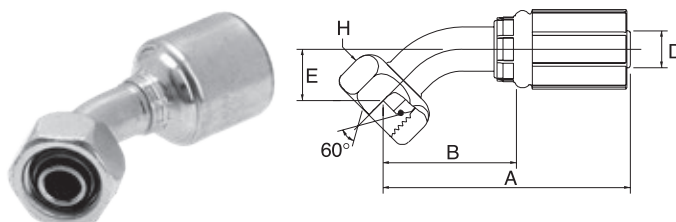
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 45°.



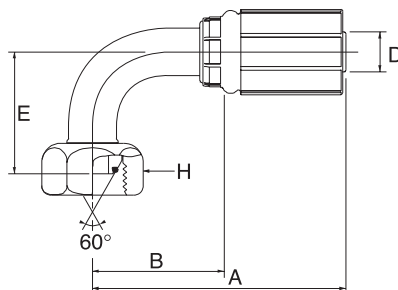
↻			🌀	↔				📏
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	57,7	31,6	11,7	19,0	4G4FBSPORX45
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	63,8	37,8	17,8	22,0	4G6FBSPORX45
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	66,6	38,6	16,8	22,0	5G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	67,1	39,1	15,4	22,0	6G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	71,0	43,0	19,3	22,0	6G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	81,5	44,0	17,0	27,0	8G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	89,8	52,3	23,0	30,0	8G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	89,6	52,1	21,3	30,0	10G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	99,5	62,0	31,2	32,0	10G12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	115,4	64,4	28,3	32,0	12G12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	135,6	78,8	30,9	41,0	16G16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	161,9	102,9	37,5	50,0	20G20FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	53,0	27,0	23,5	19,0	4G4FBSPORX90
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	53,0	27,0	32,0	22,0	4G6FBSPORX90
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	58,0	30,0	32,0	22,0	5G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	61,9	34,0	32,0	22,0	6G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,1	32,2	37,5	22,0	6G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	78,0	40,5	37,5	27,0	8G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	80,2	42,8	46,0	30,0	8G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,1	46,6	46,0	30,0	10G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	84,1	46,6	60,0	32,0	10G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	107,0	56,0	60,0	32,0	12G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	112,2	61,2	70,0	41,0	12G16FBSPORX90
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	108,8	52,0	54,1	32,0	16G12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	131,1	74,3	70,0	41,0	16G16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	151,4	92,4	80,0	50,0	20G20FBSPORX90

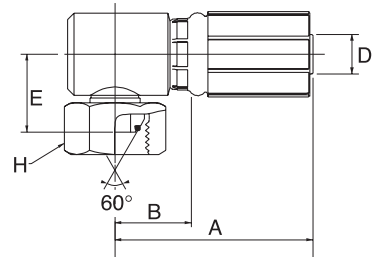
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBSPORX90BL

Гайка BSP, уплотнительное кольцо,  
поворотная. Конус 60°.   
Блочное колено 90°.



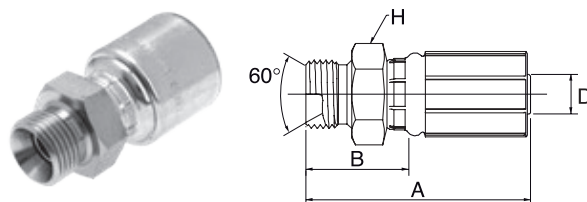
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	44,2	18,2	18,0	19,0	4G4FBSPORX90BL
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	46,0	20,0	21,5	22,0	4G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	47,9	20,0	21,5	22,0	6G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	51,4	23,5	24,0	27,0	6G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,9	23,5	24,0	27,0	8G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	55,9	23,5	25,2	30,0	8G10FBSPORX90BL
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	62,4	24,9	27,6	30,0	10G10FBSPORX90BL
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	78,0	27,0	34,5	32,0	12G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	86,2	29,4	37,8	32,0	16G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	80,5	34,6	36,1	41,0	16G16FBSPORX90BL

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## BSP MBSPP

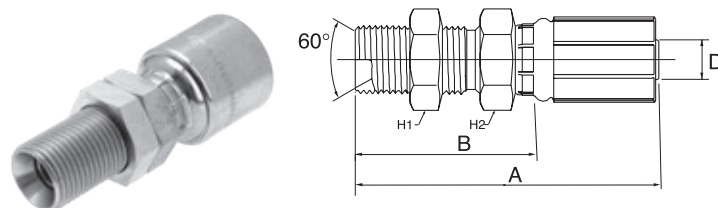
Внешняя параллельная резьба BSP.  
Обратный конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	51,5	25,5	19,0	4G4MBSPP
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	48,9	25,8	22,0	4G6MBSPP
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	56,6	33,5	27,0	4G8MBSPP
-5	8	5/16	G 1/4" - 19 BSP	49,4	25,5	19,0	5G4MBSPP
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	49,7	25,8	22,0	5G6MBSPP
-6	10	3/8	G 1/4" - 19 BSP	52,0	24,1	19,0	6G4MBSPP
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	55,0	27,1	22,0	6G6MBSPP
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,0	32,1	27,0	6G8MBSPP
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	58,5	26,0	22,0	8G6MBSPP
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	69,0	31,5	27,0	8G8MBSPP
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	71,0	33,5	30,0	8G10MBSPP
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	72,0	34,5	30,0	10G10MBSPP
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	74,0	36,5	32,0	10G12MBSPP
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	90,0	39,0	32,0	12G12MBSPP
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	101,0	44,2	41,0	16G16MBSPP
-20	32	1,1/4	G 1" - 11 BSP	104,5	45,5	46,0	20G16MBSPP
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	110,0	51,0	50,0	20G20MBSPP

## BSP MBSPPBKHD

Штуцер BSP параллельный.  
Обратный конус 60° (проходной).



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	69,0	43,0	19,0	19,0	4G4MBSPPBKHD
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	75,0	47,1	22,0	22,0	6G6MBSPPBKHD
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,5	51,0	27,0	27,0	8G8MBSPPBKHD
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	93,0	55,5	30,0	30,0	10G10MBSPPBKHD
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	109,0	58,0	32,0	32,0	12G12MBSPPBKHD
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	121,2	64,4	41,0	41,0	16G16MBSPPBKHD

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

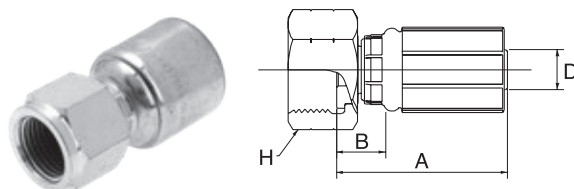


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBFFX

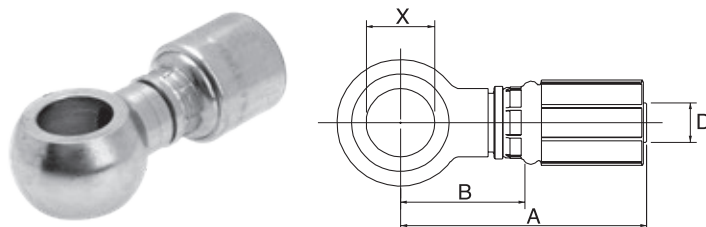
Гайка BSP, плоский торец, поворотная.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	45,5	17,5	27,0	5G8FBFFX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,5	16,6	22,0	6G6FBFFX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	44,0	16,1	27,0	6G8FBFFX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	53,5	16,0	27,0	8G8FBFFX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	54,0	16,5	30,0	8G10FBFFX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	51,5	14,0	32,0	8G12FBFFX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	52,0	14,5	32,0	10G12FBFFX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	65,5	14,5	32,0	12G12FBFFX

## BSP BSPBJ

BSP регулируемое поворотное  
резьбовое соединение («банджо»).



D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - BSP	56,0	30,0	13,2	4G4BSPBJ
-4	6	1/4	3/8" - BSP	58,3	32,3	16,8	4G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/4" - BSP	58,5	30,6	13,2	6G4BSPBJ
-6	10	3/8	3/8" - BSP	60,0	32,1	16,9	6G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/2" - BSP	62,7	34,8	21,0	6G8BSPBJ
-8	12	1/2	1/2" - BSP	75,7	38,2	21,0	8G8BSPBJ
-12	20	3/4	3/4" - BSP	94,7	43,7	26,5	12G12BSPBJ

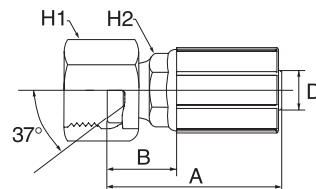
Размеры от -4 до -12 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↻			🌀	↔				📏
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	49,0	23,0	14,0	15,0	4G4FJX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,0	17,0	4G5FJX
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	51,2	25,2	19,0	15,0	4G6FJX
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	55,1	28,6	17,0	17,0	5G5FJX
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	55,1	28,6	19,0	17,0	5G6FJX
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	74,7	46,8	14,0	15,9	6G4FJX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	75,2	47,3	17,0	17,0	6G5FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	53,0	24,2	19,0	18,0	6G6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	56,3	27,5	24,0	18,0	6G8FJX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,4	27,6	27,0	18,0	6G10FJX
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	88,1	50,6	19,0	22,0	8G6FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	62,8	27,3	24,0	22,0	8G8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	62,8	27,3	27,0	22,0	8G10FJX
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	62,8	27,3	32,0	22,0	8G12FJX
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	92,6	55,1	24,0	24,0	10G8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	66,0	28,5	27,0	24,0	10G10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	66,4	28,9	31,8	24,0	10G12FJX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	70,0	32,5	36,0	24,0	10G14FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	122,0	71,0	27,0	27,0	12G10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	80,0	29,0	32,0	30,0	12G12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	80,8	29,8	36,0	30,0	12G14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	81,1	30,1	41,0	30,0	12G16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	135,9	79,2	32,0	36,0	16G12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	146,0	89,2	36,0	36,0	16G14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	91,0	34,2	41,0	36,0	16G16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	99,0	42,2	50,0	36,0	16G20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	96,0	37,0	50,0	41,0	20G20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	104,0	45,0	60,0	41,0	20G24FJX

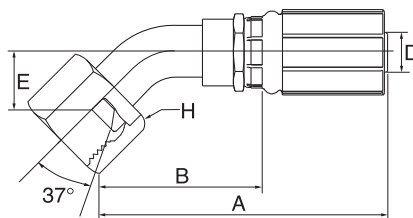
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## JIS 37° FJX45

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	🔧			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	69,7	43,7	10,0	14,0	4G4FJX45S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	65,8	39,7	11,0	17,0	4G5FJX45-011
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	68,3	42,3	11,0	19,0	4G6FJX45S
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	68,3	40,3	11,0	17,0	5G5FJX45-011
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	72,4	44,4	11,0	19,0	5G6FJX45S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	72,7	44,8	10,0	14,0	6G4FJX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	77,5	49,6	11,0	19,0	6G6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	89,1	61,2	15,0	24,0	6G8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,9	49,5	15,0	24,0	8G8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	96,8	59,4	16,0	27,0	8G10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	96,4	59,0	16,0	27,0	10G10FJX45S
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	21,0	32,0	10G12FJX45S
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	116,3	65,3	19,0	27,0	12G10FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	128,2	77,2	21,0	32,0	12G12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	133,1	82,1	24,0	41,0	12G16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,3	87,5	24,0	41,0	16G16FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	169,0	110,0	35,0	50,0	20G20FJX45-035

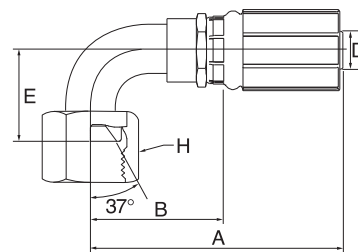
S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## JIC 37° FJX90S

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	21,0	14,0	4G4FJX90S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,2	36,2	23,0	17,0	4G5FJX90-023
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	71,2	45,1	23,0	19,0	4G6FJX90S
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	75,2	47,2	23,0	19,0	5G6FJX90S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	66,1	38,2	21,0	14,0	6G4FJX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,6	50,7	23,0	19,0	6G6FJX90S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	80,7	52,8	29,0	24,0	6G8FJX90S
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	89,6	52,1	23,0	19,0	8G6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	81,0	43,6	29,0	24,0	8G8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	32,0	27,0	8G10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	108,7	71,2	48,0	32,0	8G12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	36,0	27,0	10G10FJX90-036
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	107,3	69,8	48,0	32,0	10G12FJX90S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	121,2	70,2	48,0	32,0	12G12FJX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	124,0	73,0	54,0	36,0	12G14FJX90-054
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	132,7	81,7	56,0	41,0	12G16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	145,6	88,8	56,0	41,0	16G16FJX90S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	157,0	100,2	64,0	50,0	16G20FJX90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

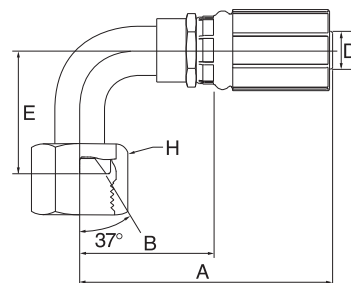
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## JIS 37° FJX90M

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	32,0	14,0	4G4FJX90M
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	32,0	17,0	4G5FJX90M
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	64,9	38,9	38,0	19,0	4G6FJX90M
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	64,6	36,6	32,0	17,0	5G5FJX90M
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	76,0	48,0	38,0	19,0	5G6FJX90M
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	76,5	48,5	38,0	19,0	6G6FJX90M
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,1	56,2	41,0	24,0	6G8FJX90M
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	82,5	54,6	47,0	27,0	6G10FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	41,0	24,0	8G8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	47,0	27,0	8G10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,4	55,9	47,0	27,0	10G10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	102,3	64,8	58,0	32,0	10G12FJX90M
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	114,1	63,1	47,0	27,0	12G10FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	120,2	69,2	58,0	32,0	12G12FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,2	63,4	71,0	41,0	16G16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	159,0	100,0	78,0	50,0	20G20FJX90M

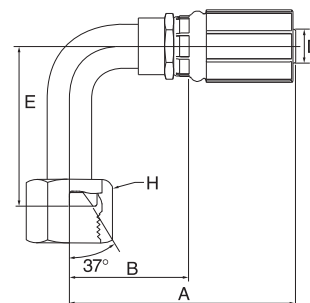
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## ЛС 37° FJX90L

Гайка ЛС, поворотная. Обратный конус 37°.  
Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	46,0	14,0	4G4FJX90L
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	46,0	17,0	4G5FJX90L
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	69,3	43,2	54,0	19,0	4G6FJX90L
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	60,2	32,3	46,0	14,0	6G4FJX90L
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	70,6	42,7	54,0	19,0	6G6FJX90L
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	64,0	24,0	6G8FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	64,0	24,0	8G8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	70,0	27,0	8G10FJX90L
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	85,9	48,4	70,0	27,0	10G10FJX90L
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	96,0	32,0	10G12FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	122,2	71,2	96,0	32,0	12G12FJX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	107,4	56,4	100,0	36,0	12G14FJX90-100
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,3	63,5	114,0	41,0	16G16FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	158,0	99,0	129,0	50,0	20G20FJX90L

L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

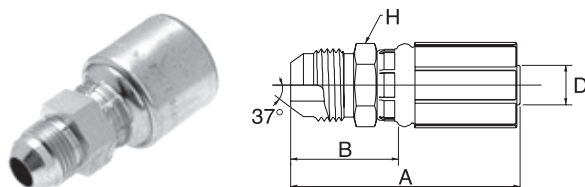
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G4MJ
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G5MJ
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,5	30,5	17,0	4G6MJ
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	57,5	29,5	17,0	5G5MJ
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	57,5	29,5	17,0	5G6MJ
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	58,5	30,6	17,0	6G6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,0	35,1	19,0	6G8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	67,0	39,1	24,0	6G10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	71,5	34,0	22,0	8G8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	74,0	36,5	24,0	8G10MJ
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	8G12MJ
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	24,0	10G8MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	24,0	10G10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	10G12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	94,5	43,5	27,0	12G12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	95,5	44,5	32,0	12G14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	36,0	12G16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,5	47,7	36,0	16G16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	109,0	52,2	44,5	16G20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	112,5	53,5	46,0	20G20MJ

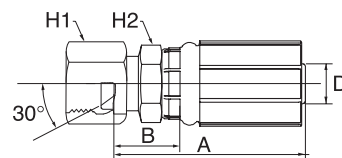
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## JIS FJISX

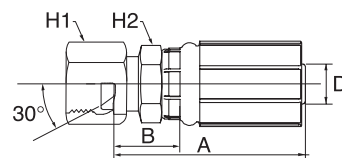
Гайка, японский стандарт, поворотная.  
Обратный конус 30°. Резьба BSP.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	50,0	24,0	19,0	15,0	4G4FJISX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	52,0	24,1	22,0	17,0	6G6FJISX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,9	30,4	27,0	22,0	8G8FJISX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	81,3	30,3	36,0	30,0	12G12FJISX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	94,0	37,2	41,0	41,0	16G16FJISX

## JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.  
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	46,5	20,5	19,0	14,0	4G4FKX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	52,0	24,1	22,2	17,5	6G6FKX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,5	24,0	27,0	22,0	8G8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	63,5	26,0	32,0	24,0	10G10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	82,3	31,3	36,0	30,0	12G12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,5	35,7	41,0	41,0	16G16FKX
-20	32	1,1/4	M36 x 1,5	105,0	46,0	50,8	44,5	20G20FKX

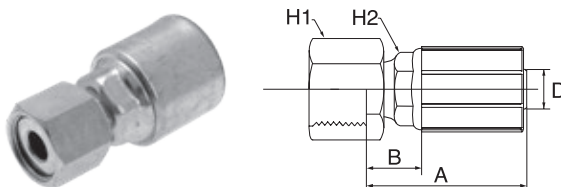
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



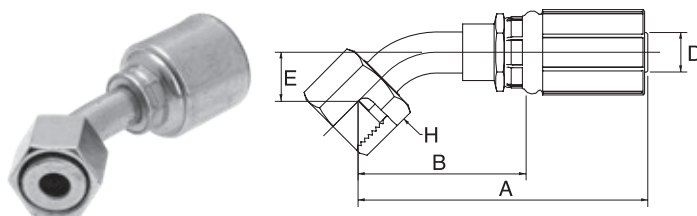
↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	15,0	4G4FFORX
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	51,1	25,1	22,0	15,0	4G6FFORX
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	50,5	24,5	24,0	15,0	4G8FFORX
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	61,5	33,5	22,0	17,0	5G6FFORX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,3	50,3	17,0	17,0	6G4FFORX
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	57,7	28,9	22,0	18,0	6G6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	57,4	28,6	24,0	18,0	6G8FFORX
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	56,0	27,2	30,0	18,0	6G10FFORX
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	95,9	58,4	22,0	22,0	8G6FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	66,5	31,0	24,0	22,0	8G8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	70,0	34,8	30,0	22,0	8G10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	71,5	36,3	36,0	22,0	8G12FFORX
-10	12	5/8	13/16" - 16 UN	97,2	59,7	24,0	24,0	10G8FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	76,0	38,5	30,0	24,0	10G10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	36,0	24,0	10G12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	95,1	44,1	30,0	30,0	12G10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	92,8	41,8	36,0	30,0	12G12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	88,3	37,3	41,0	30,0	12G16FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	104,0	47,2	41,0	36,0	16G16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	103,0	46,2	50,0	36,0	16G20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	50,0	41,0	20G20FFORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец,  
уплотнительное кольцо, поворотная.  
Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	65,2	39,2	10,0	17,0	4G4FFORX45S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	68,5	42,5	11,0	22,0	4G6FFORX45S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	69,4	41,4	11,0	22,0	5G6FFORX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,1	38,1	10,0	17,0	6G4FFORX45S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,8	41,9	11,0	22,0	6G6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,2	57,3	15,0	24,0	6G8FFORX45S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	90,7	53,2	11,0	22,0	8G6FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	89,0	51,6	15,0	24,0	8G8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	101,0	63,5	16,0	30,0	8G10FFORX45S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	110,3	72,8	21,0	36,0	8G12FFORX45S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	96,8	59,3	15,0	24,0	10G8FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	100,5	63,0	16,0	30,0	10G10FFORX45S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	105,9	68,4	21,0	36,0	10G12FFORX45S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	113,0	62,0	16,0	30,0	12G10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,4	67,4	21,0	36,0	12G12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	122,0	71,0	24,0	41,0	12G16FFORX45S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	132,5	75,7	21,0	36,0	16G12FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	146,9	90,1	24,0	41,0	16G16FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	158,0	99,0	25,0	50,0	20G20FFORX45S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

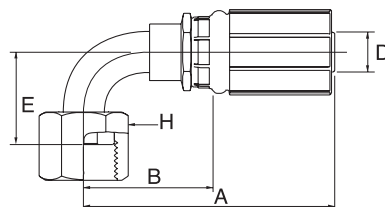
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое кольцо 90°. Короткий отвод.



D				A B E H				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	60,2	34,2	21,0	17,0	4G4FFORX90S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	23,0	22,0	4G6FFORX90S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	72,0	44,0	23,0	22,0	5G6FFORX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	61,4	33,6	21,0	17,0	6G4FFORX90S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	72,5	44,6	23,0	22,0	6G6FFORX90S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	73,0	45,1	29,0	24,0	6G8FFORX90S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	83,5	46,0	23,0	22,0	8G6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	29,0	24,0	8G8FFORX90S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	92,9	55,4	32,0	30,0	8G10FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	102,9	65,4	48,0	36,0	8G12FFORX90S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	29,0	24,0	10G8FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,5	55,0	32,0	30,0	10G10FFORX90S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	96,3	58,8	48,0	36,0	10G12FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	104,0	53,0	32,0	30,0	12G10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	108,8	57,8	48,0	36,0	12G12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	128,5	77,5	56,0	41,0	12G16FFORX90S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	129,4	72,6	48,0	36,0	16G12FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	56,0	41,0	16G16FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	150,0	91,0	64,0	50,0	20G20FFORX90S

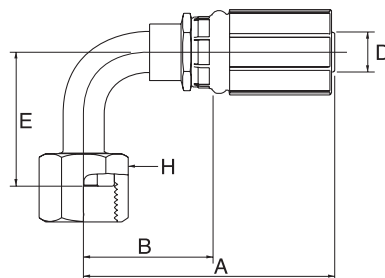
S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	32,0	17,0	4G4FFORX90M
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	38,0	22,0	4G6FFORX90M
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	63,6	35,7	38,0	22,0	6G6FFORX90M
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	68,5	40,6	41,0	24,0	6G8FFORX90M
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	41,0	24,0	8G8FFORX90M
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	93,2	55,7	47,0	30,0	8G10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,8	55,3	47,0	30,0	10G10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	109,0	58,0	58,0	36,0	12G12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	71,0	41,0	16G16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	156,0	99,2	78,0	50,0	16G20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	78,0	50,0	20G20FFORX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

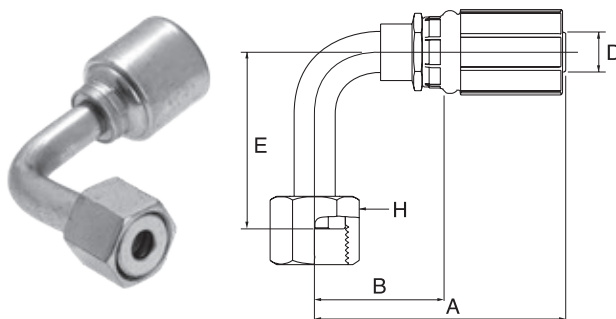
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	46,0	17,0	4G4FFORX90L
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	61,6	35,6	54,0	22,0	4G6FFORX90L
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	67,1	41,1	64,0	24,0	4G8FFORX90L
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,3	41,4	54,0	22,0	6G6FFORX90L
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	69,0	41,1	64,0	24,0	6G8FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	64,0	24,0	8G8FFORX90L
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	90,6	53,1	70,0	30,0	8G10FFORX90L
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	64,0	24,0	10G8FFORX90L
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	90,2	52,7	70,0	30,0	10G10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,2	67,2	96,0	36,0	12G12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	114,0	41,0	16G16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	129,0	50,0	20G20FFORX90L

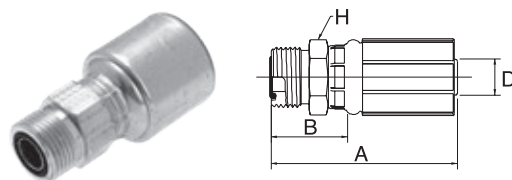
L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE MFFOR

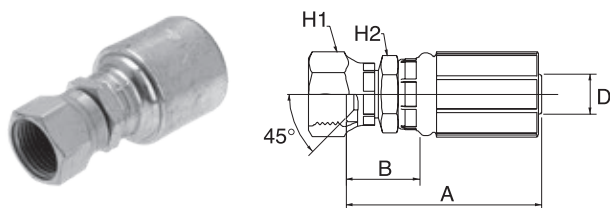
Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	4G4MFFOR
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	54,0	28,0	19,0	4G6MFFOR
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	56,0	28,0	19,0	5G6MFFOR
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	56,0	28,1	19,0	6G6MFFOR
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	59,0	31,1	22,0	6G8MFFOR
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	64,0	36,1	27,0	6G10MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,2	30,7	22,0	8G8MFFOR
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	8G10MFFOR
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	10G10MFFOR
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	32,0	10G12MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	90,0	39,0	32,0	12G12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12G16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16G16MFFOR
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	105,0	48,2	46,0	16G20MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	46,0	20G20MFFOR

## SAE 45° FSX

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	48,0	22,0	14,3	12,7	4G4FSX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	46,5	20,5	17,5	12,7	4G5FSX
-4	6	1/4	5/8" - 18 UNF	48,5	22,5	19,1	15,9	4G6FSX
-5	8	5/16	5/8" - 18 UNF	52,0	24,0	19,1	15,9	5G6FSX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	52,0	24,1	19,1	15,9	6G6FSX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	51,5	23,5	22,2	17,5	6G8FSX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	60,0	22,5	22,2	20,6	8G8FSX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	63,0	25,5	27,0	20,6	8G10FSX
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	78,5	27,5	31,8	27,0	12G12FSX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

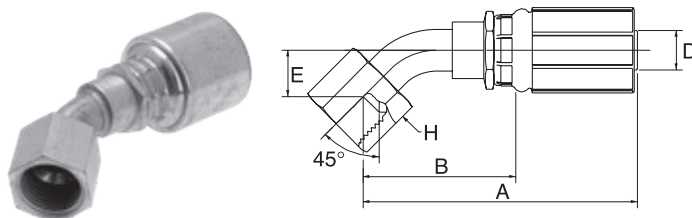


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE 45° FSX45

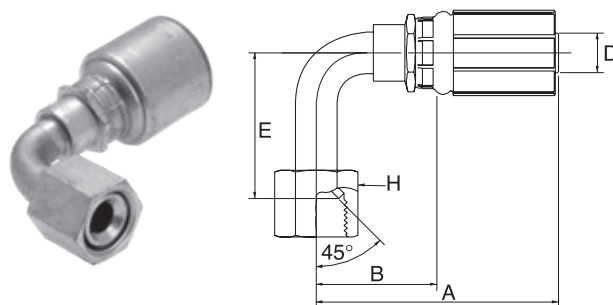
Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	📏			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,5	41,6	9,9	19,1	6G6FSX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	84,0	46,5	14,0	22,2	8G8FSX45
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	111,0	60,0	19,8	31,8	12G12FSX45

## SAE 45° FSX90

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 90°.



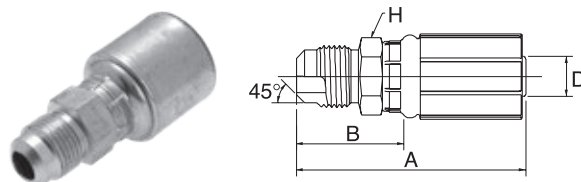
↻			🌀	↔	📏			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	52,0	26,0	31,5	14,3	4G4FSX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,0	32,1	38,5	19,1	6G6FSX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,5	35,6	44,5	22,2	6G8FSX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	44,5	22,2	8G8FSX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	100,0	49,0	70,5	31,8	12G12FSX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE 45° MS

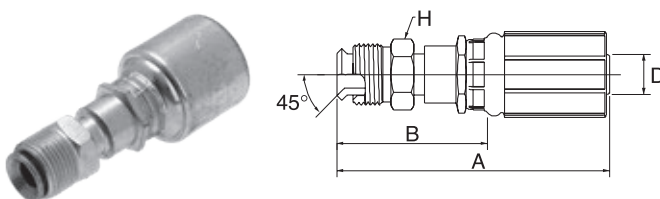
Штуцер SAE параллельный. Конус 45°.



↻			🌀	↔	🌀		📄
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,5	27,5	12,7	4G4MS
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,5	32,6	15,9	6G6MS
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	73,5	36,0	20,6	8G8MS
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	22,2	8G10MS
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	96,0	45,0	27,0	12G12MS

## SAE 45° MIX

Штуцер SAE параллельный.  
Обратный конус 45°.



↻			🌀	↔	🌀		📄
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	63,9	37,9	11,1	4G4MIX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	63,9	37,9	12,7	4G5MIX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	64,9	37,0	12,7	6G5MIX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,9	42,0	15,9	6G6MIX
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	70,0	42,1	17,5	6G7MIX
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,8	46,3	19,1	8G8MIX
-10	16	5/8	7/8" - 18 UNS	99,5	62,0	22,2	10G10MIX

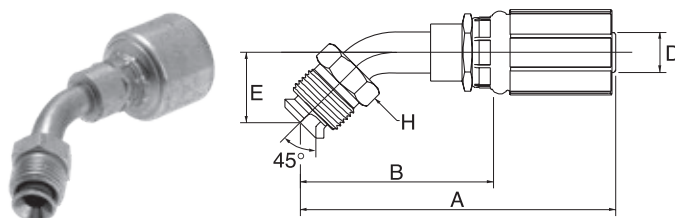
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE 45° MIX45

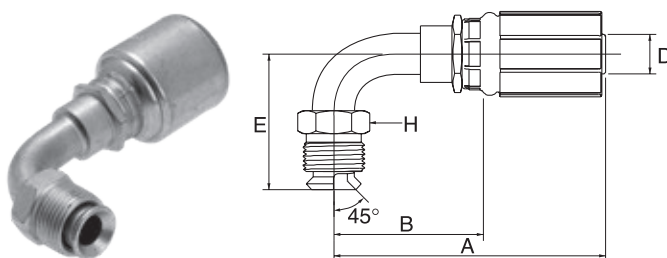
Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	80,5	52,6	25,4	11,1	6G4MIX45
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	79,5	51,6	25,4	12,7	6G5MIX45
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	84,3	56,4	25,4	15,9	6G6MIX45
-6	10	3/8	1 1/16" - 18 UNS	86,0	58,1	25,4	17,5	6G7MIX45

## SAE 45° MIX90

Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 90°.



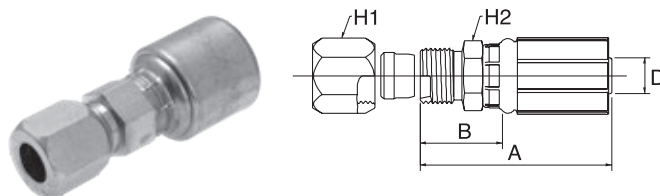
↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	59,2	33,2	35,1	11,1	4G4MIX90
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,5	36,5	35,1	12,7	4G5MIX90
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	62,0	34,1	35,1	11,1	6G4MIX90
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	63,5	35,6	35,1	12,7	6G5MIX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	71,0	43,1	35,1	15,9	6G6MIX90
-6	10	3/8	1 1/16" - 18 UNS	71,0	43,1	35,1	17,5	6G7MIX90
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,5	46,0	41,7	19,1	8G8MIX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE 24° MFA

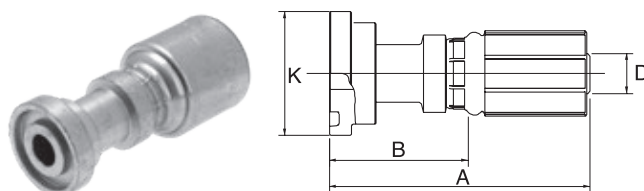
Штуцер SAE параллельный.  
Обратный конус 24°.



↔			🌀	↔				📏
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,0	27,0	14,3	12,7	4G4MFA
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,9	12,7	4G5MFA
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	55,0	27,1	14,3	15,9	6G4MFA
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	55,0	27,1	15,9	15,9	6G5MFA
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	15,9	6G6MFA
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	61,0	33,1	22,2	19,1	6G8MFA
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,5	33,0	22,2	20,6	8G8MFA
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	22,2	8G10MFA
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	90,0	39,0	31,8	27,0	12G12MFA
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	100,0	43,2	38,1	34,9	16G16MFA

## SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо,  
фланец. Код 61.



↔			📏	↔			📏	📏
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	80,0	42,5	30,2	8 PA-FL	8G8FL
-8	12	1/2	3/4"	80,0	42,5	38,1	12 PA-FL	8G12FL
-10	16	5/8	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	10G12FL
-12	20	3/4	3/4"	98,0	47,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL
-12	20	3/4	1"	88,8	37,8	44,5	16 PA-FL	12G16FL
-16	25	1	3/4"	128,0	71,2	38,1	12 PA-FL	16G12FL
-16	25	1	1"	105,0	48,2	44,5	16 PA-FL	16G16FL
-16	25	1	1,1/4"	105,0	48,2	50,8	20 PA-FL	16G20FL
-16	25	1	1,1/2"	96,0	39,2	60,3	24 PA-FL	16G24FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	112,5	53,5	50,8	20 PA-FL	20G20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	117,5	58,5	60,3	24 PA-FL	20G24FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

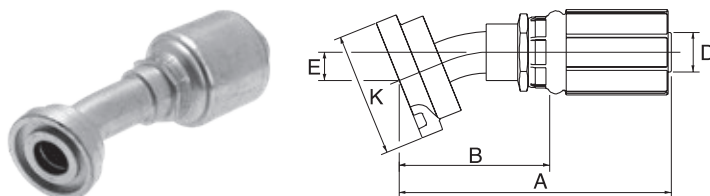
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 22°.

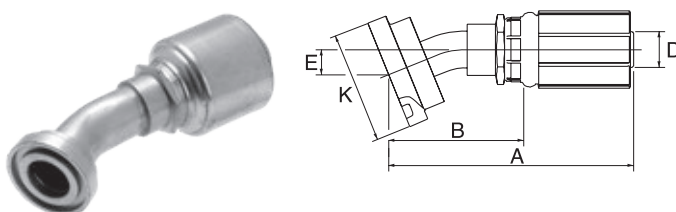


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. G	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-12	20	3/4	3/4"	121,0	70,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL22M
-16	25	1	1"	142,5	85,7	14,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	152,5	93,5	15,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL22M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 30°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. G	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-16	25	1	1"	144,5	87,7	19,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL30M

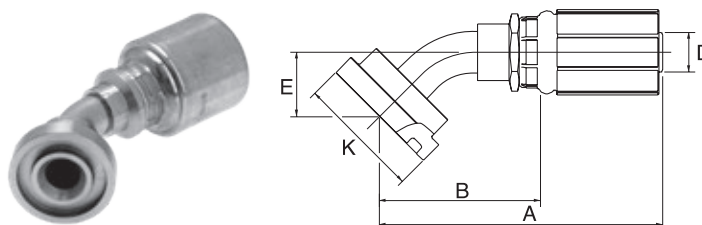
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.  
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.

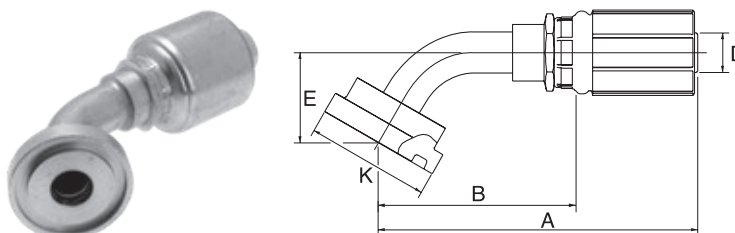


↻			⊞	↔					⊞
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	84,9	47,5	21,7	30,2	8 PA-FL	8G8FL45M
-8	12	1/2	3/4"	104,8	67,3	26,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL45M
-12	20	3/4	3/4"	107,2	56,2	26,6	38,1	12 PA-FL	12G12FL45M
-12	20	3/4	1"	124,5	73,5	28,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL45S
-16	25	1	3/4"	118,7	61,9	26,6	38,1	12 PA-FL	16G12FL45M
-16	25	1	1"	142,5	85,7	28,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL45S
-16	25	1	1,1/4"	149,0	92,2	32,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL45S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	157,0	98,0	32,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL45S

S: короткий отвод – M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

## SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо,  
фланец. Код 61. Плавно  
изогнутое колено 60°.



↻			⊞	↔					⊞
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-12	20	3/4	3/4"	128,0	77,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL60M
-12	20	3/4	1"	132,0	81,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

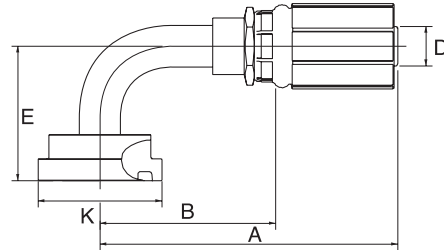
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 90°.



↻			⌋	↔					⌋
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	91,2	53,7	40,0	30,2	8 PA-FL	8G8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	91,5	54,0	58,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	101,8	64,3	58,0	38,1	12 PA-FL	10G12FL90M
-12	20	3/4	3/4"	97,3	46,3	54,4	38,1	12 PA-FL	12G12FL90-054
-12	20	3/4	1"	119,8	68,8	61,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL90S
-16	25	1	1"	139,3	82,5	61,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	139,3	82,5	68,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	118,2	61,4	61,6	60,3	24 PA-FL	16G24FL90
-20	32	1,1/4	1"	122,1	63,1	61,8	44,5	16 PA-FL	20G16FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	158,1	99,1	68,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	158,1	99,1	81,0	60,3	24 PA-FL	20G24FL90S

S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

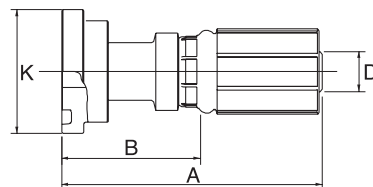
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## FLK

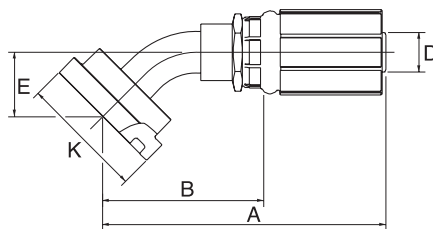
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



D			A B K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	Г	
-8	12	1/2	80,0	42,5	34,2	8G10FLK	
-10	16	5/8	119,0	81,5	34,2	10G10FLK	

## FLK45

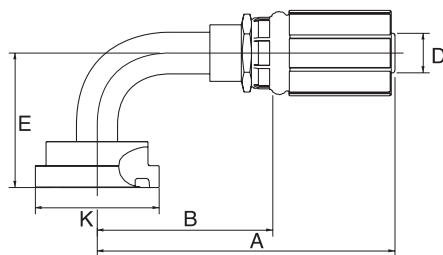
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



D			A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	Г
-10	16	5/8	106,5	69,0	26,0	34,2	10G10FLK45

## FLK90

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D			A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	Г
-10	16	5/8	99,0	61,5	55,0	34,2	10G10FLK90

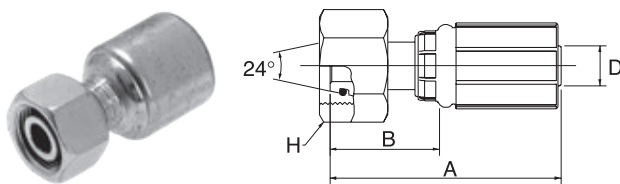
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).



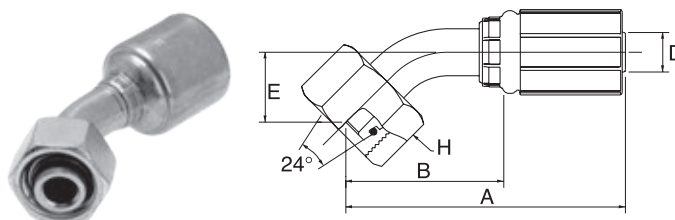
↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	50,5	24,5	14,0	4G6FDLORX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	52,5	26,5	17,0	4G8FDLORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,5	27,5	19,0	4G10FDLORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	22,0	4G12FDLORX
-5	8	5/16	M14 x 1,5	52,0	28,4	17,0	5G8FDLORX
-5	8	5/16	M16 x 1,5	53,9	29,7	19,0	5G10FDLORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	30,0	22,0	5G12FDLORX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10FDLORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,5	27,6	22,0	6G12FDLORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	58,0	30,1	24,0	6G14FDLORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	54,0	26,1	27,0	6G15FDLORX
-8	12	1/2	M18 x 1,5	70,2	32,7	22,0	8G12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,5	26,0	27,0	8G15FDLORX
-8	12	1/2	M26 x 1,5	65,0	27,5	32,0	8G18FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	67,0	29,5	32,0	10G18FDLORX
-12	20	3/4	M26 x 1,5	81,5	30,5	32,0	12G18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	83,5	32,5	36,0	12G22FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	81,6	36,7	41,0	16G28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	90,4	44,1	50,0	20G35FDLORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	🔧			📄
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	65,8	39,7	16,9	14,0	4G6FDLORX45
-4	6	1/4	M14 x 1,5	65,1	39,0	16,2	17,0	4G8FDLORX45
-4	6	1/4	M16 x 1,5	66,9	40,8	17,9	19,0	4G10FDLORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	67,2	41,2	18,3	22,0	4G12FDLORX45
-5	8	5/16	M14 x 1,5	67,1	39,1	16,9	17,0	5G8FDLORX45
-5	8	5/16	M16 x 1,5	63,4	39,3	17,1	19,0	5G10FDLORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	67,7	39,7	18,9	22,0	5G12FDLORX45
-6	10	3/8	M16 x 1,5	68,5	40,5	18,6	19,0	6G10FDLORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,8	40,9	18,9	22,0	6G12FDLORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	72,3	44,4	22,5	27,0	6G15FDLORX45
-8	12	1/2	M18 x 1,5	92,9	55,4	29,7	22,0	8G12FDLORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	84,4	47,0	20,2	27,0	8G15FDLORX45
-8	12	1/2	M26 x 1,5	94,6	57,1	26,9	32,0	8G18FDLORX45
-10	16	5/8	M26 x 1,5	93,5	56,2	24,8	32,0	10G18FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	117,1	66,1	29,8	36,0	12G22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	123,7	78,8	30,9	41,0	16G28FDLORX45
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	161,9	102,9	37,5	50,0	20G35FDLORX45

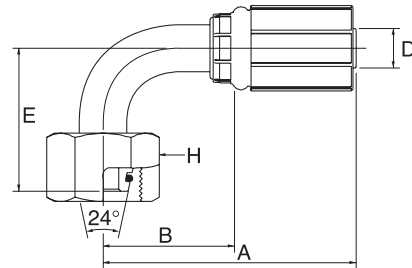
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.



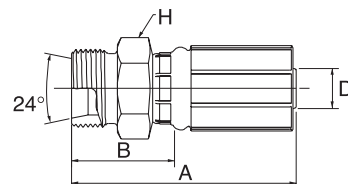
↻			🌀	↔	🔧			📄
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	60,0	34,0	35,0	14,0	4G6FDLORX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G8FDLORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	36,5	19,0	4G10FDLORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	37,0	22,0	4G12FDLORX90
-5	8	5/16	M14 x 1,5	61,4	33,4	35,0	17,0	5G8FDLORX90
-5	8	5/16	M16 x 1,5	58,6	34,4	36,5	19,0	5G10FDLORX90
-5	8	5/16	M15 x 1,5	59,0	31,0	37,0	22,0	5G12FDLORX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	60,1	32,2	36,5	19,0	6G10FDLORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	37,0	22,0	6G12FDLORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,1	32,2	42,0	27,0	6G15FDLORX90
-8	12	1/2	M18 x 1,5	74,3	36,9	53,1	22,0	8G12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	77,8	40,3	42,0	27,0	8G15FDLORX90
-8	12	1/2	M26 x 1,5	81,4	43,9	51,5	32,0	8G18FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	85,1	47,8	51,5	32,0	10G18FDLORX90
-12	20	3/4	M26 x 1,5	100,3	49,3	51,5	32,0	12G18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	107,3	56,3	62,0	36,0	12G22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	119,2	74,3	70,0	41,0	16G28FDLORX90
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	151,4	92,4	80,0	50,0	20G35FDLORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	42,9	19,8	14,0	4G6MDL
-4	6	1/4	M14 x 1,5	43,9	20,8	17,0	4G8MDL
-4	6	1/4	M16 x 1,5	44,9	21,8	17,0	4G10MDL
-4	6	1/4	M18 x 1,5	47,1	24,0	19,0	4G12MDL
-5	8	5/16	M14 x 1,5	44,7	20,8	17,0	5G8MDL
-5	8	5/16	M16 x 1,5	45,9	21,8	17,0	5G10MDL
-5	8	5/16	M18 x 1,5	46,7	22,8	19,0	5G12MDL
-6	10	3/8	M16 x 1,5	45,3	21,9	17,0	6G10MDL
-6	10	3/8	M18 x 1,5	46,3	22,9	19,0	6G12MDL
-6	10	3/8	M22 x 1,5	47,3	23,9	24,0	6G15MDL
-8	12	1/2	M18 x 1,5	55,6	23,1	22,0	8G12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	56,5	24,0	24,0	8G15MDL
-8	12	1/2	M26 x 1,5	58,0	25,5	27,0	8G18MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	64,0	26,5	27,0	10G18MDL
-12	20	3/4	M26 x 1,5	78,0	27,0	27,0	12G18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	80,0	29,0	32,0	12G22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	76,3	30,4	41,0	16G28MDL
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	80,4	35,1	46,0	20G35MDL

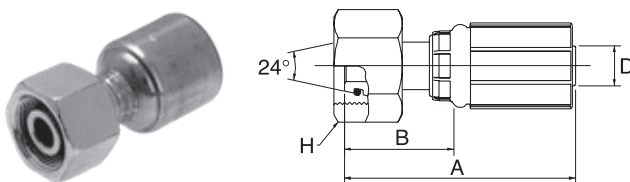
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



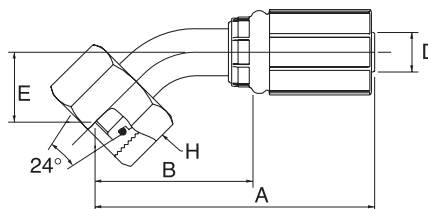
↻			🌀	↔	🌀		
-размер	DN	"		A мм	B мм	H мм	Номер изд. G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	50,5	24,5	17,0	4G6FDHORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G8FDHORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	53,5	27,5	22,0	4G10FDHORX
-4	6	1/4	M20 x 1,5	52,5	26,5	24,0	4G12FDHORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	54,1	29,9	22,0	5G10FDHORX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	58,0	30,0	24,0	5G12FDHORX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	53,6	30,0	27,0	5G14FDHORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	22,0	6G10FDHORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	55,5	27,6	24,0	6G12FDHORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	58,0	30,1	27,0	6G14FDHORX
-8	12	1/2	M20 x 1,5	70,2	32,7	24,0	8G12FDHORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	68,0	30,5	27,0	8G14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	30,0	8G16FDHORX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	70,0	32,5	36,0	8G20FDHORX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	71,0	33,5	30,0	10G16FDHORX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	36,0	10G20FDHORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	89,5	38,5	36,0	12G20FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	90,0	39,0	46,0	12G25FDHORX
-16	25	1	M36 x 2,0	102,5	45,7	46,0	16G25FDHORX
-16	25	1	M42 x 2,0	94,1	49,2	50,0	16G30FDHORX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	104,1	57,8	60,0	20G38FDHORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	🔧			📄
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	65,1	39,0	16,2	19,0	4G8FDHORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	66,9	40,8	17,9	22,0	4G10FDHORX45
-4	6	1/4	M20 x 1,5	67,2	41,2	18,3	24,0	4G12FDHORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	63,3	39,3	17,1	22,0	5G10FDHORX45
-5	8	5/16	M20 x 1,5	67,7	39,7	18,9	24,0	5G12FDHORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,5	40,5	18,6	22,0	6G10FDHORX45
-6	10	3/8	M20 x 1,5	68,8	40,9	18,9	24,0	6G12FDHORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	70,9	43,0	21,0	27,0	6G14FDHORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	91,3	53,9	27,1	27,0	8G14FDHORX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	85,9	48,4	21,6	30,0	8G16FDHORX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	93,1	55,8	24,9	36,0	10G20FDHORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	109,4	58,4	24,9	36,0	12G20FDHORX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	118,6	67,6	31,2	46,0	12G25FDHORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	146,5	89,7	35,1	46,0	16G25FDHORX45
-16	25	1	M42 x 2,0	139,8	83,0	35,1	50,0	16G30FDHORX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	166,9	107,9	42,5	60,0	20G38FDHORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

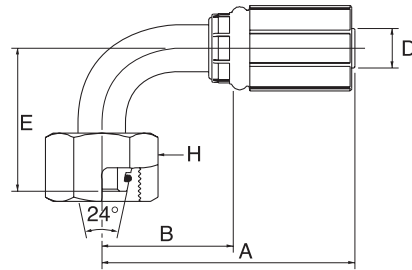


# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.



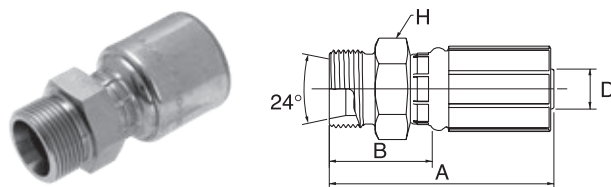
↻			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G6FDHORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	35,0	19,0	4G8FDHORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	36,5	22,0	4G10FDHORX90
-4	6	1/4	M20 x 1,5	60,0	34,0	37,0	24,0	4G12FDHORX90
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	34,4	36,5	22,0	5G10FDHORX90
-5	8	5/16	M20 x 1,5	59,0	31,0	37,0	24,0	5G12FDHORX90
-5	8	5/16	M22 x 1,5	54,6	31,0	40,0	27,0	5G14FDHORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	36,5	22,0	6G10FDHORX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	60,1	32,2	37,0	24,0	6G12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,3	32,4	40,0	27,0	6G14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	77,8	40,3	44,0	30,0	8G16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	84,1	46,8	51,0	36,0	10G20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	100,3	49,3	51,0	36,0	12G20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,3	56,3	64,0	46,0	12G25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	137,8	81,0	76,0	46,0	16G25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	119,2	74,3	76,0	50,0	16G30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	151,4	92,4	87,0	60,0	20G38FDHORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## DIN 24° MDH

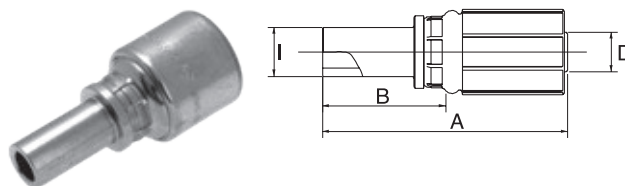
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



↻			🌀	↔			🔧
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,0	27,0	17,0	4G8MDH
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G10MDH
-5	8	5/16	M18 x 1,5	49,7	25,8	19,0	5G10MDH
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,9	27,8	22,0	5G12MDH
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10MDH
-6	10	3/8	M20 x 1,5	57,5	29,6	24,0	6G12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	59,5	31,6	24,0	6G14MDH
-8	12	1/2	M20 x 1,5	61,5	29,0	24,0	8G12MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	27,0	8G16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	32,0	10G20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	87,0	36,0	32,0	12G20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	91,0	40,0	41,0	12G25MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	86,3	40,4	41,0	16G25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	88,3	42,4	46,0	16G30MDH
-20	32	1,1/4	M52 X 2,0	94,4	49,1	55,0	20G38MDH

## METRIC MSP

Метрическая для напорной трубы.



↻			↔			🔧
D			I	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	L6	62,5	36,5	4G6MSP
-4	6	1/4	L8	62,5	36,5	4G8MSP
-4	6	1/4	L10	64,5	38,5	4G10MSP
-5	8	5/16	L8	64,5	36,5	5G8MSP
-5	8	5/16	L10	66,5	38,5	5G10MSP
-5	8	5/16	L12	66,5	38,5	5G12MSP
-6	10	3/8	L10	66,5	38,6	6G10MSP
-6	10	3/8	L12	66,5	38,6	6G12MSP
-8	12	1/2	L15	76,3	38,8	8G15MSP
-10	16	5/8	L18	77,0	39,5	10G18MSP
-12	20	3/4	L22	93,0	42,0	12G22MSP

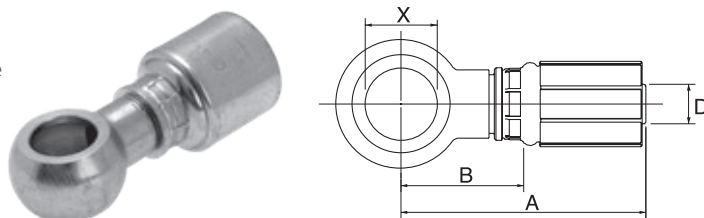
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## METRIC DBJ

Метрическое регулируемое поворотное  
резьбовое соединение.



↔			🔧	↔	🔧		
D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M10	52,3	26,3	10,1	4G10DBJ
-4	6	1/4	M12	54,3	28,3	12,1	4G12DBJ
-4	6	1/4	M14	56,3	30,3	14,1	4G14DBJ
-4	6	1/4	M16	58,3	32,3	16,1	4G16DBJ
-4	6	1/4	M18	60,3	34,3	18,1	4G18DBJ
-5	8	5/16	M12	56,2	28,2	12,1	5G12DBJ
-5	8	5/16	M14	58,2	30,2	14,1	5G14DBJ
-5	8	5/16	M16	60,2	32,2	16,1	5G16DBJ
-5	8	5/16	M18	62,2	34,2	18,1	5G18DBJ
-6	10	3/8	M12	56,0	28,1	12,1	6G12DBJ
-6	10	3/8	M14	58,3	30,4	14,1	6G14DBJ
-6	10	3/8	M16	60,3	32,4	16,1	6G16DBJ
-6	10	3/8	M18	62,3	34,4	18,1	6G18DBJ
-6	10	3/8	M22	63,8	35,9	22,1	6G22DBJ
-8	12	1/2	M18	72,2	34,7	18,1	8G18DBJ
-8	12	1/2	M22	75,7	38,2	22,1	8G22DBJ
-10	16	5/8	M22	76,2	38,7	22,1	10G22DBJ
-12	20	3/4	M22	89,2	38,2	22,1	12G22DBJ
-12	20	3/4	M26	94,7	43,7	26,1	12G26DBJ
-16	25	1	M30	109,2	52,4	30,1	16G30DBJ

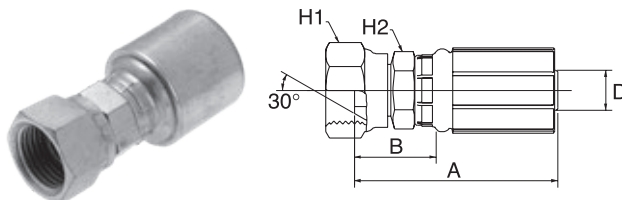
Размеры от -4 до -16 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## NPTF FPX

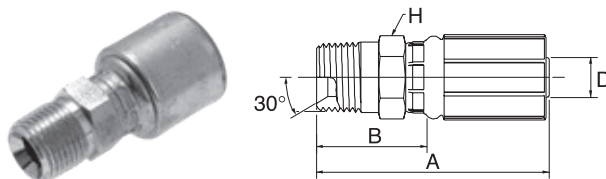
Гайка NPSM, поворотная. Конус 30°.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPSM	51,0	25,0	17,5	12,7	4G4FPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPSM	56,0	28,1	22,2	15,9	6G6FPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPSM	64,5	27,0	25,4	20,7	8G8FPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPSM	84,5	33,5	31,8	27,0	12G12FPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPSM	94,0	37,2	38,1	34,9	16G16FPX

## NPTF MP

Штуцер NPTF.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G	
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	50,0	24,0	12,7	4G2MP	
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	55,0	29,0	14,3	4G4MP	
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	55,0	29,0	17,5	4G6MP	
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	62,0	36,0	22,2	4G8MP	
-5	8	5/16	1/4" - 18 NPTF	58,0	30,0	15,9	5G4MP	
-5	8	5/16	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,0	17,5	5G6MP	
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	59,0	31,1	15,9	6G4MP	
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,1	17,5	6G6MP	
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	64,0	36,1	22,2	6G8MP	
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	69,0	31,5	20,6	8G6MP	
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	73,0	35,5	22,2	8G8MP	
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	8G12MP	
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	75,0	37,5	23,8	10G8MP	
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	10G12MP	
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G8MP	
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G12MP	
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	96,0	45,0	34,9	12G16MP	
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	100,0	43,2	34,9	16G12MP	
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	104,5	47,7	34,9	16G16MP	
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	113,0	54,0	44,5	20G20MP	

Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API).  
Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

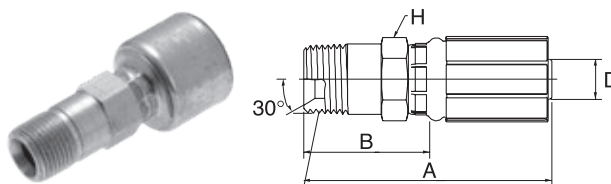
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## NPTF MPLN

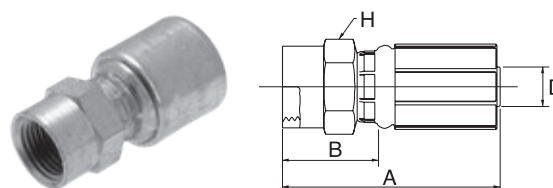
Штуцер NPTF (длинный выступ).



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	65,0	39,0	14,3	4G4MPLN
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	65,0	39,0	17,5	4G6MPLN
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	69,0	41,1	15,9	6G4MPLN
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	41,1	17,5	6G6MPLN

## NPTF FP

Гайка NPTF.



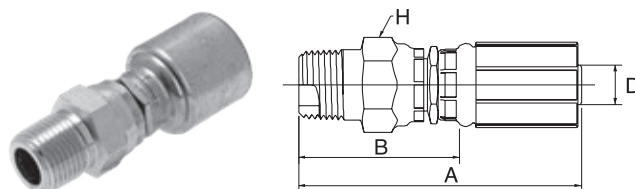
↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	44,3	18,3	14,3	4G2FP
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	50,5	24,5	17,5	4G4FP
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	50,5	24,5	20,6	4G6FP
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	51,0	23,1	17,5	6G4FP
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	52,5	24,6	20,6	6G6FP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	57,1	29,2	25,4	6G8FP
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	62,5	25,0	20,6	8G6FP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	67,0	29,5	25,4	8G8FP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	82,0	31,0	31,8	12G12FP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## NPTF MPX

Штуцер NPTF, поворотный.

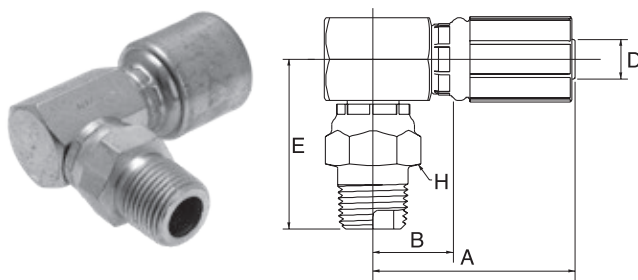


↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	66,3	40,2	17,5	4G4MPX
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	69,5	43,5	22,2	4G6MPX
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	75,4	49,4	25,4	4G8MPX
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	72,8	44,9	22,2	6G4MPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	71,5	43,6	22,2	6G6MPX
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	77,4	49,5	25,4	6G8MPX
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	82,0	44,6	22,2	8G6MPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	86,9	49,4	25,4	8G8MPX
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	88,5	51,1	33,3	10G12MPX
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	100,9	49,9	27,0	12G8MPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	102,0	51,0	33,3	12G12MPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	120,2	63,4	41,3	16G16MPX

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

## NPTF MPX90

Штуцер NPTF, поворотный.  
Блочное колено 90°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	44,5	18,4	41,3	17,5	4G4MPX90
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	46,3	20,2	44,0	22,2	4G6MPX90
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	49,7	21,7	42,1	17,5	6G4MPX90
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	49,7	21,7	44,8	22,2	6G6MPX90
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	49,7	21,7	49,1	25,4	6G8MPX90
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	64,7	27,2	48,0	22,2	8G6MPX90
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	64,7	27,2	52,3	25,4	8G8MPX90
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	80,7	29,7	58,4	34,9	12G12MPX90

Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

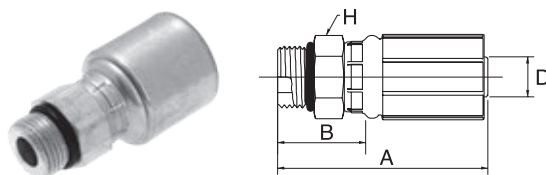
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## UNF MB

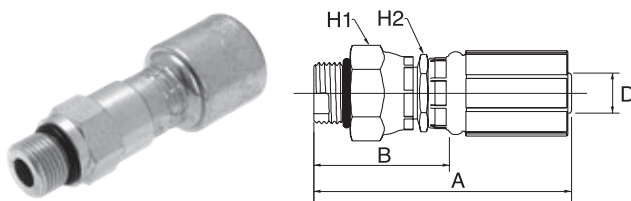
Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	50,5	24,5	14,3	4G4MB
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,5	24,5	15,9	4G5MB
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,0	26,0	17,5	4G6MB
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	6G6MB
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	58,0	30,1	22,2	6G8MB
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,5	28,6	25,4	6G10MB
-6	10	3/8	1,1/16" - 12 UN	61,5	33,6	31,8	6G12MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	67,0	29,5	22,2	8G8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	68,0	30,5	25,4	8G10MB
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	74,0	36,5	31,8	8G12MB
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	23,8	10G8MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	10G10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	76,0	38,5	31,8	10G12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	84,5	33,5	31,8	12G12MB
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	84,0	33,0	34,9	12G14MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	87,5	36,5	38,1	12G16MB
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	96,0	39,2	34,9	16G14MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	97,5	40,7	38,1	16G16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	99,0	40,0	47,6	20G20MB

## UNF MBX

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



↔			🌀	↔				🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	81,5	55,5	19,0		4G6MBX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	84,5	56,6	22,0		6G6MBX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	24,0		6G8MBX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	81,5	53,6	27,0		6G10MBX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	96,0	58,5	24,0		8G8MBX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	97,5	60,0	27,0		8G10MBX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	115,5	64,5	32,0		12G12MBX

Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

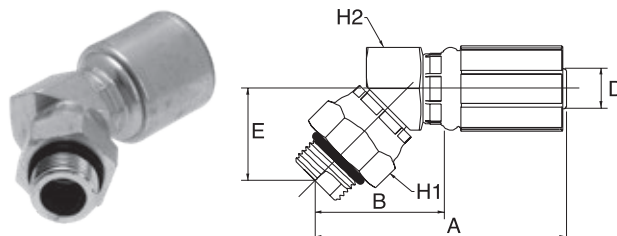
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## UNF MBX45

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 45°.

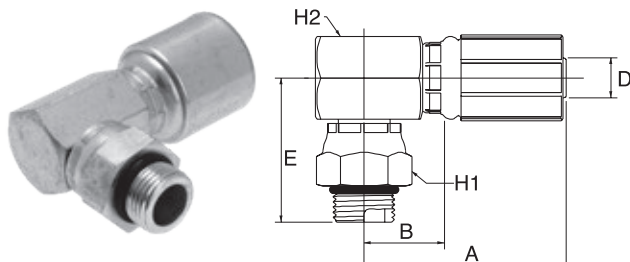


↔			🌀	↔	↔				📏
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	51,0	27,8	22,2	19,1	6G6MBX45
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	78,1	50,2	26,9	25,4	19,1	6G8MBX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,2	39,7	28,4	25,4	25,4	8G8MBX45

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

## UNF MBX90

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 90°.



↔			🌀	↔	↔				📏
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	46,3	20,2	41,7	22,2	17,5	4G6MBX90
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	62,8	34,8	63,1	22,0		6G6MBX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	49,7	21,7	41,3	25,4	19,1	6G8MBX90
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	49,7	21,7	42,8	25,4	19,1	6G10MBX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	64,7	27,2	31,7	25,4	25,4	8G8MBX90
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	80,3	42,9	71,6	27,0		8G10MBX90
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	80,3	42,9	73,6	32,0		8G12MBX90
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	60,9	23,4	39,6	25,4	25,4	10G10MBX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	110,1	59,1	86,8	32,0		12G12MBX90

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

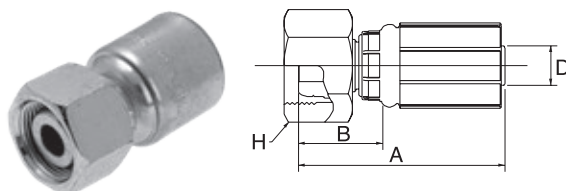
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## FG FFGX

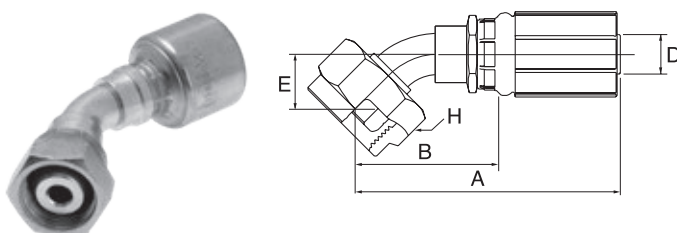
Гайка французская газовая поворотная.  
Конус 24°.



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M20 x 1,5	47,0	21,0	24,0	4G13FFGX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,6	23,6	24,0	5G13FFGX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	49,0	21,1	24,0	6G13FFGX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	61,0	23,5	30,0	8G17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	59,5	22,0	36,0	10G21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	74,0	23,0	46,0	12G27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	83,0	26,2	55,0	16G34FFGX
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	85,5	26,5	60,0	20G42FFGX

## FG FFGX45

Гайка французская газовая  
расширяющаяся поворотная.  
Конус 24°. Плавно изогнутое  
колено 45°.



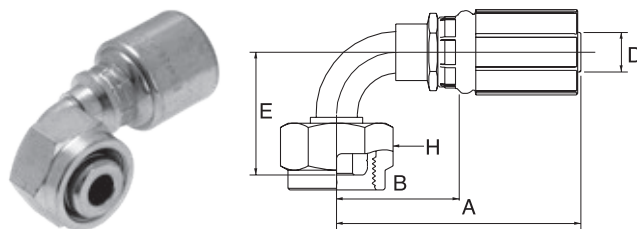
↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,1	50,2	25,2	24,0	6G13FFGX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## FG FFGX90

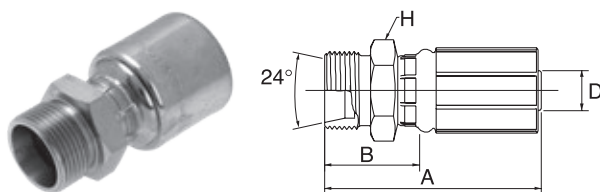
Гайка французская газовая поворотная.  
Конус 24°. Плавно изогнутое колено 90°.



D			M20 x 1,5 M24 x 1,5 M30 x 1,5 M36 x 1,5	A B E			H	Номер изд. G
-размер	DN	"		мм	мм	мм		
-5	8	5/16	M20 x 1,5	64,1	36,1	46,7	24,0	5G13FFGX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	64,1	36,2	46,7	24,0	6G13FFGX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	74,3	36,9	37,8	30,0	8G17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	79,0	41,6	45,0	36,0	10G21FFGX90
-12	20	3/4	M30 x 1,5	109,6	58,6	71,2	46,0	12G27FFGX90

## FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.  
Обратный конус 24°.



D			M20 x 1,5 M24 x 1,5 M30 x 1,5 M36 x 1,5 M45 x 1,5 M52 x 1,5	A B H			Номер изд. G
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-5	8	5/16	M20 x 1,5	54,6	26,6	24,0	5G13MFG
-6	10	3/8	M20 x 1,5	54,4	26,5	24,0	6G13MFG
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8G17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	70,0	32,5	32,0	10G21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,0	33,0	41,0	12G27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16G34MFG
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	100,0	41,0	55,0	20G42MFG

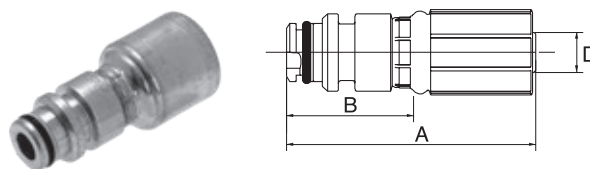
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## PL

Наружная, стержень Press-Lok.

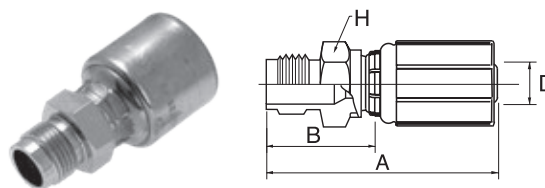


↔			↔		🔧
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	G
-4	6	1/4	65,0	39,0	4G4PL
-6	10	3/8	67,0	39,1	6G6PL
-8	12	1/2	76,5	39,0	8G8PL
-12	20	3/4	90,5	39,5	12G12PL

Примечание. 4G4PL: динамическое рабочее давление 40 МПа. 6G6PL: динамическое рабочее давление 30 МПа. 8G8PL: динамическое рабочее давление 27,5 МПа. 12G12PL: динамическое рабочее давление 21,5 МПа.

## AV

Сельскохозяйственный клапан с внешней резьбой.



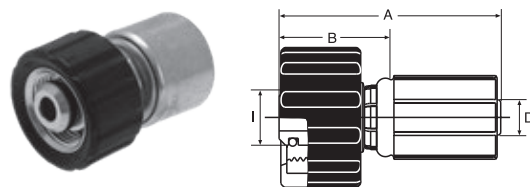
↔			🔧	↔			🔧
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G	
-5	8	5/16	M18 x 1,5	59,5	31,5	22,0	5G18AV
-6	10	3/8	M18 x 1,5	59,0	31,1	22,0	6G18AV
-8	12	1/2	M18 x 1,5	68,5	31,0	22,0	8G18AV

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## POWERWASH FPWX

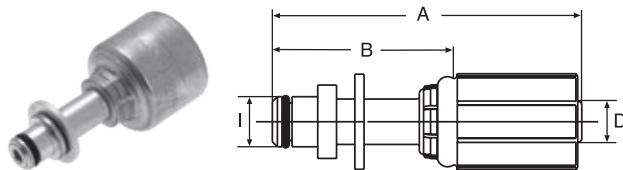
Внутренняя PowerWash, поворотная.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	I	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M22 x 1,5	54,0	28,0	13,9	4G15FPWX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	55,5	27,5	13,9	5G15FPWX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	55,5	27,6	13,9	6G15FPWX

## POWERWASH PWSP

Наружная PowerWash напорной трубы  
с уплотнительным кольцом.



↔			↔	🌀		
D			A	B	I	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	60,5	34,5	9,9	4G10PWSP
-5	8	5/16	64,5	36,5	9,9	5G10PWSP
-5	8	5/16	67,5	39,5	10,9	5G11PWSP
-6	10	3/8	64,5	36,6	9,9	6G10PWSP
-6	10	3/8	67,5	39,6	10,9	6G11PWSP

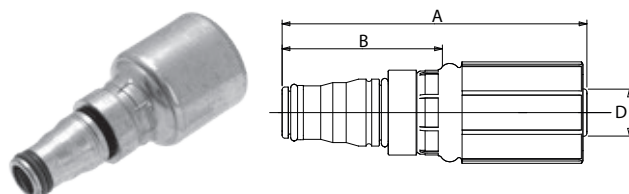
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

## МQLH

Штуцер Quick-Lok™ High.

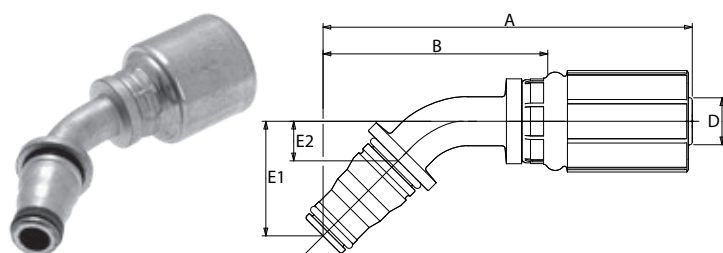


↔			QLH	↔		
D				A	B	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH	67,0	41,0	4G4MQLH
-06	10	3/8	6MQLH	69,0	41,1	6G6MQLH
-08	12	1/2	8MQLH	79,0	41,5	8G8MQLH
-10	16	5/8	10MQLH	79,0	41,5	10G10MQLH
-12	20	3/4	12MQLH	93,0	42,0	12G12MQLH
-16	25	1	16MQLH	101,0	44,2	16G16MQLH

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).  
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

## МQLH45

Штуцер Quick-Lok™ High.  
Плавно изогнутое колено 45°.



↔			QLH	↔				
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH45	75,1	49,1	26,9	7,5	4G4MQLH45
-06	10	3/8	6MQLH45	81,6	53,7	27,7	8,3	6G6MQLH45
-08	12	1/2	8MQLH45	95,7	58,2	29,7	10,3	8G8MQLH45
-10	16	5/8	10MQLH45	104,6	67,1	32,1	12,7	10G10MQLH45
-12	20	3/4	12MQLH45	124,0	73,0	33,6	14,2	12G12MQLH45
-16	25	1	16MQLH45	139,5	82,7	36,1	16,7	16G16MQLH45

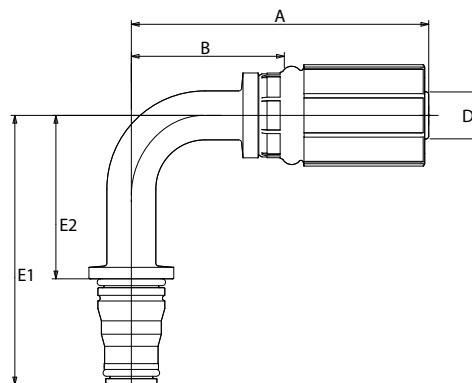
Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).  
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

## MQLH90

Штуцер Quick-Lok™ High.  
Плавно изогнутое колено 90°.

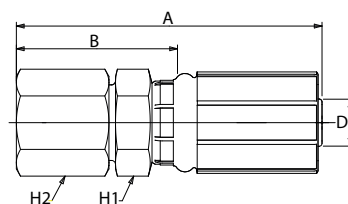


↔			QLH	↔				
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH90S	55,6	29,6	45,5	18,0	4G4MQLH90S
-06	10	3/8	6MQLH90S	62,8	34,8	47,6	20,1	6G6MQLH90S
-08	12	1/2	8MQLH90S	80,3	42,9	53,1	25,6	8G8MQLH90S
-10	16	5/8	10MQLH90S	90,1	52,6	60,3	32,8	10G10MQLH90S
-12	20	3/4	12MQLH90S	110,1	59,1	64,3	36,8	12G12MQLH90S
-16	25	1	16MQLH90S	139,1	82,3	71,3	43,8	16G16MQLH90S

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).  
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

## FQLH

Гайка Quick-Lok™ High.



↔			QLH	↔				
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4FQLH	67,7	41,7	19,1	19,0	4G4FQLH
-06	10	3/8	6FQLH	69,7	41,8	22,0	22,0	6G6FQLH
-08	12	1/2	8FQLH	79,2	41,8	24,0	24,0	8G8FQLH
-10	16	5/8	10FQLH	80,3	42,8	27,0	30,0	10G10FQLH
-12	20	3/4	12FQLH	89,7	38,7	32,0	36,0	12G12FQLH
-16	25	1	16FQLH	101,7	44,9	41,0	41,0	16G16FQLH

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).  
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

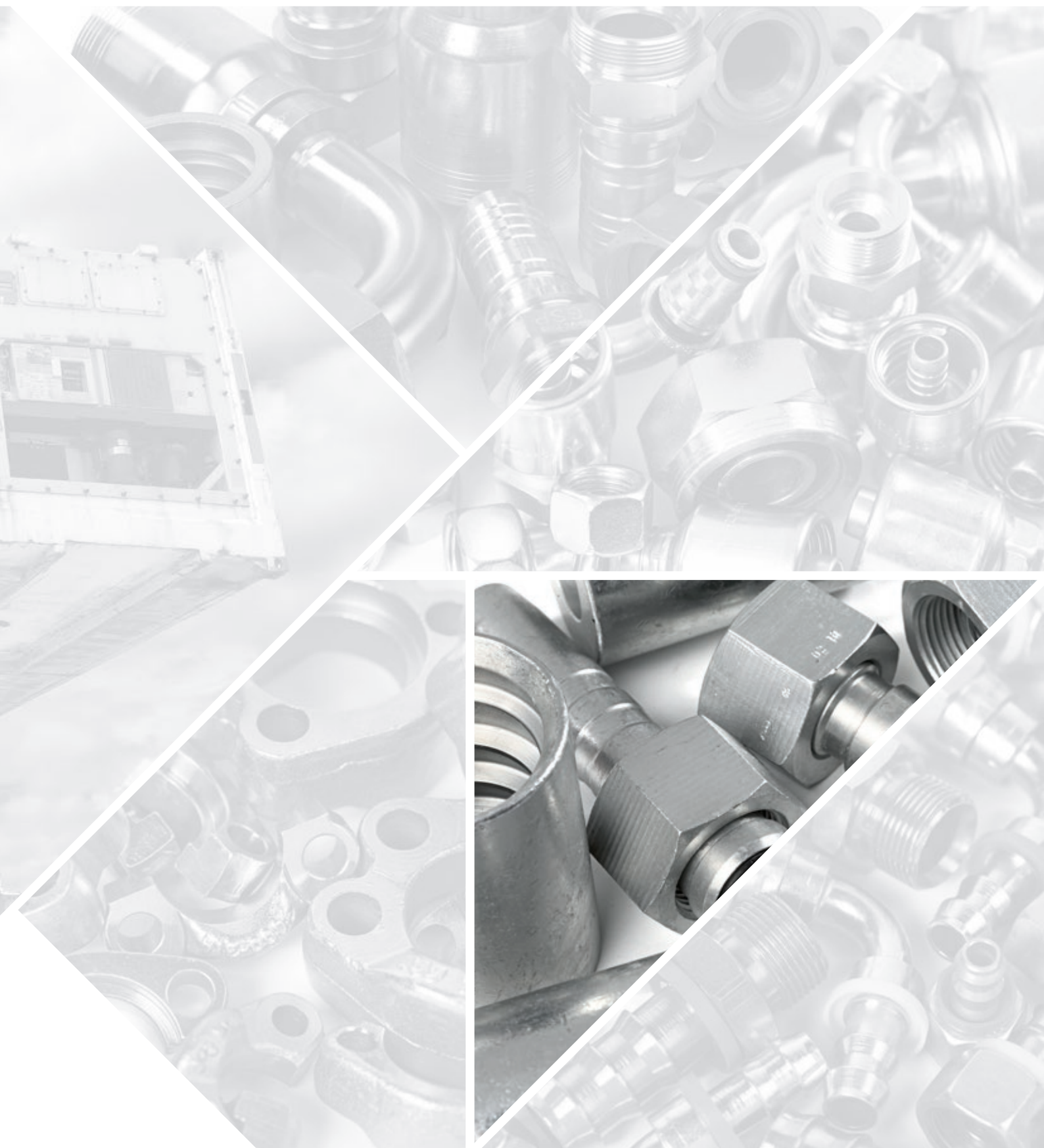
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



**МИР ФИТИНГОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



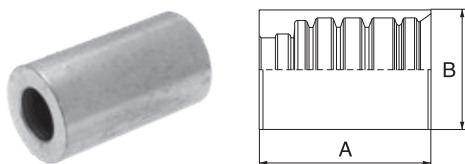
# ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ



# ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

МИР ФИТИНГОВ

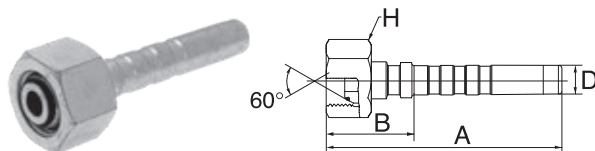
## МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	45,0	28,0	6WTB2F-4
-8	12	1/2"	60,0	33,0	8WTB2F-4
-12	20	3/4"	66,0	46,0	12WTB2F-1

## BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



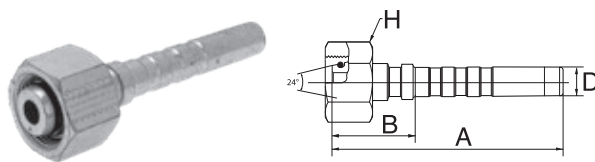
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	WTB	
-6	10	3/8	73,8	23,8	22,2	6WTB6FBSPORX-SP	
-8	12	1/2"	88,7	23,7	29,0	8WTB8FBSPORX-SP	
-12	20	3/4"	103,0	29,0	34,0	12WTB12FBSPORX-SP	

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

## DIN 24° FDHORX

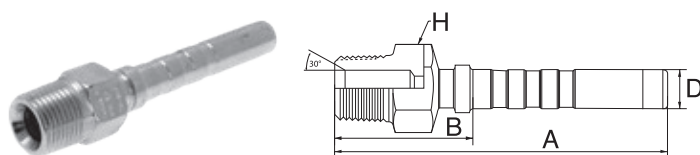
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	M22 x 1,5	85,0	35,0	27,0	6WTB14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	101,8	36,8	30,0	8WTB16FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	121,5	47,5	46,0	12WTB25FDHORX

## NPTF MP

Штуцер NPTF.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	89,6	39,6	19,0	6WTB6MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	109,6	44,6	22,0	8WTB8MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	120,5	46,5	27,0	12WTB12MP

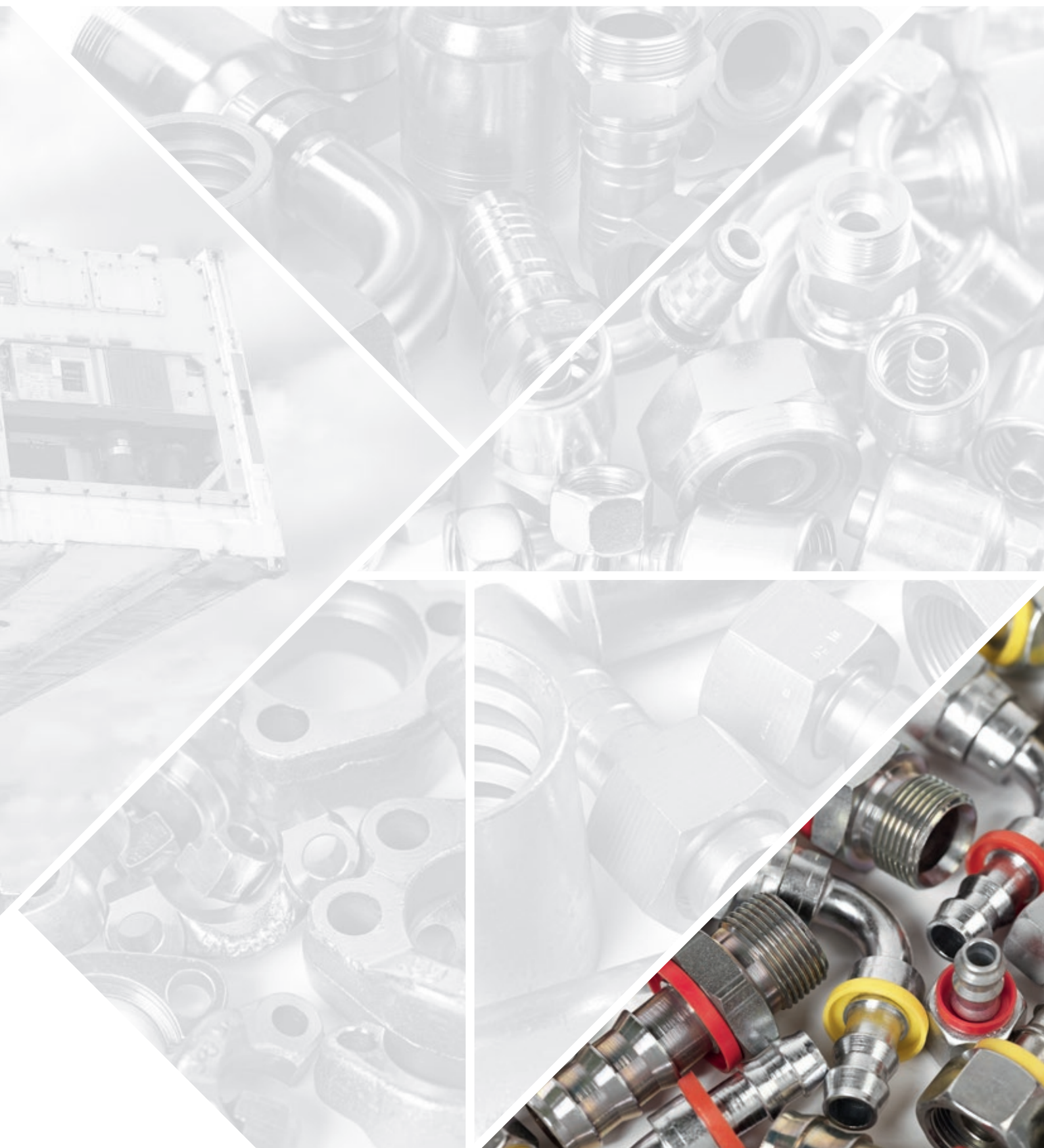
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

**МИР ФИТИНГОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ





# ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ

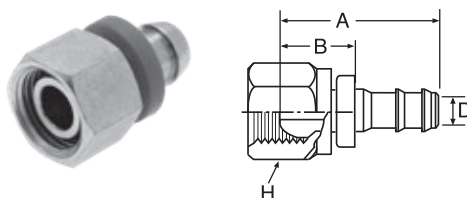


# ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

## BSP FBSPPX

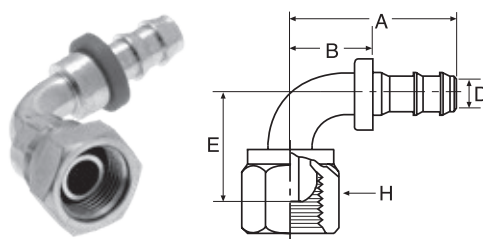
Гайка BSP, поворотная. Конус 60°  
(сферический выступ).



↻			🌀	↔	📐		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	29,5	9,0	15,2	4LOC4FBSPPX
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	32,4	9,0	20,8	6LOC6FBSPPX
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	37,6	10,0	23,4	8LOC8FBSPPX
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	60,2	14,0	33,0	12LOC12FBSPPX

## BSP FBSPPX90

Гайка BSP, поворотная. Конус 60° (сферический  
выступ). Плавное изогнутое колено 90°.



↻			🌀	↔	📐			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	42,9	21,6	31,1	18,0	4LOC4FBSPPX90
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	51,8	27,0	39,1	20,8	6LOC6FBSPPX90
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	63,0	33,6	44,5	25,7	8LOC8FBSPPX90
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	87,5	44,5	54,4	33,0	12LOC12FBSPPX90

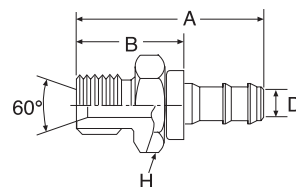
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



# ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

## BSP MBSPP

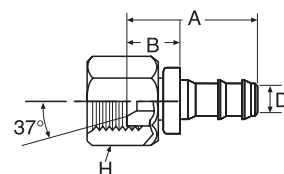
Внешняя параллельная резьба BSP.  
Обратный конус 60°.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	41,1	20,0	18,0	4LOC4MBSPP
-6	10	3/8	1/4" - 19 BSP	40,0	19,0	19,0	6LOC4MBSPP
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	46,9	22,5	23,4	6LOC6MBSPP
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	55,5	26,1	25,7	8LOC8MBSPP
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	73,7	30,5	33,0	12LOC12MBSPP

## JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	33,1	11,8	14,2	4LOC4FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	37,8	13,0	17,4	6LOC6FJX
-8	13	1/2	3/4" - 16 UNF	44,9	16,3	22,3	8LOC8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	58,3	17,5	25,7	10LOC10FJX
-12	19	3/4	1,1/16" - 12 UN	61,7	18,5	31,8	12LOC12FJX

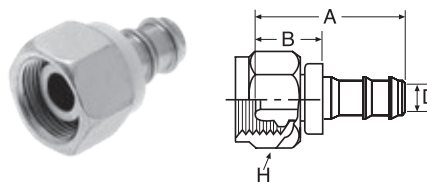
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

## DIN 24° / 60° FDLX

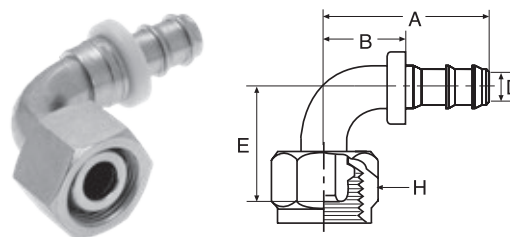
Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°.  
Серия Light (Легкая).



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	37,5	19,5	17,0	4LOC6FDLX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	33,5	12,0	17,0	4LOC8FDLX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	37,5	12,0	19,0	6LOC10FDLX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	37,5	12,0	22,0	6LOC12FDLX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	43,8	15,1	27,0	8LOC15FDLX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	57,3	13,8	32,0	10LOC18FDLX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	59,4	14,0	36,0	12LOC22FDLX

## DIN 24° / 60° FDLX90

Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°. Серия  
Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 90°.



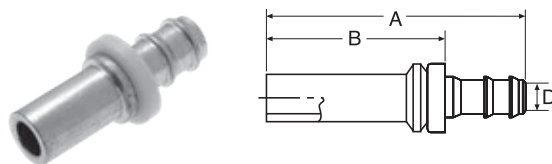
↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	39,1	21,1	30,5	14,0	4LOC6FDLX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	42,1	24,1	33,5	17,0	4LOC8FDLX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	48,1	27,1	39,5	19,0	6LOC10FDLX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	51,9	30,9	42,5	22,0	6LOC12FDLX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	60,7	37,0	44,9	27,0	8LOC15FDLX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	79,2	41,0	51,4	32,0	10LOC18FDLX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	88,2	49,8	57,4	36,0	12LOC22FDLX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

# ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

## METRIC MSP

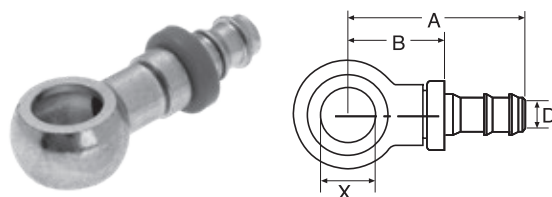
Метрическая для напорной трубы.



↔		↔		↔		↔
D		A		B		Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	47,0	29,0		4LOC8MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0		6LOC10MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0		6LOC12MSP
-8	12	1/2	54,8	31,1		8LOC15MSP
-10	16	5/8	68,3	30,0		10LOC18MSP
-12	20	3/4	70,4	32,0		12LOC22MSP

## METRIC DBJ

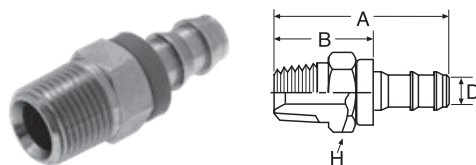
Метрическое регулируемое поворотное  
резьбовое соединение.



↔		↔		↔		↔		
D		A		B		X		Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	42,5	24,5	10,1			4LOC10DBJ
-6	10	3/8	49,5	28,5	14,1			6LOC14DBJ

## NPTF MP

Штуцер NPTF.



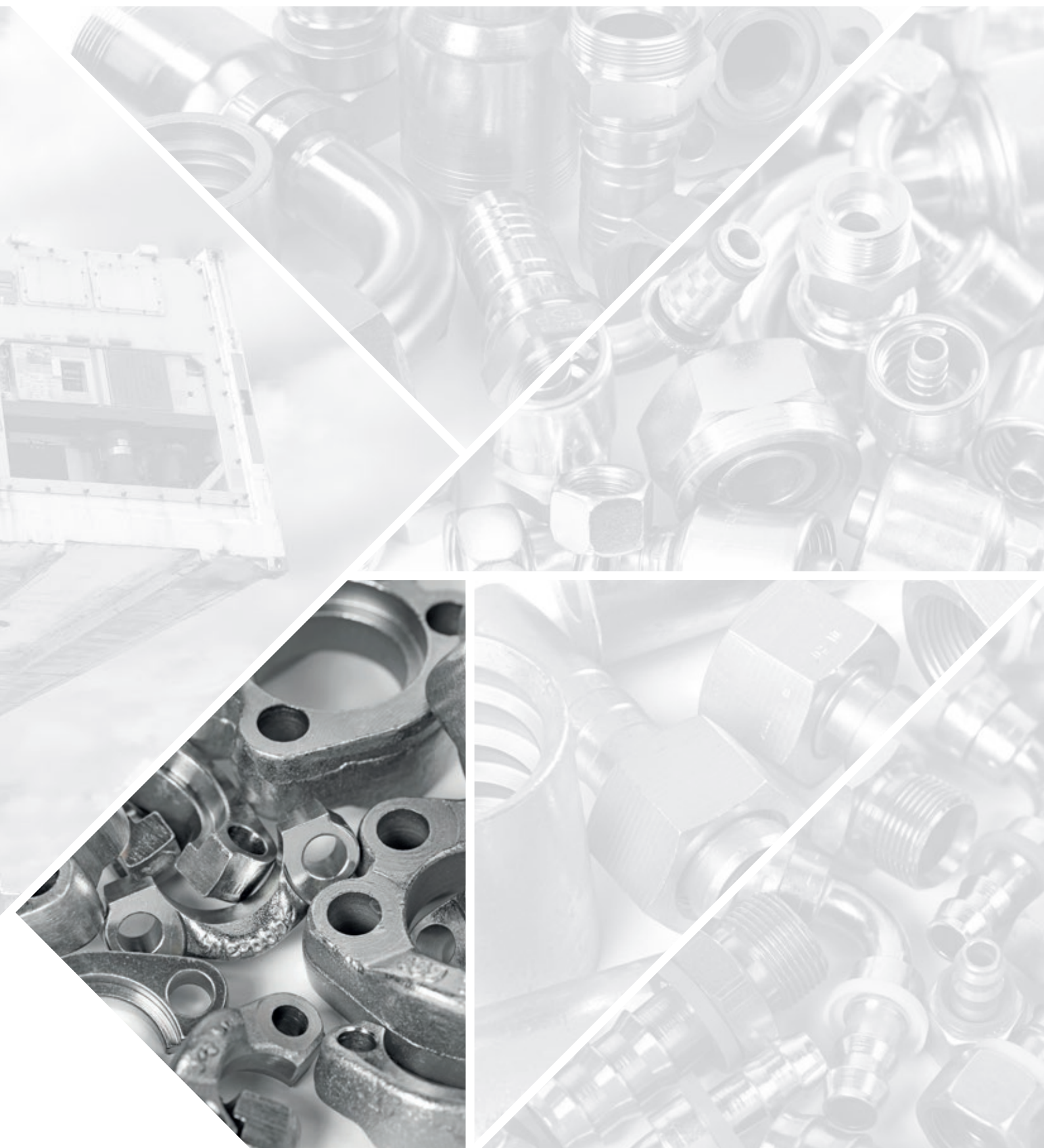
↔		↔		↔		↔		
D		A		B		H		Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	45,2	24,0	14,3			4LOC4MP
-6	10	3/8	48,7	24,0	17,4			6LOC6MP
-8	13	1/2	58,9	30,5	22,0			8LOC8MP
-12	19	3/4	73,1	30,0	27,9			12LOC12MP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

**МИР ФИТИНГОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

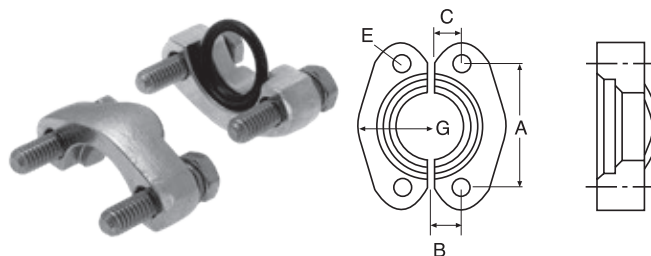


## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

МИР ФИТИНГОВ

### КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PA-FL

Комплект фланца SAE. Код 61.  
Стандартное давление SAE.  
Каждый комплект включает:  
- 2 половины фланца (PA-FL75)  
- 4 болта  
- 4 шайбы  
- уплотнительное кольцо (PA-FL77)

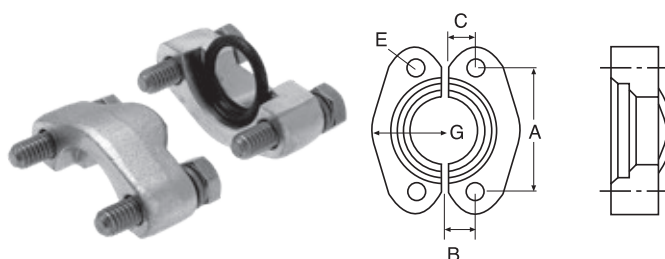


↔			⌚	↔				⌚
D				A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	35,0	38,1	8,8	54,0	8,9	8PA-FL
-12	20	3/4	35,0	47,6	11,1	65,1	10,6	12PA-FL
-16	25	1	35,0	52,4	13,1	69,9	10,6	16PA-FL
-20	32	1,1/4	28,0	58,7	15,1	79,4	12,0	20PA-FL
-24	40	1,1/2	21,0	69,9	17,9	93,8	13,3	24PA-FL
-32	50	2	21,0	77,8	21,5	101,6	13,5	32PA-FL

Код 61: размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

### КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62.  
Высокое давление SAE.  
Каждый комплект включает:  
- 2 половины фланца (PH-FLH75)  
- 4 болта  
- 4 шайбы  
- уплотнительное кольцо (PH-FLH77)



↔			⌚	↔				⌚
D				A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	42,0	40,5	9,1	56,4	8,9	8PH-FLH
-12	20	3/4	42,0	50,8	11,9	71,4	10,6	12PH-FLH
-16	25	1	42,0	57,2	13,9	81,1	12,0	16PH-FLH
-20	32	1,1/4	42,0	66,7	15,9	95,3	13,3	20PH-FLH
-24	40	1,1/2	42,0	79,4	18,3	112,8	16,7	24PH-FLH
-32	50	2	42,0	96,8	22,3	133,4	20,6	32PH-FLH

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

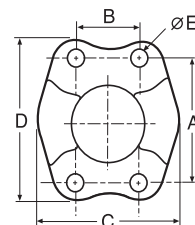
## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

### МОНОБЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62 (метрический).  
Высокое давление SAE.

Каждый комплект включает:

- двойной фланец
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо



↔			⊙	↔					⊕
D				A	B	C	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	13	1/2	40,0	40,5	18,2	47,8	56,4	8,9	8FLHCFM
-12	19	3/4	40,0	50,8	23,8	60,5	71,4	10,6	12FLHCFM
-16	25	1	40,0	57,2	27,8	69,9	81,1	13,3	16FLHCFM
-20	32	1,1/4	40,0	66,7	31,8	77,7	95,3	13,3	20FLHCFM
-24	38	1,1/2	40,0	79,4	36,5	95,3	112,8	16,7	24FLHCFM
-32	51	2	40,0	96,8	44,5	114,3	133,4	20,6	32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.







ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР АДАПТЕРОВ



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ GATES

МИР АДАПТЕРОВ

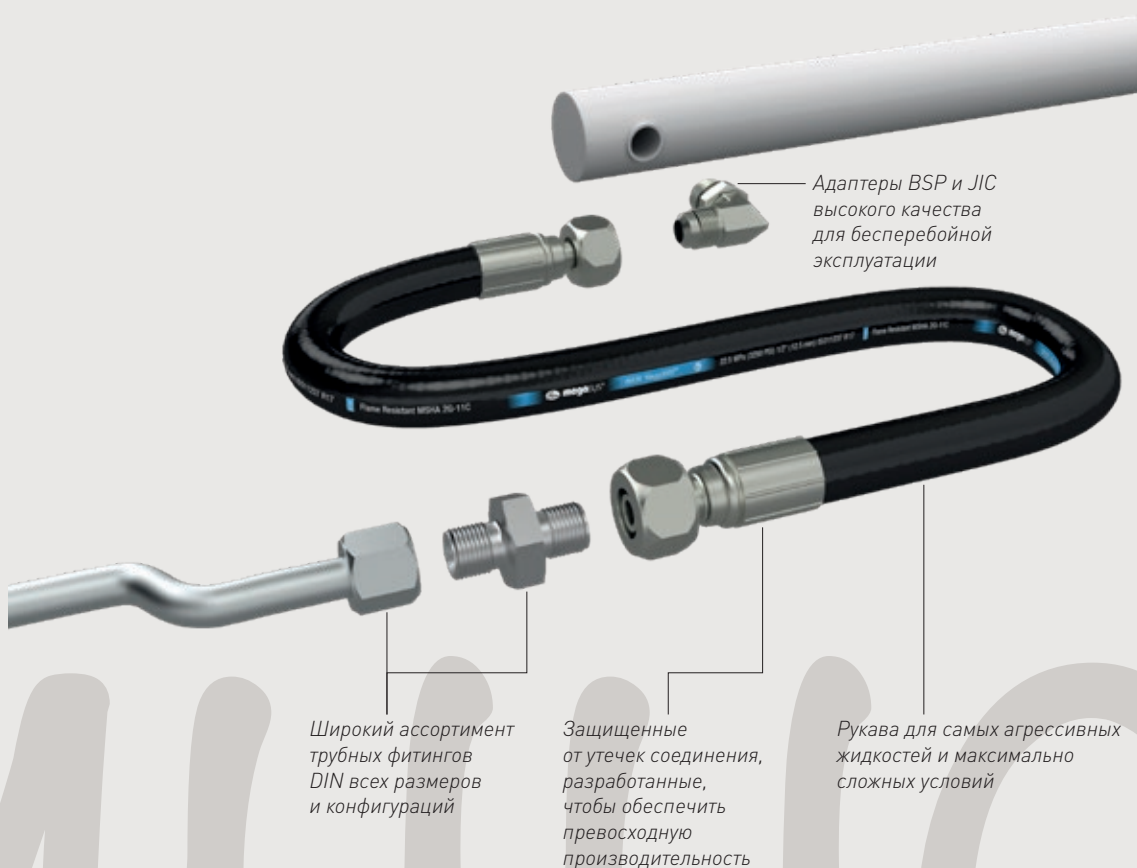
## НЕОБХОДИМЫЙ ЭЛЕМЕНТ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ КОНТУРЕ

*С добавлением ассортимента адаптеров BSP/JIC компания Gates подняла свой интегрированный подход на новый уровень, где рукава, муфты, трубные фитинги и адаптеры проектируются совместно для получения надежных решений «от порта до порта».*



### Ваше комплексное решение для силовой гидравлики

Интегрированный системный подход компании Gates предлагает полностью законченные решения для нужд вашей силовой гидравлики. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, а при их изготовлении соблюдаются строгие допуски. Поэтому все изделия нашей гидравлической линейки идеально сочетаются между собой, что обеспечивает эксплуатацию без утечек. И именно поэтому компания Gates является эталоном на рынке данной продукции.



## Ассортимент гидравлических адаптеров, обладающих исключительной надежностью



С появлением новых гидравлических адаптеров Gates у нас есть все, чтобы стать вашим основным поставщиком в области комплексных решений!

### Надежные решения «от порта до порта»

Адаптеры Gates BSP и JIC логически завершают гидравлический контур, после чего вы можете положиться на действительно качественные изделия Gates! Разнообразие ассортимента продукции по конкурентной цене отвечает требованиям большинства применений на европейском рынке. Программа предоставляет хорошо сбалансированную систему складов, которая снижает ваши инвестиции в логистику, но всегда обеспечивает наличие необходимой позиции с оптимальным временем поставки при любых аварийных ситуациях, что помогает увеличить прибыль. Адаптеры выпускаются в широком диапазоне размеров и конфигураций:

- › Адаптеры для изменения размера — для уменьшения или увеличения имеющегося резьбового отверстия.
- › Адаптеры для преобразования резьбы — для перехода от одного типа резьбы порта к другому при соединении трубных фитингов или рукавов.
- › Концевые адаптеры рукавов — от рукава к порту, от рукава к рукаву и т. д.

Приготовьтесь к будущему и новому поколению гидравлических соединений. Попробуйте адаптеры Gates Quick-Lok™, которые поставляются с наиболее распространенными международными типами окончаний и позволяют быстро выполнить переход от резьбовых соединений к муфтам Quick-Lok™ High.

ВАШИМ

# ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

МИР АДАПТЕРОВ

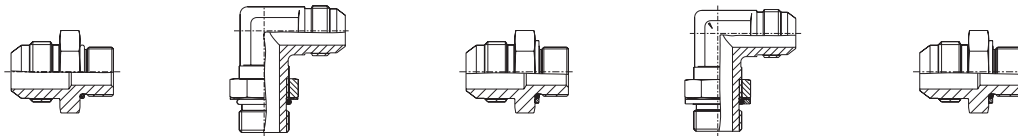
## BSP

MBSPP				
<b>MBSPP-MBSPP</b> стр. 310	<b>MBSPP-MBSPP</b> стр. 311	<b>MBSPP-MBSPPWD</b> стр. 312	<b>MBSPP-MBSPPBKH</b> стр. 313	<b>MBSPP-MBSPT</b> стр. 314
MBSPP				FBSPPX
<b>MBSPP-MB</b> стр. 315	<b>MBSPP-MM</b> стр. 316	<b>MBSPP-MP</b> стр. 317	<b>MBSPP-FBSPPX</b> стр. 318	<b>FBSPPX-FBSPPX</b> стр. 319
FBSPPX	MBSPP			FBSPPX
<b>FBSPPX-FBSPPX</b> стр. 320	<b>MBSPP-MBSPP90BL</b> стр. 320	<b>MBSPP-FBSPPX45BL</b> стр. 321	<b>MBSPP-FBSPPX90BL</b> стр. 321	<b>FBSPPX-FBSPPX90BL</b> стр. 322
MBSPP	FBSPPX	MBSPP		
<b>MBSPP-FBSPPX90SWT</b> стр. 322	<b>FBSPPX-FBSPPX90SWT</b> стр. 323	<b>MBSPP-MBSPP-MBSPP</b> стр. 323	<b>MBSPP-FBSPPX-MBSPP</b> стр. 324	<b>MBSPP-MBSPP-FBSPPX</b> стр. 324
FBSPPX	MBSPP	FBSPPX	MBSPP	FBSPPX
<b>FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX</b> стр. 325	<b>MBSPP-FBSPPX-FBSPPX</b> стр. 325	<b>FBSPPX-FBSPPX-MBSPP</b> стр. 326	<b>MBSPP-PLUG</b> стр. 326	<b>FBSPPX-CAP</b> стр. 327



# JIC

## MJ



**MJ-MMOR**  
стр. 330

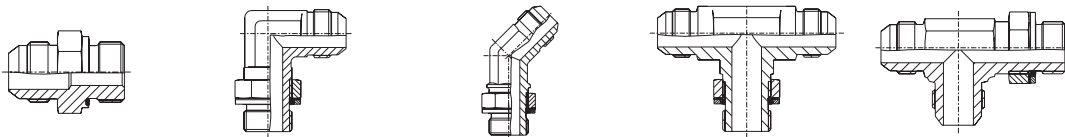
**MJ-MMAOR90**  
стр. 330

**MJ-MMCOR**  
стр. 331

**MJ-MMACOR90**  
стр. 331

**MJ-MBSPPCOR**  
стр. 332

## MJ



**MJ-MBSPPWD**  
стр. 333

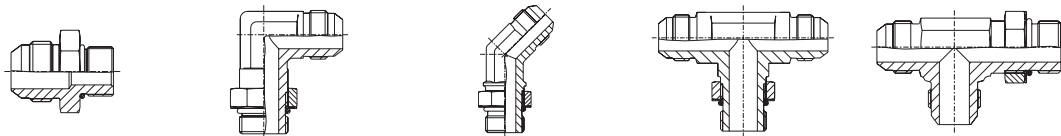
**MJ-MBSPPACOR90**  
стр. 334

**MJ-MBSPPACOR45**  
стр. 335

**MJ-MJ-MBSPPACOR**  
стр. 336

**MJ-MBSPPACOR-MJ**  
стр. 336

## MJ



**MJ-MB**  
стр. 337

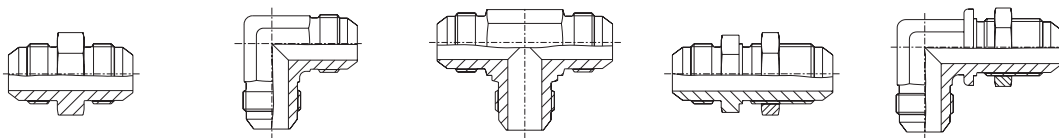
**MJ-MBA90**  
стр. 338

**MJ-MBA45**  
стр. 338

**MJ-MJ-MBA**  
стр. 339

**MJ-MBA-MJ**  
стр. 339

## MJ



**MJ-MJ**  
стр. 340

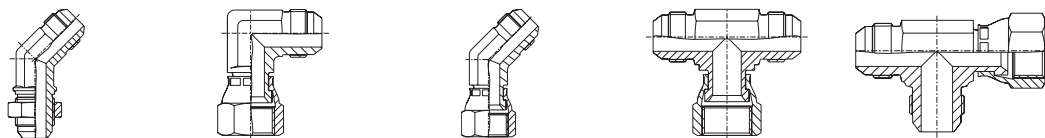
**MJ-MJ90**  
стр. 340

**MJ-MJ-MJ**  
стр. 341

**MJ-MJBKHD**  
стр. 341

**MJ-MJBKHD90**  
стр. 342

## MJ



**MJ-MJBKHD45**  
стр. 342

**MJ-FJX90**  
стр. 343

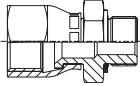
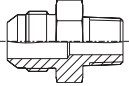
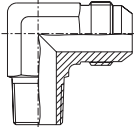





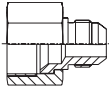
**MJ-FJX45**  
стр. 343

**MJ-MJ-FJX**  
стр. 344

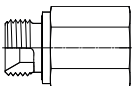
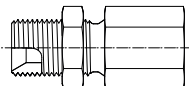
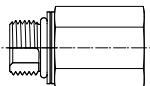
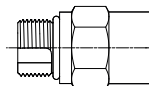
**MJ-FJX-MJ**  
стр. 344

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

МИР АДАПТЕРОВ

FJX	MJ		FJ	MJ
				
<b>FJX-MBSPPCOR</b> стр. 345	<b>MJ-MP</b> стр. 346	<b>MJ-MP90</b> стр. 346	<b>FJ-CAP</b> стр. 347	<b>MJ-PLUG</b> стр. 347
FJ	Метрическая TS	Имп. TS	FJX	
				
<b>FJ-NUT</b> стр. 348	<b>*TS</b> стр. 348	<b>TS*</b> стр. 349	<b>FJX-MJ</b> стр. 349	

## QLH

MBSPP	MBSPPBKHD	MMOR	MB
			
<b>MBSPP-FQLH</b> стр. 352	<b>MBSPPBKHD-FQLH</b> стр. 352	<b>MMOR-FQLH</b> стр. 353	<b>MB-FQLH</b> стр. 353





## ПОЯСНЕНИЯ

МИР АДАПТЕРОВ

### СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НОМЕРОВ GATES

НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ
MBSPP	Наружная параллельная резьба BSP
MBSPPBKH	Наружная проходная резьба BSP
MBSPT	Наружная коническая резьба BSP
MB	Уплотнительное кольцо UN/UNF SAE
MM	Метрическая наружная резьба
MP	Наружная резьба NPT
FBSPPX	Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP
FBSPP	Внутренняя резьба BSPP, фиксированная
MJ	Наружная резьба JIC
MJBKND	Проходной, наружная резьба JIC
FJX	Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC
BL	Компактное коленчатое соединение
SWG	Плавно изогнутое колено
OR	Уплотнительное кольцо
COR	Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
WD	Уплотнение в оправе
A	Регулируемый

Размер с типе	BSPP	JIC	SAE	NPT
2	1/8-28			Z 1/8-27
4	1/4-19	7/16-20	7/16-20	Z 1/4-18
5		1/2-20	1/2-20	
6	3/8-19	9/16-18	9/16-18	Z 3/8-18
8	1/2-14	3/4-16	3/4-16	Z 1/2-14
10	5/8-14	7/8-14	7/8-14	
12	3/4-14	1.1/16-12	1.1/16-12	Z 3/4-14
14		1.3/16-12	1.3/16-12	
16	1-11	1.5/16-12	1.5/16-12	Z 1-11,5
20	1.1/4-11	1.5/8-12	1.5/8-12	Z 1.1/4-11,5
24	1.1/2-11	1.7/8-12	1.7/8-12	Z 1.1/2-11,5
32	2-11			Z 2-11,5

## ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

СИМВОЛЫ	ОПИСАНИЕ
	Резьба
	Длина
	Шестигранник/лыска

## ПОЯСНЕНИЯ ПРИМЕРОВ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАКАЗА 1:	
<b>6MJ-8MBSPPACOR90</b>	
6	= 9/16-18 UNF
MJ	= Наружная резьба JIC
8	= 1/2-14
MBSPP	= Наружная параллельная резьба BSP
A	= Регулируемый
COR	= Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
90	= Колено 90 градусов

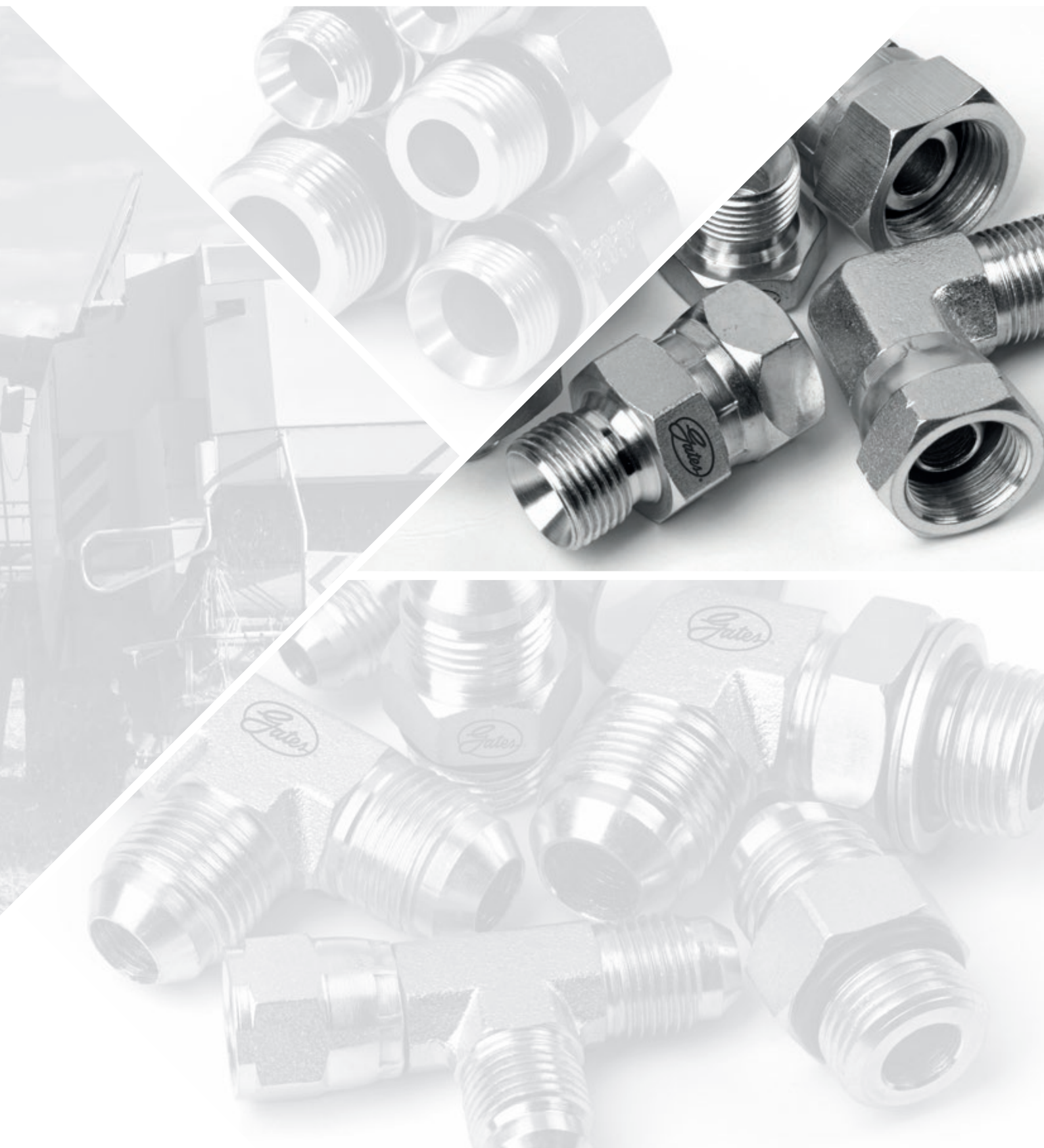
ПРИМЕР ЗАКАЗА 2:	
<b>4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP</b>	
4	= 1/4-19
MBSPP	= Наружная параллельная резьба BSP
4	= 1/4-19
FBSPPX	= Поворотная гайка, внутренняя резьба BSP
4	= 1/4-19
MBSPP	= Наружная параллельная резьба BSP*

\*(Конечная часть тройника находится на отводе)

**МИР АДАПТЕРОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# АДАПТЕРЫ BSP

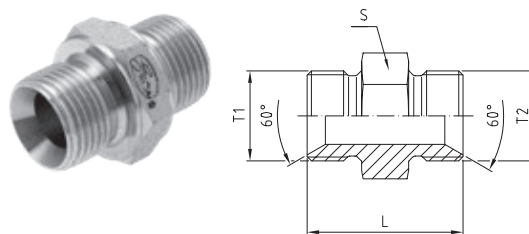






## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-MBSPP EQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,  
для труб одинакового сечения.

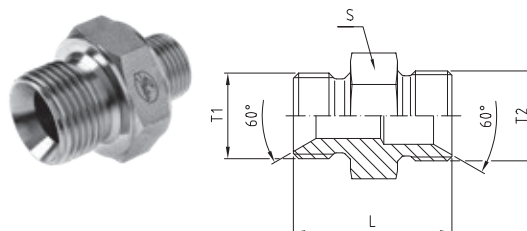






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSPP-2MBSPP	1/8-28	1/8-28	26,0	14,0
4MBSPP-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	30,0	19,0
6MBSPP-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	33,0	22,0
8MBSPP-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	42,0	27,0
10MBSPP-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	45,0	30,0
12MBSPP-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	48,0	32,0
16MBSPP-16MBSPP	1-11	1-11	54,0	41,0
20MBSPP-20MBSPP	1.1/4-11	1.1/4-11	58,0	50,0
24MBSPP-24MBSPP	1.1/2-11	1.1/2-11	63,0	55,0
32MBSPP-32MBSPP	2-11	2-11	68,0	70,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP MBSPP-MBSPP UNEQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,  
для труб разного сечения.



			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
BSP	BSPP	BSPP	S
			ММ
2MBSPP-4MBSPP	1/8-28	1/4-19	28,0
2MBSPP-6MBSPP	1/8-28	3/8-19	31,5
2MBSPP-8MBSPP	1/8-28	1/2-14	36,0
4MBSPP-6MBSPP	1/4-19	3/8-19	33,5
4MBSPP-8MBSPP	1/4-19	1/2-14	38,0
4MBSPP-10MBSPP	1/4-19	5/8-14	39,5
4MBSPP-12MBSPP	1/4-19	3/4-14	41,5
4MBSPP-16MBSPP	1/4-19	1-11	45,5
6MBSPP-8MBSPP	3/8-19	1/2-14	39,5
6MBSPP-10MBSPP	3/8-19	5/8-14	42,0
6MBSPP-12MBSPP	3/8-19	3/4-14	43,0
6MBSPP-16MBSPP	3/8-19	1-11	47,0
8MBSPP-10MBSPP	1/2-14	5/8-14	43,5
8MBSPP-12MBSPP	1/2-14	3/4-14	45,5
8MBSPP-16MBSPP	1/2-14	1-11	50,0
8MBSPP-20MBSPP	1/2-14	1.1/4-11	53,5
10MBSPP-12MBSPP	5/8-14	3/4-14	47,0
10MBSPP-16MBSPP	5/8-14	1-11	51,5
12MBSPP-16MBSPP	3/4-14	1-11	52,5
12MBSPP-20MBSPP	3/4-14	1.1/4-11	56,0
16MBSPP-20MBSPP	1-11	1.1/4-11	58,0
16MBSPP-24MBSPP	1-11	1.1/2-11	60,5
16MBSPP-32MBSPP	1-11	2-11	64,0
20MBSPP-24MBSPP	1.1/4-11	1.1/2-11	60,5
20MBSPP-32MBSPP	1.1/4-11	2-11	64,0
24MBSPP-32MBSPP	1.1/2-11	2-11	66,5

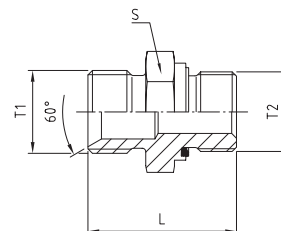






## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-MBSPPWD

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, с уплотнением в оправе.

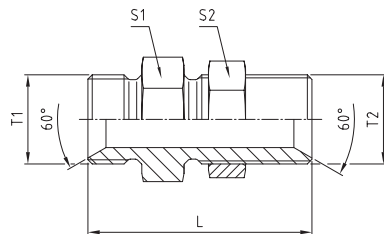






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP WD	ММ	ММ
2MBSPP-2MBSPPWD	1/8-28	1/8-28	25,5	14,0
4MBSPP-2MBSPPWD	1/4-19	1/8-28	27,5	19,0
6MBSPP-2MBSPPWD	3/8-19	1/8-28	29,0	22,0
2MBSPP-4MBSPPWD	1/8-28	1/4-19	30,0	19,0
4MBSPP-4MBSPPWD	1/4-19	1/4-19	32,0	19,0
6MBSPP-4MBSPPWD	3/8-19	1/4-19	33,5	22,0
8MBSPP-4MBSPPWD	1/2-14	1/4-19	40,0	27,0
12MBSPP-4MBSPPWD	3/4-14	1/4-19	41,5	32,0
4MBSPP-6MBSPPWD	1/4-19	3/8-19	34,5	22,0
6MBSPP-6MBSPPWD	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0
8MBSPP-6MBSPPWD	1/2-14	3/8-19	40,5	27,0
12MBSPP-6MBSPPWD	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0
4MBSPP-8MBSPPWD	1/4-19	1/2-14	39,0	27,0
6MBSPP-8MBSPPWD	3/8-19	1/2-14	40,5	27,0
8MBSPP-8MBSPPWD	1/2-14	1/2-14	43,0	27,0
12MBSPP-8MBSPPWD	3/4-14	1/2-14	44,5	32,0
16MBSPP-8MBSPPWD	1-11	1/2-14	50,5	41,0
4MBSPP-12MBSPPWD	1/4-19	3/4-14	40,0	32,0
6MBSPP-12MBSPPWD	3/8-19	3/4-14	43,5	32,0
8MBSPP-12MBSPPWD	1/2-14	3/4-14	46,0	32,0
12MBSPP-12MBSPPWD	3/4-14	3/4-14	46,5	32,0
16MBSPP-12MBSPPWD	1-11	3/4-14	52,5	41,0
20MBSPP-12MBSPPWD	1.1/4-11	3/4-14	54,5	50,0
6MBSPP-16MBSPPWD	3/8-19	1-11	47,5	41,0
8MBSPP-16MBSPPWD	1/2-14	1-11	50,0	41,0
12MBSPP-16MBSPPWD	3/4-14	1-11	52,5	41,0
16MBSPP-16MBSPPWD	1-11	1-11	54,5	41,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP MBSPP-MBSPPBKН

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, прямой проходной с конграйкой.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1 и S2
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSPP-2MBSPPBKН	1/8-28	1/8-28	49,0	14,0
4MBSPP-4MBSPPBKН	1/4-19	1/4-19	53,0	19,0
6MBSPP-6MBSPPBKН	3/8-19	3/8-19	56,5	22,0
8MBSPP-8MBSPPBKН	1/2-14	1/2-14	65,0	27,0
10MBSPP-10MBSPPBKН	5/8-14	5/8-14	67,5	30,0
12MBSPP-12MBSPPBKН	3/4-14	3/4-14	71,5	32,0
16MBSPP-16MBSPPBKН	1-11	1-11	84,0	41,0
20MBSPP-20MBSPPBKН	1.1/4-11	1.1/4-11	89,5	50,0
24MBSPP-24MBSPPBKН	1.1/2-11	1.1/2-11	93,0	55,0
32MBSPP-32MBSPPBKН	2-11	2-11	97,5	70,0

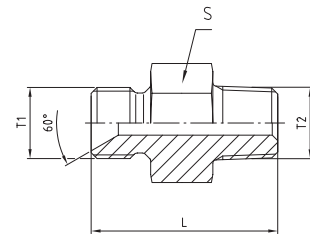
# АДАПТЕРЫ BSP





## BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-MBSPT

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба BSP, конический.

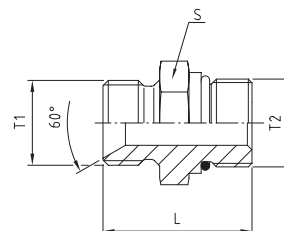






			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
BSP	BSPP	BSPT	MM
2MBSPP-2MBSPT	1/8-28	R1/8-28	26,0
4MBSPP-2MBSPT	1/4-19	R1/8-28	28,0
2MBSPP-4MBSPT	1/8-28	R1/4-19	30,5
4MBSPP-4MBSPT	1/4-19	R1/4-19	32,0
6MBSPP-4MBSPT	3/8-19	R1/4-19	35,5
8MBSPP-4MBSPT	1/2-14	R1/4-19	40,5
4MBSPP-6MBSPT	1/4-19	R3/8-19	32,0
6MBSPP-6MBSPT	3/8-19	R3/8-19	35,5
8MBSPP-6MBSPT	1/2-14	R3/8-19	40,0
4MBSPP-8MBSPT	1/4-19	R1/2-14	40,0
6MBSPP-8MBSPT	3/8-19	R1/2-14	40,5
8MBSPP-8MBSPT	1/2-14	R1/2-14	45,0
12MBSPP-8MBSPT	3/4-14	R1/2-14	49,5
6MBSPP-12MBSPT	3/8-19	R3/4-14	40,5
8MBSPP-12MBSPT	1/2-14	R3/4-14	45,0
12MBSPP-12MBSPT	3/4-14	R3/4-14	48,5
16MBSPP-12MBSPT	1-11	R3/4-14	53,0
20MBSPP-12MBSPT	1.1/4-11	R3/4-14	56,0
12MBSPP-16MBSPT	3/4-14	R1-11	53,5
16MBSPP-16MBSPT	1-11	R1-11	58,0
20MBSPP-16MBSPT	1.1/4-11	R1-11	61,0
12MBSPP-20MBSPT	3/4-14	R1.1/4-11	58,0
16MBSPP-20MBSPT	1-11	R1.1/4-11	60,0
20MBSPP-20MBSPT	1.1/4-11	R1.1/4-11	62,0
24MBSPP-20MBSPT	1.1/2-11	R1.1/4-11	64,5
20MBSPP-24MBSPT	1.1/4-11	R1.1/2-11	62,0
24MBSPP-24MBSPT	1.1/2-11	R1.1/2-11	64,5
32MBSPP-32MBSPT	2-11	R2-11	72,5

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP MBSPP-MB

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



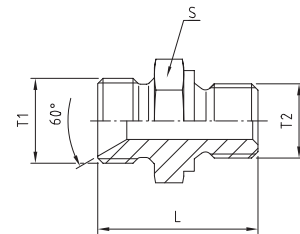
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	SAE O	MM	MM
4MBSPP-4MB	1/4-19	7/16-20	29,5	19,0
4MBSPP-6MB	1/4-19	9/16-18	32,0	19,0
4MBSPP-8MB	1/4-19	3/4-16	31,0	22,0
6MBSPP-4MB	3/8-19	7/16-20	33,0	22,0
6MBSPP-6MB	3/8-19	9/16-18	33,5	22,0
6MBSPP-8MB	3/8-19	3/4-16	36,0	24,0
6MBSPP-10MB	3/8-19	7/8-14	39,5	27,0
6MBSPP-12MB	3/8-19	1.1/16-12	43,0	31,0
8MBSPP-8MB	1/2-14	3/4-16	38,0	27,0
8MBSPP-10MB	1/2-14	7/8-14	42,0	27,0
8MBSPP-12MB	1/2-14	1.1/16-12	42,5	36,0
10MBSPP-10MB	5/8-14	7/8-14	43,5	30,0
10MBSPP-12MB	5/8-14	1.1/16-12	47,0	34,0
12MBSPP-8MB	3/4-14	3/4-16	40,5	32,0
12MBSPP-10MB	3/4-14	7/8-14	45,5	32,0
12MBSPP-12MB	3/4-14	1.1/16-12	48,0	34,0
12MBSPP-16MB	3/4-14	1.5/16-12	50,7	41,0
16MBSPP-12MB	1-11	1.1/16-12	52,0	41,0
16MBSPP-16MB	1-11	1.5/16-12	52,6	41,0





# АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

## BSP MBSPP-ММ

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, метрическая.

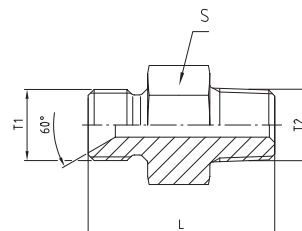






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	
BSP	BSPP	Метрическая	мм	
			S	
			мм	
4MBSPP-10MM	1/4-19	M10X1	27,0	19,0
4MBSPP-12MM	1/4-19	M12X1,5	29,0	19,0
4MBSPP-14MM	1/4-19	M14X1,5	30,0	19,0
4MBSPP-16MM	1/4-19	M16X1,5	33,0	22,0
4MBSPP-18MM	1/4-19	M18X1,5	33,0	24,0
4MBSPP-20MM	1/4-19	M20X1,5	37,0	27,0
4MBSPP-22MM	1/4-19	M22X1,5	37,0	27,0
6MBSPP-12MM	3/8-19	M12X1,5	31,5	22,0
6MBSPP-14MM	3/8-19	M14X1,5	32,5	22,0
6MBSPP-16MM	3/8-19	M16X1,5	33,5	22,0
6MBSPP-18MM	3/8-19	M18X1,5	34,5	24,0
6MBSPP-20MM	3/8-19	M20X1,5	38,5	27,0
6MBSPP-22MM	3/8-19	M22X1,5	38,5	27,0
8MBSPP-12MM	1/2-14	M12X1,5	37,0	27,0
8MBSPP-14MM	1/2-14	M14X1,5	38,0	27,0
8MBSPP-16MM	1/2-14	M16X1,5	39,0	27,0
8MBSPP-18MM	1/2-14	M18X1,5	39,0	27,0
8MBSPP-20MM	1/2-14	M20X1,5	41,0	27,0
8MBSPP-22MM	1/2-14	M22X1,5	41,0	27,0
8MBSPP-24MM	1/2-14	M24X1,5	41,0	30,0
8MBSPP-26MM	1/2-14	M26X1,5	44,0	32,0
12MBSPP-18MM	3/4-14	M18X1,5	42,5	32,0
12MBSPP-22MM	3/4-14	M22X1,5	44,5	32,0
12MBSPP-26MM	3/4-14	M26X1,5	46,5	32,0
16MBSPP-22MM	1-11	M22X1,5	48,5	41,0
16MBSPP-26MM	1-11	M26X1,5	50,5	41,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP MBSPP-MP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба NPT.



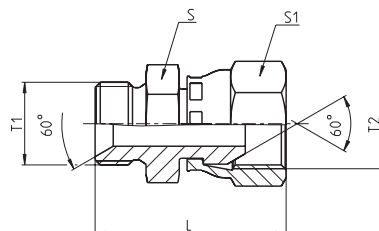
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	NPT	ММ	ММ
4MBSPP-4MP	1/4-19	Z 1/4-18	33,0	19,0
6MBSPP-6MP	3/8-19	Z 3/8-18	37,5	22,0
8MBSPP-8MP	1/2-14	Z 1/2-14	45,5	27,0
12MBSPP-12MP	3/4-14	Z 3/4-14	49,0	32,0
16MBSPP-16MP	1-11	Z 1-11,5	59,0	41,0
32MBSPP-32MP	2-11	Z 2-11,5	70,0	70,0





## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба.



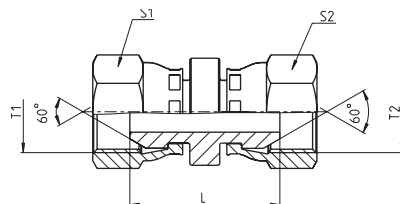
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S	S1
BSP	BSPP	BSPP F	ММ	ММ	ММ
2MBSPP-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	25,0	14,0	14,0
2MBSPP-4FBSPPX	1/8-28	1/4-19	27,0	14,0	19,0
4MBSPP-2FBSPPX	1/4-19	1/8-28	27,0	19,0	14,0
4MBSPP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	29,0	19,0	19,0
4MBSPP-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	30,5	19,0	22,0
4MBSPP-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	32,0	19,0	27,0
4MBSPP-12FBSPPX	1/4-19	3/4-14	33,0	27,0	32,0
6MBSPP-4FBSPPX	3/8-19	1/4-19	32,5	22,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0	22,0
6MBSPP-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	35,5	22,0	27,0
6MBSPP-12FBSPPX	3/8-19	3/4-14	36,5	27,0	32,0
6MBSPP-16FBSPPX	3/8-19	1-11	38,0	32,0	41,0
8MBSPP-4FBSPPX	1/2-14	1/4-19	37,0	27,0	19,0
8MBSPP-6FBSPPX	1/2-14	3/8-19	38,5	27,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	40,0	27,0	27,0
8MBSPP-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	40,5	27,0	30,0
8MBSPP-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	41,0	27,0	32,0
8MBSPP-16FBSPPX	1/2-14	1-11	42,5	32,0	41,0
10MBSPP-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	42,0	30,0	30,0
12MBSPP-6FBSPPX	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0	22,0
12MBSPP-8FBSPPX	3/4-14	1/2-14	43,5	32,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	44,5	32,0	32,0
12MBSPP-16FBSPPX	3/4-14	1-11	46,0	32,0	41,0
12MBSPP-20FBSPPX	3/4-14	1.1/4-11	49,0	32,0	50,0
16MBSPP-8FBSPPX	1-11	1/2-14	48,0	41,0	27,0
16MBSPP-12FBSPPX	1-11	3/4-14	49,0	41,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX	1-11	1-11	50,0	41,0	41,0
16MBSPP-20FBSPPX	1-11	1.1/4-11	53,0	41,0	50,0
16MBSPP-24FBSPPX	1-11	1.1/2-11	53,5	55,0	55,0
20MBSPP-12FBSPPX	1.1/4-11	3/4-14	50,5	50,0	32,0
20MBSPP-16FBSPPX	1.1/4-11	1-11	52,0	50,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX	1.1/4-11	1.1/2-11	55,0	50,0	50,0
20MBSPP-24FBSPPX	1.1/4-11	1.1/2-11	55,5	50,0	55,0
20MBSPP-32FBSPPX	1.1/4-11	2-11	58,5	50,0	70,0
24MBSPP-16FBSPPX	1.1/2-11	1-11	54,5	55,0	41,0
24MBSPP-20FBSPPX	1.1/2-11	1.1/4-11	57,5	55,0	50,0
24MBSPP-24FBSPPX	1.1/2-11	1.1/2-11	58,0	55,0	55,0
24MBSPP-32FBSPPX	1.1/2-11	2-11	60,0	55,0	70,0
32MBSPP-20FBSPPX	2-11	1.1/4-11	60,0	70,0	50,0
32MBSPP-24FBSPPX	2-11	1.1/2-11	60,5	70,0	55,0
32MBSPP-32FBSPPX	2-11	2-11	63,5	70,0	70,0







## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP FBSPPX-FBSPPX

Поворотная гайка, внутренняя резьба  
BSPP 60° / Поворотная гайка,  
внутренняя резьба.



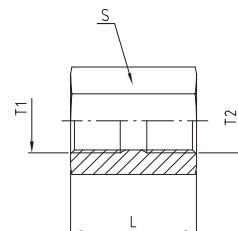
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1	S2
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ
2FBSPPX-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	21,0	14,0	14,0
4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	25,0	19,0	19,0
4FBSPPX-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	26,5	19,0	22,0
4FBSPPX-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	28,5	19,0	27,0
6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	27,0	22,0	22,0
6FBSPPX-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	29,5	22,0	27,0
8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	31,0	27,0	27,0
8FBSPPX-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	31,5	27,0	30,0
8FBSPPX-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	32,5	27,0	32,0
10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	31,5	30,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	33,5	32,0	32,0
12FBSPPX-16FBSPPX	3/4-14	1-11	35,0	32,0	41,0
16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	36,5	41,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX	1.1/4-11	1.1/4-11	40,0	50,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX	1.1/2-11	1.1/2-11	47,0	55,0	55,0
32FBSPPX-32FBSPPX	2-11	2-11	47,0	70,0	70,0





## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP FBSPP-FBSPP

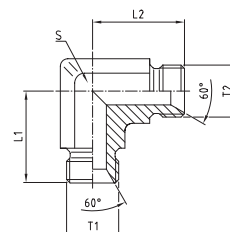
Фиксированная гайка, внутренняя резьба BSPP /  
Фиксированная гайка, внутренняя резьба.







				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ
2FBSPP-2FBSPP	1/8-28	1/8-28	22,0	14,0
4FBSPP-4FBSPP	1/4-19	1/4-19	24,0	19,0
6FBSPP-6FBSPP	3/8-19	3/8-19	26,0	22,0
8FBSPP-8FBSPP	1/2-14	1/2-14	32,0	27,0
10FBSPP-10FBSPP	5/8-14	5/8-14	36,0	30,0
12FBSPP-12FBSPP	3/4-14	3/4-14	36,0	32,0
16FBSPP-16FBSPP	1-11	1-11	40,0	41,0
20FBSPP-20FBSPP	1.1/4-11	1.1/4-11	44,0	50,0
24FBSPP-24FBSPP	1.1/2-11	1.1/2-11	45,0	55,0
32FBSPP-32FBSPP	2-11	2-11	54,0	70,0

### BSP MBSPP-MBSPP90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба,  
с компактным коленом (поковка) 90°.

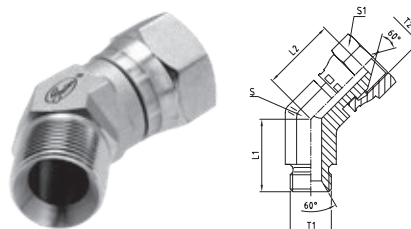






					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4MBSPP90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSPP-6MBSPP90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSPP-8MBSPP90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
12MBSPP-12MBSPP90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSPP-16MBSPP90BL	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP MBSPP-FBSPPX45BL

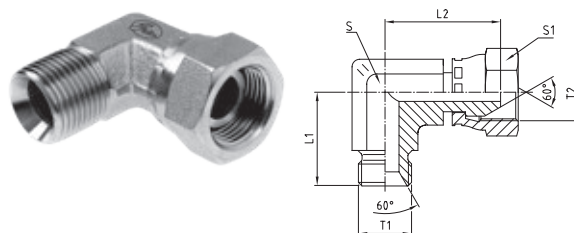
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 45°.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4FBSPPX45BL	1/4-19	1/4-19	20,3	23,5	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX45BL	3/8-19	3/8-19	22,0	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX45BL	1/2-14	1/2-14	27,0	29,5	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX45BL	3/4-14	3/4-14	31,0	34,1	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX45BL	1-11	1-11	35,0	38,3	33,0	41,0

### BSP MBSPP-FBSPPX90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 90°.



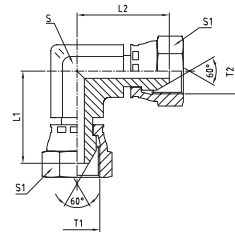
						
НОМЕР ИЗД.	BSPP	BSPP F	L1	L2	S лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
10MBSPP-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	35,0	34,3	22,0	30,0
12MBSPP-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX90BL	1.1/4-11	1.1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP FBSPPX-FBSPPX90BL

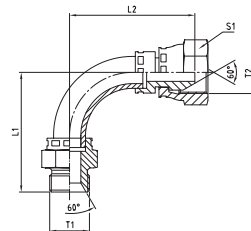
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° /  
Поворотная гайка, внутренняя резьба,  
с компактным коленом (поковка) 90°.



НОМЕР ИЗД. BSP	Т1		Т2		L		S лыска	S1
	BSPP F	BSPP F	мм	мм	мм	мм		
4FBSPPX-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0			11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7			14,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3			19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3			22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5			24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	43,2	43,2			30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90BL	1.1/4-11	1.1/4-11	46,4	46,4			36,0	50,0

### BSP MBSPP-FBSPPX90SWT

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная  
гайка, внутренняя резьба с плавно  
изогнутым коленом 90°.

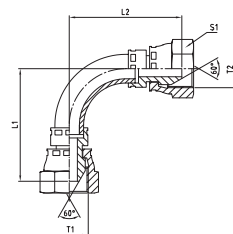






НОМЕР ИЗД. BSP	Т1		Т2		L		S1
	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм	
4MBSPP-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	43,0	33,6			19,0
6MBSPP-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	51,6	41,3			22,0
8MBSPP-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	59,8	48,6			27,0
10MBSPP-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	70,0	52,5			30,0
12MBSPP-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	73,9	62,1			32,0
16MBSPP-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	93,7	72,8			41,0
20MBSPP-20FBSPPX90BL	1.1/4-11	1.1/4-11	110,7	85,9			50,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP FBSPPX-FBSPPX90SWT

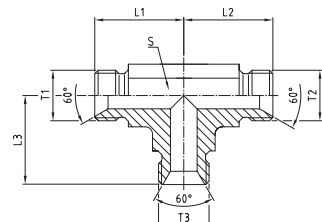
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с плавно изогнутым коленом 90°.







					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	27,0	27,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	33,0	33,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	38,0	38,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	52,5	52,5	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	58,0	58,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	74,0	74,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90SWT	1.1/4-11	1.1/4-11	92,0	92,0	50,0

### BSP MBSPP-MBSPP-MBSPP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



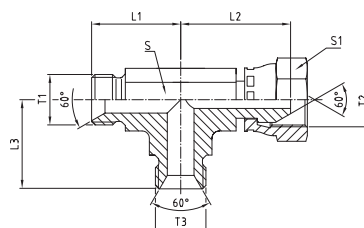
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4MBSPP-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSPP-6MBSPP-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSPP-8MBSPP-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
10MBSPP-10MBSPP-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	35,0	35,0	22,0
12MBSPP-12MBSPP-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSPP-16MBSPP-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0
20MBSPP-20MBSPP-20MBSPP	1.1/4-11	1.1/4-11	1.1/4-11	50,5	50,5	41,0
24MBSPP-24MBSPP-24MBSPP	1.1/2-11	1.1/2-11	1.1/2-11	57,5	57,5	48,0







## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-FBSPPX-MBSPP

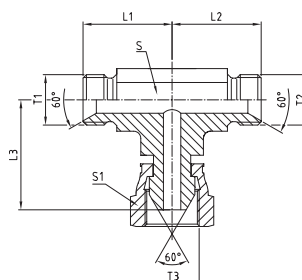
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).









							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX-20MBSPP	1.1/4-11	1.1/4-11	1.1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

### BSP MBSPP-MBSPP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).

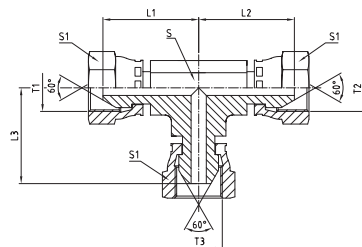


							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4MBSPP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6MBSPP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8MBSPP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12MBSPP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16MBSPP-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSPP-20MBSPP-20FBSPPX	1.1/4-11	1.1/4-11	1.1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

### BSP FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX

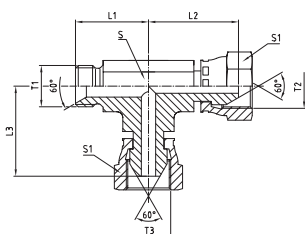
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



НОМЕР ИЗД.	Т1			L		S	
	BSPP F	BSPP F	BSPP F	L1 . L2	L3	S лыска	S1
4FBSPPX-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0	11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3	19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5	24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	43,2	43,2	30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX-20FBSPPX	1.1/4-11	1.1/4-11	1.1/4-11	46,4	46,4	41,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX-24FBSPPX	1.1/2-11	1.1/2-11	1.1/2-11	54,5	54,5	48,0	55,0

### BSP MBSPP-FBSPPX-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



НОМЕР ИЗД.	Т1			L		S	
	BSPP	BSPP F	BSPP F	L1	L2 . L3	S лыска	S1
4MBSPP-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0

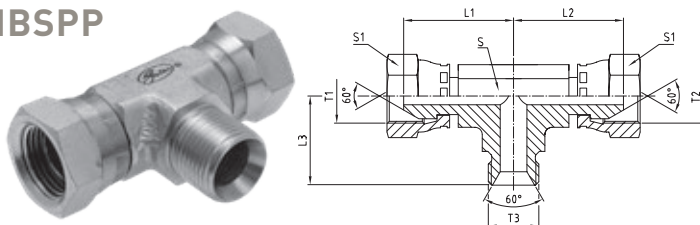


## АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP FBSPPX-FBSPPX-MBSPP

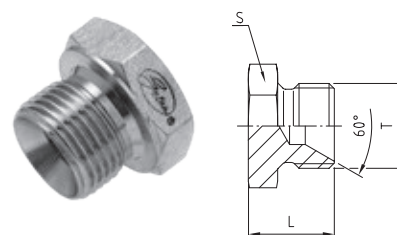
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	BSPP	мм	мм	мм	мм
4FBSPPX-4FBSPPX-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	25,0	14,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	27,5	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,5	22,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,5	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	40,0	27,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	43,2	46,0	33,0	41,0

### BSP MBSPP-PLUG

Коническая заглушка, наружная резьба BSPP 60°.



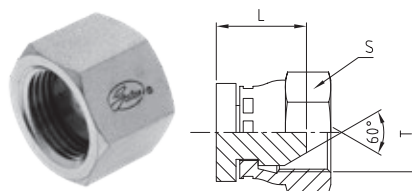
НОМЕР ИЗД.	T	L		S
BSP	BSPP	мм		мм
2MBSPP-PLUG	1/8-28	16,0		14,0
4MBSPP-PLUG	1/4-19	18,0		19,0
6MBSPP-PLUG	3/8-19	21,5		22,0
8MBSPP-PLUG	1/2-14	26,0		27,0
10MBSPP-PLUG	5/8-14	27,5		30,0
12MBSPP-PLUG	3/4-14	29,5		32,0
16MBSPP-PLUG	1-11	34,0		41,0
20MBSPP-PLUG	1.1/4-11	37,5		50,0
24MBSPP-PLUG	1.1/2-11	40,0		55,0
32MBSPP-PLUG	2-11	43,5		70,0





# АДАПТЕРЫ BSP

## BS5200

### BSP FBSPPX-CAP

Крышка поворотная, внутренняя резьба BSPP, 60°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
BSP	BSPP	ММ	ММ
2FBSPPX-CAP	1/8-28	13,8	14,0
4FBSPPX-CAP	1/4-19	16,9	19,0
6FBSPPX-CAP	3/8-19	17,4	22,0
8FBSPPX-CAP	1/2-14	20,2	27,0
10FBSPPX-CAP	5/8-14	19,6	30,0
12FBSPPX-CAP	3/4-14	21,9	32,0
16FBSPPX-CAP	1-11	23,6	41,0
20FBSPPX-CAP	1.1/4-11	28,4	50,0
24FBSPPX-CAP	1.1/2-11	28,5	55,0
32FBSPPX-CAP	2-11	31,5	70,0

**МИР АДАПТЕРОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# АДАПТЕРЫ ЛІС

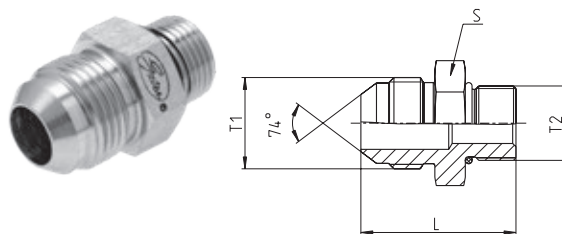


## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MMOR

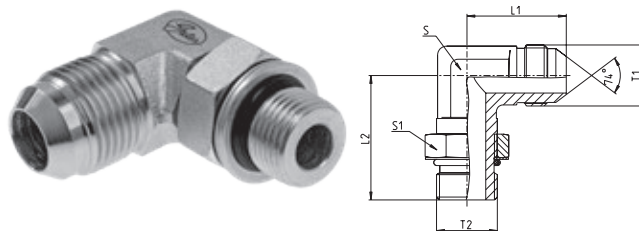
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба метрическая, с уплотнительным кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
4MJ-10MMOR	7/16-20	M10x1	30,0	14,0
6MJ-14MMOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-16MMOR	9/16-18	M16x1,5	36,0	22,0
6MJ-18MMOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0
8MJ-16MMOR	3/4-16	M16x1,5	38,0	22,0
8MJ-18MMOR	3/4-16	M18x1,5	39,0	24,0
10MJ-14MMOR	7/8-14	M14x1,5	41,0	24,0
10MJ-18MMOR	7/8-14	M18x1,5	43,0	24,0
10MJ-22MMOR	7/8-14	M22x1,5	44,0	27,0
12MJ-22MMOR	1.1/16-12	M22x1,5	48,0	27,0
12MJ-27MMOR	1.1/16-12	M27x2	51,0	32,0

### JIC MJ-MMAOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое метрическое колено 90° с уплотнительным кольцом.

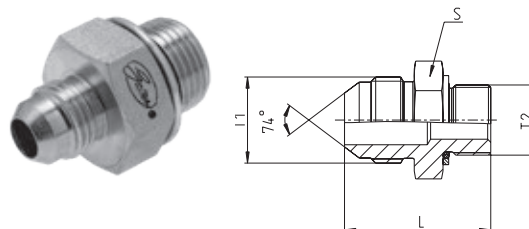


НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
5MJ-12MMAOR90	1/2-20	M12x1,5	24,0	31,0	13,0	17,0
6MJ-14MMAOR90	9/16-18	M14x1,5	27,0	34,0	14,0	19,0
8MJ-18MMAOR90	3/4-16	M18x1,5	32,0	38,0	19,0	24,0
10MJ-18MMAOR90	7/8-14	M18x1,5	37,0	42,0	22,0	24,0
10MJ-22MMAOR90	7/8-14	M22x1,5	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-22MMAOR90	1.1/16-12	M22x1,5	42,0	45,0	24,0	27,0
12MJ-27MMAOR90	1.1/16-12	M27x2	42,0	50,0	27,0	32,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MMCOR

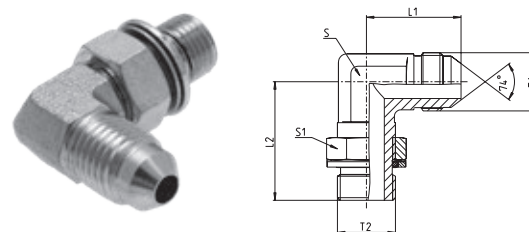
JIC 37° / Наружная метрическая резьба, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
6MJ-14MMCOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-18MMCOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0

### JIC MJ-MMACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной метрической резьбой, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
4MJ-10MMACOR90	7/16-20	M10x1	23,0	27,0	11,0	13,0

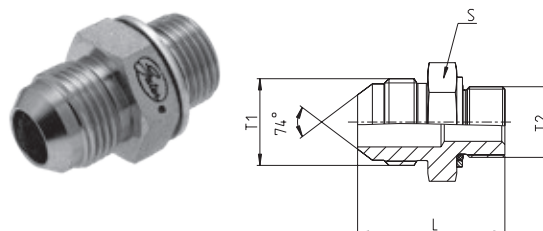






## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MBSPPCOR

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	BSPP	ММ	ММ
4MJ-2MBSPPCOR	7/16-20	1/8-28	28,0	16,0
4MJ-4MBSPPCOR	7/16-20	1/4-19	32,0	19,0
4MJ-6MBSPPCOR	7/16-20	3/8-19	33,0	22,0
4MJ-8MBSPPCOR	7/16-20	1/2-14	39,0	30,0
6MJ-4MBSPPCOR	9/16-18	1/4-19	33,0	19,0
6MJ-2MBSPPCOR	9/16-18	1/8-28	29,0	17,0
6MJ-6MBSPPCOR	9/16-18	3/8-19	33,0	22,0
6MJ-8MBSPPCOR	9/16-18	1/2-14	38,0	30,0
8MJ-6MBSPPCOR	3/4-16	3/8-19	36,0	22,0
8MJ-4MBSPPCOR	3/4-16	1/4-19	35,0	19,0
8MJ-8MBSPPCOR	3/4-16	1/2-14	41,0	30,0
8MJ-12MBSPPCOR	3/4-16	3/4-14	42,0	36,0
8MJ-16MBSPPCOR	3/4-16	1-11	47,0	46,0
10MJ-8MBSPPCOR	7/8-14	1/2-14	43,0	30,0
10MJ-6MBSPPCOR	7/8-14	3/8-19	39,0	24,0
10MJ-12MBSPPCOR	7/8-14	3/4-14	45,0	36,0
12MJ-12MBSPPCOR	1.1/16-12	3/4-14	48,0	36,0
16MJ-16MBSPPCOR	1.5/16-12	1-11	54,0	46,0
16MJ-12MBSPPCOR	1.5/16-12	3/4-14	49,0	36,0
16MJ-20MBSPPCOR	1.5/16-12	1.1/4-11	55,0	50,0
24MJ-20MBSPPCOR	1.7/8-12	1.1/4-11	60,0	50,0

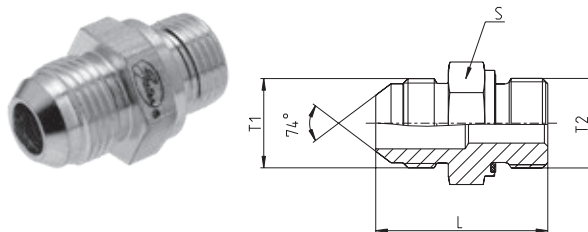






# АДАПТЕРЫ JIC

## ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MBSPPWD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнением в оправе.



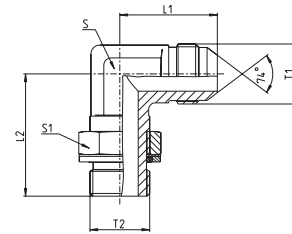
			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
JIC	JIC	BSPP	MM
			MM
4MJ-2MBSPPWD	7/16-20	1/8-28	28,0
4MJ-4MBSPPWD	7/16-20	1/4-19	32,0
4MJ-6MBSPPWD	7/16-20	3/8-19	33,0
4MJ-8MBSPPWD	7/16-20	1/2-14	39,0
5MJ-2MBSPPWD	1/2-20	1/8-28	28,0
5MJ-4MBSPPWD	1/2-20	1/4-19	32,0
5MJ-6MBSPPWD	1/2-20	3/8-19	33,0
6MJ-4MBSPPWD	9/16-18	1/4-19	33,0
6MJ-6MBSPPWD	9/16-18	3/8-19	33,0
6MJ-8MBSPPWD	9/16-18	1/2-14	38,0
8MJ-6MBSPPWD	3/4-16	3/8-19	36,0
8MJ-4MBSPPWD	3/4-16	1/4-19	35,0
8MJ-8MBSPPWD	3/4-16	1/2-14	41,0
8MJ-12MBSPPWD	3/4-16	3/4-14	42,0
8MJ-16MBSPPWD	3/4-16	1-11	47,0
10MJ-8MBSPPWD	7/8-14	1/2-14	43,0
10MJ-6MBSPPWD	7/8-14	3/8-19	39,0
10MJ-12MBSPPWD	7/8-14	3/4-14	45,0
12MJ-12MBSPPWD	1.1/16-12	3/4-14	48,0
12MJ-8MBSPPWD	1.1/16-12	1/2-14	47,0
12MJ-16MBSPPWD	1.1/16-12	1-11	53,0
16MJ-16MBSPPWD	1.5/16-12	1-11	54,0
16MJ-12MBSPPWD	1.5/16-12	3/4-14	49,0
16MJ-20MBSPPWD	1.5/16-12	1.1/4-11	55,0





## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MBSPPACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.

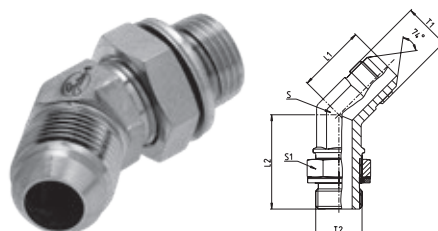






						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPPACOR90	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPPACOR90	7/16-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
4MJ-6MBSPPACOR90	7/16-20	3/8-19	29,0	27,0	19,0	22,0
5MJ-2MBSPPACOR90	1/2-20	1/8-28	24,0	27,0	13,0	14,0
5MJ-4MBSPPACOR90	1/2-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
5MJ-6MBSPPACOR90	1/2-20	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-4MBSPPACOR90	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPPACOR90	9/16-18	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPPACOR90	9/16-18	1/2-14	31,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPPACOR90	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-4MBSPPACOR90	3/4-16	1/4-19	32,0	37,0	19,0	19,0
8MJ-8MBSPPACOR90	3/4-16	1/2-14	34,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-12MBSPPACOR90	3/4-16	3/4-14	36,0	50,0	27,0	36,0
10MJ-8MBSPPACOR90	7/8-14	1/2-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-6MBSPPACOR90	7/8-14	3/8-19	37,0	36,0	22,0	22,0
10MJ-12MBSPPACOR90	7/8-14	3/4-14	39,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPPACOR90	1.1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-8MBSPPACOR90	1.1/16-12	1/2-14	42,0	50,0	27,0	27,0
12MJ-16MBSPPACOR90	1.1/16-12	1-11	45,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-16MBSPPACOR90	1.5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-12MBSPPACOR90	1.5/16-12	3/4-14	46,0	47,0	33,0	36,0
20MJ-20MBSPPACOR90	1.5/8-12	1.1/4-11	52,0	57,0	41,0	50,0
24MJ-24MBSPPACOR90	1.7/8-12	1.1/2-11	59,0	61,0	48,0	55,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MBSPPACOR45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



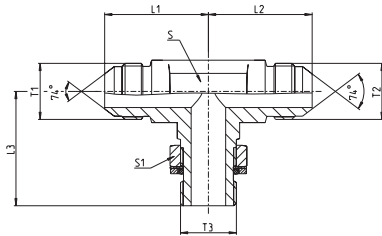
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPPACOR45	7/16-20	1/8-28	18,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPPACOR45	7/16-20	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-4MBSPPACOR45	9/16-18	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPPACOR45	9/16-18	3/8-19	22,0	33,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPPACOR45	9/16-18	1/2-14	22,0	39,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPPACOR45	3/4-16	3/8-19	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBSPPACOR45	3/4-16	1/2-14	25,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBSPPACOR45	7/8-14	1/2-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-12MBSPPACOR45	7/8-14	3/4-14	30,0	44,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPPACOR45	1.1/16-12	3/4-14	33,0	44,0	27,0	36,0
16MJ-16MBSPPACOR45	1.5/16-12	1-11	37,0	47,0	33,0	41,0





## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MJ-MBSPPACOR

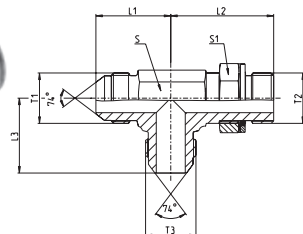
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJ-2MBSPPACOR	7/16-20	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MJ-4MBSPPACOR	9/16-18	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-6MBSPPACOR	3/4-16	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MJ-8MBSPPACOR	3/4-16	3/4-16	1/2-14	34,0	44,0	22,0	27,0
10MJ-10MJ-8MBSPPACOR	7/8-14	7/8-14	1/2-14	27,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBSPPACOR	1.1/16-12	1.1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
16MJ-16MJ-16MBSPPACOR	1.5/16-12	1.5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0

### JIC MJ-MBSPPACOR-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый Т-образный тройник с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.

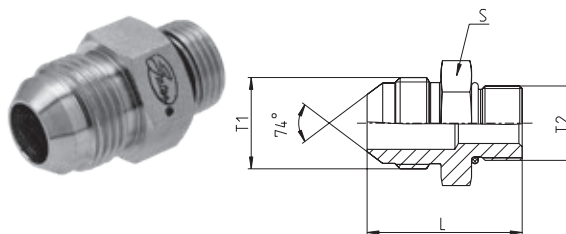






							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPPACOR-4MJ	7/16-20	1/8-28	7/16-20	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-4MBSPPACOR-6MJ	9/16-18	1/4-19	9/16-18	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-6MBSPPACOR-8MJ	3/4-16	3/8-19	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-8MBSPPACOR-10MJ	7/8-14	1/2-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBSPPACOR-12MJ	1.1/16-12	3/4-14	1.1/16-12	42,0	50,0	27,0	27,0
16MJ-16MBSPPACOR-16MJ	1.5/16-12	1-11	1.5/16-12	43,0	52,0	33,0	36,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MB

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



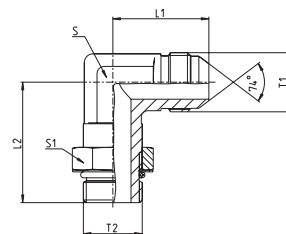
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ
4MJ-4MB	7/16-20	7/16-20	31,0	14,0
4MJ-6MB	7/16-20	9/16-18	33,0	17,0
5MJ-5MB	1/2-20	1/2-20	31,0	16,0
5MJ-4MB	1/2-20	7/16-20	31,0	14,0
5MJ-6MB	1/2-20	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-6MB	9/16-18	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-4MB	9/16-18	7/16-20	32,0	16,0
6MJ-8MB	9/16-18	3/4-16	35,0	22,0
6MJ-10MB	9/16-18	7/8-14	38,0	25,0
6MJ-12MB	9/16-18	1.1/16-12	41,0	32,0
8MJ-8MB	3/4-16	3/4-16	38,0	22,0
8MJ-6MB	3/4-16	9/16-18	37,0	19,0
8MJ-10MB	3/4-16	7/8-14	41,0	27,0
8MJ-12MB	3/4-16	1.1/16-12	45,0	32,0
10MJ-10MB	7/8-14	7/8-14	43,0	27,0
10MJ-8MB	7/8-14	3/4-16	42,0	24,0
10MJ-12MB	7/8-14	1.1/16-12	47,0	32,0
12MJ-12MB	1.1/16-12	1.1/16-12	50,0	32,0
12MJ-8MB	1.1/16-12	3/4-14	49,0	29,0
16MJ-16MB	1.5/16-12	1.5/16-12	52,0	38,0
16MJ-12MB	1.5/16-12	1.1/16-12	52,0	36,0
16MJ-20MB	1.5/16-12	1.5/8-12	54,0	48,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MBA90

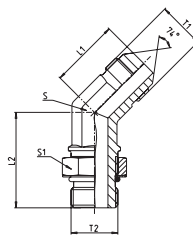
Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MBA90	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
4MJ-6MBA90	7/16-20	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
5MJ-5MBA90	1/2-20	1/2-20	24,0	29,0	13,0	17,0
6MJ-6MBA90	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
6MJ-4MBA90	9/16-18	7/16-20	27,0	30,0	14,0	14,0
6MJ-8MBA90	9/16-18	3/4-16	29,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA90	3/4-16	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-10MBA90	3/4-16	7/8-14	34,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-10MBA90	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-12MBA90	7/8-14	1.1/16-12	39,0	49,0	27,0	32,0
12MJ-12MBA90	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA90	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	52,0	33,0	41,0

### JIC MJ-MBA45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.

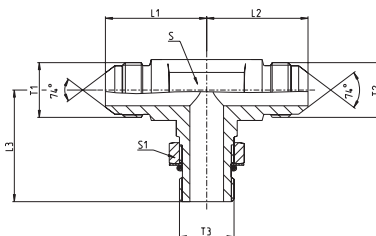






НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MBA45	7/16-20	7/16-20	18,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MBA45	9/16-18	9/16-18	21,0	29,0	14,0	17,0
6MJ-8MBA45	9/16-18	3/4-16	22,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA45	3/4-16	3/4-16	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-6MBA45	3/4-16	9/16-18	25,0	30,0	19,0	17,0
8MJ-10MBA45	3/4-16	7/8-14	25,0	39,0	22,0	25,0
10MJ-10MBA45	7/8-14	7/8-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBA45	7/8-14	3/4-16	28,0	35,0	22,0	22,0
12MJ-12MBA45	1.1/16-12	1.1/16-12	33,0	44,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA45	1.5/16-12	1.5/16-12	37,0	47,0	33,0	38,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MJ-MBA

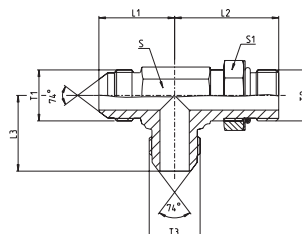
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
JIC	JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4MBA	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5MBA	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MJ-6MBA	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MJ-8MBA	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10MBA	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBA	1.1/16-12	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16MBA	1.5/16-12	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

### JIC MJ-MBA-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый тройник, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.



							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MBA-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MBA-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MBA-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MBA-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MBA-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBA-12MJ	1.1/16-12	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA-16MJ	1.5/16-12	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

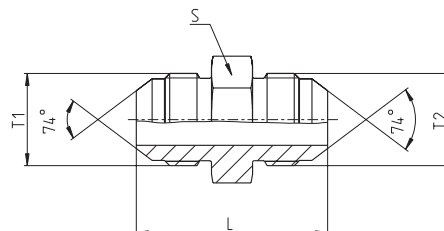


## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MJ

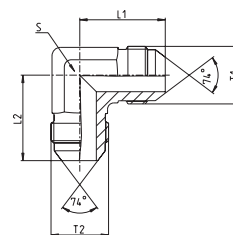
Наружная резьба JIC 37° /  
Наружная резьба.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	35,0	13,0
4MJ-2MJ	7/16-20	5/16-24	32,0	13,0
5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	35,0	14,0
5MJ-4MJ	1/2-20	7/16-20	35,0	14,0
6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	36,0	17,0
6MJ-4MJ	9/16-18	7/16-20	36,0	17,0
8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	41,0	19,0
8MJ-6MJ	3/4-16	9/16-18	39,0	19,0
10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	48,0	24,0
10MJ-8MJ	7/8-14	3/4-16	45,0	24,0
12MJ-12MJ	1.1/16-12	1.1/16-12	55,0	27,0
16MJ-16MJ	1.5/16-12	1.5/16-12	57,0	36,0

### JIC MJ-MJ90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная  
резьба, колено 90°.



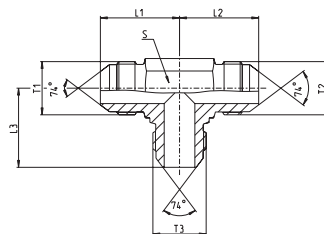
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ90	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	11,0
5MJ-5MJ90	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ90	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
6MJ-4MJ90	9/16-18	7/16-20	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ90	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
8MJ-6MJ90	3/4-16	9/16-18	32,0	29,0	19,0
10MJ-10MJ90	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
10MJ-8MJ90	7/8-14	3/4-16	37,0	34,0	22,0
12MJ-12MJ90	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ90	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	46,0	33,0





# АДАПТЕРЫ JIC

## ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-MJ-MJ

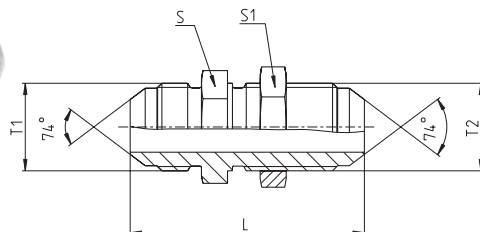
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Наружная резьба, тройник.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
JIC	JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	14,0
5MJ-5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
10MJ-10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
12MJ-12MJ-12MJ	1.1/16-12	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ-16MJ	1.5/16-12	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	46,0	33,0

### JIC MJ-MJBKHD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединение с контргайкой.



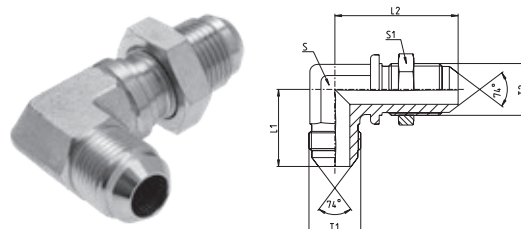
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S . S1
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-4MJBKHD	7/16-20	7/16-20	53,0	17,0
5MJ-5MJBKHD	1/2-20	1/2-20	53,0	19,0
6MJ-6MJBKHD	9/16-18	9/16-18	55,0	22,0
8MJ-8MJBKHD	3/4-16	3/4-16	62,0	24,0
10MJ-10MJBKHD	7/8-14	7/8-14	70,0	30,0
12MJ-12MJBKHD	1.1/16-12	1.1/16-12	79,0	36,0
16MJ-16MJBKHD	1.5/16-12	1.5/16-12	80,0	41,0





## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MJBKHD90

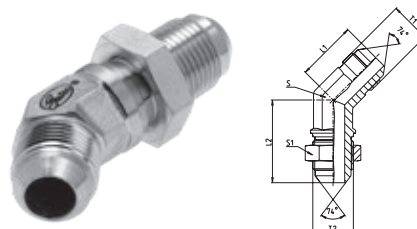
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 90° с контргайкой.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD90	7/16-20	7/16-20	25,0	40,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD90	1/2-20	1/2-20	27,0	44,0	13,0	19,0
6MJ-6MJBKHD90	9/16-18	9/16-18	28,0	46,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD90	3/4-16	3/4-16	36,0	54,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD90	7/8-14	7/8-14	40,0	61,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD90	1.1/16-12	1.1/16-12	45,0	68,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD90	1.5/16-12	1.5/16-12	49,0	71,0	33,0	41,0

### JIC MJ-MJBKHD45

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 45° с контргайкой.

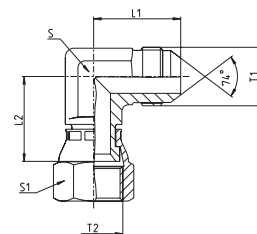






						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD45	7/16-20	7/16-20	18,0	39,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD45	1/2-20	1/2-20	20,0	42,0	14,0	19,0
6MJ-6MJBKHD45	9/16-18	9/16-18	21,0	42,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD45	3/4-16	3/4-16	25,0	49,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD45	7/8-14	7/8-14	28,0	55,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD45	1.1/16-12	1.1/16-12	33,0	62,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD45	1.5/16-12	1.5/16-12	37,0	65,0	33,0	41,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC MJ-FJX90

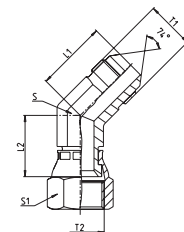
Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,  
внутренняя резьба, колено 90°.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4FJX90	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX90	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX90	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX90	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX90	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX90	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	30,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX90	1.3/16-12	1.3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX90	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

### JIC MJ-FJX45

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,  
внутренняя резьба, колено 45°.



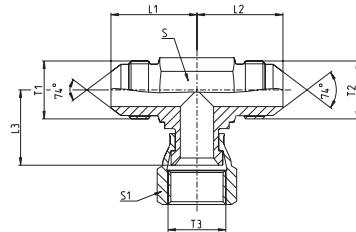
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4FJX45	7/16-20	7/16-20	18,0	15,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX45	1/2-20	1/2-20	20,0	16,0	14,0	17,0
6MJ-6FJX45	9/16-18	9/16-18	21,0	19,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX45	3/4-16	3/4-16	25,0	22,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX45	7/8-14	7/8-14	28,0	24,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX45	1.1/16-12	1.1/16-12	33,0	24,0	27,0	32,0
16MJ-16FJX45	1.5/16-12	1.5/16-12	37,0	29,0	33,0	38,0





## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MJ-FJX

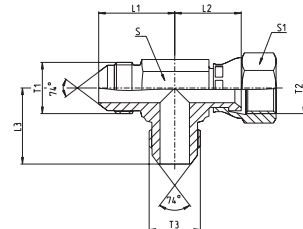
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, Т-образный отвод.







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	JIC F	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4FJX	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5FJX	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6MJ-6FJX	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-8FJX	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10FJX	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12FJX	1.1/16-12	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16FJX	1.5/16-12	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

### JIC MJ-FJX-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Т-образный тройник с наружной резьбой.

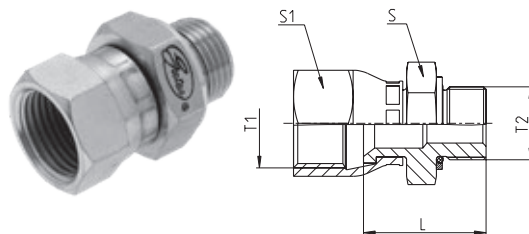






							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4FJX-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX-12MJ	1.1/16-12	1.1/16-12	1.1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX-14MJ	1.3/16-12	1.3/16-12	1.3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX-16MJ	1.5/16-12	1.5/16-12	1.5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC FJX-MBSPPCOR

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /  
Наружная резьба BSPP, с уплотнительным  
кольцом и удерживающим кольцом.



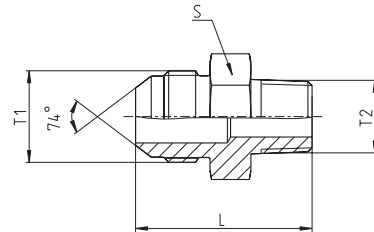
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S	S1 Поворотный
JIC	JIC F	BSPP	мм	мм	мм
4FJX-2MBSPPCOR	7/16-20	1/8-28	24,6	17,0	14,0
4FJX-4MBSPPCOR	7/16-20	1/4-19	27,2	19,0	14,0
5FJX-2MBSPPCOR	1/2-20	1/8-28	24,6	16,0	17,0
6FJX-4MBSPPCOR	9/16-18	1/4-19	29,2	19,0	19,0
6FJX-6MBSPPCOR	9/16-18	3/8-19	30,2	22,0	19,0
8FJX-6MBSPPCOR	3/4-16	3/8-19	32,2	22,0	22,0
8FJX-8MBSPPCOR	3/4-16	1/2-14	35,5	30,0	22,0
10FJX-8MBSPPCOR	7/8-14	1/2-14	38,5	30,0	27,0
12FJX-12MBSPPCOR	1.1/16-12	3/4-14	40,5	36,0	32,0
16FJX-16MBSPPCOR	1.5/16-12	1-11	46,6	46,0	38,0
20FJX-20MBSPPCOR	1.5/8-12	1.1/4-11	50,6	50,0	50,0
24FJX-24MBSPPCOR	1.7/8-12	1.1/2-11	54,6	55,0	60,0





## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

### JIC MJ-MP

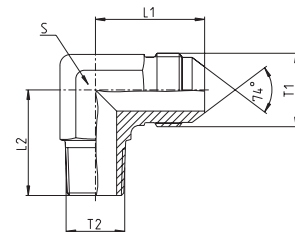
Наружная резьба JIC 37° /  
Наружная резьба NPT.







				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	NPT	ММ	ММ
4MJ-2MP	7/16-20	Z 1/8-27	31,0	16,0
4MJ-4MP	7/16-20	Z 1/4-18	36,0	14,0
4MJ-6MP	7/16-20	Z 3/8-18	37,0	19,0
5MJ-2MP	1/2-20	Z 1/8-27	31,0	14,0
5MJ-4MP	1/2-20	Z 1/4-18	36,0	14,0
6MJ-4MP	9/16-18	Z 1/4-18	36,0	17,0
6MJ-6MP	9/16-18	Z 3/8-18	36,0	19,0
6MJ-8MP	9/16-18	Z 1/2-14	43,0	22,0
8MJ-6MP	3/4-16	Z 3/8-18	39,0	19,0
8MJ-8MP	3/4-16	Z 1/2-14	46,0	22,0
8MJ-12MP	3/4-16	Z 3/4-14	47,0	27,0
10MJ-8MP	7/8-14	Z 1/2-14	48,0	24,0
10MJ-6MP	7/8-14	Z 3/8-18	43,0	24,0
10MJ-12MP	7/8-14	Z 3/4-14	50,0	27,0
12MJ-12MP	1.1/16-12	Z 3/4-14	52,0	27,0
16MJ-16MP	1.5/16-12	Z 1-11,5	57,0	36,0

### JIC MJ-MP90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная  
резьба NPT, колено 90°.



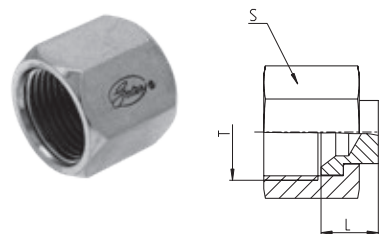
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
JIC	JIC	NPT	ММ	ММ	ММ
4MJ-2MP90	7/16-20	Z 1/8-27	23,0	20,0	11,0
4MJ-4MP90	7/16-20	Z 1/4-18	27,0	28,0	14,0
6MJ-4MP90	9/16-18	Z 1/4-18	27,0	28,0	14,0
6MJ-6MP90	9/16-18	Z 3/8-18	29,0	31,0	19,0
6MJ-8MP90	9/16-18	Z 1/2-14	31,0	37,0	22,0
8MJ-8MP90	3/4-16	Z 1/2-14	34,0	37,0	22,0
10MJ-8MP90	7/8-14	Z 1/2-14	37,0	37,0	22,0
12MJ-12MP90	1.1/16-12	Z 3/4-14	42,0	40,0	27,0
16MJ-16MP90	1.5/16-12	Z 1-11,5	46,0	50,0	33,0







## АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC FJ-CAP

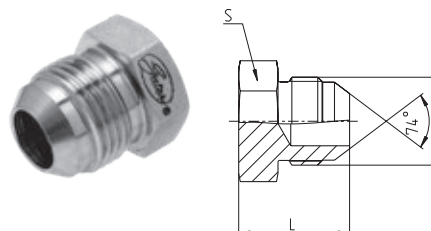
Крышка поворотная, внутренняя резьба JIC 37°.







			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4FJ-CAP	7/16-20	9,0	14,0
5FJ-CAP	1/2-20	10,0	17,0
6FJ-CAP	9/16-18	12,0	19,0
8FJ-CAP	3/4-16	14,0	22,0
10FJ-CAP	7/8-14	14,0	27,0
12FJ-CAP	1.1/16-12	17,0	32,0
16FJ-CAP	1.5/16-12	16,0	41,0

### JIC MJ-PLUG

Заглушка с наружной резьбой JIC 37°.



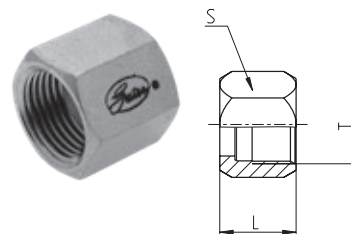
			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-PLUG	7/16-20	20,0	13,0
5MJ-PLUG	1/2-20	20,0	14,0
6MJ-PLUG	9/16-18	21,0	17,0
8MJ-PLUG	3/4-16	24,0	19,0
10MJ-PLUG	7/8-14	28,0	24,0
12MJ-PLUG	1.1/16-12	33,0	27,0
16MJ-PLUG	1.5/16-12	34,0	36,0





# АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

## JIC FJ-NUT

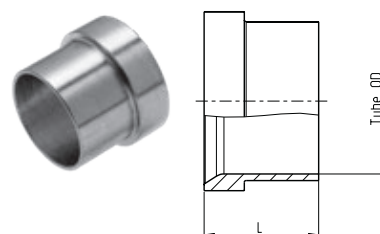
Гайка с внутренней резьбой JIC 37°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4FJ-NUT	7/16-20	15,8	14,0
5FJ-NUT	1/2-20	17,3	17,0
6FJ-NUT	9/16-18	18,5	19,0
8FJ-NUT	3/4-16	21,6	22,0
10FJ-NUT	7/8-14	24,9	27,0
12FJ-NUT	1.1/16-12	26,2	32,0
16FJ-NUT	1.5/16-12	28,7	41,0
20FJ-NUT	1.5/8-12	31,2	50,0
24FJ-NUT	1.7/8-12	36,1	60,0

## JIC TS METRIC

Концевая трубная втулка JIC 37° для метрических труб.



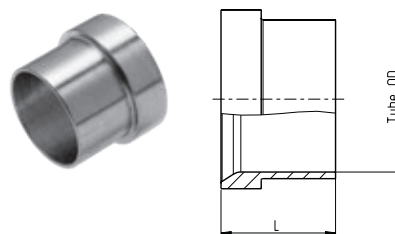
		
НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	ММ	ММ
6TS	6	10,4
8TS	8	11,2
10TS	10	12,7
12TS	12	14,2
16TS	16	16,8
20TS	20	17,3
25TS	25	19,8
30TS	30	23,1
38TS	38	28,4

# АДАПТЕРЫ JIC

## ISO 8434-2 И SAE J514

### JIC TS IMPERIAL

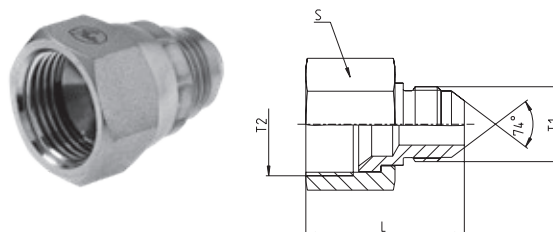
Концевая трубная втулка JIC 37° для дюймовых труб.



НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	мм	мм
TS04	1/4	10,4
TS05	5/16	11,2
TS06	3/8	12,7
TS08	1/2	14,2
TS10	5/8	16,8
TS12	3/4	17,3
TS16	1	19,8

### JIC FJX-MJ

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /  
Переходной уменьшающий адаптер  
с наружной резьбой.

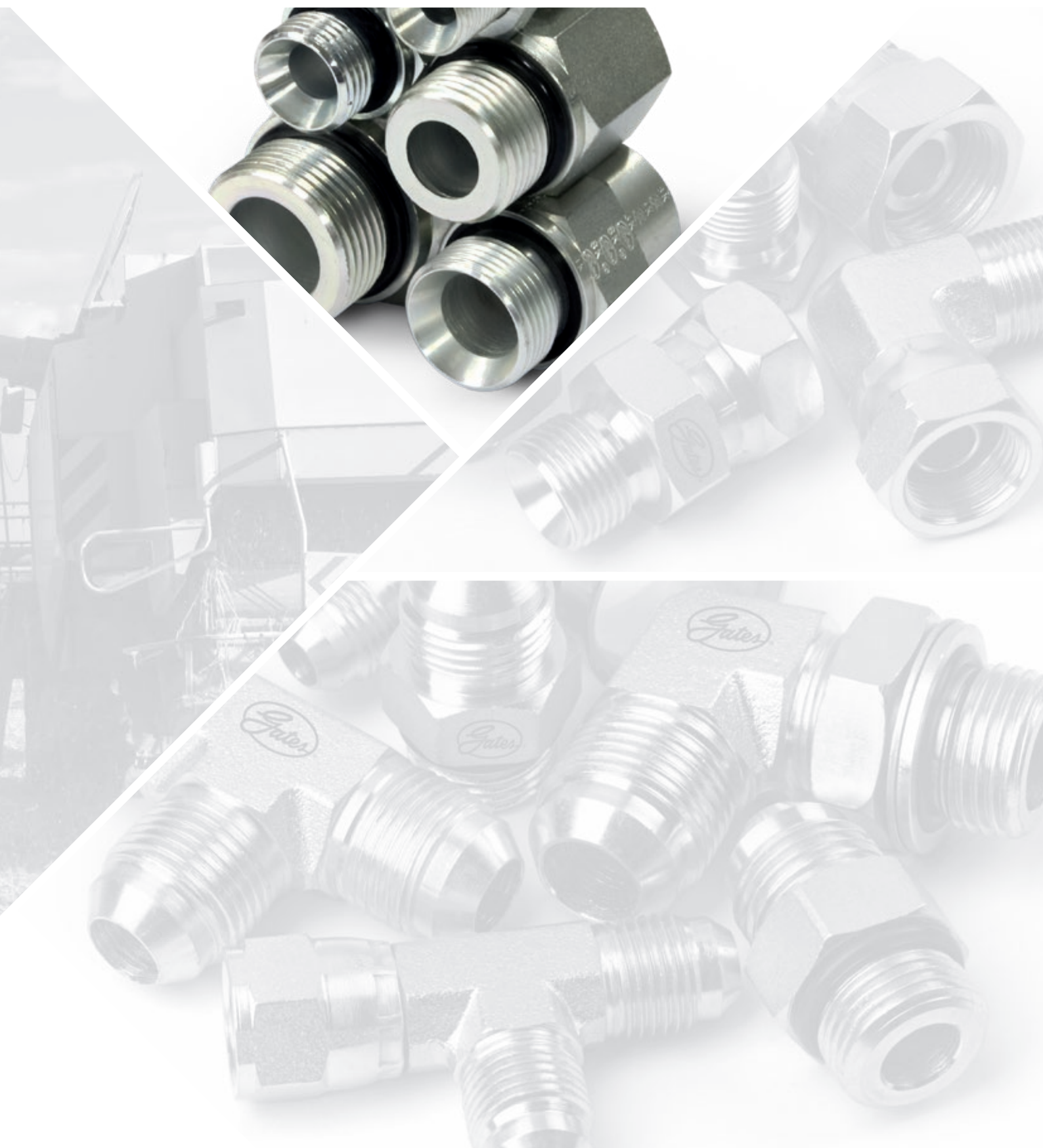


НОМЕР ИЗД.	T2	T1	L	S
JIC	JIC F	JIC	мм	мм
6FJX-4MJ	9/16-18	7/16-20	23,0	19,0
8FJX-6MJ	3/4-16	9/16-18	23,0	22,0
10FJX-4MJ	7/8-14	7/16-20	26,0	27,0
10FJX-6MJ	7/8-14	9/16-18	29,0	27,0
10FJX-8MJ	7/8-14	3/4-16	22,0	27,0
12FJX-4MJ	1.1/16-12	7/16-20	28,0	32,0
12FJX-8MJ	1.1/16-12	3/4-16	27,0	32,0
12FJX-10MJ	1.1/16-12	7/8-14	26,0	32,0
16FJX-6MJ	1.5/16-12	9/16-18	31,0	41,0
16FJX-10MJ	1.5/16-12	7/8-14	30,0	41,0
16FJX-12MJ	1.5/16-12	1.1/16-12	35,0	41,0
24FJX-16MJ	1.7/8-12	1.5/16-12	41,0	60,0

**МИР АДАПТЕРОВ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# АДАПТЕРЫ QLN

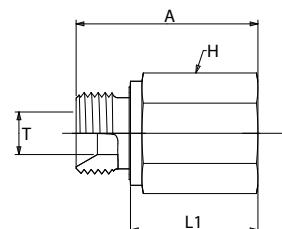





## АДАПТЕРЫ QLH

МИР АДАПТЕРОВ

### BSP MBSPP-FQLH

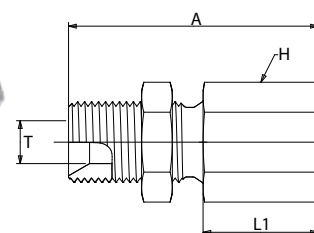
Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSPP на QLH. Внешняя резьба BSPP с уплотнением в оправе. Конус 60°. DIN 3852-11, форма E. ISO 1179-2.






QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	4,7	4FQLH-4MBSPPCSC
4FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,2	32,2	22,0	4,7	6FQLH-4MBSPPCSC
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	10,0	6FQLH-8MBSPPCSC
6FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	32,0	11,0	6FQLH-12MBSPPCSC
8FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	24,0	8,2	8FQLH-6MBSPPCSC
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPCSC
8FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	10,0	8FQLH-12MBSPPCSC
10FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	10FQLH-8MBSPPCSC
10FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	15,0	10FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,2	33,2	32,0	11,2	12FQLH-8MBSPPCSC
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1" - 11 BSP	51,2	33,2	41,0	21,0	12FQLH-16MBSPPCSC
16FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	41,0	16,7	16FQLH-12MBSPPCSC
16FQLH	G 1" - 11 BSP	51,0	33,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPCSC

### BSP MBSPPBKHD-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSPPBKHD на QLH. Наружная резьба BSPP. Проходной. Конус 60°.

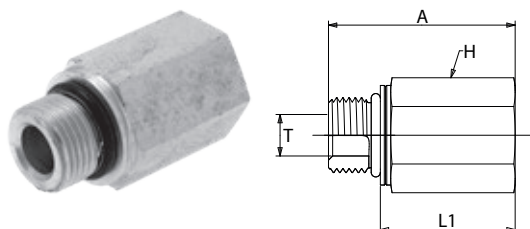





QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	62,0	30,0	19,0	4,7	4FQLH-4MBSPPBKHD
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	62,0	30,0	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPBKHD
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	65,0	30,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPBKHD
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	68,0	30,0	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPBKHD
16FQLH	G 1" - 11 BSP	71,0	30,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPBKHD

## АДАПТЕРЫ QLH

### DIN MMOR-FQLH

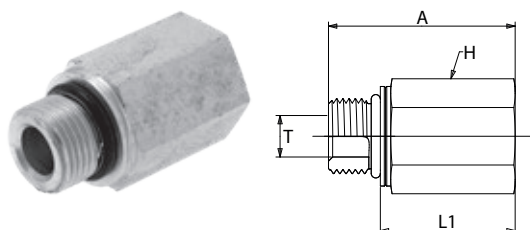
Адаптеры Quick-Lok™ High с DIN MMOR на QLH.  
Наружная метрическая резьба с уплотнительным кольцом. ISO 6149-2, -3.






QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	M12x1,5	43,5	32,5	19,0	6,0	4FQLH-12MMOR
4FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-14MMOR
6FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	6FQLH-14MMOR
6FQLH	M16x1,5	45,0	32,5	22,0	9,0	6FQLH-16MMOR
6FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	6FQLH-18MMOR
8FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	8FQLH-18MMOR
8FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	10,0	8FQLH-22MMOR
10FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	14,0	10FQLH-22MMOR
12FQLH	M26x1,5	48,5	32,5	32,0	14,0	12FQLH-26MMOR
12FQLH	M27x2	48,5	32,5	32,0	18,0	12FQLH-27MMOR
16FQLH	M33x2	48,5	32,5	41,0	23,0	16FQLH-33MMOR

### SAE MB-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с SAE MB Heavy Duty на QLH. SAE J1926-2. ISO 11926-2.



QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	19,0	4,0	4FQLH-4MB
4FQLH	9/16" - 18 UNF	42,0	30,0	19,0	6,8	4FQLH-6MB
6FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	22,0	4,5	6FQLH-4MB
6FQLH	9/16" - 18 UNF	43,0	31,0	22,0	7,5	6FQLH-6MB
6FQLH	3/4" - 16 UNF	43,0	29,0	24,0	10,0	6FQLH-8MB
8FQLH	9/16" - 18 UNF	43,5	31,5	24,0	7,5	8FQLH-6MB
8FQLH	3/4" - 16 UNF	44,5	30,5	24,0	10,0	8FQLH-8MB
8FQLH	7/8" - 14 UNF	46,0	30,0	27,0	12,7	8FQLH-10MB
10FQLH	3/4" - 16 UNF	47,0	33,0	27,0	10,0	10FQLH-8MB
10FQLH	7/8" - 14 UNF	47,0	31,0	27,0	12,7	10FQLH-10MB
10FQLH	1,1/16" - 12 UN	48,0	29,5	32,0	14,3	10FQLH-12MB
12FQLH	7/8" - 14 UNF	48,0	32,0	32,0	12,7	12FQLH-10MB
12FQLH	1,1/16" - 12 UN	50,0	31,5	32,0	15,5	12FQLH-12MB
12FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	19,8	12FQLH-16MB
16FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	21,0	16FQLH-16MB





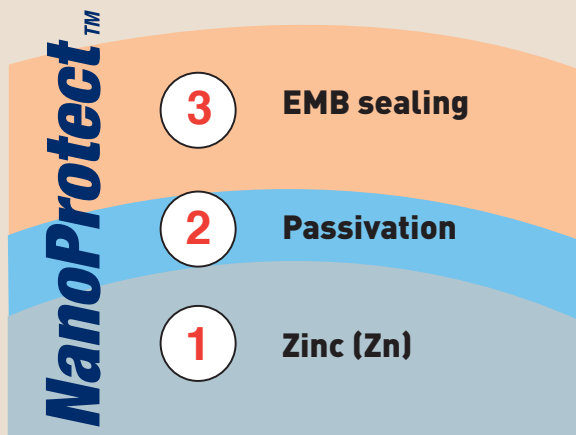


ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



## БЕЗОПАСНОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В СОЧЕТАНИИ С ОПТИМАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ОТ КОРРОЗИИ



*NanoProtect™ — инновационная не содержащая хрома (VI) защита поверхности для гидравлических фитингов, которая обеспечивает гораздо лучшую сохранность поверхности, чем обычный Cr (VI)-содержащий метод пассивирования.*

### Высочайшая форма защиты

Инновационная защита поверхности NanoProtect™ является результатом интенсивных исследований и разработок в технологии гальванического нанесения покрытий и обширных испытаний в лабораториях и на месте эксплуатации. Применение оптимизированного метода пассивации позволило добиться нового, превосходного уровня коррозионной стойкости к «белой» и «красной» ржавчине, который также обеспечивает защиту от повреждений во время переноски и сборки.

### Тройная защита с помощью гидравлических фитингов NanoProtect™

NanoProtect™ — крайне выгодное решение завтрашнего дня для суровой ежедневной работы в стационарных и мобильных гидравлических установках, а также в технологиях сжатого воздуха благодаря применению трехслойной конструкции: первый слой состоит из цинка, второй слой является не содержащей Cr(VI) пассивацией, а третий слой — это уплотнение. Данный слой поверхности имеет толщину от 9 до 14 мкм и обеспечивает высокую степень упругости со стойкостью к действию гидравлической среды. Коэффициент трения данного слоя меньше, чем у обычных поверхностей A3L, что означает меньшее значение сборочных усилий и минимизацию риска плохой сборки. Применение масел не требуется.



**Высококачественные гидравлические фитинги с оптимальным соотношением затрат к прибыли и увеличенной долговечностью**

## *Совершенная не содержащая хрома (VI) защита поверхности*



### **Сохраните окружающую среду и уменьшите стоимость переработки**

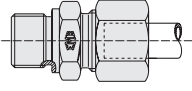
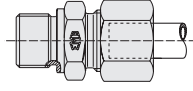
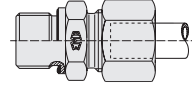
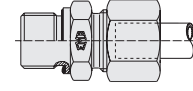
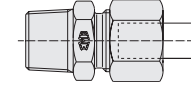
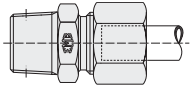
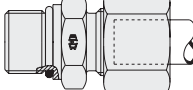

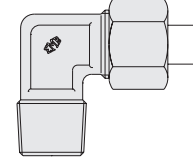
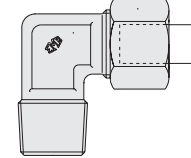
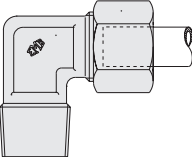
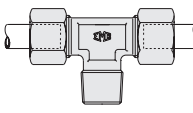
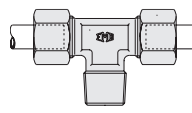
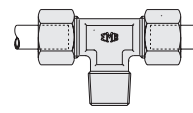
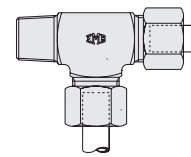
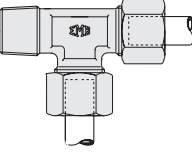
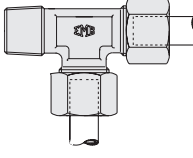
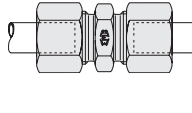
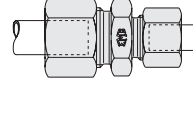
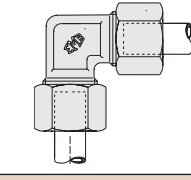
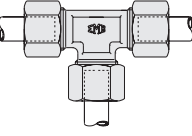
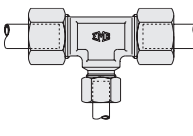
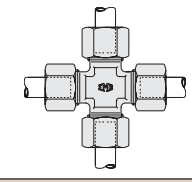
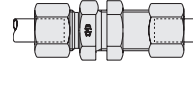
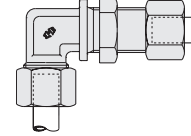
Мы стремимся уделять внимание защите окружающей среды за счет применения контроля качества и ресурсосберегающих технологий. Новая не содержащая Cr(VI) и никеля поверхность NanoProtect™ помогает обеспечить защиту природных ресурсов на всех стадиях производственного процесса — и это соответствует Директиве ЕС касательно устаревших транспортных средств 2000/53/EG и Директиве ЕС 2002/95/EG (RoHs) по ограничению использования определенных опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании. Благодаря этой технологии пользователи промышленного и мобильного гидравлического оборудования могут применять экологически чистый метод защиты поверхности и сокращать затраты на утилизацию.

ВАШИЯ

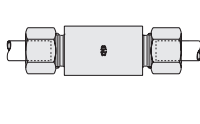
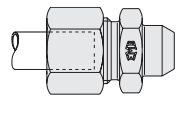
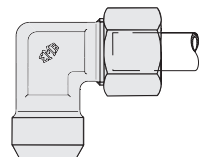
## ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / СОЕДИНЕНИЯ «ВИНТ В ВИНТЕ» / ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВИНТОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

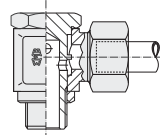
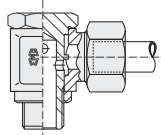
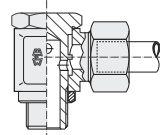
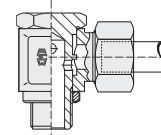
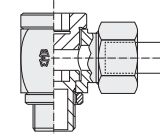
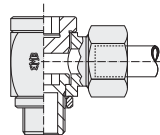
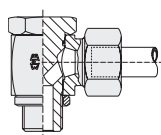
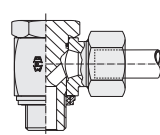
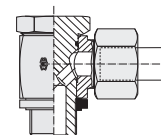
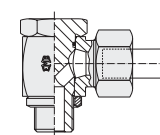
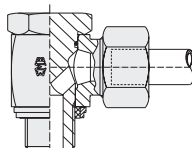
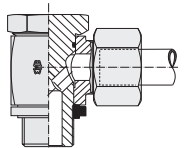
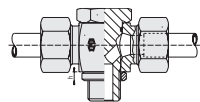
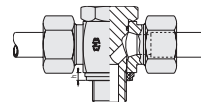
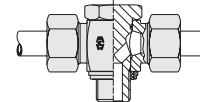
<b>A</b>				
				
<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> BSP стр. 368	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая стр. 370	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> BSP WD стр. 371	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая WD стр. 372	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> NPT стр. 373
<b>A</b>			<b>B</b>	
				
<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Коническая BSP стр. 374	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая уплотнительное кольцо стр. 375	<b>A Муфты с наружной резьбой штуцера</b> UNF/UN стр. 376	<b>B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера</b> Коническая BSP стр. 377	<b>B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая коническая стр. 378
<b>B</b>	<b>C</b>		<b>D</b>	
				
<b>B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера</b> NPT стр. 379	<b>C Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Коническая BSP стр. 380	<b>C Муфты с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая коническая стр. 381	<b>C Муфты с наружной резьбой штуцера</b> NPT стр. 382	<b>D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера</b> Коническая BSP стр. 383
<b>D</b>	<b>E</b>	<b>ER</b>	<b>F</b>	
				
<b>D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера</b> Метрическая коническая стр. 384	<b>D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера</b> NPT стр. 385	<b>E Прямые муфты</b> стр. 386	<b>ER Прямые уменьшающие муфты</b> стр. 387	<b>F Коленчатые соединители для труб одинакового сечения</b> стр. 388
<b>G</b>	<b>GR</b>	<b>H</b>	<b>K</b>	<b>L</b>
				
<b>G Тройники для труб одинакового сечения</b> стр. 389	<b>GR Уменьшающие тройники</b> стр. 390	<b>H Крестовины для труб одинакового сечения</b> стр. 392	<b>K Прямые проходные соединения</b> стр. 393	<b>L Проходные коленчатые соединения</b> стр. 394



N	V	BS
		
<b>N</b> Сварные проходные соединения стр. 395	<b>V</b> Сварные бобышки стр. 396	<b>BS</b> Сварные коленчатые соединения стр. 397

## ФИТИНГИ

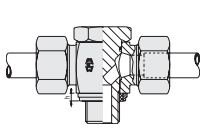
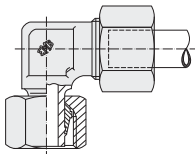
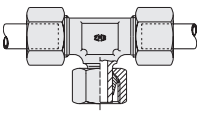
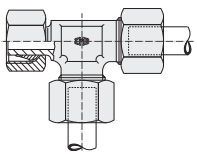
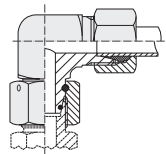
### Фитинг-банджо

SBD				SB
				
<b>Фитинг-банджо SBD</b> BSP стр. 400	<b>Фитинг-банджо SBD</b> Метрическая стр. 401	<b>Фитинг-банджо SBD</b> компоненты BSP стр. 402	<b>Фитинг-банджо SBD</b> метрические компоненты стр. 403	<b>Фитинг-банджо SB</b> предотвращающая дресселирование BSP стр. 404
SB	SBE			
				
<b>Фитинг-банджо SB</b> предотвращающая дресселирование Метрическая стр. 405	<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP DKA</b> стр. 406	<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP EDE</b> стр. 407	<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP KDE</b> стр. 408	<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, DKA,</b> метрический стр. 409
SBE		SGE		
				
<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, EDE,</b> метрический стр. 410	<b>Фитинг-банджо высокого давления SBE, KDE,</b> метрический стр. 411	<b>Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T</b> BSP DKA стр. 412	<b>Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T</b> BSP EDE стр. 413	<b>Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T</b> Метрическая DKA стр. 414

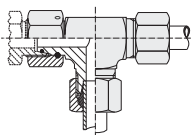
## ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

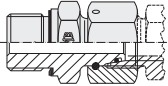
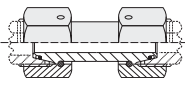
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### Регулируемые фитинги

SGE	VB	VC	VD	VBDKO
				
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T Метрическая EDE стр. 415	VB Регулируемое коленчатое соединение стр. 416	VC Регулируемый тройник стр. 417	VD Регулируемое соединение с боковой гильзой стр. 418	VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера стр. 419

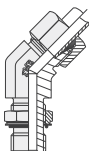
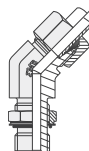
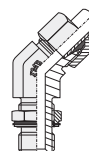
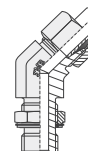
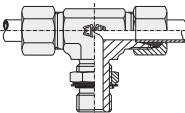
### Фитинги напорных труб

BFDKO	VCDKO	VDDKO	VA	
				
BFDKO Регулируемое колено 45° стр. 420	VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения стр. 421	VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой стр. 422	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP стр. 423	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический стр. 424

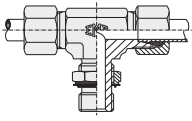
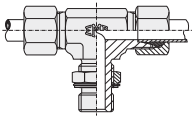
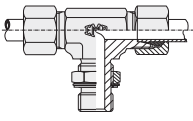
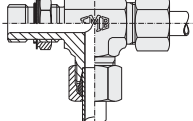
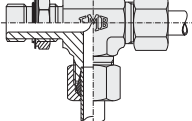
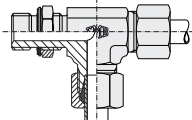
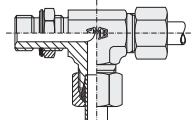
VA	VADKO			EDKO
				
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT стр. 425	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, BSP стр. 426	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, метрический стр. 427	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, NPT стр. 428	EDKO Прямое соединение коническое стр. 429

### Регулируемые фитинги с контргайкой

EDKOR	BE			
				
EDKOR Прямое соединение, коническое стр. 430	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое стр. 432	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN стр. 433	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP RR стр. 434	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое RR стр. 435

BFE				CE
				
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое стр. 436	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN стр. 437	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP RR стр. 438	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое RR стр. 439	CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический стр. 440



CE			DE	
				
CE Регулируемый тройник с контргайкой, UNF/UN стр. 441	CE Регулируемый тройник с контргайкой, BSP RR стр. 442	CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический RR стр. 443	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический стр. 444	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN стр. 445
DE				
				
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP RR стр. 446	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический RR стр. 447			

## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА / ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

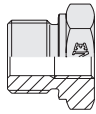
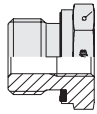
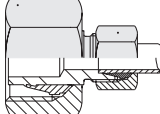
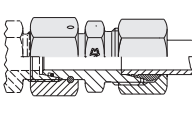
### Фитинги для подключения манометра

### Фитинги с внутренней резьбой

0	VODKO	Щ	
			
0 Фитинг для подключения манометра BSP стр. 450	VODKO Фитинг для подключения манометра стр. 451	AI Фитинг с внутренней резьбой BSP стр. 452	AI Фитинг с внутренней резьбой Метрическая стр. 453

### Уменьшающие адаптеры

### Уменьшающие муфты

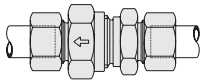
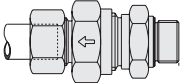
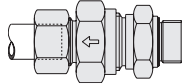
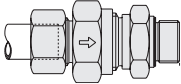
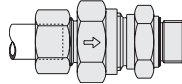
RI	RI/WD	RL/RS	RLDKO/RSDKO
			
RI Уменьшающий адаптер BSP стр. 454	RI/WD Уменьшающий адаптер BSP стр. 455	RL/RS Уменьшающее соединение стр. 456-457	RLDKO/RSDKO Уменьшающее соединение стр. 458-459

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

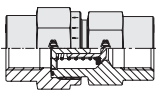
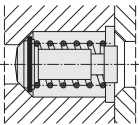
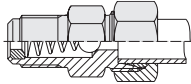
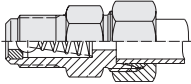
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### КЛАПАНЫ / НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ / ОТСЕЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

#### Невозвратные клапаны с конусом

RD	RV		RZ	
				
RD Невозвратные клапаны стр. 463	RV Невозвратные клапаны BSP стр. 464	RV Невозвратные клапаны Метрическая стр. 465	RZ Невозвратные клапаны BSP стр. 466	RZ Невозвратные клапаны Метрическая стр. 467


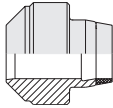
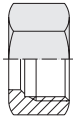
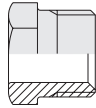

#### Шаровые обратные клапаны

RF	RVS	ARVA	ARVV
			
RF Невозвратные клапаны стр. 468	RVS Внутренние части стр. 468	ARVA Шаровые обратные клапаны стр. 469	ARVV Шаровые обратные клапаны стр. 469

### ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

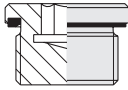
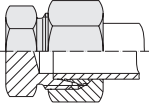
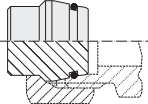
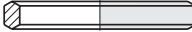

#### Врезное кольцо

#### Гайка


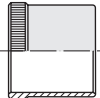
DS	DSW	M	UES	GM
				
DS Врезное кольцо стр. 472	DSW Врезное кольцо стр. 473	M Соединительная гайка стр. 474	UES Гайка для внутреннего соединения стр. 475	GM Контргайка стр. 475

#### Заглушка

#### Уплотнительные кольца

VSCH	VSCHK	STO	DKA/DKAD	DKI
				
VSCH Глухая заглушка стр. 476	VSCHK Концевая заглушка напорной трубы стр. 477	STO Глухая заглушка стр. 478	DKA/DKAD Уплотнительное кольцо стр. 479-480	DKI Кольцо сальника стр. 481

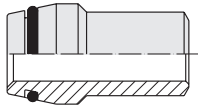
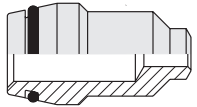
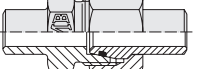

## Опорная втулка

WD	TR	KDE	EDE	VSH
				
WD Уплотнение в оправе стр. 481	TR Уплотнительное кольцо стр. 482	KDE Удерживающее кольцо стр. 483	EDE Удерживающее кольцо с уплотнением в оправе стр. 484	VSH Опорные втулки стр. 485

## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ


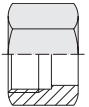
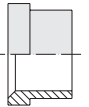

### Сварные штуцеры

### Сварные винтовые соединения

SNO	SNR	SNO-V	SNO-A
			
SNO Сварной штуцер стр. 488	SNR Соединение со сварным штуцером стр. 489	SNO-V Сварное винтовое соединение стр. 490	SNO-V Сварное соединение, пример заказа стр. 491

## ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

### Соединительные детали с развальцовкой

BAO	BMO	SRO	ABO-A
			
BAO адаптер с развальцовкой стр. 495	BMO Гайка стр. 495	SRO Опорное кольцо стр. 495	Пример заказа фитинга с развальцовкой стр. 496

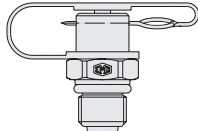
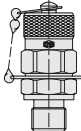
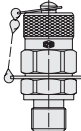
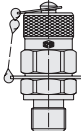





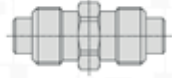
## ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Фитинги для проведения испытаний

Принадлежности

CST	CSH	CSS	CSHK	CST
				
CST Испытательный фитинг 400 бар стр. 500-503	CSH Испытательный фитинг 630 бар стр. 504-510	CSS Испытательный фитинг 630 бар стр. 511-517	CSHK Испытательный фитинг 630 бар стр. 518-521	CST Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 522
CSH	CSS	CMM	VO	CS
				
CSH Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 522	CSS Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 522	CMM манометр стр. 523	VO Регулируемый фитинг для подключения манометра стр. 523	CS Соединитель рукавов стр. 524

### РУКАВНЫЕ ФИТИНГИ



Рукавные фитинги  
стр. 525-533



**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ





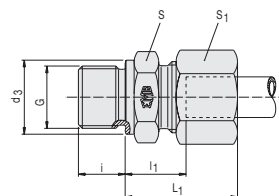
## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP

Серия LL, коническая BSP.

Серия L+S, параллельная BSP, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
A 4-RLL	4	LL 100 (400)	11	10	26,0	16,0	-	8	R 1/8" конус	1,4
A 6-RLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	26,0	14,5	-	8	R 1/8" конус	1,6
A 8-RLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	28,0	16,5	-	8	R 1/8" конус	1,8
DS-A 6-RL	6	L PN 400 (1600)	14	14	23,0	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"	6	L PN 400 (1600)	19	14	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	3,5
DS-A 6-L/R 3/8"	6	L PN 400 (1600)	22	14	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	5,6
DS-A 6-L/R 1/2"	6	L PN 400 (1600)	27	14	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	7,3
DS-A 8-RL	8	L PN 400 (1600)	19	17	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"	8	L PN 400 (1600)	14	17	24,0	9,5	14	8	G 1/8" A	3,1
DS-A 8-L/R 3/8"	8	L PN 400 (1600)	22	17	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	6,0
DS-A 8-L/R 1/2"	8	L PN 400 (1600)	27	17	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	9,0
DS-A 10-RL	10	L PN 400 (1600)	19	19	26,0	11,0	18	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"	10	L PN 400 (1600)	22	19	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"	10	L PN 400 (1600)	27	19	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL	12	L PN 400 (1600)	22	22	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	7,0
DS-A 12-L/R 1/4"	12	L PN 400 (1600)	19	22	27,0	12,0	18	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"	12	L PN 400 (1600)	27	22	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 12-L/R 3/4"	12	L PN 400 (1600)	32	22	29,0	14,0	32	16	G 3/4" A	14,7
DS-A 15-RL	15	L PN 400 (1600)	27	27	29,0	14,0	26	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"	15	L PN 400 (1600)	24	27	29,0	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 15-L/R 3/4"	15	L PN 400 (1600)	32	27	30,0	15,0	32	16	G 3/4" A	16,1
DS-A 18-RL	18	L PN 400 (1600)	27	32	31,0	14,5	26	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/8"	18	L PN 400 (1600)	27	32	29,5	14,0	22	12	G 3/8" A	13,3
DS-A 18-L/R 3/4"	18	L PN 400 (1600)	32	32	30,0	14,5	32	16	G 3/4" A	17,3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

Описание	Внешн. диам. трубы	PN/PB Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
DS-A 22-RL	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 22-L/R 1/2"	22	L PN 250 (1000)	32	36	47	26,5	26	14	G 1/2" A	17,7
DS-A 28-RL	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	G 1" A	25,9
DS-A 28-L/R 3/4"	28	L PB 250 (625)	41	41	34	17,5	32	16	G 3/4" A	25,6
DS-A 35-RL	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 35-L/R 1"	35	L PB 250 (625)	46	50	39	17,5	39	18	G 1" A	37,8
DS-A 42-RL	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS	6	S PB 630 (1575)	19	17	28	13,0	18	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 6-S/R 1/2"	6	S PB 630 (1575)	27	17	33	18,0	26	14	G 1/2" A	10,8
DS-A 8-RS	8	S PB 630 (1575)	19	19	30	15,0	18	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"	8	S PB 630 (1575)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	8,0
DS-A 10-RS	10	S PB 630 (1575)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"	10	S PB 630 (1575)	19	22	31	14,5	18	12	G 1/4" A	7,5
DS-A 10-S/R 1/2"	10	S PB 630 (1575)	27	22	34	17,5	26	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	16,5	18	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"	12	S PB 630 (1575)	27	24	34	17,5	26	14	G 1/2" A	13,3
DS-A 14-RS	14	S PB 630 (1575)	27	27	37	19,0	26	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 14-S/R 3/8"	14	S PB 630 (1575)	24	27	36	18,5	22	12	G 3/8" A	12,8
DS-A 16-RS	16	S PB 630 (1575)	27	30	37	18,5	26	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"	16	S PB 630 (1575)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,3
DS-A 16-S/R 3/4"	16	S PB 400 (1000)	32	30	39	20,5	32	16	G 3/4" A	22,6
DS-A 20-RS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 20-S/R 1/2"	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	26	14	G 1/2" A	24,3
DS-A 25-RS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	G 1" A	48,7
DS-A 25-S/R 3/4"	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	32	16	G 3/4" A	46,5
DS-A 30-RS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	G 1 1/4" A	66,3
DS-A 30-S/R 1"	30	S PB 250 (625)	46	50	50	23,5	39	18	G 1" A	57,8
DS-A 38-RS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	90,1
DS-A 38-S/R 1 1/4"	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	49	20	G 1 1/4" A	91,9

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

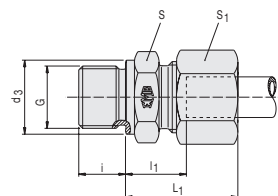
## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ

Серия LL, коническая метрическая.

Серия L+S, параллельная метрическая, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	PN/PB Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
A 4-MLL	4	LL PN 100 (400)	10	10	25	16,0	–	8	M 8 x 1 K	1,4
A 4-LL/M 6 x 1	4	LL PN 100 (400)	9	10	26	16,0	–	8	M 6 x 1 K	0,9
A 6-MLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	25	14,5	–	8	M 10 x 1 K	1,6
A 8-MLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	27	16,5	–	8	M 10 x 1 K	1,8
DS-A 6-ML	6	L PN 400 (1600)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML	8	L PN 400 (1600)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 8-L/M 18 x 1,5	8	L PN 400 (1600)	24	17	26	11,5	23	12	M 18 x 1,5	6,7
DS-A 10-ML	10	L PN 400 (1600)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 10-L/M 16 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	22	19	27	12,0	21	12	M 16 x 1,5	6,0
DS-A 10-L/M 18 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	24	19	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,0
DS-A 10-L/M 22 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	27	19	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	9,2
DS-A 12-ML	12	L PN 400 (1600)	22	22	27	12,5	21	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 14 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	19	22	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	5,7
DS-A 12-L/M 18 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	24	22	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML	15	L PN 400 (1600)	24	27	29	13,5	23	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 16 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	24	27	28	13,0	21	12	M 16 x 1,5	9,4
DS-A 15-L/M 22 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,1
DS-A 18-ML	18	L PN 400 (1600)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 18-L/M 18 x 1,5	18	L PN 400 (1600)	27	32	30	14,0	23	12	M 18 x 1,5	13,2
DS-A 22-ML	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	31	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 22-L/M 22 x 1,5	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	27	14	M 22 x 1,5	17,8
DS-A 28-ML	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS	6	S PB 630*	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS	8	S PB 630*	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS	10	S PB 630*	22	22	31	15,0	21	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS	12	S PB 630*	24	24	33	17,0	23	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 12-S/M 22 x 1,5	12	S PB 630*	27	24	34	17,5	27	14	M 22 x 1,5	13,0
DS-A 14-MS	14	S PB 630*	27	27	37	19,0	25	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS	16	S PB 630*	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 16-S/M 18 x 1,5	16	S PB 630*	27	30	36	18,0	23	12	M 18 x 1,5	15,7
DS-A 20-MS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

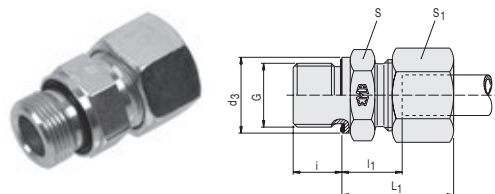
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP WD

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи),  
по запросу возможно изготовление уплотнения  
из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
DS-A 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"/WD	6	L 500 (2200)	19	14	25	10,0	19	12	G 1/4" A	3,9
DS-A 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	19	17	25	10,0	19	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"/WD	8	L 500 (2200)	14	17	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,9
DS-A 8-L/R 3/8"/WD	8	L 500 (2200)	22	17	26	11,5	22	12	G 3/8" A	5,9
DS-A 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"/WD	10	L 500 (2200)	22	19	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"/WD	10	L 500 (2200)	27	19	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,9
DS-A 12-L/R 1/4"/WD	12	L 400 (1700)	19	22	27	12,0	19	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"/WD	12	L 400 (1700)	27	22	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	27	27	29	14,0	27	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/4"/WD	18	L 400 (1700)	32	32	31	14,5	32	16	G 3/4" A	17,4
DS-A 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	G 1" A	25,9
DS-A 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	19	17	28	13,0	19	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"/WD	8	S 800 (3400)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	7,8
DS-A 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"/WD	10	S 800 (3400)	19	22	31	14,5	19	12	G 1/4" A	7,3
DS-A 10-S/R 1/2"/WD	10	S 800 (3400)	27	22	34	17,5	27	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	16,5	19	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	27	24	34	17,5	27	14	G 1/2" A	13,6
DS-A 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	27	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"/WD	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,2
DS-A 16-S/R 3/4"/WD	16	S 630 (2700)	32	30	39	20,5	27	16	G 3/4" A	22,2
DS-A 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	G 1" A	46,5
DS-A 25-S/R 1/2"/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	27	14	G 1/2" A	45,0
DS-A 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	G 1 1/4" A	63,5
DS-A 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	87,0

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

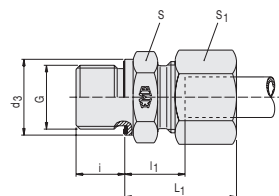
## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ, WD

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
DS-A 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 18x1,5/WD	12	L 400 (1700)	24	22	27	12,5	24	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22x1,5/WD	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	24	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 22x1,5/WD	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,0
DS-A 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	26	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS/WD	25	S 401 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS/WD	30	S 402 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS/WD	38	S 403 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

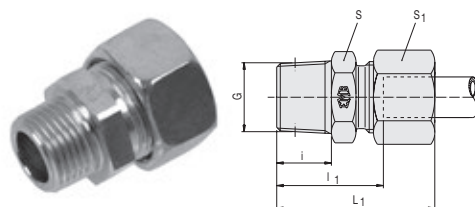
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).

Специальные размеры.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>4</sub>	i	G	кг/100 шт
A 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	11	10	28	18,0	10,0	1/8" NPT	1,5
A 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	11	12	28	16,5	10,0	1/8" NPT	1,5
A 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	12	14	30	18,5	10,0	1/8" NPT	2,0
DS-A 6-L / NPT	6	L 315 (1260)	12	14	32	18,0	10,0	1/8" NPT	2,6
DS-A 6-L 1/4" / NPT	6	L 315 (1260)	17	14	38	23,0	15,1	1/4" NPT	3,8
DS-A 8-L / NPT	8	L 315 (1260)	17	17	38	23,0	15,0	1/4" NPT	4,0
DS-A 10-L / NPT	10	L 315 (1260)	17	19	39	24,0	15,0	1/4" NPT	4,8
DS-A 10-L 3/8" / NPT	10	L 315 (1260)	19	19	40	25,0	15,2	3/8" NPT	6,0
DS-A 12-L / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,0	3/8" NPT	6,5
DS-A 12-L 1/4" / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,1	1/4" NPT	5,8
DS-A 12-L 1/2" / NPT	12	L 315 (1260)	24	22	45	30,0	19,8	1/2" NPT	8,9
DS-A 15-L / NPT	15	L 315 (1260)	24	27	46	31,0	20,0	1/2" NPT	11,0
DS-A 18-L / NPT	18	L 315 (1260)	27	32	48	31,5	20,0	1/2" NPT	13,5
DS-A 22-L / NPT	22	L 160 (640)	32	36	50	33,5	20,0	3/4" NPT	19,0
DS-A 28-L / NPT	28	L 160 (640)	41	41	56	39,5	25,0	1" NPT	27,5
DS-A 35-L / NPT	35	L 160 (640)	46	50	62	40,0	25,6	1 1/4" NPT	40,5
DS-A 42-L / NPT	42	L 160 (640)	55	60	65	42,0	26,0	1 1/2" NPT	57,0
DS-A 6-S / NPT	6	S 630 (2520)	17	17	43	26,0	15,0	1/4" NPT	5,0
DS-A 8-S / NPT	8	S 630 (2520)	17	19	43	28,0	15,0	1/4" NPT	5,5
DS-A 10-S / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,0	3/8" NPT	8,0
DS-A 10-S 1/4" / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,1	1/4" NPT	7,6
DS-A 12-S / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,0	3/8" NPT	10,0
DS-A 12-S 1/4" / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,1	1/4" NPT	9,4
DS-A 12-S 1/2" / NPT	12	S 630 (2520)	24	24	51	34,5	19,8	1/2" NPT	11,9
DS-A 14-S / NPT	14	S 630 (2520)	24	27	54	36,0	20,0	1/2" NPT	15,5
DS-A 16-S / NPT	16	S 630 (2520)	27	30	54	35,5	20,0	1/2" NPT	16,0
DS-A 20-S / NPT	20	S 400 (1600)	32	36	59	37,5	20,0	3/4" NPT	25,0
DS-A 25-S / NPT	25	S 400 (1600)	41	46	69	45,0	25,0	1" NPT	47,5
DS-A 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	46	50	73	46,0	25,6	1 1/4" NPT	62,0
DS-A 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	55	60	80	49,0	26,0	1 1/2" NPT	89,0

L<sub>4</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

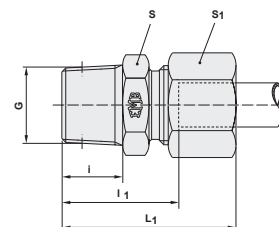
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### АР МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	i	G	кг/ 100 шт
DS-AP 6-L/R 1/8"	6	L 315 (1260)	12	14	30,0	15,0	8	R 1/8" K	2,2
DS-AP 8-L/R 1/4"	8	L 315 (1260)	17	17	35,0	20,0	12	R 1/4" K	3,8
DS-AP 10-L/R 1/4"	10	L 315 (1260)	17	19	37,0	22,0	12	R 1/4" K	4,3
DS-AP 12-L/R 3/8"	12	L 315 (1260)	19	22	37,0	22,0	12	R 3/8" K	6,0
DS-AP 15-L/R 1/2"	15	L 315 (1260)	24	27	40,0	25,0	14	R 1/2" K	10,3
DS-AP 18-L/R 1/2"	18	L 315 (1260)	27	32	42,0	25,5	14	R 1/2" K	12,7
DS-AP 22-L/R 3/4"	22	L 160 (640)	32	36	46,0	29,5	16	R 3/4" K	18,5
DS-AP 28-L/R 1"	28	L 161 (640)	41	41	51,5	34,5	18	R 1" K	25,8
DS-AP 35-L/R 1 1/4"	35	L 162 (640)	50	50	56,0	34,5	20	R 1 1/4" K	41,5
DS-AP 42-L/R 1 1/2"	42	L 163 (640)	55	60	61,0	38,0	22	R 1 1/2" K	56,7

*L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой*

*Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».*

*Выбор правильного трубного фитинга».*

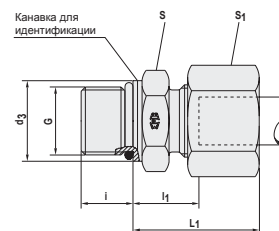


## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Метрическая параллельная (DIN ISO 6149-2 а. -3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт	уплотнительное кольцо А~90 по Шору
DS-A 6-ML/O	6	L 400 (1700)	14	14	24	9,5	14	9,5	M 10 x 1	2,4	8,1 x 1,6
DS-A 8-ML/O	8	L 400 (1700)	17	17	24	10,0	17	11,0	M 12 x 1,5	3,8	9,3 x 2,2
DS-A 10-ML/O	10	L 400 (1700)	19	19	25	11,0	19	11,0	M 14 x 1,5	5,1	11,3 x 2,2
DS-A 12-ML/O	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	11,5	M 16 x 1,5	6,8	13,3 x 2,2
DS-A 15-ML/O	15	L 400 (1700)	24	27	28	13,5	24	14,0	M 18 x 1,5	9,5	15,3 x 2,2
DS-A 18-ML/O	18	L 400 (1700)	27	32	30	14,5	27	15,0	M 22 x 1,5	14,0	19,3 x 2,2
DS-A 22-ML/O	22	L 250 (1100)	32	36	32	16,5	32	18,5	M 27 x 2	18,8	23,6 x 2,9
DS-A 28-ML/O	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	18,5	M 33 x 2	26,8	29,6 x 2,9
DS-A 35-ML/O	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	19,0	M 42 x 2	43,4	38,6 x 2,9
DS-A 6-MS/O	6	S 630 (2700)	17	17	27	13,0	17	11,0	M 12 x 1,5	4,8	9,3 x 2,2
DS-A 8-MS/O	8	S 630 (2700)	19	19	29	15,0	19	11,0	M 14 x 1,5	6,4	11,3 x 2,2
DS-A 10-MS/O	10	S 630 (2700)	22	22	31	15,0	22	12,5	M 16 x 1,5	8,6	13,3 x 2,2
DS-A 12-MS/O	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	14,0	M 18 x 1,5	10,9	15,3 x 2,2
DS-A 16-MS/O	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,5	27	15,0	M 22 x 1,5	16,6	19,3 x 2,2
DS-A 20-MS/O	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	18,5	M 27 x 2	26,2	23,6 x 2,9
DS-A 25-MS/O	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	18,5	M 33 x 2	48,8	29,6 x 2,9
DS-A 30-MS/O	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	19,0	M 42 x 2	66,2	38,6 x 2,9

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

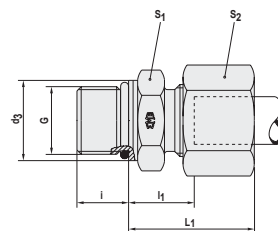
## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО UN/UNF

UNF/UN (ISO 11926-2 и 3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт	уплотнительное кольцо А-90 по Шору
DS-A 8-L/7/16"-20 UNF	8	L 400 (1700)	17	17	25	10,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	3,6	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	L 400 (1700)	17	19	26	11,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	4,2	8,92 x 1,83
DS-A 12-L/7/16"-20 UNF	12	L 400 (1700)	19	22	26	11,0	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	5,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-L/3/4"-16 UNF	12	L 400 (1700)	24	22	28	13,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	7,6	16,36 x 2,21
DS-A 12-L/7/8"-14 UNF	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	10,1	19,18 x 2,46
DS-A 15-L/3/4"-16 UNF	15	L 400 (1700)	24	27	29	14,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	9,7	16,36 x 2,21
DS-A 15-L/7/8"-14 UNF	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	12,0	19,18 x 2,46
DS-A 18-L/3/4"-16 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,1	16,36 x 2,21
DS-A 18-L/7/8"-14 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	13,7	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/7/8"-14 UNF	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	18,0	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/1 1/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	18,8	23,47 x 2,95
DS-A 22-L 1 5/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	41	36	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	24,8	29,74 x 2,95
DS-A 28-L/1 1/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	25,2	23,47 x 2,95
DS-A 28-L/1 5/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	26,2	29,74 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/16"-12 UN	35	L 250 (1100)	46	50	39	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	37,6	37,46 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/8"-12 UN	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	41,0	37,46 x 3
DS-A 42-L/1 5/8"-12 UN	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	57,6	37,46 x 3
DS-A 8-S/7/16"-20 UNF	8	S 630 (2700)	17	19	30	15,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	5,4	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	S 630 (2700)	19	22	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	7,4	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 9/16"-18 UNF	12	S 630 (2700)	22	24	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	8,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 3/4"-16 UNF	12	S 630 (2700)	24	24	34	17,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	10,9	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/3/4"-16 UNF	16	S 630 (2700)	24	30	34	15,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,5	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/7/8"-14 UNF	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	16,4	19,18 x 2,46
DS-A 20-S 3/4"-16 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	24,0	16,36 x 2,21
DS-A 20-S/7/8"-14 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	25,2	19,18 x 2,46
DS-A 20-S/1 1/16"-12 UN	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	26,0	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 1/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	36	46	47	23,0	32	15,0	11/16-12 UN-2A	42,5	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 5/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	15,0	15/16-12 UN-2A	47,7	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/16"-12 UN	30	S 400 (1700)	46	50	50	23,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	56,3	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/8"-12 UN	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	63,4	37,46 x 3
DS-A 38-S 1 5/8"-12 UN	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	89,4	37,46 x 3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрессовке NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

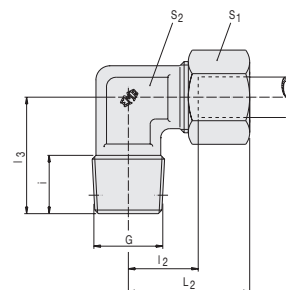
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
B 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,2
B 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	2,5
B 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	R 1/8" K	3,4
DS-B 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	R 1/8" K	4,0
DS-B 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	6,6
DS-B 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	8,3
DS-B 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	11,8
DS-B 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	13,0
DS-B 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	16,6
DS-B 6-RS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	7,2
DS-B 8-RS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	8,8
DS-B 10-RS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	13,4
DS-B 12-RS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	16,5
DS-B 14-RS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	15,3
DS-B 16-RS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	17,9

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

\* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

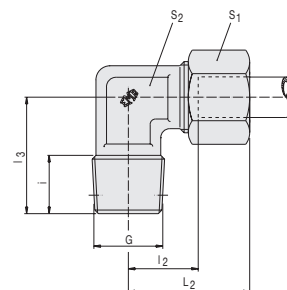
Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
B 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,1
B 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	2,5
B 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	M 10x1 K	3,4
DS-B 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	M 10x1 K	4,0
DS-B 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	6,6
DS-B 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	8,3
DS-B 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	11,8
DS-B 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	12,0
DS-B 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	19,1
DS-B 6-MS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	7,5
DS-B 8-MS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	10,0
DS-B 10-MS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	13,8
DS-B 12-MS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	16,5
DS-B 14-MS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	15,3
DS-B 16-MS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	19,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

\* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом

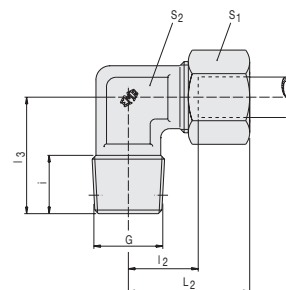
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT [ANSI/ASME B1-20.1.1983].



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
B 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,1
B 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,4
B 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,3
DS-B 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,0
DS-B 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,3
DS-B 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,2
DS-B 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	11,6
DS-B 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	14,0
DS-B 18-L/NPT	18	L 160 (640)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	16,5
DS-B 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	23,5
DS-B 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	37,5
DS-B 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	57,5
DS-B 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	83,0
DS-B 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	6,9
DS-B 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-B 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	13,3
DS-B 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	16,8
DS-B 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	16,6
DS-B 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	18,6
DS-B 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	30,0
DS-B 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	56,5
DS-B 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	82,0
DS-B 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	116,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

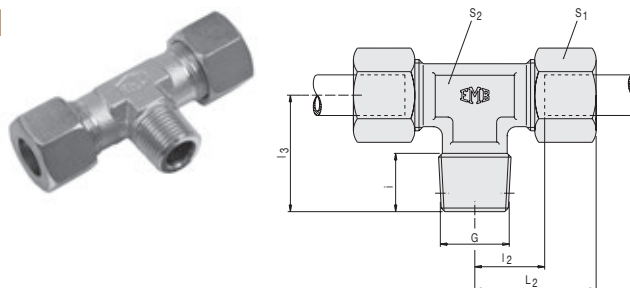
Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
C 4-RLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,9
C 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	3,4
C 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-C 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-C 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	9,2
DS-C 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	11,7
DS-C 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	16,0
DS-C 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	20,3
DS-C 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	29,2
DS-C 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	10,9
DS-C 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	14,0
DS-C 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-C 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	24,5
DS-C 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	24,4
DS-C 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	28,4

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

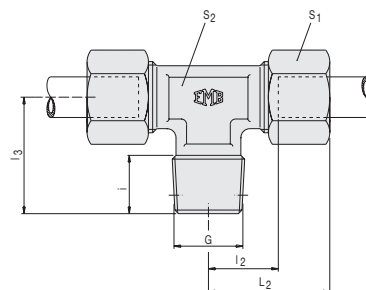
Выбор правильного трубного фитинга».

\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
C 4-MLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,8
C 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	3,4
C 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-C 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-C 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	9,2
DS-C 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	11,7
DS-C 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	16,0
DS-C 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	19,3
DS-C 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	29,2
DS-C 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	10,9
DS-C 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	14,0
DS-C 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-C 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	24,5
DS-C 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	24,4
DS-C 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	28,4

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

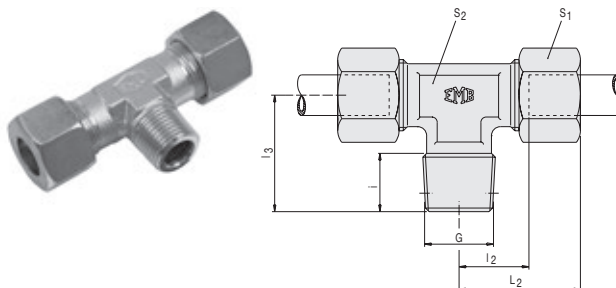


## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
C 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,2
C 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,8
C 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-C 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,5
DS-C 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-C 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	12,0
DS-C 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	21,0
DS-C 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	28,0
DS-C 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	38,0
DS-C 28-L/NPT	28	L 161 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-C 35-L/NPT	35	L 162 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	91,0
DS-C 42-L/NPT	42	L 163 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	137,0
DS-C 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-C 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	15,0
DS-C 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-C 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	25,0
DS-C 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	34,5
DS-C 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	49,5
DS-C 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	92,5
DS-C 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	128,0
DS-C 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	189,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

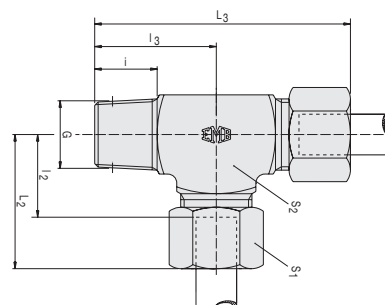
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

### D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
D 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	38	17	8	R 1/8" K	2,9
D 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	R 1/8" K	3,5
D 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-D 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-D 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	R 1/4" K	9,1
DS-D 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	R 1/4" K	11,4
DS-D 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	R 3/8" K	16,2
DS-D 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	70	34	14	R 1/2" K	20,0
DS-D 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	R 1/2" K	26,7
DS-D 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	R 1/4" K	10,8
DS-D 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	R 1/4" K	13,8
DS-D 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-D 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	R 3/8" K	24,3
DS-D 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	R 1/2" K	23,4
DS-D 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	R 1/2" K	30,7

$L_2+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

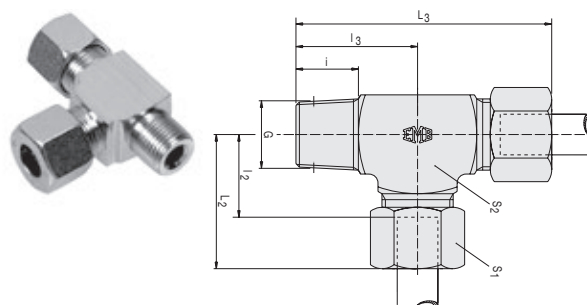
\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
D 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	38	17	8	M 8x1 K	2,8
D 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	M 10x1 K	3,5
D 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-D 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-D 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	M 12x1,5 K	9,1
DS-D 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	M 14x1,5 K	11,4
DS-D 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	M 16x1,5 K	16,2
DS-D 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	68	32	12	M 18x1,5 K	18,6
DS-D 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	M 22x1,5 K	26,6
DS-D 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	M 12x1,5 K	10,8
DS-D 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	M 14x1,5 K	13,8
DS-D 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-D 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	M 18x1,5 K	24,3
DS-D 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	M 20x1,5 K	23,8
DS-D 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	M 22x1,5 K	31,9

$L_2+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

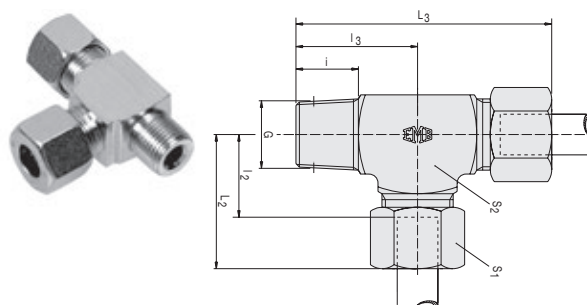
Выбор правильного трубного фитинга».

\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

### D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
D 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	36	15	10,0	1/8" NPT	2,3
D 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	9	21	9,5	36	15	10,0	1/8" NPT	2,9
D 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	42	19	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-D 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	46	19	10,0	1/8" NPT	5,0
DS-D 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	52	23	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-D 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	54	24	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-D 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	57	25	15,0	3/8" NPT	12,5
DS-D 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	66	30	20,0	1/2" NPT	20,5
DS-D 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	73	33	20,0	1/2" NPT	26,5
DS-D 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	86	42	20,0	3/4" NPT	36,5
DS-D 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	95	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-D 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	110	54	25,5	1 1/4" NPT	81,0
DS-D 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	124	61	26,0	1 1/2" NPT	115,0
DS-D 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	54	23	15,0	1/4" NPT	9,0
DS-D 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	56	24	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-D 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	59	25	15,0	3/8" NPT	15,6
DS-D 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	66	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-D 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	70	30	20,0	1/2" NPT	24,5
DS-D 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	76	33	20,0	1/2" NPT	32,0
DS-D 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	90	42	20,0	3/4" NPT	49,0
DS-D 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	102	48	25,0	1" NPT	82,2
DS-D 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	116	54	25,5	1 1/4" NPT	109,5
DS-D 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	133	61	26,0	1 1/2" NPT	155,0

$L_2+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

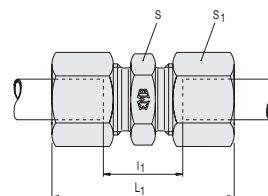
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	кг/100 шт
E 4-LL	4	LL 100 (400)	9	10	31	12	1,4
E 6-LL	6	LL 100 (400)	11	12	32	9	2,1
E 8-LL	8	LL 100 (400)	12	14	35	12	2,6
DS-E 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	39	10	3,5
DS-E 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	40	11	4,9
DS-E 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	42	13	6,9
DS-E 12-L	12	400 (1700)	19	22	43	14	8,5
DS-E 15-L	15	400 (1700)	24	27	46	16	13,8
DS-E 18-L	18	400 (1700)	27	32	48	16	19,5
DS-E 22-L	22	250 (1100)	32	36	52	20	26,2
DS-E 28-L	28	250 (1100)	41	41	54	21	31,5
DS-E 35-L	35	250 (1100)	46	50	63	20	49,4
DS-E 42-L	42	250 (1100)	55	60	66	21	72,8
DS-E 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	45	16	5,9
DS-E 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	47	18	7,8
DS-E 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	49	17	11,0
DS-E 12-S	12	630 (2700)	22	24	51	19	13,6
DS-E 14-S	14	630 (2700)	24	27	57	22	18,2
DS-E 16-S	16	630 (2700)	27	30	57	21	22,3
DS-E 20-S	20	400 (1700)	32	36	66	23	34,7
DS-E 25-S	25	400 (1700)	41	46	74	26	66,9
DS-E 30-S	30	400 (1700)	46	50	80	27	80,9
DS-E 38-S	38	400 (1700)	55	60	90	29	119,4

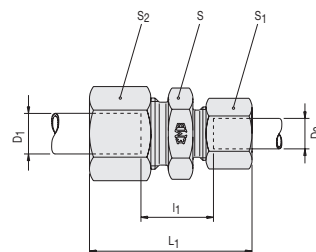
L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

### ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ



Описание	Внешн. диам. трубы OD <sub>1</sub>	Внешн. диам. трубы OD <sub>2</sub>	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	кг/100 шт
ER 6/4-LL	6	4	LL 100 (400)	11	10	12	32	10,5	1,8
ER 8/4-LL	8	4	LL 100 (400)	12	10	14	34	12,5	2,1
ER 8/6-LL	8	6	LL 100 (400)	12	12	14	34	11,0	2,3
DS-ER 8/6-L	8	6	L 500 (2200)	14	14	17	40	11,0	4,3
DS-ER 10/6-L	10	6	L 500 (2200)	17	14	19	41	12,0	5,2
DS-ER 10/8-L	10	8	L 500 (2200)	17	17	19	41	12,0	5,7
DS-ER 12/6-L	12	6	L 400 (1700)	19	14	22	42	13,0	6,5
DS-ER 12/8-L	12	8	L 400 (1700)	19	17	22	42	13,0	7,0
DS-ER 12/10-L	12	10	L 400 (1700)	19	19	22	43	14,0	7,5
DS-ER 15/10-L	15	10	L 400 (1700)	24	19	27	45	15,0	10,7
DS-ER 15/12-L	15	12	L 400 (1700)	24	22	27	45	15,0	11,4
DS-ER 18/10-L	18	10	L 400 (1700)	27	19	32	46	15,5	14,3
DS-ER 18/12-L	18	12	L 400 (1700)	27	22	32	46	15,5	15,0
DS-ER 18/15-L	18	15	L 400 (1700)	27	27	32	48	16,5	17,2
DS-ER 22/12-L	22	12	L 250 (1100)	32	22	36	48	17,5	19,3
DS-ER 22/15-L	22	15	L 250 (1100)	32	27	36	50	18,5	21,8
DS-ER 22/18-L	22	18	L 250 (1100)	32	32	36	50	18,0	23,8
DS-ER 28/18-L	28	18	L 250 (1100)	41	32	41	52	19,0	30,6
DS-ER 28/22-L	28	22	L 250 (1100)	41	36	41	54	21,0	32,6
DS-ER 35/22-L	35	22	L 250 (1100)	46	36	50	59	21,0	44,3
DS-ER 35/28-L	35	28	L 250 (1100)	46	41	50	59	21,0	46,1
DS-ER 8/6-S	8	6	S 800 (3400)	17	17	19	47	18,0	7,4
DS-ER 10/6-S	10	6	S 800 (3400)	19	17	22	48	17,5	9,1
DS-ER 10/8-S	10	8	S 800 (3400)	19	19	22	48	17,5	9,5
DS-ER 12/6-S	12	6	S 630 (2700)	22	17	24	50	19,5	11,1
DS-ER 12/8-S	12	8	S 630 (2700)	22	19	24	50	19,5	11,5
DS-ER 12/10-S	12	10	S 630 (2700)	22	22	24	51	19,0	12,7
DS-ER 14/10-S	14	10	S 630 (2700)	24	22	27	54	20,5	15,6
DS-ER 14/12-S	14	12	S 630 (2700)	24	24	27	54	20,5	16,2
DS-ER 16/12-S	16	12	S 630 (2700)	27	24	30	54	20,0	18,8
DS-ER 16/14-S	16	14	S 630 (2700)	27	27	30	57	21,5	21,2
DS-ER 20/10-S	20	10	S 400 (1700)	32	22	36	60	22,0	27,1
DS-ER 20/12-S	20	12	S 400 (1700)	32	24	36	60	22,0	27,7
DS-ER 20/16-S	20	16	S 400 (1700)	32	30	36	63	23,0	31,3
DS-ER 25/16-S	25	16	S 400 (1700)	41	30	46	68	25,5	51,2
DS-ER 25/20-S	25	20	S 400 (1700)	41	36	46	71	25,5	56,4
DS-ER 30/20-S	30	20	S 400 (1700)	46	36	50	74	26,0	65,1
DS-ER 30/25-S	30	25	S 400 (1700)	46	46	50	77	26,5	77,8
DS-ER 38/30-S	38	30	S 400 (1700)	55	50	60	87	29,5	110,3

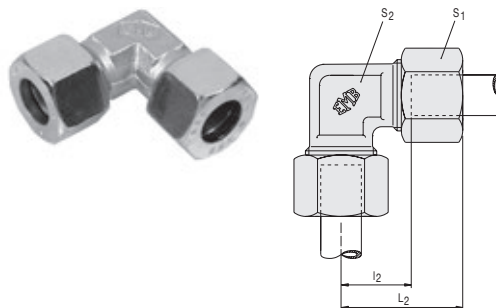
L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	кг/100 шт
F 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,5
F 6-LL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	2,8
F 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	3,8
DS-F 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	4,9
DS-F 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	7,6
DS-F 10 L	10	L 500 (2200)	19	14/ 17	30	15,0	9,6
DS-F 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	13,5
DS-F 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	15,8
DS-F 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	23,9
DS-F 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	31,7
DS-F 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	42,0
DS-F 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	75,9
DS-F 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	107,8
DS-F 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	8,5
DS-F 8-S	8	S 800 (3400)	19	14/ 17	32	17,0	11,7
DS-F 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	16,1
DS-F 12-S	12	S 630 (2700)	24	22	38	21,5	20,5
DS-F 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	20,7
DS-F 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	25,0
DS-F 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	40,7
DS-F 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	77,6
DS-F 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	97,4
DS-F 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	131,8

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

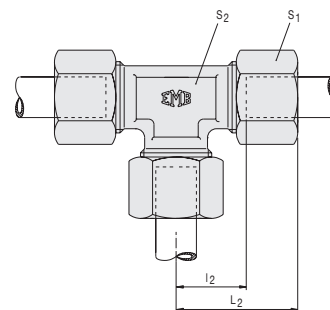
Выбор правильного трубного фитинга».

\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться



## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

### G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub> *	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	кг/100 шт
G 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,9
G 6-LL	6	LL 100 (400)	12	12	21	9,5	3,8
G 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	5,1
DS-G 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,1
DS-G 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	10,1
DS-G 10-L	10	L 500 (2200)	19	17	30	15,0	13,0
DS-G 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	32	17,0	17,7
DS-G 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	23,2
DS-G 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	35,4
DS-G 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	44,3
DS-G 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	61,1
DS-G 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	90,1
DS-G 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	136,8
DS-G 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	12,0
DS-G 8-S	8	S 800 (3400)	19	17	32	17,0	15,7
DS-G 10-S	10	S 800 (3400)	22	19	34	17,5	21,2
DS-G 12-S	12	S 630 (2700)	24	22/17	38	21,5	28,5
DS-G 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	28,5
DS-G 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	35,9
DS-G 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	55,8
DS-G 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	106,7
DS-G 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	134,9
DS-G 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	202,2

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

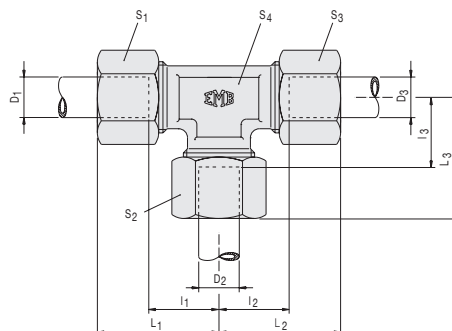
Выбор правильного трубного фитинга».

\* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ



Описание	Внешн. диам. трубы OD <sub>1</sub>	Внешн. диам. трубы OD <sub>2</sub>	Внешн. диам. трубы OD <sub>3</sub>	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	кг/100 ШТ
GR 4/8/4-LL	4	8	4	LL 100 (400)	10	14	10	12	23	23	23	13,0	13,0	11,5	4,3
GR 6/4/6-LL	6	4	6	LL 100 (400)	12	10	12	11	21	21	21	9,5	9,5	11,0	3,5
DS-GR 6/8/6-L	6	8	6	L 500 (2200)	14	17	14	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,2
DS-GR 8/6/8-L	8	6	8	L 500 (2200)	17	14	17	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,5
DS-GR 6/10/6-L	6	10	6	L 500 (2200)	14	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	11,4
DS-GR 8/10/8-L	8	10	8	L 500 (2200)	17	19	17	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/6/10-L	10	6	10	L 500 (2200)	19	14	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 10/8/10-L	10	8	10	L 500 (2200)	19	17	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/10/6-L	10	10	6	L 500 (2200)	19	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 8/12/8-L	8	12	8	L 400 (1700)	17	22	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/6/12-L	12	6	12	L 400 (1700)	22	14	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	15,9
DS-GR 12/8/8-L	12	8	8	L 400 (1700)	22	17	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/8/12-L	12	8	12	L 400 (1700)	22	17	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,4
DS-GR 12/10/10-L	12	10	10	L 400 (1700)	22	19	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,2
DS-GR 12/10/12-L	12	10	12	L 400 (1700)	22	19	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 12/12/10-L	12	12	10	L 400 (1700)	22	22	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 10/15/10-L	10	15	10	L 400 (1700)	19	27	19	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 12/15/12-L	12	15	12	L 400 (1700)	22	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,2
DS-GR 15/6/15-L	15	6	15	L 400 (1700)	27	14	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,4
DS-GR 15/10/15-L	15	10	15	L 400 (1700)	27	19	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,7
DS-GR 15/12/12-L	15	12	12	L 400 (1700)	27	22	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 15/12/15-L	15	12	15	L 400 (1700)	27	22	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	21,1
DS-GR 15/15/12-L	15	15	12	L 400 (1700)	27	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,8
DS-GR 12/18/12-L	12	18	12	L 400 (1700)	22	32	22	24	39	39	40	24,0	24,0	23,5	26,3
DS-GR 18/10/10-L	18	10	10	L 400 (1700)	32	19	19	24	40	39	39	23,5	24,0	24,0	25,9
DS-GR 18/10/18-L	18	10	18	L 400 (1700)	32	19	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/12/18-L	18	12	18	L 400 (1700)	32	22	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/15/18-L	18	15	18	L 400 (1700)	32	27	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	31,6
DS-GR 18/18/10-L	18	18	10	L 400 (1700)	32	32	19	24	40	39	40	23,5	24,0	23,5	29,6
DS-GR 22/10/22-L	22	10	22	L 250 (1100)	36	19	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,1
DS-GR 22/12/22-L	22	12	22	L 250 (1100)	36	22	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,7
DS-GR 22/15/15-L	22	15	15	L 250 (1100)	36	27	27	27	44	43	43	27,5	28,0	28,0	37,7
DS-GR 22/15/22-L	22	15	22	L 250 (1100)	36	27	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	41,0
DS-GR 22/18/18-L	22	18	18	L 250 (1100)	36	32	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	42,2
DS-GR 22/18/22-L	22	18	22	L 250 (1100)	36	32	36	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,5
DS-GR 22/22/18-L	22	22	18	L 250 (1100)	36	36	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,1
DS-GR 28/10/28-L	28	10	28	L 250 (1100)	41	19	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	55,7
DS-GR 28/12/28-L	28	12	28	L 250 (1100)	41	22	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	56,3
DS-GR 28/15/28-L	28	15	28	L 250 (1100)	41	27	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	59,7

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

Описание	Внешн. диам. трубы OD <sub>1</sub>	Внешн. диам. трубы OD <sub>2</sub>	Внешн. диам. трубы OD <sub>3</sub>	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	кг/100 шт
DS-GR 28/18/28-L	28	18	28	L 250 (1100)	41	32	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	59,7
DS-GR 28/22/22-L	28	22	22	L 250 (1100)	41	36	36	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,2
DS-GR 28/22/28-L	28	22	28	L 250 (1100)	41	36	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,3
DS-GR 10/6/10-S	10	6	10	S 800 (3400)	22	17	22	17	34	34	33	17,5	17,5	18,0	19,9
DS-GR 12/8/8-S	12	8	8	S 630 (2700)	24	19	19	17	38	37	37	21,5	22,0	22,0	25,1
DS-GR 12/8/12-S	12	8	12	S 630 (2700)	24	19	24	17	38	38	37	21,5	21,5	22,0	26,6
DS-GR 12/10/12-S	12	10	12	S 630 (2700)	24	22	24	17	38	38	38	21,5	21,5	21,5	27,5
DS-GR 12/16/12-S	12	16	12	S 630 (2700)	24	30	24	24	42	42	43	25,5	25,5	24,5	32,9
DS-GR 16/6/16-S	16	6	16	S 630 (2700)	30	17	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,3
DS-GR 16/8/16-S	16	8	16	S 630 (2700)	30	19	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,2
DS-GR 16/10/16-S	16	10	16	S 630 (2700)	30	22	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	34,8
DS-GR 16/12/16-S	16	12	16	S 630 (2700)	30	24	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	35,6
DS-GR 16/20/16-S	16	20	16	S 400 (1700)	30	36	30	27	47	47	48	28,5	28,5	26,5	50,5
DS-GR 20/10/20-S	20	10	20	S 400 (1700)	36	22	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	51,7
DS-GR 20/12/20-S	20	12	20	S 400 (1700)	36	24	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	52,4
DS-GR 20/16/20-S	20	16	20	S 400 (1700)	36	30	36	27	48	48	47	26,5	26,5	28,5	54,2
DS-GR 20/25/20-S	20	25	20	S 400 (1700)	36	46	36	36	53	53	54	31,5	31,5	30,0	89,1
DS-GR 25/16/25-S	25	16	25	S 400 (1700)	46	30	46	36	54	54	52	30,0	30,0	33,5	96,6
DS-GR 25/20/25-S	25	20	25	S 400 (1700)	46	36	46	36	54	54	53	30,0	30,0	31,5	99,8
DS-GR 25/30/25-S	25	30	25	S 400 (1700)	46	50	46	41	61	61	62	37,0	37,0	35,5	139,4

$L_1+L_2+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

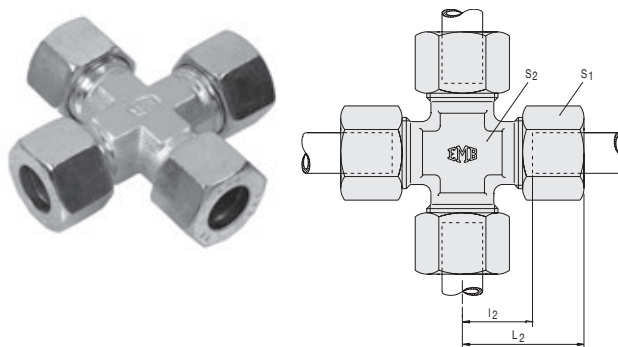
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



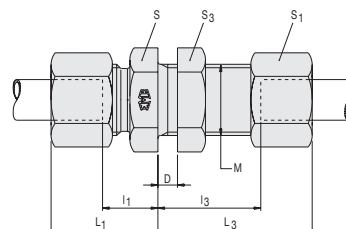
Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	кг/ 100 шт
DS-H 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,7
DS-H 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	29	14,0	10,9
DS-H 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	30	15,0	15,5
DS-H 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	19,2
DS-H 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	31,1
DS-H 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	48,3
DS-H 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	72,4
DS-H 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	101,2
DS-H 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	122,8
DS-H 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	175,6
DS-H 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	31	16,0	12,3
DS-H 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	32	17,0	14,8
DS-H 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	23,0
DS-H 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	38	21,5	28,2
DS-H 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	35,4
DS-H 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	45,1
DS-H 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	70,4
DS-H 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	125,7
DS-H 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	150,3
DS-H 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	205,1

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

### К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D макс.	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	M	кг/100 шт
DS-K 6-L	6	L 500 (2200)	17	14	17	22	7,0	16	42	27,0	M 12x1,5	6,7
DS-K 8-L	8	L 500 (2200)	19	17	19	23	8,0	16	42	27,0	M 14x1,5	8,4
DS-K 10-L	10	L 500 (2200)	22	19	22	25	10,0	16	43	28,0	M 16x1,5	11,0
DS-K 12-L	12	L 400 (1700)	24	22	24	25	10,0	16	44	29,0	M 18x1,5	13,3
DS-K 15-L	15	L 400 (1700)	27	27	30	27	12,0	16	46	31,0	M 22x1,5	22,8
DS-K 18-L	18	L 400 (1700)	32	32	36	30	13,5	16	49	32,5	M 26x1,5	33,2
DS-K 22-L	22	L 250 (1100)	36	36	41	33	16,5	16	51	34,5	M 30x2	41,5
DS-K 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	46	35	18,5	16	52	35,5	M 36x2	52,5
DS-K 35-L	35	L 250 (1100)	50	50	55	40	18,5	16	58	36,5	M 45x2	80,0
DS-K 42-L	42	L 250 (1100)	60	60	65	42	19,0	16	59	36,0	M 52x2	119,3
DS-K 6-S	6	S 800 (3400)	19	17	19	27	12,0	16	44	29,0	M 14x1,5	9,6
DS-K 8-S	8	S 800 (3400)	22	19	22	28	13,0	16	44	29,0	M 16x1,5	12,4
DS-K 10-S	10	S 800 (3400)	24	22	24	31	14,5	16	46	29,5	M 18x1,5	18,1
DS-K 12-S	12	S 630 (2700)	27	24	27	31	14,5	16	47	30,5	M 20x1,5	21,0
DS-K 14-S	14	S 630 (2700)	30	27	30	35	17,0	16	50	32,0	M 22x1,5	29,0
DS-K 16-S	16	S 630 (2700)	32	30	32	35	16,5	16	50	31,5	M 24x1,5	31,0
DS-K 20-S	20	S 400 (1700)	41	36	41	39	17,5	16	55	33,5	M 30x2	54,5
DS-K 25-S	25	S 400 (1700)	46	46	46	44	20,0	16	59	35,0	M 36x2	89,0
DS-K 30-S	30	S 400 (1700)	50	50	50	48	21,5	16	64	37,5	M 42x2	107,7
DS-K 38-S	38	S 400 (1700)	65	60	65	53	22,0	16	68	37,0	M 52x2	173,0

$L_1+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

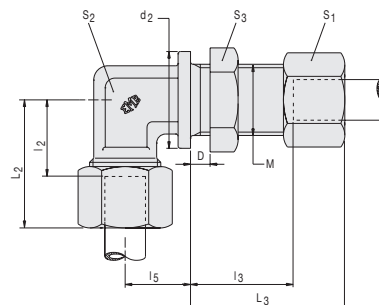
Выбор правильного трубного фитинга».

# ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

## L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D макс.	L <sub>3</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	M	кг/100 шт
DS-L 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	17	27	12,0	14	16	42	27,0	17	M 12x1,5	7,5
DS-L 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	19	29	14,0	17	16	42	27,0	19	M 14x1,5	9,9
DS-L 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	22	30	15,0	18	16	43	28,0	22	M 16x1,5	12,0
DS-L 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	24	32	17,0	20	16	44	29,0	24	M 18x1,5	15,0
DS-L 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	30	36	21,0	23	16	46	31,0	27	M 22x1,5	25,0
DS-L 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	36	40	23,5	24	16	49	32,5	32	M 26x1,5	35,5
DS-L 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	41	44	27,5	30	16	51	34,5	36	M 30x2	46,5
DS-L 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	46	47	30,5	34	16	52	35,5	42	M 36x2	64,0
DS-L 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	55	56	34,5	39	16	58	36,5	50	M 45x2	99,4
DS-L 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	65	63	40,0	43	16	59	36,0	60	M 52x2	149,0
DS-L 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	19	31	16,0	17	16	44	29,0	19	M 14x1,5	10,5
DS-L 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	22	32	17,0	18	16	44	29,0	22	M 16x1,5	14,0
DS-L 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	24	34	17,5	20	16	46	29,5	24	M 18x1,5	19,0
DS-L 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	27	38	21,5	21	16	47	30,5	27	M 20x1,5	22,5
DS-L 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	30	40	22,0	23	16	50	32,0	27	M 22x1,5	30,0
DS-L 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	32	43	24,5	24	16	50	31,5	30	M 24x1,5	36,5
DS-L 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	41	48	26,5	30	16	55	33,5	36	M 30x2	58,0
DS-L 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	46	54	30,0	34	16	59	35,0	42	M 36x2	100,0
DS-L 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	50	62	35,5	39	16	64	37,5	50	M 42x2	130,0
DS-L 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	65	72	41,0	43	16	68	37,0	60	M 52x2	197,0

$L_2+L_3$  = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

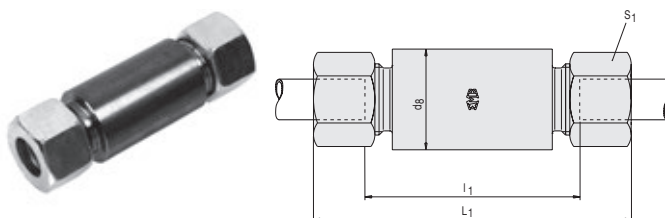
Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

### И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Материал разъема: сталь,  
сварка плавлением.

Поверхность разъема:  
яркая, промасленная.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>8</sub>	кг/ 100 шт
DS-N 6-L	6	L 500 (2200)	14	85	56	18	13,1
DS-N 8-L	8	L 500 (2200)	17	85	56	20	16,2
DS-N 10-L	10	L 500 (2200)	19	87	58	22	19,5
DS-N 12-L	12	L 400 (1700)	22	87	58	25	24,1
DS-N 15-L	15	L 400 (1700)	27	100	70	28	35,3
DS-N 18-L	18	L 400 (1700)	32	101	69	32	46,9
DS-N 22-L	22	L 250 (1100)	36	105	73	36	58,2
DS-N 28-L	28	L 250 (1100)	41	106	73	40	66,0
DS-N 35-L	35	L 250 (1100)	50	114	71	50	102,9
DS-N 42-L	42	L 250 (1100)	60	115	70	60	148,8
DS-N 6-S	6	S 800 (3400)	17	89	60	20	16,9
DS-N 8-S	8	S 800 (3400)	19	89	60	22	20,4
DS-N 10-S	10	S 800 (3400)	22	91	59	25	27,0
DS-N 12-S	12	S 630 (2700)	24	91	59	28	33,1
DS-N 14-S	14	S 630 (2700)	27	107	72	30	44,7
DS-N 16-S	16	S 630 (2700)	30	107	71	35	57,8
DS-N 20-S	20	S 400 (1700)	36	114	71	38	73,2
DS-N 25-S	25	S 400 (1700)	46	120	72	45	114,6
DS-N 30-S	30	S 400 (1700)	50	126	73	50	134,4
DS-N 38-S	38	S 400 (1700)	60	133	72	60	191,3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».



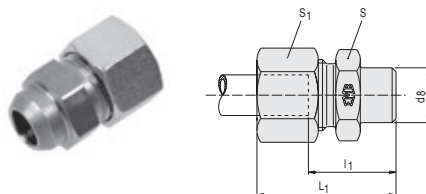
## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ У СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### У СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

Материал разъема: сталь, сварка плавлением.

Поверхность разъема: яркая, промасленная.



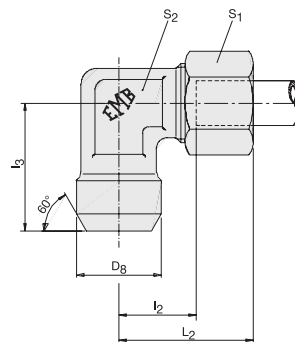
Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>8</sub>	кг/100 шт
DS-V 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	29	14,0	10	2,5
DS-V 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	31	16,0	12	3,6
DS-V 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	33	18,0	14	4,7
DS-V 12-L	12	L 400 (1700)	19	22	33	18,0	16	6,3
DS-V 15-L	15	L 400 (1700)	22	27	37	22,0	19	8,4
DS-V 18-L	18	L 400 (1700)	27	32	40	23,5	22	13,9
DS-V 22-L	22	L 250 (1100)	32	36	45	28,5	27	18,1
DS-V 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	47	30,5	32	30,2
DS-V 35-L	35	L 250 (1100)	46	50	54	32,5	40	37,7
DS-V 42-L	42	L 250 (1100)	55	60	58	35,0	46	64,1
DS-V 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	34	19,0	11	3,2
DS-V 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	36	21,0	13	4,9
DS-V 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	39	22,5	15	7,2
DS-V 12-S	12	S 630 (2700)	22	24	41	24,5	17	8,3
DS-V 14-S	14	S 630 (2700)	24	27	45	27,0	19	10,8
DS-V 16-S	16	S 630 (2700)	27	30	45	26,5	21	14,4
DS-V 20-S	20	S 400 (1700)	32	36	51	29,5	26	21,8
DS-V 25-S	25	S 400 (1700)	41	46	56	32,0	31	37,7
DS-V 30-S	30	S 400 (1700)	46	50	62	35,5	36	44,9
DS-V 38-S	38	S 400 (1700)	55	60	69	38,0	44	68,4

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ BS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

### BS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>8</sub>	кг/100 шт
DS-BS 6-L	6	L 500	14	12	27	12,0	19	10	3,0
DS-BS 8-L	8	L 500	17	12	29	14,0	23	12	3,6
DS-BS 10-L	10	L 500	19	14	30	15,0	24	14	5,2
DS-BS 12-L	12	L 500	22	17	32	17,0	25	16	7,3
DS-BS 15-L	15	L 400	27	19	36	21,0	30	19	12,0
DS-BS 18-L	18	L 400	32	24	40	23,5	33	22	16,6
DS-BS 22-L	22	L 250	36	27	44	27,5	37	27	24,6
DS-BS 28-L	28	L 250	41	36	47	30,5	42	32	34,7
DS-BS 35-L	35	L 250	50	41	56	34,5	49	40	61,2
DS-BS 42-L	42	L 250	60	50	63	40,0	57	46	84,6
DS-BS 6-S	6	S 800	17	12	31	16,0	23	11	5,2
DS-BS 8-S	8	S 800	19	14	32	17,0	24	13	6,4
DS-BS 10-S	10	S 800	22	17	34	17,5	25	15	9,7
DS-BS 12-S	12	S 630	24	17	38	21,5	29	17	10,8
DS-BS 14-S	14	S 630	27	19	40	22,0	30	19	15,3
DS-BS 16-S	16	S 630	30	24	43	24,5	33	21	18,9
DS-BS 20-S	20	S 400	36	27	48	26,5	37	26	30,3
DS-BS 25-S	25	S 400	46	36	54	30,0	42	31	58,0
DS-BS 30-S	30	S 400	50	41	62	35,5	49	36	74,4
DS-BS 38-S	38	S 400	60	50	72	41,0	57	44	98,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ФИТИНГИ



# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

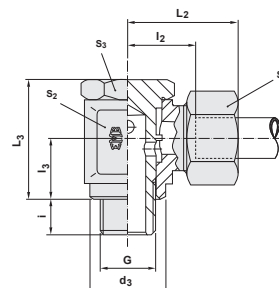
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным запlechником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-RLL	4	LL 100	10	14	14	21	11,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,0
SBD 6-RLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,3
SBD 8-RLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,5
DS-SBD 6-RL	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	4,0
DS-SBD 8-RL	8	L 250	17	19	19	28	13,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	7,7
DS-SBD 10-RL	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,5
DS-SBD 12-RL	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,2
DS-SBD 15-RL	15	L 250	27	27	27	34	19,0	18,0	37,5	26,5	11	G 1/2" A	100	19,5
DS-SBD 18-RL	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	20,5
DS-SBD 22-RL	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	38,3
DS-SBD 6-RS	6	S 250	17	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,0
DS-SBD 8-RS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	9,5
DS-SBD 10-RS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	12,0
DS-SBD 12-RS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,5
DS-SBD 14-RS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	26,5	11	G 1/2" A	100	21,5
DS-SBD 16-RS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	27,7
DS-SBD 20-RS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	42,5

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

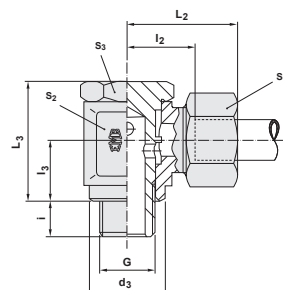
### ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

## ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным запечником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-MLL	4	LL 100	10	12	12	20	10,5	8,0	17,0	12,5	6	M 8x1	10	2,8
SBD 6-MLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,3
SBD 8-MLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,5
DS-SBD 6-ML	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,8
DS-SBD 8-ML	8	L 250	17	17	17	27	12,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	7,0
DS-SBD 10-ML	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	8,0
DS-SBD 12-ML	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	11,2
DS-SBD 15-ML	15	L 250	27	24	24	33	17,5	18,0	37,5	23,5	9	M 18x1,5	90	16,5
DS-SBD 18-ML	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	26,5
DS-SBD 22-ML	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	31,0	13	M 26x1,5	140	35,0
DS-SBD 6-MS	6	S 250	17	17	17	29	14,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	6,7
DS-SBD 8-MS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	9,3
DS-SBD 10-MS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	13,0
DS-SBD 12-MS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	23,5	9	M 18x1,5	90	16,8
DS-SBD 14-MS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	25,5	11	M 20x1,5	120	21,5
DS-SBD 16-MS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	27,5
DS-SBD 20-MS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	M 27x2	150	42,5

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».



# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

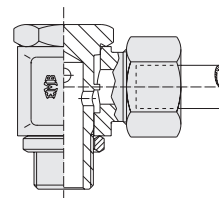
### ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Коды заказа отдельных деталей.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-RLL	4	LL	XSBD 4-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
SBD 6-RLL	6	LL	XSBD 6-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
SBD 8-RLL	8	LL	XSBD 8-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 6-RL	6	L	XSBD 6-RL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 8-RL	8	L	XSBD 8-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 10-RL	10	L	XSBD 10-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 12-RL	12	L	XSBD 12-RL/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 15-RL	15	L	XSBD 15-RL/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 18-RL	18	L	XSBD 18-RL/K	SHD R 1/2" / 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 22-RL	22	L	XSBD 22-RL/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"
DS-SBD 6-RS	6	S	XSBD 6-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 8-RS	8	S	XSBD 8-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 10-RS	10	S	XSBD 10-RS/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 12-RS	12	S	XSBD 12-RS/K	SHD R 3/8" 24	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 14-RS	14	S	XSBD 14-RS/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 16-RS	16	S	XSBD 16-RS/K	SHD R 1/2" 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 20-RS	20	S	XSBD 20-RS/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».



# ФИТИНГИ

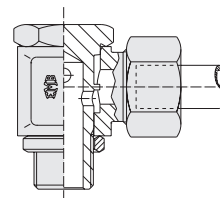
## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

## КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА-БАНДЖО SBD, МЕТРИЧЕСКОГО

Метрическая параллельная.

Коды заказа отдельных деталей.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-MLL	4	LL	XSBD 4-MLL/K	SHD M 8x1	поворотное уплотнение колена
SBD 6-MLL	6	LL	XSBD 6-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
SBD 8-MLL	8	LL	XSBD 8-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 6-ML	6	L	XSBD 6-ML/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-ML	8	L	XSBD 8-ML/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-ML	10	L	XSBD 10-ML/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-ML	12	L	XSBD 12-ML/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 15-ML	15	L	XSBD 15-ML/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 18-ML	18	L	XSBD 18-ML/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 22-ML	22	L	XSBD 22-ML/K	SHD M 26x1,5	DKAD M 26
DS-SBD 6-MS	6	S	XSBD 6-MS/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-MS	8	S	XSBD 8-MS/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-MS	10	S	XSBD 10-MS/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-MS	12	S	XSBD 12-MS/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 14-MS	14	S	XSBD 14-MS/K	SHD M 20x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 16-MS	16	S	XSBD 16-MS/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 20-MS	20	S	XSBD 20-MS/K	SHD M 27x2	DKAD M 27

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

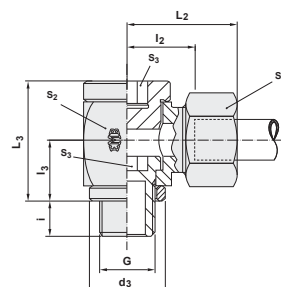
### ФИТИНГ-БАНДЖО SB

#### ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ-БАНДЖО SB ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
DS-SB 6-RL	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	G 1/8" A	5,9
DS-SB 8-RL	8	L 250	17	22	8	29	14,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,5
DS-SB 10-RL	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,3
DS-SB 12-RL	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	22	12	G 3/8" A	18,0
DS-SB 15-RL	15	L 250	27	32	12	37	22,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	24,7
DS-SB 18-RL	18	L 100	32	36	12	38	21,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	26,9
DS-SB 22-RL	22	L 100	36	46	17	45	28,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	54,6
DS-SB 28-RL	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	G 1" A	83,0
DS-SB 35-RL	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	117,3
DS-SB 42-RL	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	224,4
DS-SB 6-RS	6	S 400*	17	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,9
DS-SB 8-RS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,4
DS-SB 10-RS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,0
DS-SB 12-RS	12	S 400*	24	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,6
DS-SB 14-RS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	29,7
DS-SB 16-RS	16	S 400*	30	36	12	41	22,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	30,7
DS-SB 20-RS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	75,3
DS-SB 25-RS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	G 1" A	101,9
DS-SB 30-RS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	158,0
DS-SB 38-RS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	243,2

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

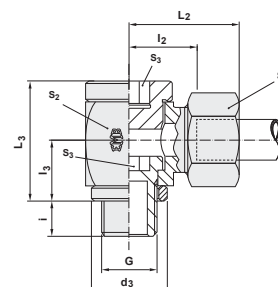
### ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ-БАНДЖО SB

### ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

## ФИТИНГ-БАНДЖО SB ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	G	кг/100 шт
DS-SB 6-ML	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	M 10x1	6,2
DS-SB 8-ML	8	L 250	17	22	6	29	14,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	10,0
DS-SB 10-ML	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,4
DS-SB 12-ML	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	21	12	M 16x1,5	17,9
DS-SB 15-ML	15	L 250	27	30	12	36	21,0	20,0	40	23	12	M 18x1,5	24,1
DS-SB 18-ML	18	L 100	32	36	14	38	21,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	30,1
DS-SB 22-ML	22	L 100	36	41	17	42	26,0	25,0	51	31	16	M 26x1,5	39,9
DS-SB 28-ML	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	M 33x2	82,5
DS-SB 35-ML	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	M 42x2	116,1
DS-SB 42-ML	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	M 48x2	224,0
DS-SB 6-MS	6	S 400*	17	22	6	31	16,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	9,2
DS-SB 8-MS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,6
DS-SB 10-MS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	21	12	M 16x1,5	18,9
DS-SB 12-MS	12	S 400*	24	30	12	37	20,5	20,0	41	23	12	M 18x1,5	24,0
DS-SB 14-MS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	25	14	M 20x1,5	30,2
DS-SB 16-MS	16	S 400*	30	36	14	41	22,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	38,9
DS-SB 20-MS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	M 27x2	75,8
DS-SB 25-MS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	M 33x2	101,4
DS-SB 30-MS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	M 42x2	156,8
DS-SB 38-MS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	M 48x2	242,8

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

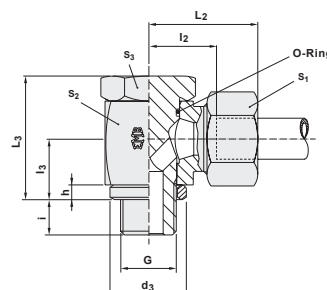
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ SBE BANJO BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия RB	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	G	MA* Нм	кг/100 ШТ
DS-SBE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	24	12,0	10,5	14	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	30	14,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	30	15,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	36	18,0	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	45	21,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	45	21,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	53	27,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	66	32,0	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	76	36,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	87	40,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	45	22,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	45	22,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	53	26,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	66	31,5	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	76	37,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	87	41,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

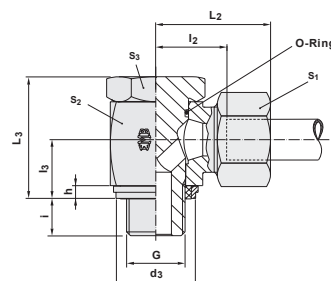
### ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

## ФИТИНГ SBE BANJO BSP EDE

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	D <sub>9</sub>	i	h	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	24	10,5	14,9	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

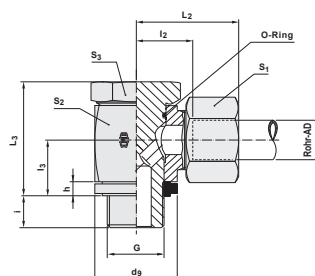
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

#### ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ BSP KDE

Параллельная резьба BSP.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	D <sub>9</sub>	i	h	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-RL/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	17	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	11,9
DS-SBE 10-RL/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,5
DS-SBE 12-RL/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	21,0
DS-SBE 15-RL/KDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	36,5
DS-SBE 18-RL/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,0
DS-SBE 22-RL/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	67,7
DS-SBE 28-RL/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	113,5
DS-SBE 35-RL/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	167,7
DS-SBE 42-RL/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	247,7
DS-SBE 6-RS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,7
DS-SBE 8-RS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	13,1
DS-SBE 10-RS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,2
DS-SBE 12-RS/KDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,8
DS-SBE 14-RS/KDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	38,0
DS-SBE 16-RS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,9
DS-SBE 20-RS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	70,3
DS-SBE 25-RS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	129,2
DS-SBE 30-RS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	177,7
DS-SBE 38-RS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	294,8

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

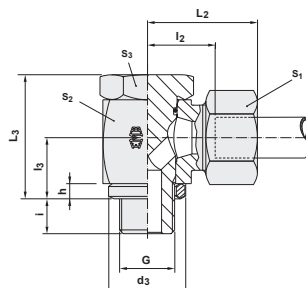
### ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

## ФИТИНГ SBE BANJO МЕТРИЧЕСКИЙ ДКА

Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	M 10x1	25	6,5
DS-SBE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	11,4
DS-SBE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	12,5
DS-SBE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	20,3
DS-SBE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	38,8
DS-SBE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	M 26x1,5	350	65,8
DS-SBE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	110,3
DS-SBE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	166,3
DS-SBE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	249,9
DS-SBE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	12,2
DS-SBE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	13,2
DS-SBE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	21,7
DS-SBE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,0
DS-SBE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	48,5	25	14	3,0	M 20x1,5	130	37,4
DS-SBE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	39,4
DS-SBE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	M 27x2	350	68,8
DS-SBE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	126,0
DS-SBE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	176,3
DS-SBE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	296,9

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».



# ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

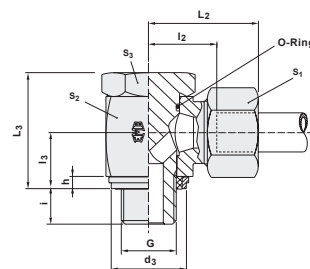
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, МЕТРИЧЕСКИЙ EDE

Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	d <sub>9</sub>	G	МА* Нм	кг/100 ШТ
DS-SBE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14,9	8	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31,9	16	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32,9	16	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	39,0	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	49,0	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	55,0	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

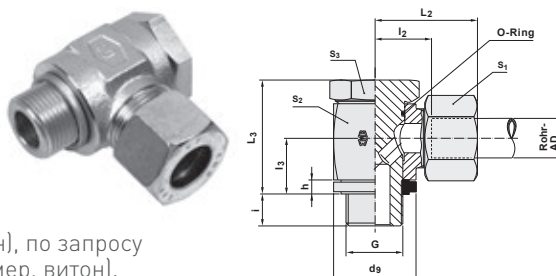
### ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

## ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ KDE МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	h	d <sub>9</sub>	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-ML/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	17	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/KDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/KDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

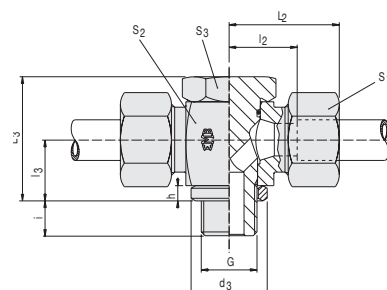
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	d <sub>9</sub>	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,0
DS-SGE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,1
DS-SGE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,0
DS-SGE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,1
DS-SGE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	40,9
DS-SGE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	45,8
DS-SGE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	75,9
DS-SGE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	125,4
DS-SGE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	206,1
DS-SGE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	299,0
DS-SGE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,4
DS-SGE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,4
DS-SGE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	27,8
DS-SGE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	[37,5]
DS-SGE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,0
DS-SGE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	84,2
DS-SGE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,0
DS-SGE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	230,0
DS-SGE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	337,2

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

### ФИТИНГ-БАНДЖО

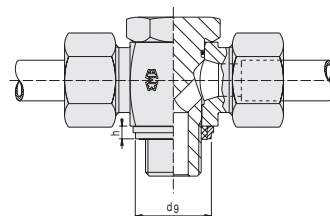
#### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

#### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP EDE

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	d <sub>7</sub>	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,1
DS-SGE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,2
DS-SGE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,3
DS-SGE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	41,5
DS-SGE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	46,4
DS-SGE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	77,0
DS-SGE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	126,2
DS-SGE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	207,4
DS-SGE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	300,8
DS-SGE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,3
DS-SGE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,6
DS-SGE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,7
DS-SGE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	28,1
DS-SGE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	[38,0]
DS-SGE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,6
DS-SGE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	85,2
DS-SGE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,9
DS-SGE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	231,4
DS-SGE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	339,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

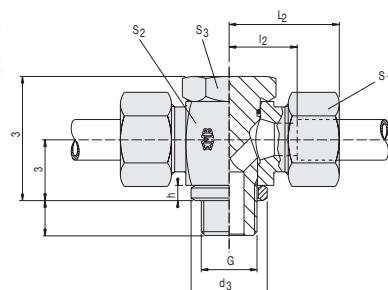
## ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

### МЕТРИЧЕСКАЯ ДКА



Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	d <sub>7</sub>	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	13,8
DS-SGE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,3
DS-SGE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	23,7
DS-SGE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,3
DS-SGE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,3
DS-SGE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	76,0
DS-SGE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	122,9
DS-SGE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	206,0
DS-SGE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	303,0
DS-SGE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,8
DS-SGE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,6
DS-SGE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,2
DS-SGE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,1
DS-SGE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	43,5	25	14	3,0	-	M 20x1,5	130	[37,4]
DS-SGE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	48,7
DS-SGE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	83,7
DS-SGE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	152,6
DS-SGE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	229,9
DS-SGE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	341,2

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

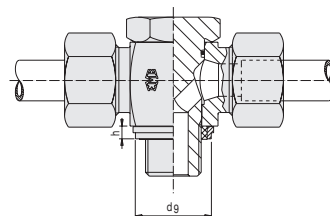
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

### ФИТИНГ-БАНДЖО

### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

### ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T МЕТРИЧЕСКАЯ EDE



Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	i	h	d <sub>9</sub>	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,0
DS-SGE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,4
DS-SGE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	24,0
DS-SGE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,7
DS-SGE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,8
DS-SGE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	77,2
DS-SGE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	123,8
DS-SGE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	207,4
DS-SGE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	304,8
DS-SGE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	15,1
DS-SGE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,8
DS-SGE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,5
DS-SGE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,5
DS-SGE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	49,2
DS-SGE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	84,8
DS-SGE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	153,5
DS-SGE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	231,3
DS-SGE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	343,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

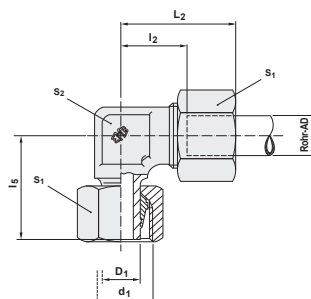
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### VB РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Без прямого соединения «вент в венте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	кг/100 шт
DS-VB 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	3,6
DS-VB 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	5,0
DS-VB 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	6,8
DS-VB 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	9,0
DS-VB 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	15,3
DS-VB 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	22,6
DS-VB 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	30,4
DS-VB 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	42,5
DS-VB 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	64,7
DS-VB 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	99,7
DS-VB 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	5,7
DS-VB 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	7,0
DS-VB 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	11,1
DS-VB 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	13,8
DS-VB 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	18,9
DS-VB 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	23,8
DS-VB 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	36,2
DS-VB 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	72,1
DS-VB 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	96,4
DS-VB 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	138,4

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».



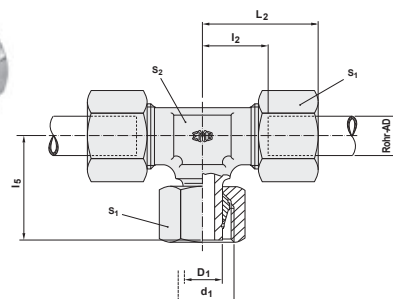
## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

### VC РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК

Без прямого соединения «вент в венте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	кг/100 шт
DS-VC 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	5,3
DS-VC 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	7,4
DS-VC 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	10,3
DS-VC 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	12,9
DS-VC 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VC 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	32,4
DS-VC 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VC 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	57,9
DS-VC 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	90,1
DS-VC 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	135,3
DS-VC 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	8,5
DS-VC 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VC 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	16,5
DS-VC 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VC 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	27,5
DS-VC 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	35,6
DS-VC 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	53,6
DS-VC 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	104,2
DS-VC 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	133,3
DS-VC 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	204,7

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

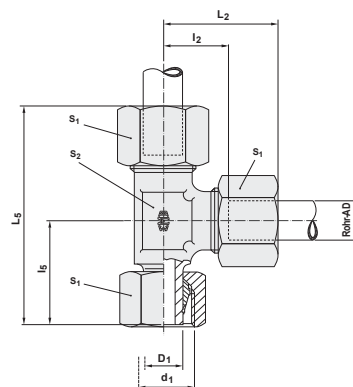
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### VD РЕГУЛИРУЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ С БОКОВОЙ ГИЛЬЗОЙ

Без прямого соединения «вент в венте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	L <sub>5</sub>	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	кг/100 шт
DS-VD 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	53	6	M 12x1,5	14	12	5,2
DS-VD 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	56	8	M 14x1,5	17	12	7,8
DS-VD 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	59	10	M 16x1,5	19	14	10,5
DS-VD 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	62	12	M 18x1,5	22	17	12,6
DS-VD 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	70	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VD 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	76	18	M 26x1,5	32	24	32,9
DS-VD 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	83	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VD 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	91	28	M 36x2	41	36	55,8
DS-VD 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	111	35	M 45x2	50	41	89,1
DS-VD 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	123	42	M 52x2	60	50	132,8
DS-VD 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	58	6	M 14x1,5	17	12	8,7
DS-VD 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	61	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VD 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	66	10	M 18x1,5	22	17	16,6
DS-VD 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	71	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VD 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	76	14	M 22x1,5	27	19	27,1
DS-VD 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	80	16	M 24x1,5	30	24	33,7
DS-VD 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	93	20	M 30x2	36	27	54,2
DS-VD 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	105	25	M 36x2	46	36	102,6
DS-VD 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	119	30	M 42x2	50	41	132,5
DS-VD 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	139	38	M 52x2	60	50	195,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

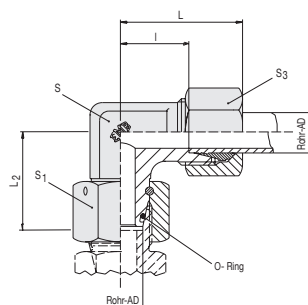
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

### VBDKO РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	L	I	S	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-VBDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	17	14	4,0	4x1,5
DS-VBDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	12	17	17	5,5	6x1,5
DS-VBDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	14	19	19	7,1	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	17	22	22	9,6	9x1,5
DS-VBDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0	19	27	27	16,6	12x2
DS-VBDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5	24	32	32	23,6	15x2
DS-VBDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5	27	36	36	32,7	20x2
DS-VBDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5	36	41	41	52,4	26x2
DS-VBDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5	41	50	50	68,8	32x2,5
DS-VBDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0	50	60	60	108,0	38x2,5
DS-VBDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0	14	17	17	6,2	4x1,5
DS-VBDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0	17	19	19	7,4	6x1,5
DS-VBDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5	19	22	22	11,3	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5	22	24	24	14,0	9x1,5
DS-VBDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0	19	27	27	19,3	10x2
DS-VBDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5	24	30	30	25,8	12x2
DS-VBDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5	27	36	36	40,3	16,3x2,4
DS-VBDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0	36	46	46	75,1	20,3x2,4
DS-VBDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5	41	50	50	96,4	25,3x2,4
DS-VBDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0	50	60	60	142,5	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

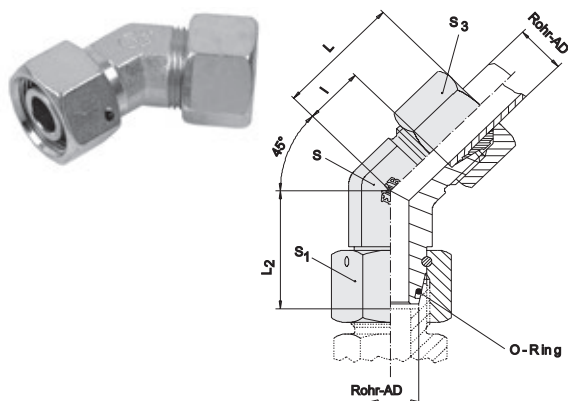
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### BFDKO РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНО 45°

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	L	I	S	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-BFDKO 6-L	6	L 500	26,0	24	9	14	17	14	4,3	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-L	8	L 500	27,5	27	12	14	17	17	5,7	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-L	10	L 500	29,0	27	12	19	19	19	7,3	8x1,5
DS-BFDKO 12-L	12	L 400	29,5	28	14	19	22	22	10,0	10x1,5
DS-BFDKO 15-L	15	L 400	32,5	32	17	22	27	27	16,8	12x2
DS-BFDKO 18-L	18	L 400	35,5	33	17	27	32	32	24,1	15x2
DS-BFDKO 22-L	22	L 250	38,5	35	19	30	36	36	33,0	20x2
DS-BFDKO 28-L	28	L 250	41,5	40	23	36	41	41	49,3	26x2
DS-BFDKO 35-L	35	L 250	51,0	48	27	50	50	50	69,0	32x2,5
DS-BFDKO 42-L	42	L 250	56,0	49	26	50	60	60	108,1	38x2,5
DS-BFDKO 6-S	6	S 800	27,0	24	9	14	17	17	6,4	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-S	8	S 800	27,5	27	12	19	19	19	8,4	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-S	10	S 800	30,0	29	13	19	22	22	11,5	8x1,5
DS-BFDKO 12-S	12	S 630	31,0	33	17	19	24	24	14,2	10x1,5
DS-BFDKO 16-S	16	S 630	36,5	34	16	19	30	30	26,0	13x2
DS-BFDKO 20-S	20	S 400	44,5	38	16	27	36	36	40,6	16,3x2,4
DS-BFDKO 25-S	25	S 400	50,0	43	19	36	46	46	74,7	20,3x2,4
DS-BFDKO 30-S	30	S 400	55,0	50	24	50	50	50	95,7	25,3x2,4
DS-BFDKO 38-S	38	S 400	63,0	52	21	50	60	60	142,9	33,3x2,4

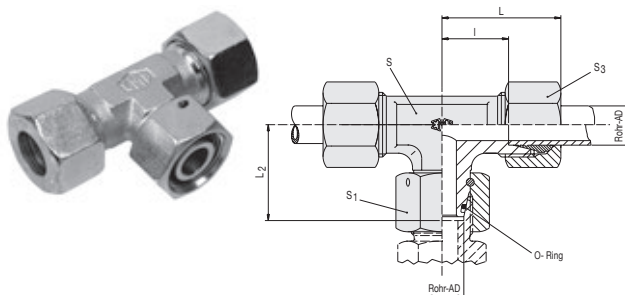
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

### VCDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	L	I	S (A)	S (B)	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-VCDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	5,8	4x1,5
DS-VCDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	7,9	6x1,5
DS-VCDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	10,1	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	13,5	9x1,5
DS-VCDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	23,3	12x2
DS-VCDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	33,2	15x2
DS-VCDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	44,6	20x2
DS-VCDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	70,2	26x2
DS-VCDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	96,1	32x2,5
DS-VCDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	146,1	38x2,5
DS-VCDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	8,7	4x1,5
DS-VCDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	11,8	6x1,5
DS-VCDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	16,3	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	20,6	9x1,5
DS-VCDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	28,1	10x2
DS-VCDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	37,3	12x2
DS-VCDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	56,8	16,3x2,4
DS-VCDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	107,9	20,3x2,4
DS-VCDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	136,3	25,3x2,4
DS-VCDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	203,6	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой

Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

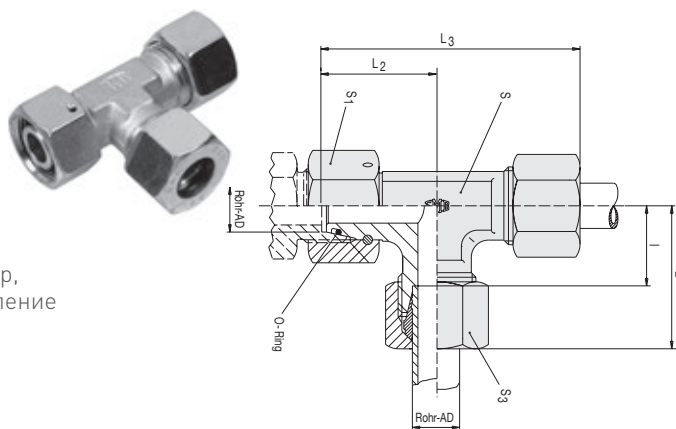
## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### VDDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА — С ГИЛЬЗОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом  
в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,  
пербунан), по запросу возможно изготовление  
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>2</sub>	L	I	S (A)	S (B)	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-VDDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	53	5,8	4x1,5
DS-VDDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	56	7,9	6x1,5
DS-VDDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	59	10,0	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	62	13,4	9x1,5
DS-VDDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	70	23,3	12x2
DS-VDDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	76	33,2	15x2
DS-VDDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	83	44,3	20x2
DS-VDDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	91	70,2	26x2
DS-VDDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	111	94,5	32x2,5
DS-VDDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	123	146,3	38x2,5
DS-VDDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	58	9,1	4x1,5
DS-VDDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	61	11,8	6x1,5
DS-VDDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	66	16,4	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	71	20,7	9x1,5
DS-VDDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	76	28,1	10x2
DS-VDDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	80	38,2	12x2
DS-VDDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	93	58,3	16,3x2,4
DS-VDDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	105	107,8	20,3x2,4
DS-VDDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	119	138,0	25,3x2,4
DS-VDDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	139	205,1	33,3x2,4

L+L<sub>3</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

### ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

## ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

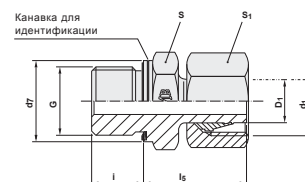
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	$l_5$	$d_7$	$D_1$	$i$	$S_1$	$S$	$d_1$	$G$	кг/100 шт
DS-VA 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	G 1/8" A	2,5
DS-VA 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	29,5	19	8	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	4,5
DS-VA 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	4,7
DS-VA 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	34,0	22	12	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	6,3
DS-VA 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	32,0	27	15	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	11,5
DS-VA 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	G 1/2" A	12,9
DS-VA 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	17,6
DS-VA 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	G 1" A	24,7
DS-VA 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	G 1 1/4" A	40,7
DS-VA 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	45,6
DS-VA 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	19	6	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	5,0
DS-VA 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	5,5
DS-VA 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	8,2
DS-VA 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	22	12	12	24	22	M 20x1,5	G 3/8" A	9,5
DS-VA 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	33,5	27	12	14	24	27	M 20x1,5	G 1/2" A	11,8
DS-VA 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	27	14	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	14,8
DS-VA 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	G 1/2" A	15,4
DS-VA 16-S/R 3/4"/WD	16	S 400 (1700)	39,0	32	16	16	30	32	M 24x1,5	G 3/4" A	20,0
DS-VA 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	25,3
DS-VA 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	G 1" A	46,5
DS-VA 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	G 1 1/4" A	64,4
DS-VA 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».



# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

### ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

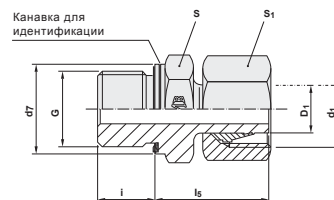
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	$I_5$	$d_7$	$D_1$	$i$	$S_1$	$S$	$d_1$	$G$	кг/100 ШТ
DS-VA 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	M 10x1	2,5
DS-VA 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	17	8	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,0
DS-VA 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	4,7
DS-VA 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	22	12	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	6,3
DS-VA 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	24	15	12	27	24	M 22x1,5	M 18x1,5	9,5
DS-VA 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	M 22x1,5	12,9
DS-VA 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	M 26x1,5	17,6
DS-VA 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	M 33x2	24,7
DS-VA 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	M 42x2	40,7
DS-VA 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	M 48x2	45,6
DS-VA 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	17	6	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,5
DS-VA 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	5,5
DS-VA 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	8,2
DS-VA 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	24	12	12	24	24	M 20x1,5	M 18x1,5	10,5
DS-VA 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	26	14	14	27	27	M 22x1,5	M 20x1,5	14,8
DS-VA 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	M 22x1,5	15,4
DS-VA 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	M 27x2	25,3
DS-VA 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	M 33x2	46,5
DS-VA 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	M 42x2	64,4
DS-VA 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	M 48x2	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

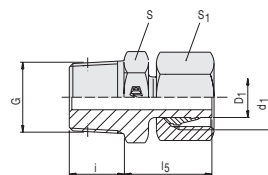
### VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

#### VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	$l_5$	$D_1$	$i$	$S_1$	$S$	$d_1$	$G$	кг/100 шт
DS-VA 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	24,0	6	10,0	14	11	M 12x1,5	1/8" NPT	2,6
DS-VA 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	27,5	8	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	4,1
DS-VA 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	25,5	10	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	4,8
DS-VA 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	31,5	12	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	6,5
DS-VA 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,0	15	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	11,0
DS-VA 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	28,5	18	20,0	32	22	M 26x1,5	1/2" NPT	13,5
DS-VA 22-L/NPT	22	L 160 (640)	29,5	22	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	19,0
DS-VA 28-L/NPT	28	L 160 (640)	32,0	28	25,0	41	36	M 36x2	1" NPT	27,4
DS-VA 35-L/NPT	35	L 160 (640)	39,5	35	25,5	50	46	M 45x2	1 1/4" NPT	40,5
DS-VA 42-L/NPT	42	L 160 (640)	43,5	42	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	57,5
DS-VA 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	25,0	6	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	5,0
DS-VA 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	27,5	8	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	5,5
DS-VA 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	29,5	10	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	8,0
DS-VA 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	31,5	12	15,0	24	19	M 20x1,5	3/8" NPT	10,0
DS-VA 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	33,5	14	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	14,9
DS-VA 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	34,0	16	20,0	30	22	M 24x1,5	1/2" NPT	16,4
DS-VA 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	40,0	20	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	25,0
DS-VA 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	45,0	25	25,0	46	36	M 36x2	1" NPT	47,0
DS-VA 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	48,0	30	25,5	50	46	M 42x2	1 1/4" NPT	61,9
DS-VA 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	56,5	38	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

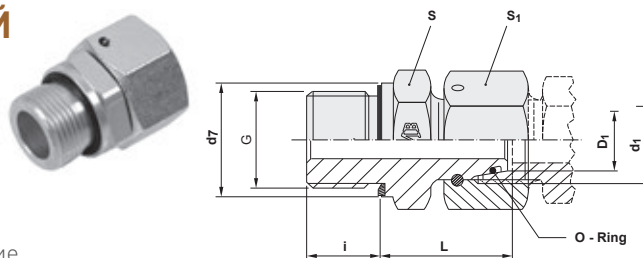
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

Параллельная резьба BSP.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в оправе из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d <sub>7</sub>	G	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	24,5	8	14	G 1/8" A	6	M 12x1,5	14	17	2,4	4x1,5
VADKO 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 14x1,5	19	17	4,4	6x1,5
VADKO 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	27,5	12	19	G 1/4" A	10	M 16x1,5	19	19	4,7	7,5x1,5
VADKO 12-RL/R1/4"/WD	12	L 400 (1700)	27,5	12	19	G 1/4" A	12	M 18x1,5	19	22	6,8	9x1,5
VADKO 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 18x1,5	22	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	32,0	14	27	G 1/2" A	15	M 22x1,5	27	27	12,1	12x2
VADKO 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	31,5	14	27	G 1/2" A	18	M 26x1,5	27	32	13,4	15x2
VADKO 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32,5	16	32	G 3/4" A	22	M 30x2	32	36	19,6	20x2
VADKO 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	35,0	18	40	G 1" A	28	M 36x2	41	41	36,0	26x2
VADKO 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	42,5	20	50	G 1 1/4" A	35	M 45x2	50	50	45,5	32x2,5
VADKO 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	46,5	22	55	G 1 1/2" A	42	M 52x2	55	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	12	19	G 1/4" A	6	M 14x1,5	19	17	4,5	4x1,5
VADKO 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 16x1,5	19	19	5,0	6x1,5
VADKO 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	12	22	G 3/8" A	10	M 18x1,5	22	22	7,4	7,5x1,5
VADKO 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 20x1,5	22	24	8,2	9x1,5
VADKO 12-S/R1/2"/WD	12	S 630 (2700)	34,5	14	27	G 1/2" A	12	M 20x1,5	27	24	15,3	9x1,5
VADKO 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	14	27	G 1/2" A	14	M 22x1,5	27	27	12,6	10x2
VADKO 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	14	27	G 1/2" A	16	M 24x1,5	27	30	14,6	12x2
VADKO 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	16	32	G 3/4" A	20	M 30x2	32	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	18	40	G 1" A	25	M 36x2	41	46	40,2	20,3x2,4
VADKO 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	20	50	G 1 1/4" A	30	M 42x2	50	50	58,2	25,3x2,4
VADKO 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	22	55	G 1 1/2" A	38	M 52x2	55	60	78,6	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

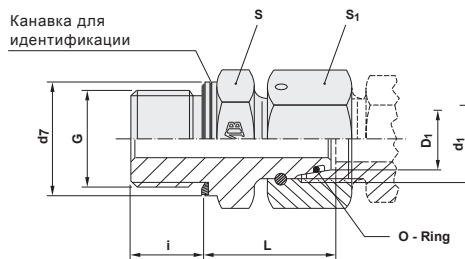
### VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

## VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d <sub>7</sub>	G	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	8	14	M 10x1	6	M 12x1,5	14	17	2,3	4 x1,5
VADKO 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	12	17	M 12x1,5	8	M 14x1,5	17	17	3,8	6 x1,5
VADKO 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	12	19	M 14x1,5	10	M 16x1,5	19	19	4,8	7,5x1,5
VADKO 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	12	22	M 16x1,5	12	M 18x1,5	22	22	6,7	9 x1,5
VADKO 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	12	24	M 18x1,5	15	M 22x1,5	24	27	10,1	12x2
VADKO 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	14	27	M 22x1,5	18	M 26x1,5	27	32	13,8	15x2
VADKO 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	16	32	M 26x1,5	22	M 30x2	32	36	19,9	20x2
VADKO 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	18	40	M 33x2	28	M 36x2	41	41	35,8	26x2
VADKO 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	20	50	M 42x2	35	M 45x2	50	50	45,0	32x2,5
VADKO 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	22	55	M 48x2	42	M 52x2	55	60	70,8	38x2,5
VADKO 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	12	17	M 12x1,5	6	M 14x1,5	17	17	4,0	4x1,5
VADKO 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	12	19	M 14x1,5	8	M 16x1,5	19	19	5,1	6x1,5
VADKO 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	12	22	M 16x1,5	10	M 18x1,5	22	22	7,1	7,5x1,5
VADKO 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	12	24	M 18x1,5	12	M 20x1,5	24	24	8,9	9x1,5
VADKO 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	14	26	M 20x1,5	14	M 22x1,5	27	27	12,1	10x2
VADKO 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	14	27	M 22x1,5	16	M 24x1,5	27	30	14,8	12x2
VADKO 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	16	32	M 27x2	20	M 30x2	32	36	22,3	16,3x2,4
VADKO 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	18	40	M 33x2	25	M 36x2	41	46	40,0	20,3x2,4
VADKO 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	20	50	M 42x2	30	M 42x2	50	50	58,3	25,3x2,4
VADKO 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	22	55	M 48x2	38	M 52x2	55	60	78,2	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

# ФИТИНГИ

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

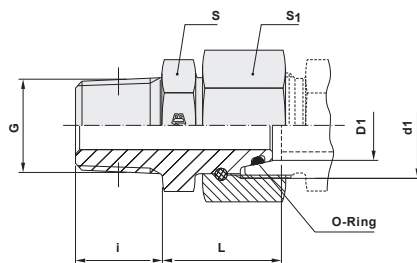
### ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	G	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	20,5	10,0	1/8"NPT	6	M 12x1,5	11	17	2,3	4x1,5
VADKO 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	22,5	15,0	1/4"NPT	8	M 14x1,5	14	17	4,1	6x1,5
VADKO 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	23,0	15,0	1/4"NPT	10	M 16x1,5	14	19	4,4	7,5x1,5
VADKO 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	24,7	15,3	3/8"NPT	12	M 18x1,5	19	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,5	20,0	1/2"NPT	15	M 22x1,5	22	27	12,7	2x2
VADKO 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	29,0	20,0	1/2"NPT	18	M 26x1,5	24	32	14,2	15x2
VADKO 22-L/NPT	22	L 160 (640)	32,0	20,0	3/4"NPT	22	M 30x2	27	36	20,0	20x2
VADKO 28-L/NPT	28	L 160 (640)	36,0	25,0	1" NPT	28	M 36x2	36	41	30,6	26x2
VADKO 35-L/NPT	35	L 160 (640)	40,0	25,5	1/4"NPT	35	M 45x2	46	50	48,6	32x2,5
VADKO 42-L/NPT	42	L 160 (640)	42,5	26,0	1 1/2"NPT	42	M 52x2	50	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	22,5	15,0	1/4"NPT	6	M 14x1,5	14	17	4,2	4x1,5
VADKO 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	23,0	15,0	1/4"NPT	8	M 16x1,5	14	19	4,7	6x1,5
VADKO 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	25,2	15,3	3/8"NPT	10	M 18x1,5	19	22	7,5	7,5x1,5
VADKO 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	26,7	15,3	3/8"NPT	12	M 20x1,5	19	24	8,1	9x1,5
VADKO 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	30,5	20,0	1/2"NPT	14	M 22x1,5	22	27	13,1	10x2
VADKO 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	31,0	20,0	1/2"NPT	16	M 24x1,5	22	30	14,5	12x2
VADKO 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	34,0	20,0	3/4"NPT	20	M 30x2	27	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	38,5	25,0	1" NPT	25	M 36x2	36	46	42,2	20,3x2,4
VADKO 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	45,0	25,5	1 1/4"NPT	30	M 42x2	46	50	62,8	25,3x2,4
VADKO 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	47,5	26,0	1 1/2"NPT	38	M 52x2	50	60	77,0	33,3x2,4

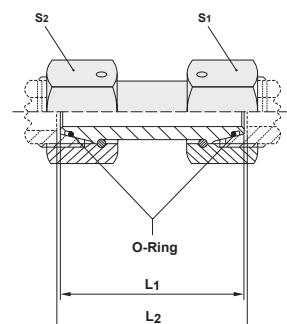
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

### EDKO ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	Уплотнительное кольцо
EDKO 6-L	6	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	4x1,5
EDKO 8-L	8	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	6x1,5
EDKO 10-L	10	L 500 (2200)	35,0	37,0	19	7,5x1,5
EDKO 12-L	12	L 400 (1700)	35,0	37,0	22	9x1,5
EDKO 15-L	15	L 400 (1700)	38,0	40,0	27	12x2
EDKO 18-L	18	L 400 (1700)	39,5	42,5	32	15x2
EDKO 22-L	22	L 250 (1100)	44,0	47,0	36	20x2
EDKO 28-L	28	L 250 (1100)	46,0	49,0	41	26x2
EDKO 35-L	35	L 250 (1100)	52,0	58,0	50	32x2,5
EDKO 42-L	42	L 250 (1100)	52,0	59,0	60	38x2,5
EDKO 6-S	6	S 800 (3400)	36,0	39,0	17	4x1,5
EDKO 8-S	8	S 800 (3400)	36,0	39,0	19	6x1,5
EDKO 10-S	10	S 800 (3400)	40,0	43,0	22	7,5x1,5
EDKO 12-S	12	S 630 (2700)	41,0	44,0	24	9x1,5
EDKO 14-S	14	S 630 (2700)	44,0	48,0	27	10x2
EDKO 16-S	16	S 630 (2700)	45,0	50,0	30	12x2
EDKO 20-S	20	S 400 (1700)	54,0	60,0	36	16,3x2,4
EDKO 25-S	25	S 400 (1700)	59,0	66,0	46	20,3x2,4
EDKO 30-S	30	S 400 (1700)	63,0	73,0	50	25,3x2,4
EDKO 38-S	38	S 400 (1700)	68,0	83,0	60	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

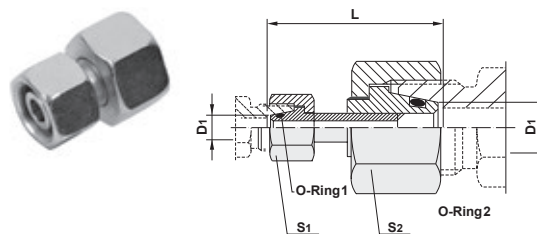
## ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### EDKOR ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	PВ	труба D <sub>1</sub>	труба D <sub>2</sub>	L (± 2 мм)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 6L/6S	500	6L	6S	35,0	14	17	4x1,5	4x1,5
EDKOR 6L/8L	500	6L	8L	34,0	14	17	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/8S	500	6L	8S	37,0	14	19	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/10L	500	6L	10L	34,0	14	19	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 6L/10S	500	6L	10S	35,0	14	22	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/8S	500	8L	8S	37,0	17	19	6x1,5	6x1,5
EDKOR 8L/10L	500	8L	10L	34,0	17	19	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/10S	500	8L	10S	35,0	17	22	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/12L	500	8L	12L	34,0	17	22	6x1,5	9x1,5
EDKOR 8L/12S	500	8L	12S	35,0	17	24	6x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/10L	500	10S	10L	37,0	22	19	7,5x1,5	7,5x1,5
EDKOR 10L/12L	500	10L	12L	36,0	19	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/12S	500	10L	12S	37,0	19	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12L	400	10S	12L	36,0	22	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12S	630	10S	12S	37,0	22	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/14S	500	10L	14S	39,0	19	27	7,5x1,5	10x2
EDKOR 10L/15L	400	10L	15L	34,0	19	27	7,5x1,5	12x2
EDKOR 10L/16S	500	10L	16S	39,0	19	30	7,5x1,5	12x2
EDKOR 12S/12L	400	12S	12L	40,0	24	22	9x1,5	9x1,5
EDKOR 12L/14S	400	12L	14S	38,0	22	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12S/14S	630	12S	14S	38,0	24	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12L/15L	400	12L	15L	36,0	22	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/15L	400	12S	15L	35,0	24	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/16S	400	12L	16S	38,0	22	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/16S	630	12S	16S	38,0	24	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/18L	400	12L	18L	36,0	22	32	9x1,5	15x2
EDKOR 12L/20S	400	12L	20S	44,0	22	36	9x1,5	16,3x2,4
EDKOR 14S/16S	630	14S	16S	42,0	27	30	10x2	12x2

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».



## ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

Описание	PВ	труба D <sub>1</sub>	труба D <sub>2</sub>	L (± 2 мм)	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 15L/16S	400	15L	16S	39,0	27	30	12x2	12x2
EDKOR 15L/18L	400	15L	18L	38,0	27	32	12x2	15x2
EDKOR 15L/20S	400	15L	20S	44,0	27	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 15L/22L	250	15L	22L	42,0	27	36	12x2	20x2
EDKOR 15L/25S	400	15L	25S	50,0	27	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 16S/18L	400	16S	18L	41,0	30	32	12x2	15x2
EDKOR 16S/20S	400	16S	20S	47,0	30	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 16S/22L	250	16S	22L	44,0	30	36	12x2	20x2
EDKOR 16S/25S	400	16S	25S	48,0	30	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/20S	400	18L	20S	46,0	32	36	15x2	16,3x2,4
EDKOR 18L/22L	250	18L	22L	41,0	32	36	15x2	20x2
EDKOR 18L/25S	400	18L	25S	47,0	32	46	15x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/28L	250	18L	28L	47,0	32	41	15x2	26x2
EDKOR 18L/30S	400	18L	30S	52,0	32	50	15x2	25,3x2,4
EDKOR 20S/22L	250	20S	22L	46,0	36	36	16,3x2,4	20x2
EDKOR 20S/25S	400	20S	25S	55,0	36	46	16,3x2,4	20,3x2,4
EDKOR 20S/28L	250	20S	28L	50,0	36	41	16,3x2,4	26x2
EDKOR 20S/30S	400	20S	30S	60,0	36	50	16,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 22L/25S	250	22L	25S	47,0	36	46	20x2	20,3x2,4
EDKOR 22L/28L	250	22L	28L	41,0	36	41	20x2	26x2
EDKOR 22L/30S	250	22L	30S	49,0	36	50	20x2	25,3x2,4
EDKOR 22L/35L	250	22L	35L	48,0	36	50	20x2	32x2,5
EDKOR 22L/38S	250	22L	38S	51,0	36	60	20x2	33,3x2,4
EDKOR 25S/28L	250	25S	28L	48,0	46	41	20,3x2,4	26x2
EDKOR 25S/30S	400	25S	30S	57,0	46	50	20,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 25S/35L	250	25S	35L	62,0	46	50	20,3x2,4	32x2,5
EDKOR 25S/38S	400	25S	38S	95,0	46	60	20,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 28L/30S	250	28L	30S	50,0	41	50	26x2	25,3x2,4
EDKOR 28L/35L	250	28L	35L	51,0	41	50	26x2	32x2,5
EDKOR 28L/38S	250	28L	38S	50,0	41	60	26x2	33,3x2,4
EDKOR 28L/42L	250	28L	42L	50,0	41	60	26x2	38x2,5
EDKOR 30S/35L	250	30S	35L	58,0	50	50	25,3x2,4	32x2,5
EDKOR 30S/38S	400	30S	38S	57,0	50	60	25,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 30S/42L	250	30S	42L	58,0	50	60	25,3x2,4	38x2,5
EDKOR 35L/38S	250	35L	38S	57,0	50	60	32x2,5	33,3x2,4
EDKOR 35L/42L	250	35L	42L	59,0	50	60	32x2,5	38x2,5
EDKOR 38S/42L	250	38S	42L	62,0	60	60	33,3x2,4	38x2,5

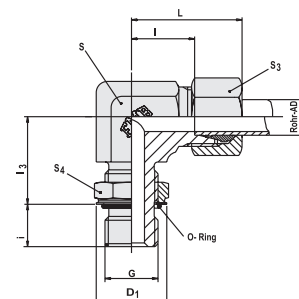
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

#### ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ



Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
BE 4-MLL/O	4	LL 250	12	11	10	21	11,5	19,8	13,3	7,1	M 8x1		6,1x1,6	2,5
BE 4-MLL/M10x1/O	4	LL 251	14	11	10	21	11,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,9
BE 6-MLL/O	6	LL 252	14	11	12	22	9,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,8
BE 6-MLL/M12x1.5/O	6	LL 253	17	14	12	25	12,5	23,2	18,6	9,6	M 12x1,5		9,3x2,2	4,9
DS-BE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,0	15,0	7,0	M 10x1	15	8,1x1,6	6,6
DS-BE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	25	9,3x2,2	6,6
DS-BE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17,0	25,0	20,0	10,0	M 14x1,5	35	11,3x2,2	8,7
DS-BE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19,0	26,0	23,0	10,0	M 16x1,5	40	13,3x2,2	9,5
DS-BE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21,0	30,0	25,0	11,0	M 18x1,5	45	15,3x2,2	22,4
DS-BE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24,0	33,0	28,0	12,0	M 22x1,5	60	19,3x2,2	28,4
DS-BE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28,0	35,0	33,0	14,0	M 27x2	100	23,6x2,9	53,4
DS-BE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31,0	38,0	41,0	14,0	M 33x2	160	29,6x2,9	60,7
DS-BE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38,0	48,0	51,0	14,0	M 42x2	210	38,6x2,9	84,4
DS-BE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38,0	49,0	56,0	16,0	M 48x2	260	44,6x2,9	92,8
DS-BE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	35	9,3x2,2	7,2
DS-BE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17,0	26,0	20,0	10,0	M 14x1,5	45	11,3x2,2	8,8
DS-BE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18,0	27,0	23,0	11,0	M 16x1,5	55	13,3x2,2	9,7
DS-BE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22,0	31,0	25,0	12,0	M 18x1,5	70	15,3x2,2	22,7
DS-BE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25,0	35,0	28,0	14,0	M 22x1,5	100	19,3x2,2	28,6
DS-BE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28,0	39,0	33,0	16,0	M 27x2	170	23,6x2,9	55,3
DS-BE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30,0	44,0	41,0	16,0	M 33x2	310	29,6x2,9	72,2
DS-BE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36,0	51,0	51,0	17,0	M 42x2	330	38,6x2,9	93,2
DS-BE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34,0	54,0	56,0	19,0	M 48x2	420	44,6x2,9	104,2

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

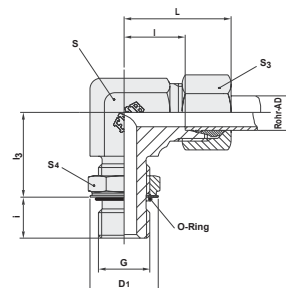
## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

#### ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	7,0
DS-BE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	11,0
DS-BE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	19,4
DS-BE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	18,5
DS-BE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,8
DS-BE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	28,4
DS-BE 18-L/1 1/16-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	31,8
DS-BE 22-L/1 1/16-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	53,5
DS-BE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	45,2
DS-BE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	84,4
DS-BE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	92,8
DS-BE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	8,5
DS-BE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	21,3
DS-BE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	28,6
DS-BE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,5
DS-BE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	69,4
DS-BE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	93,2
DS-BE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	104,2

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

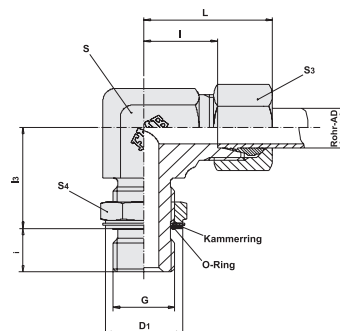
### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

#### ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
BE 4-RL/OA	4	LL 250	14	11	10	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/3	3,0
BE 6-RL/OA	6	LL 250	14	11	12	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/8	3,2
DS-BE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	6,6
DS-BE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16,0	25,5	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,6
DS-BE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	11,9
DS-BE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21,0	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	28,3
DS-BE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,4
DS-BE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	44,9
DS-BE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	65,7
DS-BE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38,0	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	111,3
DS-BE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38,0	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	119,7
DS-BE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15,0	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,9
DS-BE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	12,0
DS-BE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,6
DS-BE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	46,8
DS-BE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	77,2
DS-BE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36,0	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	106,9
DS-BE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34,0	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	131,1

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

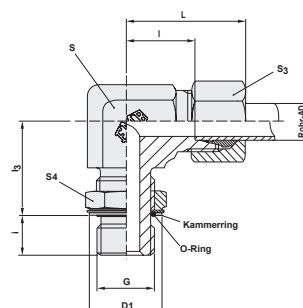
## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

### ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербуна), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	6,6
DS-BE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,6
DS-BE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,7
DS-BE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,5
DS-BE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,4
DS-BE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,4
DS-BE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	53,4
DS-BE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	60,9
DS-BE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	84,4
DS-BE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,4
DS-BE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	7,2
DS-BE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,8
DS-BE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,7
DS-BE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,7
DS-BE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,6
DS-BE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	55,3
DS-BE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	72,2
DS-BE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	93,2
DS-BE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	104,2

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B. с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

#### BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

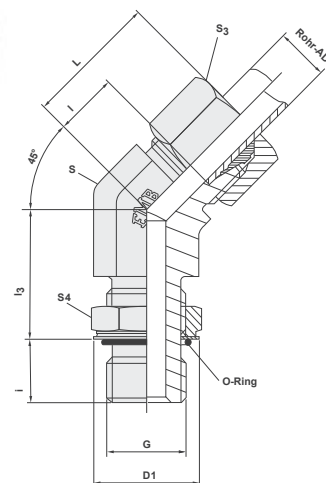
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### BE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BFE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	24	9	19	15	7	M10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-BFE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	27	12	19	18	10	M12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-BFE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	27	12	24	20	10	M14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-BFE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	28	14	24	23	10	M16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-BFE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	32	17	24	25	11	M18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-BFE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	33	17	30	28	12	M22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-BFE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	35	19	33	33	14	M27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-BFE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	40	23	35	41	14	M33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-BFE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	48	27	37	51	14	M42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-BFE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	49	26	37	56	16	M48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-BFE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	24	9	18	18	10	M12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-BFE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	27	12	21	20	10	M14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-BFE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	29	13	21	23	11	M16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-BFE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	33	17	22	25	12	M18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-BFE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	34	16	29	28	14	M22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-BFE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	38	16	31	33	16	M27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-BFE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	43	19	33	41	16	M33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-BFE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	50	24	35	51	17	M42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-BFE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	52	21	35	56	19	M48x2	420	44,6x2,9	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

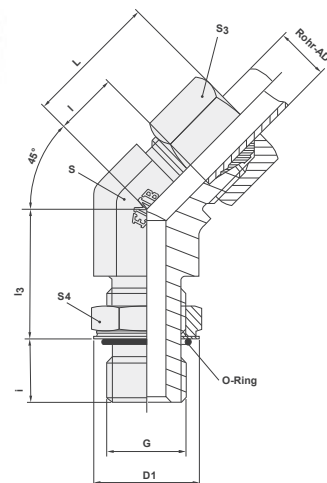
### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

#### ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

### ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BFE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	24	9	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	5,7
DS-BFE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	27	12	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,2
DS-BFE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	27	12	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,5
DS-BFE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	28	14	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,1
DS-BFE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	28	14	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	14,7
DS-BFE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	32	17	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	20,3
DS-BFE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	32	17	24	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,0
DS-BFE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	33	17	30	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	26,4
DS-BFE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 160	32	30	32	33	17	30	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	36,4
DS-BFE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	35	19	33	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	38,8
DS-BFE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	39	23	35	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	50,0
DS-BFE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	48	27	37	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	73,1
DS-BFE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 16	55	50	60	49	26	37	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	81,5
DS-BFE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	24	9	18	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BFE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	27	12	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	10,6
DS-BFE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	29	13	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	11,5
DS-BFE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	33	17	22	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	17,1
DS-BFE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	34	16	29	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	26,6
DS-BFE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	38	16	31	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	40,7
DS-BFE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	43	19	33	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,8
DS-BFE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	50	24	35	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	81,9
DS-BFE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	52	21	35	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	92,9

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».



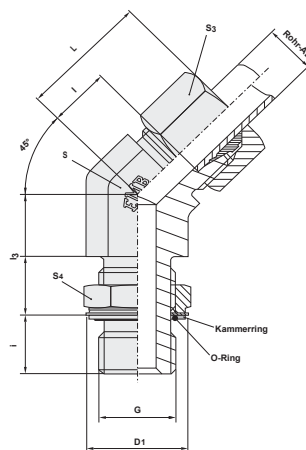
## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### BFE РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-RL/OA	6	L 315	14	4	14	24	9	24,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-BFE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	27	12	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-BFE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-BFE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	28	14	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BFE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	32	17	27,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-BFE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-BFE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	35	19	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-BFE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-BFE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-BFE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-BFE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	24	9	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-BFE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-BFE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	29	13	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-BFE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	33	17	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-BFE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-BFE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	38	16	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-BFE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	43	19	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-BFE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-BFE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

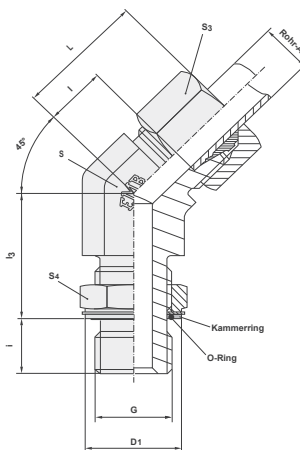
### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

#### ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

### ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	24	9	20,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	5,7
DS-BFE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	27	12	20,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,2
DS-BFE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,4
DS-BFE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	28	14	25,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	14,0
DS-BFE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	32	17	26,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	19,8
DS-BFE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	32,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	26,0
DS-BFE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	35	19	35,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	38,2
DS-BFE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	37,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	40,6
DS-BFE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	39,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	72,9
DS-BFE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	39,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	81,3
DS-BFE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	24	9	19,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,4
DS-BFE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	22,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,5
DS-BFE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	29	13	22,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	11,4
DS-BFE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	33	17	24,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	14,9
DS-BFE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	31,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	22,2
DS-BFE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	38	16	33,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	40,1
DS-BFE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	43	19	35,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	52,1
DS-BFE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	37,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	81,7
DS-BFE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	37,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,7

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

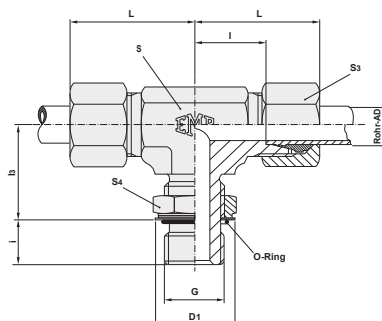
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-CE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-CE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-CE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-CE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-CE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-CE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-CE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-CE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-CE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-CE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-CE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-CE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-CE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-CE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-CE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-CE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-CE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-CE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-CE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

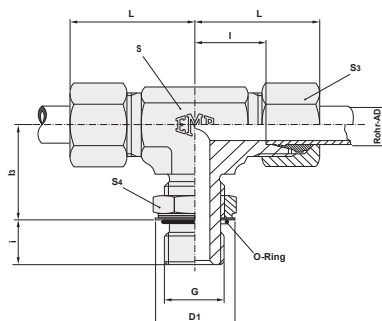
## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

#### СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная  
с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-CE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-CE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-CE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-CE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-CE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-CE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-CE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-CE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-CE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-CE 28-L/1 5/8-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/8-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-CE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-CE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-CE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-CE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-CE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-CE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-CE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-CE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-CE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-CE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

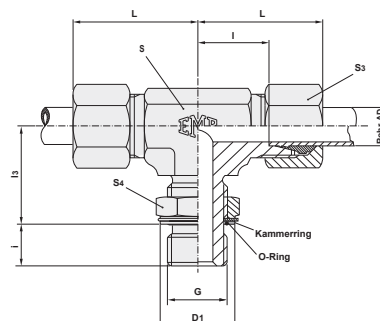
## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-CE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-CE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-CE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-CE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-CE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-CE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-CE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-CE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-CE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-CE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-CE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-CE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-CE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-CE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-CE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-CE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-CE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-CE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-CE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

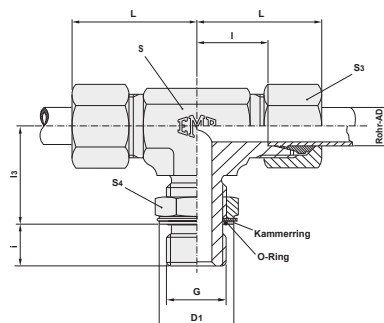
## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

#### СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-CE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-CE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-CE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-CE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-CE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-CE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-CE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-CE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-CE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-CE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-CE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-CE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-CE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-CE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-CE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-CE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-CE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-CE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-CE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

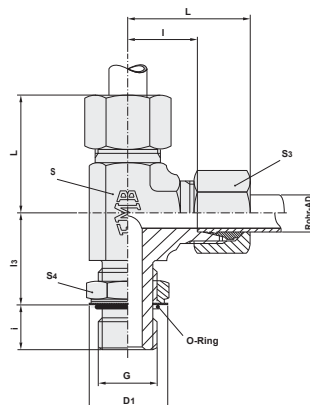
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-DE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-DE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-DE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-DE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-DE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-DE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-DE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-DE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-DE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-DE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-DE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-DE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-DE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-DE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-DE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-DE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-DE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-DE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-DE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».



## ФИТИНГИ

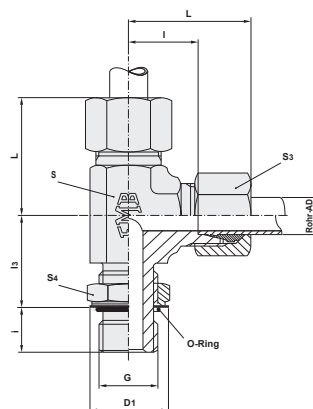
### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

#### DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная  
с уплотнительным кольцом.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,  
пербунан), по запросу возможно изготовление  
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	MA* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-DE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-DE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-DE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-DE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-DE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-DE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-DE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-DE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-DE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-DE 28-L/1 5/8-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/8-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-DE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-DE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-DE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-DE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-DE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-DE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-DE 20-S/1 1/6-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-DE 25-S/1 1/6-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-DE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-DE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

## ФИТИНГИ

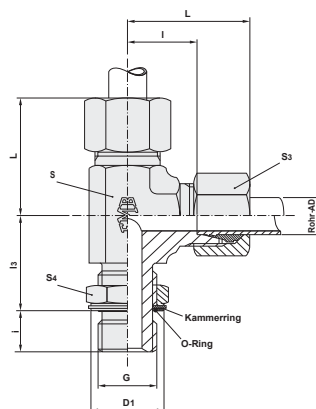
### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

#### DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP, RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	l <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-DE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-DE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-DE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-DE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-DE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-DE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-DE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-DE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-DE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-DE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-DE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-DE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-DE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-DE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-DE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-DE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-DE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-DE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-DE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

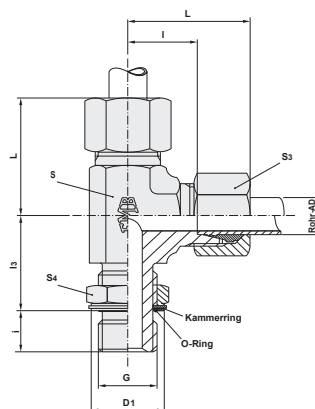
## ФИТИНГИ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

#### DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S <sub>4</sub>	S	S <sub>3</sub>	L	l	L <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-DE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-DE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-DE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-DE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-DE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-DE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-DE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-DE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-DE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-DE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-DE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-DE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-DE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-DE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-DE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-DE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-DE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-DE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-DE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

\* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ





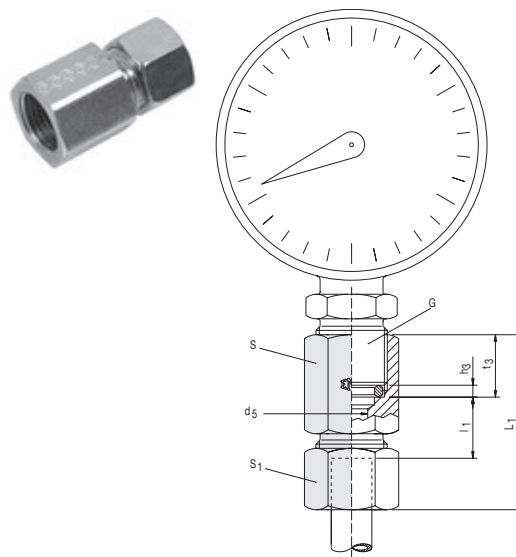
## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### 0 ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА, BSP

Параллельная резьба BSP.

С уплотнительным кольцом DKI.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S <sub>1</sub>	S	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	G	d <sub>5</sub>	t <sub>3</sub>	h <sub>3</sub>	кг/ 100 шт
DS-0 6-L	6	L 400 (1700)	14	19	37	7,5	G 1/4"	2,5	14,5	4,5	4,6
DS-0 8-L	8	L 400 (1700)	17	19	37	7,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	5,3
DS-0 10-L	10	L 400 (1700)	19	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	6,2
DS-0 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	7,0
DS-0 6-S	6	S 630 (2700)	17	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,5
DS-0 8-S	8	S 630 (2700)	19	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,7
DS-0 10-S	10	S 630 (2700)	22	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	12,5
DS-0 12-S	12	S 630 (2700)	24	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	13,4

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

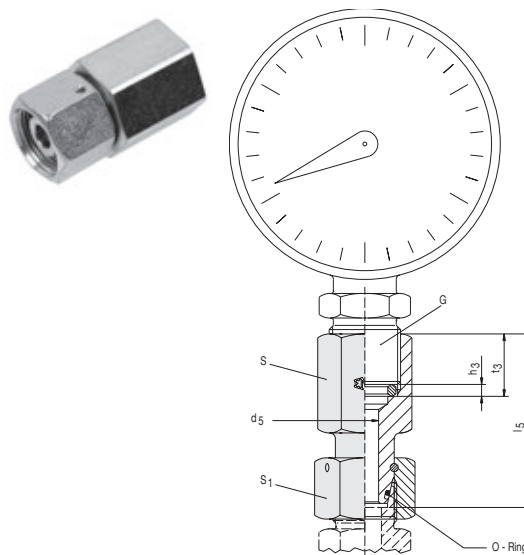
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

### VODKO ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА С КОНИЧЕСКОЙ ВТУЛКОЙ

С конусом, уплотнительным кольцом DKI и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	$l_5$	$d_5$	$t_3$	S	$S_1$	$h_3$	G	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
VODKO 6-L	6	L 400 (1700)	38,0	2,5	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	4x1,5	4,6
VODKO 8-L	8	L 400 (1700)	38,0	4,0	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	6x1,5	5,3
VODKO 10-L	10	L 400 (1700)	39,5	5,5	14,5	19	19	4,5	G 1/4"	7,5x1,5	6,2
VODKO 12-L	12	L 400 (1700)	40,5	5,5	14,5	19	22	4,5	G 1/4"	9x1,5	7,0
VODKO 6-S	6	S 630 (2700)	45,0	2,5	20,0	27	17	5,0	G 1/2"	4x1,5	10,5
VODKO 8-S	8	S 630 (2700)	45,0	4,0	20,0	27	19	5,0	G 1/2"	6x1,5	10,7
VODKO 10-S	10	S 630 (2700)	47,0	6,0	20,0	27	22	5,0	G 1/2"	7,5x1,5	12,5
VODKO 12-S	12	S 630 (2700)	47,5	7,0	20,0	27	24	5,0	G 1/2"	9x1,5	13,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

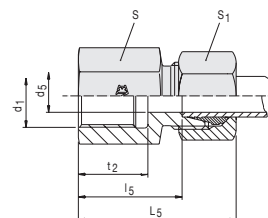


## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	$l_5$	$d_5$	$L_5$	S	$S_1$	$t_2$	G	кг/100 шт
DS-AI 6-L/R 1/8"	6	L 315 (863)	19,0	4	34	14	14	12,0	G 1/8"	2,5
DS-AI 8-L/R 1/4"	8	L 315 (863)	24,0	6	39	19	17	17,0	G 1/4"	4,5
DS-AI 10-L/R 1/4"	10	L 315 (863)	25,0	8	40	19	19	17,0	G 1/4"	5,5
DS-AI 12-L/R 3/8"	12	L 315 (863)	26,0	10	41	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 15-L/R 1/2"	15	L 315 (863)	31,0	12	46	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 18-L/R 1/2"	18	L 315 (863)	30,5	15	47	27	32	20,0	G 1/2"	15,0
DS-AI 22-L/R 3/4"	22	L 160 (400)	35,5	19	52	36	36	22,0	G 3/4"	25,5
DS-AI 28-L/R 1"	28	L 160 (400)	38,0	24	55	41	41	24,5	G 1"	30,0
DS-AI 35-L/R 1 1/4"	35	L 160 (400)	41,0	30	63	55	50	26,5	G 1 1/4"	42,0
DS-AI 42-L/R 1 1/2"	42	L 160 (400)	42,5	36	65	60	60	28,5	G 1 1/2"	60,5
DS-AI 6-S/R 1/4"	6	S 630 (1575)	26,0	4	41	19	17	17,0	G 1/4"	6,0
DS-AI 8-S/R 1/4"	8	S 630 (1575)	26,0	5	41	19	19	17,0	G 1/4"	6,5
DS-AI 10-S/R 3/8"	10	S 630 (1575)	26,5	7	43	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 12-S/R 3/8"	12	S 630 (1575)	26,5	8	43	24	24	17,0	G 3/8"	10,5
DS-AI 14-S/R 1/2"	14	S 630 (1575)	32,0	10	50	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 16-S/R 1/2"	16	S 630 (1575)	31,5	12	50	27	30	20,0	G 1/2"	16,0
DS-AI 20-S/R 3/4"	20	S 400 (1000)	34,5	16	56	36	36	22,0	G 3/4"	26,0
DS-AI 25-S/R 1"	25	S 400 (1000)	37,5	20	62	41	46	24,5	G 1"	40,0
DS-AI 30-S/R 1 1/4"	30	S 400 (1000)	42,0	25	69	55	50	26,5	G 1 1/4"	72,0
DS-AI 38-S/R 1 1/2"	38	S 400 (1000)	43,5	32	74	60	60	28,5	G 1 1/2"	85,5

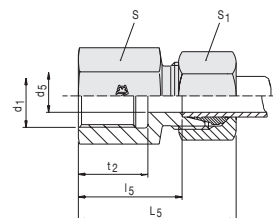
$L_5$  = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

### AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	$l_5$	$d_5$	$L_5$	S	$S_1$	$t_2$	G	кг/100 шт
DS-AI 6-L/M 10x1	6	L 315 [863]	19,5	4	34	14	14	12,5	M 10x1	2,9
DS-AI 8-L/M 12x1,5	8	L 315 [863]	24,0	6	39	17	17	17,0	M 12x1,5	4,7
DS-AI 10-L/M 14x1,5	10	L 315 [863]	25,0	8	40	19	19	17,0	M 14x1,5	5,9
DS-AI 12-L/M 16x1,5	12	L 315 [863]	26,0	10	41	22	22	17,0	M 16x1,5	7,9
DS-AI 15-L/M 18x1,5	15	L 315 [863]	28,0	12	43	24	27	17,0	M 18x1,5	11,2
DS-AI 18-L/M 22x1,5	18	L 315 [863]	29,5	15	46	30	32	19,0	M 22x1,5	17,4
DS-AI 22-L/M 26x1,5	22	L 160 [400]	34,5	19	51	32	36	21,0	M 26x1,5	20,9
DS-AI 28-L/M 33x2	28	L 160 [400]	37,5	24	54	41	41	24,0	M 33x2	31,2
DS-AI 35-L/M 42x2	35	L 160 [400]	40,5	30	62	55	50	26,0	M 42x2	57,9
DS-AI 42-L/M 48x2	42	L 160 [400]	42,0	36	65	60	60	28,0	M 48x2	76,0
DS-AI 6-S/M 12x1,5	6	S 630 [1575]	26,0	4	41	17	17	17,0	M 12x1,5	5,3
DS-AI 8-S/M 14x1,5	8	S 630 [1575]	26,0	5	41	19	19	17,0	M 14x1,5	6,4
DS-AI 10-S/M 16x1,5	10	S 630 [1575]	26,5	7	43	22	22	17,0	M 16x1,5	9,0
DS-AI 12-S/M 18x1,5	12	S 630 [1575]	27,5	8	44	22	24	17,0	M 18x1,5	10,6
DS-AI 14-S/M 20x1,5	14	S 630 [1575]	31,0	10	49	27	27	19,0	M 20x1,5	14,9
DS-AI 16-S/M 22x1,5	16	S 630 [1575]	30,5	12	49	27	30	19,0	M 22x1,5	18,3
DS-AI 20-S/M 27x2	20	S 400 [1000]	34,5	16	56	36	36	22,0	M 27x2	29,9
DS-AI 25-S/M 33x2	25	S 400 [1000]	37,0	20	61	41	46	24,0	M 33x2	45,5
DS-AI 30-S/M 42x2	30	S 400 [1000]	41,5	25	68	55	50	26,0	M 42x2	73,0
DS-AI 38-S/M 48x2	38	S 400 [1000]	43,0	32	74	60	60	28,0	M 48x2	93,8

$L_5$  = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

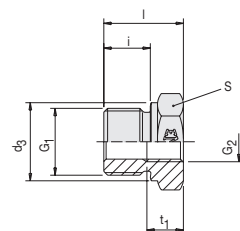
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР

Параллельная резьба BSP.

Форма В поверхности штуцера.

Другие размеры и типы резьбы  
поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PВ	l	i	S	d <sub>3</sub>	t <sub>1</sub>	кг/ 100 шт
RI 3/8" - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	4,0
RI 1/2-1/4	400	24,0	14	27	26	8,0	6,0
RI 1/2-1/8	400	24,0	14	27	26	12,0	6,0
RI 3/4-1/4	400	26,0	16	32	32	12,0	9,5
RI 3/4-3/8	400	26,0	16	32	32	12,0	9,0
RI 1-1/4	400	29,0	18	41	39	12,0	20,0
RI 1-3/8	400	29,0	18	41	39	12,0	18,0
RI 1-1/2	400	29,0	18	41	39	14,0	16,0
RI 1 1/4-1/2	250	32,0	20	50	49	14,0	31,0
RI 1 1/4-3/4	250	32,0	20	50	49	16,0	27,0
RI 1 1/2-1/2	250	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2-3/4	250	36,0	22	55	55	16,0	43,0
RI 1 1/2-1	250	36,0	22	55	55	18,0	34,5
RI 1/8-1/4	630	31,0	8	19	14	17,0	3,6
RI 1/8-3/8	630	32,0	8	24	14	17,0	4,5
RI 1/4-1/8	630	28,0	12	19	18	12,0	3,6
RI 1/4-3/8	630	36,0	12	24	18	17,0	6,6
RI 1/4-1/2	630	40,0	12	30	18	20,0	8,5
RI 1/4-3/4	400	43,0	12	36	18	22,0	17,3
RI 3/8-1/4	630	36,0	12	22	22	17,0	3,0
RI 3/8-1/2	630	41,0	12	30	22	20,0	9,0
RI 3/8-3/4	400	44,0	12	36	22	22,0	17,5
RI 1/2-3/8	400	36,0	14	27	26	17,0	9,5
RI 1/2-3/4	400	46,0	14	36	26	22,0	18,0
RI 1/2-1	400	49,0	14	41	26	24,5	22,5
RI 1/2-1 1/4	250	53,0	14	55	26	26,5	47,0
RI 3/4-1/2	400	41,0	16	32	32	20,0	15,0
RI 3/4-1	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4-1 1/4	250	55,0	16	55	32	26,5	48,3
RI 3/4-1 1/2	250	57,0	16	60	32	28,5	54,5
RI 1-3/4	400	47,0	18	41	39	22,0	28,0
RI 1-1 1/4	250	57,0	18	55	39	26,5	51,0
RI 1-1 1/2	250	59,0	18	60	39	28,5	56,5
RI 1 1/4-1	250	52,0	20	50	49	24,5	45,5
RI 1 1/4-1 1/2	250	60,0	20	60	49	28,5	58,0
RI 1 1/2-1 1/4	250	58,0	22	55	55	26,5	53,0

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

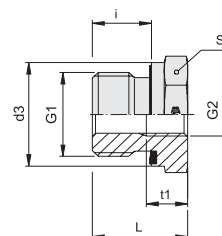
## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

### RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР С УПЛОТНЕНИЕМ В ОПРАВЕ

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в оправе NBR (например, пербунан),  
по запросу возможно изготовление уплотнения  
из FKM (например, витон).

Другие размеры и типы резьбы поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PB	l	i	S	d <sub>3</sub>	t <sub>1</sub>	кг/ 100 шт
RI 3/8"WD - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	3,9
RI 1/2"WD - 1/8"	630	24,0	14	27	27	8,0	6,6
RI 1/2"WD - 1/4"	630	24,0	14	27	27	12,0	5,6
RI 3/4"WD - 1/4"	400	26,0	16	32	32	12,0	10,3
RI 3/4"WD - 3/8"	400	26,0	16	32	32	12,0	8,7
RI 1"WD - 1/4"	400	29,0	18	41	40	12,0	19,5
RI 1"WD - 3/8"	400	29,0	18	41	40	12,0	17,9
RI 1"WD - 1/2"	400	29,0	18	41	40	14,0	15,7
RI 1 1/4"WD - 1/2"	400	32,0	20	50	50	14,0	30,8
RI 1 1/4"WD - 3/4"	400	32,0	20	50	50	16,0	26,6
RI 1 1/2"WD - 1/2"	315	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2"WD - 3/4"	315	36,0	22	55	55	16,0	40,2
RI 1 1/2"WD - 1"	315	36,0	22	55	55	18,0	33,7
RI 1/8"WD - 1/4"	630	31,0	8	19	14	17,0	3,9
RI 1/8"WD - 3/8"	630	32,0	8	24	14	17,0	6,3
RI 1/4"WD - 1/8"	630	29,0	12	19	19	12,0	3,8
RI 1/4"WD - 3/8"	630	36,0	12	24	19	17,0	6,7
RI 1/4"WD - 1/2"	630	40,0	12	30	19	20,0	11,6
RI 1/4"WD - 3/4"	630	43,0	12	36	19	22,0	17,0
RI 3/8"WD - 1/4"	630	36,0	12	22	22	17,0	6,8
RI 3/8"WD - 1/2"	630	41,0	12	30	22	20,0	14,3
RI 3/8"WD - 3/4"	400	44,0	12	36	22	22,0	18,3
RI 1/2"WD - 3/8"	630	37,0	14	27	27	17,0	9,1
RI 1/2"WD - 3/4"	400	46,0	14	36	27	22,0	18,2
RI 1/2"WD - 1"	400	49,0	14	41	27	24,5	22,1
RI 1/2"WD - 1 1/4"	400	53,0	14	55	27	26,5	48,2
RI 3/4"WD - 1/2"	400	43,0	16	32	32	20,0	14,3
RI 3/4"WD - 1"	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4"WD - 1 1/4"	400	55,0	16	55	32	26,5	48,1
RI 3/4"WD - 1 1/2"	315	57,0	16	60	32	28,5	56,0
RI 1"WD - 3/4"	400	49,0	18	41	40	22,0	26,8
RI 1"WD - 1 1/4"	400	57,0	18	55	40	26,5	50,3
RI 1"WD - 1 1/2"	315	59,0	18	60	40	28,5	58,5
RI 1 1/4"WD - 1"	400	53,0	20	50	50	24,5	45,8
RI 1 1/4"WD - 1 1/2"	315	60,0	20	60	50	28,5	61,6
RI 1 1/2"WD - 1 1/4"	315	58,0	22	55	55	26,5	54,2

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

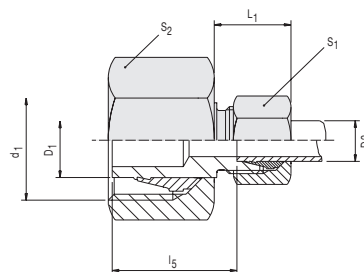
## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### RL УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;  
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните  
с использованием гаечного ключа, затем  
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>1</sub>	L <sub>5</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	кг/ 100 шт
DS-RL 8/6	8	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	17	M 14x1,5	4,0
DS-RL 10/6	10	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	19	M 16x1,5	4,7
DS-RL 10/8	10	8	L 500 (2200)	24	23,5	17	19	M 16x1,5	5,2
DS-RL 12/6	12	6	L 400 (1700)	24	23,5	14	22	M 18x1,5	5,9
DS-RL 12/8	12	8	L 400 (1700)	24	23,5	17	22	M 18x1,5	6,3
DS-RL 12/10	12	10	L 400 (1700)	25	24,5	19	22	M 18x1,5	6,9
DS-RL 15/6	15	6	L 400 (1700)	23	23,5	14	27	M 22x1,5	8,2
DS-RL 15/8	15	8	L 400 (1700)	23	23,5	17	27	M 22x1,5	8,9
DS-RL 15/10	15	10	L 400 (1700)	24	24,5	19	27	M 22x1,5	9,3
DS-RL 15/12	15	12	L 400 (1700)	24	24,5	22	27	M 22x1,5	10,0
DS-RL 18/6	18	6	L 400 (1700)	23	24,5	14	32	M 26x1,5	10,8
DS-RL 18/8	18	8	L 400 (1700)	23	24,5	17	32	M 26x1,5	11,0
DS-RL 18/10	18	10	L 400 (1700)	24	25,5	19	32	M 26x1,5	11,7
DS-RL 18/12	18	12	L 400 (1700)	24	25,5	22	32	M 26x1,5	12,5
DS-RL 18/15	18	15	L 400 (1700)	26	26,5	27	32	M 26x1,5	14,9
DS-RL 22/6	22	6	L 250 (1100)	24	25,5	14	36	M 30x2	14,1
DS-RL 22/8	22	8	L 250 (1100)	24	25,5	17	36	M 30x2	14,9
DS-RL 22/10	22	10	L 250 (1100)	25	26,5	19	36	M 30x2	15,1
DS-RL 22/12	22	12	L 250 (1100)	25	26,5	22	36	M 30x2	16,0
DS-RL 22/15	22	15	L 250 (1100)	27	27,5	27	36	M 30x2	18,0
DS-RL 22/18	22	18	L 250 (1100)	27	27,0	32	36	M 30x2	19,8
DS-RL 28/6	28	6	L 250 (1100)	25	26,5	14	41	M 36x2	18,5
DS-RL 28/8	28	8	L 250 (1100)	25	26,5	17	41	M 36x2	19,3
DS-RL 28/10	28	10	L 250 (1100)	26	27,5	19	41	M 36x2	20,0
DS-RL 28/12	28	12	L 250 (1100)	26	27,5	22	41	M 36x2	20,5
DS-RL 28/15	28	15	L 250 (1100)	27	28,5	27	41	M 36x2	22,5
DS-RL 28/18	28	18	L 250 (1100)	28	28,0	32	41	M 36x2	24,5
DS-RL 28/22	28	22	L 250 (1100)	30	30,0	36	41	M 36x2	26,8
DS-RL 35/6	35	6	L 250 (1100)	25	31,5	14	50	M 45x2	30,8
DS-RL 35/8	35	8	L 250 (1100)	25	31,5	17	50	M 45x2	31,2
DS-RL 35/10	35	10	L 250 (1100)	26	32,5	19	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/12	35	12	L 250 (1100)	26	32,5	22	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/15	35	15	L 250 (1100)	27	33,5	27	50	M 45x2	34,8
DS-RL 35/18	35	18	L 250 (1100)	28	33,0	32	50	M 45x2	36,2
DS-RL 35/22	35	22	L 250 (1100)	30	35,0	36	50	M 45x2	37,8
DS-RL 35/28	35	28	L 250 (1100)	30	35,0	41	50	M 45x2	39,5
DS-RL 42/6	42	6	L 250 (1100)	24	32,5	14	60	M 52x2	44,0
DS-RL 42/8	42	8	L 250 (1100)	24	32,5	17	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/10	42	10	L 250 (1100)	26	33,5	19	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/12	42	12	L 250 (1100)	26	33,5	22	60	M 52x2	45,9
DS-RL 42/15	42	15	L 250 (1100)	27	34,5	27	60	M 52x2	47,0
DS-RL 42/18	42	18	L 250 (1100)	28	34,0	32	60	M 52x2	48,9
DS-RL 42/22	42	22	L 250 (1100)	30	36,0	36	60	M 52x2	51,0
DS-RL 42/28	42	28	L 250 (1100)	30	36,0	41	60	M 52x2	53,0
DS-RL 42/35	42	35	L 250 (1100)	34	34,0	50	60	M 52x2	58,3

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

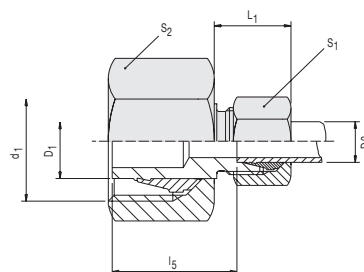
- дополнительная информация о давлении.

## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

### RS УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;  
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните  
с использованием гаечного ключа, затем  
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L <sub>1</sub>	l <sub>5</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	кг/ 100 шт
DS-RS 8/6	8	6	S 800 (3400)	25	25,0	17	19	M 16x1,5	6,5
DS-RS 10/6	10	6	S 800 (3400)	25	26,0	17	22	M 18x1,5	7,0
DS-RS 10/8	10	8	S 800 (3400)	25	26,0	19	22	M 18x1,5	7,5
DS-RS 12/6	12	6	S 630 (2700)	26	27,0	17	24	M 20x1,5	8,0
DS-RS 12/8	12	8	S 630 (2700)	26	27,0	19	24	M 20x1,5	8,5
DS-RS 12/10	12	10	S 630 (2700)	27	26,5	22	24	M 20x1,5	9,9
DS-RS 14/6	14	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	27	M 22x1,5	10,4
DS-RS 14/8	14	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	27	M 22x1,5	10,9
DS-RS 14/10	14	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	27	M 22x1,5	12,1
DS-RS 14/12	14	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	27	M 22x1,5	12,6
DS-RS 16/6	16	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	30	M 24x1,5	12,1
DS-RS 16/8	16	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	30	M 24x1,5	12,6
DS-RS 16/10	16	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	30	M 24x1,5	14,0
DS-RS 16/12	16	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	30	M 24x1,5	14,5
DS-RS 16/14	16	14	S 630 (2700)	30	30,0	27	30	M 24x1,5	16,1
DS-RS 20/6	20	6	S 400 (1700)	27	34,0	17	36	M 30x2	17,8
DS-RS 20/8	20	8	S 400 (1700)	27	34,0	19	36	M 30x2	18,4
DS-RS 20/10	20	10	S 400 (1700)	28	33,5	22	36	M 30x2	19,5
DS-RS 20/12	20	12	S 400 (1700)	28	33,5	24	36	M 30x2	20,4
DS-RS 20/14	20	14	S 400 (1700)	31	35,0	27	36	M 30x2	22,5
DS-RS 20/16	20	16	S 400 (1700)	31	34,5	30	36	M 30x2	23,9
DS-RS 25/6	25	6	S 400 (1700)	28	37,0	17	46	M 36x2	31,3
DS-RS 25/8	25	8	S 400 (1700)	28	37,0	19	46	M 36x2	31,9
DS-RS 25/10	25	10	S 400 (1700)	29	36,5	22	46	M 36x2	33,0
DS-RS 25/12	25	12	S 400 (1700)	29	36,5	24	46	M 36x2	33,6
DS-RS 25/14	25	14	S 400 (1700)	31	37,0	27	46	M 36x2	36,0
DS-RS 25/16	25	16	S 400 (1700)	31	36,5	30	46	M 36x2	36,8
DS-RS 25/20	25	20	S 400 (1700)	35	37,5	36	46	M 36x2	40,8
DS-RS 30/6	30	6	S 400 (1700)	27	39,0	17	50	M 42x2	37,7
DS-RS 30/8	30	8	S 400 (1700)	27	39,0	19	50	M 42x2	38,7
DS-RS 30/10	30	10	S 400 (1700)	28	38,5	22	50	M 42x2	39,8
DS-RS 30/12	30	12	S 400 (1700)	28	38,5	24	50	M 42x2	40,4
DS-RS 30/14	30	14	S 400 (1700)	31	40,0	27	50	M 42x2	42,3
DS-RS 30/16	30	16	S 400 (1700)	31	39,5	30	50	M 42x2	43,4
DS-RS 30/20	30	20	S 400 (1700)	35	39,5	36	50	M 42x2	47,6
DS-RS 30/25	30	25	S 400 (1700)	38	40,0	46	50	M 42x2	59,1
DS-RS 38/6	38	6	S 400 (1700)	27	43,0	17	60	M 52x2	55,5
DS-RS 38/8	38	8	S 400 (1700)	27	43,0	19	60	M 52x2	55,7
DS-RS 38/10	38	10	S 400 (1700)	28	42,5	22	60	M 52x2	57,6
DS-RS 38/12	38	12	S 400 (1700)	28	42,5	24	60	M 52x2	58,0
DS-RS 38/14	38	14	S 400 (1700)	31	44,0	27	60	M 52x2	60,0
DS-RS 38/16	38	16	S 400 (1700)	31	43,5	30	60	M 52x2	61,3
DS-RS 38/20	38	20	S 400 (1700)	35	43,5	36	60	M 52x2	65,2
DS-RS 38/25	38	25	S 400 (1700)	38	44,0	46	60	M 52x2	76,9
DS-RS 38/30	38	30	S 400 (1700)	41	44,5	50	60	M 52x2	80,0

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

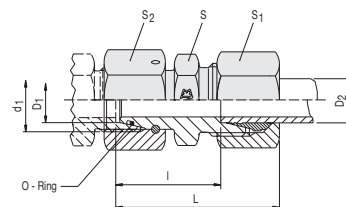
## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### RLDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом  
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным кольцом  
NBR (например, пербунан), по запросу возможно  
изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RLDKO 8/6	8	6	L 500 (2200)	38,0	23,5	12	14	17	M 14x1,5	6x1,5	3,9
DS-RLDKO 10/6	10	6	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	14	19	M 16x1,5	7,5x1,5	4,9
DS-RLDKO 10/8	10	8	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	17	19	M 16x1,5	7,5x1,5	5,3
DS-RLDKO 12/6	12	6	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	14	22	M 18x1,5	9x1,5	6,3
DS-RLDKO 12/8	12	8	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	17	22	M 18x1,5	9x1,5	6,8
DS-RLDKO 12/10	12	10	L 400 (1700)	40,5	26,0	17	19	22	M 18x1,5	9x1,5	7,0
DS-RLDKO 15/6	15	6	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	14	27	M 22x1,5	12x2	5,5
DS-RLDKO 15/8	15	8	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	17	27	M 22x1,5	12x2	9,8
DS-RLDKO 15/10	15	10	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	19	27	M 22x1,5	12x2	10,7
DS-RLDKO 15/12	15	12	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	22	27	M 22x1,5	12x2	11,0
DS-RLDKO 18/6	18	6	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	14	32	M 26x1,5	15x2	11,9
DS-RLDKO 18/8	18	8	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	17	32	M 26x1,5	15x2	12,4
DS-RLDKO 18/10	18	10	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	19	32	M 26x1,5	15x2	12,8
DS-RLDKO 18/12	18	12	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	22	32	M 26x1,5	15x2	17,2
DS-RLDKO 18/15	18	15	L 400 (1700)	45,0	30,0	24	27	32	M 26x1,5	15x2	19,0
DS-RLDKO 22/6	22	6	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	14	36	M 30x2	20x2	16,9
DS-RLDKO 22/8	22	8	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	17	36	M 30x2	20x2	17,6
DS-RLDKO 22/10	22	10	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	19	36	M 30x2	20x2	17,8
DS-RLDKO 22/12	22	12	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	22	36	M 30x2	20x2	18,6
DS-RLDKO 22/15	22	15	L 250 (1100)	49,0	34,0	27	27	36	M 30x2	20x2	20,8
DS-RLDKO 22/18	22	18	L 250 (1100)	49,5	33,5	27	32	36	M 30x2	20x2	24,4
DS-RLDKO 28/6	28	6	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	14	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/8	28	8	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	17	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/10	28	10	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	19	41	M 36x2	26x2	29,9
DS-RLDKO 28/12	28	12	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	22	41	M 36x2	26x2	30,8
DS-RLDKO 28/15	28	15	L 250 (1100)	51,0	36,0	36	27	41	M 36x2	26x2	33,0
DS-RLDKO 28/18	28	18	L 250 (1100)	51,5	35,5	36	32	41	M 36x2	26x2	38,3
DS-RLDKO 28/22	28	22	L 250 (1100)	53,5	37,5	36	36	41	M 36x2	26x2	39,1
DS-RLDKO 35/6	35	6	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	14	50	M 45x2	32x2,5	33,2
DS-RLDKO 35/8	35	8	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	17	50	M 45x2	32x2,5	33,7
DS-RLDKO 35/10	35	10	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	19	50	M 45x2	32x2,5	34,2
DS-RLDKO 35/12	35	12	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	22	50	M 45x2	32x2,5	35,3
DS-RLDKO 35/15	35	15	L 250 (1100)	54,0	39,0	46	27	50	M 45x2	32x2,5	37,1
DS-RLDKO 35/18	35	18	L 250 (1100)	54,5	38,5	46	32	50	M 45x2	32x2,5	39,1
DS-RLDKO 35/22	35	22	L 250 (1100)	56,5	40,5	46	36	50	M 45x2	32x2,5	41,6
DS-RLDKO 35/28	35	28	L 250 (1100)	57,0	40,5	46	41	50	M 45x2	32x2,5	42,6
DS-RLDKO 42/6	42	6	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	14	60	M 52x2	38x2,5	51,2
DS-RLDKO 42/8	42	8	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	17	60	M 52x2	38x2,5	51,8
DS-RLDKO 42/10	42	10	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	19	60	M 52x2	38x2,5	52,3
DS-RLDKO 42/12	42	12	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	22	60	M 52x2	38x2,5	53,4
DS-RLDKO 42/15	42	15	L 250 (1100)	57,5	42,5	50	27	60	M 52x2	38x2,5	55,1
DS-RLDKO 42/18	42	18	L 250 (1100)	58,0	42,0	50	32	60	M 52x2	38x2,5	60,7
DS-RLDKO 42/22	42	22	L 250 (1100)	60,0	44,0	50	36	60	M 52x2	38x2,5	66,5
DS-RLDKO 42/28	42	28	L 250 (1100)	60,5	44,0	50	41	60	M 52x2	38x2,5	68,0
DS-RLDKO 42/35	42	35	L 250 (1100)	64,5	43,0	50	50	60	M 52x2	38x2,5	69,5

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

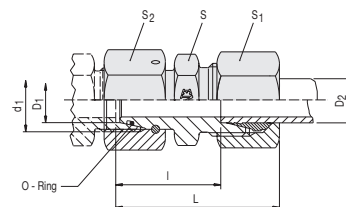


## ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

### RSDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом  
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным  
кольцом NBR (например, пербунан), по запросу  
возможно изготовление уплотнения из FKM  
(например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RSDKO 8/6	8	6	S 800 (3400)	41,5	27,0	14	17	19	M 16x1,5	6x1,5	3,4
DS-RSDKO 10/6	10	6	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	17	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,2
DS-RSDKO 10/8	10	8	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	19	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,8
DS-RSDKO 12/6	12	6	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	17	24	M 20x1,5	9x1,5	8,3
DS-RSDKO 12/8	12	8	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	19	24	M 20x1,5	9x1,5	9,3
DS-RSDKO 12/10	12	10	S 630 (2700)	45,5	29,5	19	22	24	M 20x1,5	9x1,5	10,7
DS-RSDKO 14/6	14	6	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	17	27	M 22x1,5	10x2	9,2
DS-RSDKO 14/8	14	8	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	19	27	M 22x1,5	10x2	9,9
DS-RSDKO 14/10	14	10	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	22	27	M 22x1,5	10x2	11,0
DS-RSDKO 14/12	14	12	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	24	27	M 22x1,5	10x2	11,9
DS-RSDKO 16/6	16	6	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	17	30	M 24x1,5	12x2	12,7
DS-RSDKO 16/8	16	8	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	19	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/10	16	10	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	22	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/12	16	12	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	24	30	M 24x1,5	12x2	15,5
DS-RSDKO 16/14	16	14	S 630 (2700)	50,5	33,0	24	27	30	M 24x1,5	12x2	16,3
DS-RSDKO 20/6	20	6	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	17	36	M 30x2	16,3x2,4	18,9
DS-RSDKO 20/8	20	8	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	19	36	M 30x2	16,3x2,4	20,5
DS-RSDKO 20/10	20	10	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	22	36	M 30x2	16,3x2,4	20,6
DS-RSDKO 20/12	20	12	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	24	36	M 30x2	16,3x2,4	21,3
DS-RSDKO 20/14	20	14	S 400 (1700)	54,5	37,0	27	27	36	M 30x2	16,3x2,4	23,2
DS-RSDKO 20/16	20	16	S 400 (1700)	54,5	36,5	27	30	36	M 30x2	16,3x2,4	25,9
DS-RSDKO 25/6	25	6	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	17	46	M 36x2	20,3x2,4	30,8
DS-RSDKO 25/8	25	8	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	19	46	M 36x2	20,3x2,4	31,9
DS-RSDKO 25/10	25	10	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	22	46	M 36x2	20,3x2,4	33,2
DS-RSDKO 25/12	25	12	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	24	46	M 36x2	20,3x2,4	33,4
DS-RSDKO 25/14	25	14	S 400 (1700)	57,0	39,5	36	27	46	M 36x2	20,3x2,4	35,1
DS-RSDKO 25/16	25	16	S 400 (1700)	57,0	39,0	36	30	46	M 36x2	20,3x2,4	37,3
DS-RSDKO 25/20	25	20	S 400 (1700)	60,5	39,0	36	36	46	M 36x2	20,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/6	30	6	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	17	50	M 42x2	25,3x2,4	42,9
DS-RSDKO 30/8	30	8	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	19	50	M 42x2	25,3x2,4	43,1
DS-RSDKO 30/10	30	10	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	22	50	M 42x2	25,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/12	30	12	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	24	50	M 42x2	25,3x2,4	44,3
DS-RSDKO 30/14	30	14	S 400 (1700)	62,5	45,0	41	27	50	M 42x2	25,3x2,4	46,1
DS-RSDKO 30/16	30	16	S 400 (1700)	62,5	44,5	41	30	50	M 42x2	25,3x2,4	48,7
DS-RSDKO 30/20	30	20	S 400 (1700)	66,0	44,5	41	36	50	M 42x2	25,3x2,4	53,6
DS-RSDKO 30/25	30	25	S 400 (1700)	69,0	45,0	41	46	50	M 42x2	25,3x2,4	67,3
DS-RSDKO 38/6	38	6	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	17	60	M 52x2	33,3x2,4	70,8
DS-RSDKO 38/8	38	8	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	19	60	M 52x2	33,3x2,4	71,0
DS-RSDKO 38/10	38	10	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	22	60	M 52x2	33,3x2,4	71,4
DS-RSDKO 38/12	38	12	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	24	60	M 52x2	33,3x2,4	72,0
DS-RSDKO 38/14	38	14	S 400 (1700)	66,0	48,5	50	27	60	M 52x2	33,3x2,4	74,3
DS-RSDKO 38/16	38	16	S 400 (1700)	66,0	48,0	50	30	60	M 52x2	33,3x2,4	77,0
DS-RSDKO 38/20	38	20	S 400 (1700)	69,5	48,0	50	36	60	M 52x2	33,3x2,4	81,2
DS-RSDKO 38/25	38	25	S 400 (1700)	72,5	48,5	50	46	60	M 52x2	33,3x2,4	85,0
DS-RSDKO 38/30	38	30	S 400 (1700)	75,5	49,0	50	50	60	M 52x2	33,3x2,4	87,8

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# КЛАПАНЫ

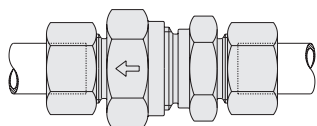


# КЛАПАНЫ

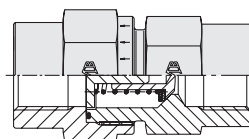
## НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

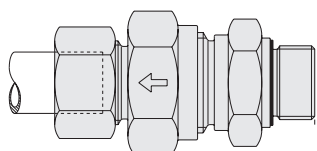
### НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ — ВВЕДЕНИЕ



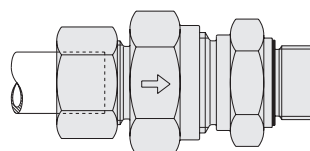
Код для заказа RD



Код для заказа RF



Код для заказа RV



Код для заказа RZ

#### УПЛОТНЕНИЕ

Направляемый конус со стопором подъема клапана.

Без уменьшения поперечного сечения.

Максимальная скорость потока около 8 м/с.

#### ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ

1 бар. Другие значения давления открытия по запросу.

Допуск давления открытия  $\pm 20\%$ .

#### КЛАПАНЫ ОБРАТНОГО ДАВЛЕНИЯ RV И RZ

Уплотнение на винтовой резьбе с помощью эластичного уплотнения Gates-EMB (WD).

#### ТЕМПЕРАТУРА

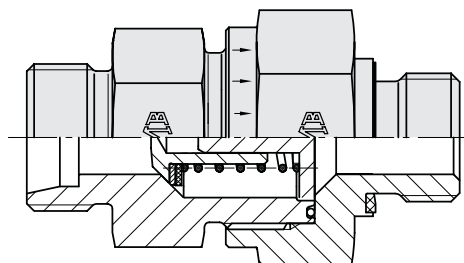
Стандартная для пербунана от  $-35$  до  $+100$  °C.

Витон дополнительно от  $-40$  до  $+200$  °C.

#### МАТЕРИАЛ

Волооченная сталь, оцинкованная поверхность.

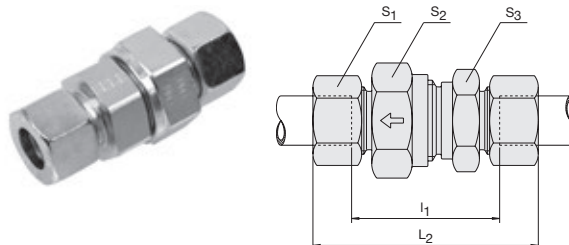
Другие материалы поставляются по запросу.



## КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

### RD НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Для подключения труб с двух сторон.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номинальный размер DN		S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	отверстия	кг/100 шт
DS-RD 6-L	6	L 250 (625)	4		14	17	17	58,0	29,0	3,5	6,5
DS-RD 8-L	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	59,0	30,0	5,5	8,0
DS-RD 10-L	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	69,5	40,5	7,5	14,0
DS-RD 12-L	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	72,5	43,5	9,5	21,0
DS-RD 15-L	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	77,5	47,5	11,5	25,0
DS-RD 18-L	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	83,5	51,5	14,0	40,0
DS-RD 22-L	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	93,5	61,5	18,0	61,0
DS-RD 28-L	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	102,5	69,5	23,0	88,0
DS-RD 35-L	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	117,5	74,5	29,0	130,0
DS-RD 42-L	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	119,0	74,0	29,0	200,0
DS-RD 6-S	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	63,5	34,5	3,5	9,5
DS-RD 8-S	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	63,5	34,5	3,5	11,0
DS-RD 10-S	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	72,5	40,5	5,5	18,0
DS-RD 12-S	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	74,5	42,5	7,5	21,5
DS-RD 14-S	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	82,5	47,5	9,5	30,0
DS-RD 16-S	1) 16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	86,5	50,5	11,5	40,0
DS-RD 20-S	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	97,5	54,5	15,0	69,0
DS-RD 25-S	1) 25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	106,5	58,5	19,0	103,5
DS-RD 30-S	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	122,5	69,5	24,0	159,0
DS-RD 38-S	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	136,5	75,5	29,0	227,0

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».



## КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

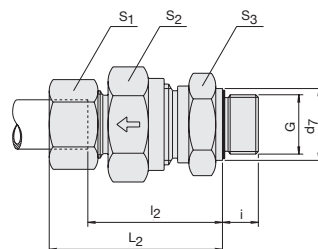
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### RV НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, BSP

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номинальный размер DN		S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	i	отверстия	Резьба BSP	кг/100 шт
DS-RV 6-RL/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	42,5	28,0	14	8	3,5	G 1/8" A	5,0
DS-RV 8-RL/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	44,5	30,0	19	12	5,5	G 1/4" A	7,2
DS-RV 10-RL/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 12-RL/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	57,0	42,5	22	12	9,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 15-RL/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	60,5	45,5	27	14	11,5	G 1/2" A	22,5
DS-RV 18-RL/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	66,0	50,0	27	14	14,0	G 1/2" A	33,5
DS-RV 22-RL/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	71,0	55,0	32	16	18,0	G 3/4" A	50,0
DS-RV 28-RL/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	79,5	63,0	40	18	23,0	G 1" A	78,5
DS-RV 35-RL/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	90,5	69,0	50	20	29,0	G 1 1/4" A	115,2
DS-RV 42-RL/WD 1)	42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	91,0	68,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	179,0
DS-RV 6-RS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 8-RS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	11,5
DS-RV 10-RS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	54,0	38,0	22	12	5,5	G 3/8" A	15,0
DS-RV 12-RS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	57,0	41,0	22	12	7,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 14-RS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	62,0	44,5	27	14	11,5	G 1/2" A	25,5
DS-RV 16-RS/WD 1)	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	66,0	48,0	27	14	11,5	G 1/2" A	32,0
DS-RV 20-RS/WD 1)	20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	73,5	52,0	32	16	15,0	G 3/4" A	59,5
DS-RV 25-RS/WD 1)	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	78,5	54,5	40	18	19,0	G 1" A	85,0
DS-RV 30-RS/WD 1)	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	G 1 1/4" A	136,0
DS-RV 38-RS/WD 1)	38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	100,0	69,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	195,0

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

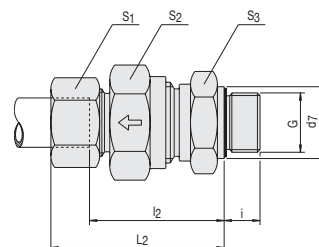
## КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

### RV НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, МЕТРИЧЕСКИЕ

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	Номинальный размер DN		S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	i	отверстия	Метрическая резьба	кг/100 шт
DS-RV 6-ML/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	42,5	28,0	14	8	3,5	M 10x1	5,0
DS-RV 8-ML/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,5	30,0	17	12	5,5	M 12x1,5	7,2
DS-RV 10-ML/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	M 14x1,5	5,0
DS-RV 12-ML/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	57,0	42,5	22	12	9,5	M 16x1,5	18,5
DS-RV 15-ML/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	60,6	45,5	24	12	11,5	M 18x1,5	22,5
DS-RV 18-ML/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	66,0	50,0	27	14	14,0	M 22x1,5	33,5
DS-RV 22-ML/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	71,0	55,0	32	16	18,0	M 26x1,5	50,0
DS-RV 28-ML/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	79,5	63,0	40	18	23,0	M 33x2	78,5
DS-RV 35-ML/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	90,5	69,0	50	20	29,0	M 42x2	115,2
DS-RV 42-ML/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	91,0	67,5	55	22	29,0	M 48x2	179,0
DS-RV 6-MS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	17	12	3,5	M 12x1,5	9,0
DS-RV 8-MS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	M 14x1,5	11,5
DS-RV 10-MS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	54,0	38,0	22	12	5,5	M 16x1,5	15,0
DS-RV 12-MS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	57,0	41,0	24	12	7,5	M 18x1,5	18,5
DS-RV 14-MS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	62,0	44,5	26	14	9,5	M 20x1,5	25,5
DS-RV 16-MS/WD	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	66,0	48,0	27	14	11,5	M 22x1,5	32,0
DS-RV 20-MS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	73,5	52,0	32	16	15,0	M 27x2	59,5
DS-RV 25-MS/WD	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	78,5	54,5	40	18	19,0	M 33x2	84,5
DS-RV 30-MS/WD	1) 30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	M 42x2	135,0
DS-RV 38-MS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	100,0	69,5	55	22	29,0	M 48x2	196,8

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».



## КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

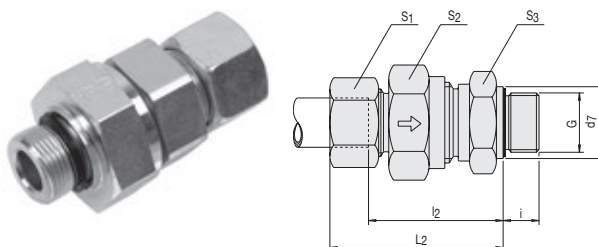
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### RZ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, BSP

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	PB Серия	Номинальный размер DN		S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	i	отверстия	Резьба BSP	кг/100 шт
DS-RZ 6-RL/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	41,0	26,5	14	8	3,5	G 1/8" A	5,1
DS-RZ 8-RL/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,0	28,5	19	12	5,5	G 1/4" A	6,5
DS-RZ 10-RL/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	G 1/4" A	8,5
DS-RZ 12-RL/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	27	30	55,0	40,5	22	12	9,5	G 3/8" A	18,0
DS-RZ 15-RL/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	27	32	57,5	42,5	27	12	11,5	G 1/2" A	21,0
DS-RZ 18-RL/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	64,0	48,0	27	14	14,0	G 1/2" A	32,0
DS-RZ 22-RL/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	41	46	72,0	56,0	32	16	18,0	G 3/4" A	49,0
DS-RZ 28-RL/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	50	55	80,5	64,0	40	18	23,0	G 1" A	77,0
DS-RZ 35-RL/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	91,5	70,0	50	20	29,0	G 1 1/4" A	114,0
DS-RZ 42-RL/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	65	70	93,0	70,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	182,0
DS-RZ 6-RS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	7,5
DS-RZ 8-RS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	8,5
DS-RZ 10-RS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	22	24	54,0	38,0	22	12	5,5	G 3/8" A	15,0
DS-RZ 12-RS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	24	27	57,0	41,0	22	12	7,5	G 3/8" A	18,0
DS-RZ 14-RS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	27	32	61,0	43,5	27	14	9,5	G 1/2" A	25,2
DS-RZ 16-RS/WD	1) 16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	32	36	64,0	46,0	27	14	11,5	G 1/2" A	32,5
DS-RZ 20-RS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	41	46	71,5	50,0	32	16	15,0	G 3/4" A	59,0
DS-RZ 25-RS/WD	1) 25	S 250 (625)	20	3/4"	46	46	50	78,5	54,5	40	18	19,0	G 1" A	82,5
DS-RZ 30-RS/WD	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	G 1 1/4" A	133,2
DS-RZ 38-RS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	65	70	102,0	71,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	197,5

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

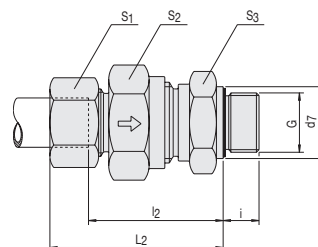
## КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

### RZ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, МЕТРИЧЕСКИЕ

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	Номинальный размер DN	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>7</sub>	i	отверстия	Метрическая резьба	кг/100 шт	
DS-RZ 6-ML/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	41,0	26,5	14	8	3,5	M 10x1	5,1
DS-RZ 8-ML/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,0	28,5	17	12	5,5	M 12x1,5	6,5
DS-RZ 10-ML/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	22	24	53,0	38,5	19	12	7,5	M 14x1,5	8,5
DS-RZ 12-ML/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	27	30	55,0	40,5	22	12	9,5	M 16x1,5	18,0
DS-RZ 15-ML/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	27	32	57,5	42,5	24	12	11,5	M 18x1,5	21,0
DS-RZ 18-ML/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	64,0	48,0	27	14	14,0	M 22x1,5	32,0
DS-RZ 22-ML/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	41	46	72,0	56,0	32	16	18,0	M 26x1,5	49,0
DS-RZ 28-ML/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	50	55	80,5	64,0	40	18	23,0	M 33x2	77,0
DS-RZ 35-ML/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	91,5	70,0	50	20	29,0	M 42x2	114,0
DS-RZ 42-ML/WD 1)	42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	65	70	93,0	70,5	55	22	29,0	M 48x2	180,0
DS-RZ 6-MS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	17	12	3,5	M 12x1,5	7,5
DS-RZ 8-MS/WD	8	S 400 (1000)	4	1/8"	19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	M 14x1,5	8,5
DS-RZ 10-MS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	22	24	54,0	38,0	22	12	5,5	M 16x1,5	15,0
DS-RZ 12-MS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	24	27	57,0	41,0	24	12	7,5	M 18x1,5	18,0
DS-RZ 14-MS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	27	32	61,0	43,5	26	14	9,5	M 20x1,5	25,2
DS-RZ 16-MS/WD 1)	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	32	36	64,0	46,0	27	14	11,5	M 22x1,5	32,5
DS-RZ 20-MS/WD 1)	20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	41	46	71,5	50,0	32	16	15,0	M 27x2	59,0
DS-RZ 25-MS/WD 1)	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	46	50	78,5	54,5	40	18	19,0	M 33x2	84,0
DS-RZ 30-MS/WD	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	M 42x2	134,5
DS-RZ 38-MS/WD 1)	38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	65	70	102,0	71,5	55	22	29,0	M 48x2	199,5

L<sub>2</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

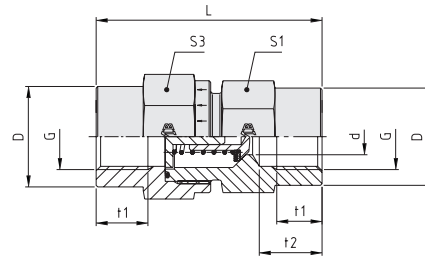
Выбор правильного трубного фитинга».

# КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## RF НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Клапан с внутренней резьбой с двух сторон.



Описание	PВ	Номинальный размер DN	S <sub>1</sub>	S <sub>3</sub>	L	t <sub>1</sub> мин.	t <sub>2</sub>	D	d	G	кг/100 шт
RF 1/8"	400	3	19	19	42,5	8,0	12,0	19	3,5	G 1/8	7,6
RF 1/4"	400	4	19	19	51	12,0	16,0	19	3,5	G 1/4	8,5
RF 3/8"	400	8	24	27	60	12,0	17,0	24	7,5	G 3/8	15,6
RF 1/2"	400	12	32	36	72	15,0	20,0	32	11,5	G 1/2	34,4
RF 3/4"	1) 400	16	41	46	84	16,5	22,0	41	15,0	G 3/4	59,0
RF 1"	1) 250	20	46	50	95	19,0	25,5	46	19,0	G 1	82,3
RF 1 1/4"	1) 250	25	60	60	110	21,5	28,0	60	24,0	G 1 1/4	153,6
RF 1 1/2"	1) 250	32	65	70	114	22,0	28,5	65	29,0	G 1 1/2	193,3

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## RVS НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ

Оцинкованная сталь. Другие материалы поставляются по запросу.

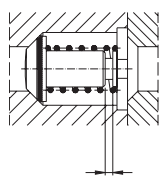
Стандартная для пербунана от -20 до +90 °С.

Витон дополнительно от -20 до +120 °С.

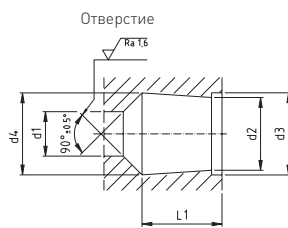
Давление поднятия клапана: стандартно 1 бар, альтернативное давление поднятия клапана поставляется по запросу.



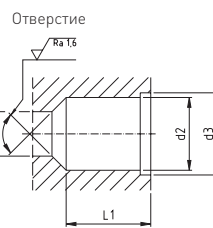
В собранном виде



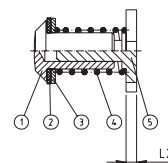
Ход пружины



Отверстие (только RVS 6-L/S / 8-S)  
Отверстие (должно быть точно совмещено)



Внутренние части клапана



- 1) Болт
- 2) Уплотнение
- 3) Опорное кольцо
- 4) Пружина
- 5) Направляющая конуса

Описание	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> [+0,1]	d <sub>3</sub> [+0,05]	L <sub>1</sub> [± 0,1]	L <sub>2</sub>	отклонение	d <sub>4</sub> [+0,2]
X RVS 6-L/S/8-S	4	7,7	8,6	10,3	2,3	2,5	8,5
X RVS 8-L/10-S	6	10,8	11,6	12,7	2,3	2,7	10,75(d2)
X RVS 10-L/12-S	8	13,4	14,1	16,3	2,3	3,3	13,35(d2)
X RVS 12-L/14-S	10	16,9	18,1	18,9	2,8	3,8	16,9(d2)
X RVS 15-L/16-S	12	19,5	20,6	21,4	2,8	4,7	19,5(d2)
X RVS 18-L/20-S	15	25,2	27,1	25,4	3,4	4,7	25,2(d2)
X RVS 22-L/25-S	19	30,8	32,6	29,6	3,4	5,5	30,8(d2)
X RVS 28-L/30-S	24	38,7	40,6	34,7	3,8	7,0	38,7(d2)
X RVS 35-L/38-S	29	45,7	48,1	40,7	3,8	10,0	45,7(d2)

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## КЛАПАНЫ

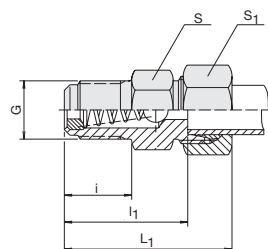
### ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

#### ARVA ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Давление открытия 3 бар.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	i	S	S <sub>1</sub>	G
ARVA 4-RLL	4	LL 100	30	21,0	11	11	10	G 1/8" A
ARVA 6-RLL	6	LL 100	30	19,5	11	11	12	G 1/8" A
ARVA 8-RLL	8	LL 100	31	20,5	11	12	14	G 1/8" A
DS-ARVA 8-RL	8	L 250	42	27,0	14	17	17	G 1/4" A
DS-ARVA 10-RL	10	L 250	41	26,0	14	19	19	G 1/4" A
DS-ARVA 6-RS	6	S 400	44	29,0	14	17	17	G 1/4" A

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

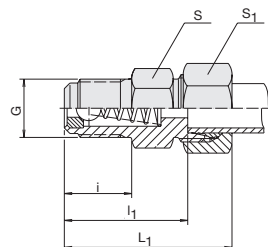
#### ARVV ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Давление открытия 3 бар.

Максимальная разность давления 125 бар в направлении закрытия.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	L <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	i	S	S <sub>1</sub>	G
ARVV 4-RLL	4	LL 100	30	21,0	11	11	10	G 1/8" A
ARVV 6-RLL	6	LL 100	30	19,5	11	11	12	G 1/8" A
ARVV 8-RLL	8	LL 100	31	20,5	11	12	14	G 1/8" A
DS-ARVV 8-RL	8	L 250	42	27,0	14	17	17	G 1/4" A
DS-ARVV 10-RL	10	L 250	41	26,0	14	19	19	G 1/4" A
DS-ARVV 6-RS	6	S 400	44	29,0	14	17	17	G 1/4" A

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ





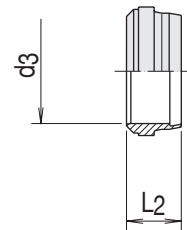
# ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### DS ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО



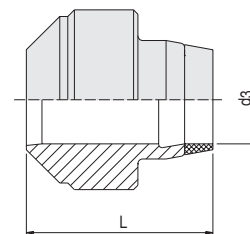
Описание	Внешн. диам. трубы	L <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>
S 4-LL	4	6,0	4
S 6-LL	6	7,0	6
S 8-LL	8	7,0	8
DS 6-L/S	6	9,5	6
DS 8-L/S	8	9,5	8
DS 10-L/S	10	10,0	10
DS 12-L/S	12	10,0	12
DS 15-L	15	10,2	15
DS 18-L	18	10,2	18
DS 22-L	22	11,5	22
DS 28-L	28	11,5	28
DS 35-L	35	13,5	35
DS 42-L	42	13,5	42
DS 6-L/S	6	9,5	6
DS 8-L/S	8	9,5	8
DS 10-L/S	10	10,0	10
DS 12-L/S	12	10,0	12
DS 14-S	14	10,5	14
DS 16-S	16	10,5	16
DS 20-S	20	12,7	20
DS 25-S	25	12,7	25
DS 30-S	30	13,5	30
DS 38-S	38	13,5	38

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».



## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО

### DSW ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО



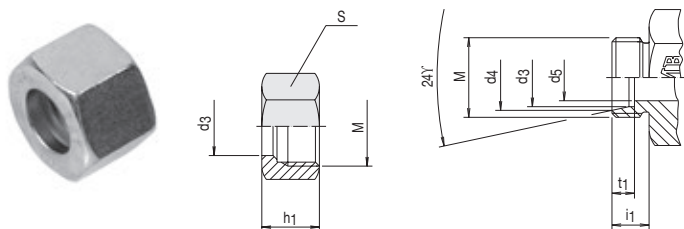
Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	$d_3$	L
DSW 6-L/S	6	L 500	6	10,5
DSW 8-L/S	8	L 500	8	10,5
DSW 10-L/S	10	L 500	10	10,5
DSW 12-L/S	12	L 400	12	10,5
DSW 15-L	15	L 400	15	10,5
DSW 18-L	18	L 400	18	11,0
DSW 22-L	22	L 250	22	11,7
DSW 28-L	28	L 250	28	11,7
DSW 35-L	35	L 250	35	14,5
DSW 42-L	42	L 250	42	14,5
DSW 6-L/S	6	S 800	6	10,5
DSW 8-L/S	8	S 800	8	10,5
DSW 10-L/S	10	S 800	10	10,5
DSW 12-L/S	12	S 630	12	10,5
DSW 14-S	14	S 630	14	11,0
DSW 16-S	16	S 630	16	11,0
DSW 20-S	20	S 400	20	14,0
DSW 25-S	25	S 400	25	14,0
DSW 30-S	30	S 400	30	15,0
DSW 38-S	38	S 400	38	15,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

# ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ГАЙКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## М КОНТРГАЙКА



Описание	Внеш. диам. трубы	M	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	t <sub>1</sub>	i <sub>1</sub>	S	h <sub>1</sub>
M 4-LL	4	M 8x1	4	5,0	3,0	4,0	8	10	11,5
M 6-LL	6	M 10x1	6	7,5	4,5	5,5	8	12	12,0
M 8-LL	8	M 12x1	8	9,5	6,0	5,5	9	14	12,5
M 6-L	6	M 12x1,5	6	8,1	4,0	7,0	10	14	15,0
M 8-L	8	M 14x1,5	8	10,1	6,0	7,0	10	17	15,0
M 10-L	10	M 16x1,5	10	12,3	8,0	7,0	11	19	16,0
M 12-L	12	M 18x1,5	12	14,3	10,0	7,0	11	22	16,0
M 15-L	15	M 22x1,5	15	17,3	12,0	7,0	12	27	17,5
M 18-L	18	M 26x1,5	18	20,3	15,0	7,5	12	32	18,0
M 22-L	22	M 30x2	22	24,3	19,0	7,5	14	36	20,5
M 28-L	28	M 36x2	28	30,3	24,0	7,5	14	41	22,0
M 35-L	35	M 45x2	35	38,0	30,0	10,5	16	50	25,0
M 42-L	42	M 52x2	42	45,0	36,0	11,0	16	60	25,0
M 6-S	6	M 14x1,5	6	8,1	4,0	7,0	12	17	16,0
M 8-S	8	M 16x1,5	8	10,1	5,0	7,0	12	19	16,0
M 10-S	10	M 18x1,5	10	12,3	7,0	7,5	12	22	17,5
M 12-S	12	M 20x1,5	12	14,3	8,0	7,5	12	24	18,0
M 14-S	14	M 22x1,5	14	16,3	10,0	8,0	14	27	20,0
M 16-S	16	M 24x1,5	16	18,3	12,0	8,5	14	30	21,0
M 20-S	20	M 30x2	20	22,9	16,0	10,5	16	36	24,0
M 25-S	25	M 36x2	25	27,9	20,0	12,0	18	46	26,5
M 30-S	30	M 42x2	30	33,0	25,0	13,5	20	50	29,5
M 38-S	38	M 52x2	38	41,0	32,0	16,0	22	60	32,5

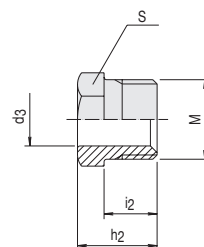
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

### ГАЙКА

### UES ГАЙКА ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО СОЕДИНЕНИЯ

Резьба: метрическая параллельная.

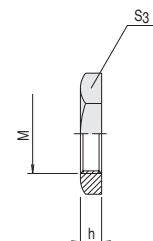
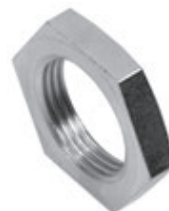


Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	M	d <sub>3</sub>	h <sub>2</sub>	i <sub>2</sub>	S	кг/100 шт
UE S 4-LL	4	LL 100	M 8x1	4	12	8,0	8	0,2
UE S 6-LL	6	LL 100	M 10x1	6	13	9,0	10	0,4
UE S 8-LL	8	LL 100	M 12x1	8	14	9,5	12	0,6
UE S 6-L	6	L 500	M 12x1,5	6	16	11,5	12	0,9
UE S 8-L	8	L 500	M 14x1,5	8	16	11,5	14	1,1
UE S 10-L	10	L 500	M 16x1,5	10	17	11,5	17	1,5
UE S 12-L	12	L 400	M 18x1,5	12	18	12,0	19	1,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

### GM КОНТРГАЙКА

Для проходных соединений.



Описание	M	S <sub>3</sub>	h	кг/100 шт
GM 6-L	M 12x1,5	17	6	0,7
GM 6-S/ 8-L	M 14x1,5	19	6	0,8
GM 8-S/10-L	M 16x1,5	22	6	1,1
GM 10-S/12-L	M 18x1,5	24	6	1,2
GM 12-S	M 20x1,5	27	6	1,5
GM 14-S/15-L	M 22x1,5	30	7	2,2
GM 16-S	M 24x1,5	32	7	2,4
GM 18-L	M 26x1,5	36	8	3,7
GM 20-S/22-L	M 30x2	41	8	4,6
GM 25-S/28-L	M 36x2	46	9	6,0
GM 30-S	M 42x2	50	9	5,8
GM 35-L	M 45x2	55	9	7,5
GM 38-S/42-L	M 52x2	65	10	12,3

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

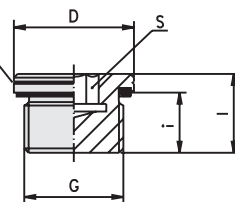
### VSCH ГЛУХАЯ ЗАГЛУШКА

С внутренним шестигранником и уплотнением в оправе из нитрилбутадиеновой резины (например, пербунан).

Резьба: BSP параллельная, метрическая.



Канавка для идентификации



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	G	D	l	i	S	MA*/Нм
VSCH-M10x1/WD	400	M 10x1	14	12,0	8	5	10
VSCH-M 12x1.5/WD	400	M 12x1,5	17	17,0	12	6	20
VSCH-M 14x1.5/WD	400	M 14x1,5	19	17,0	12	6	30
VSCH-M 16x1.5/WD	400	M 16x1,5	22	17,0	12	8	40
VSCH-M 18x1.5/WD	400	M 18x1,5	24	17,0	12	8	50
VSCH-M 20x1.5/WD	400	M 20x1,5	26	19,0	14	10	60
VSCH-M 22x1.5/WD	400	M 22x1,5	27	19,0	14	10	80
VSCH-M 26x1.5/WD	400	M 26x1,5	32	21,0	16	12	100
VSCH-M 27x2/WD	400	M 27x2	32	21,0	16	12	120
VSCH-M 33x2/WD	400	M 33x2	40	22,5	16	17	200
VSCH-M 42x2/WD	315	M 42x2	50	22,5	16	22	350
VSCH-M 48x2/WD	315	M 48x2	55	22,5	16	24	400
VSCH-R 1/8"/WD	400	G 1/8" A	14	12,0	8	5	10
VSCH-R 1/4"/WD	400	G 1/4" A	19	17,0	12	6	30
VSCH-R 3/8"/WD	400	G 3/8" A	22	17,0	12	8	40
VSCH-R 1/2"/WD	400	G 1/2" A	27	19,0	14	10	80
VSCH-R 3/4"/WD	400	G 3/4" A	32	21,0	16	12	120
VSCH-R 1"/WD	400	G 1" A	40	22,5	16	17	200
VSCH-R 1 1/4"/WD	315	G 1 1/4" A	50	22,5	16	22	350
VSCH-R 1 1/2"/WD	315	G 1 1/2" A	55	22,5	16	24	400

\* MA = моменты затяжки для стальных ответных деталей

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

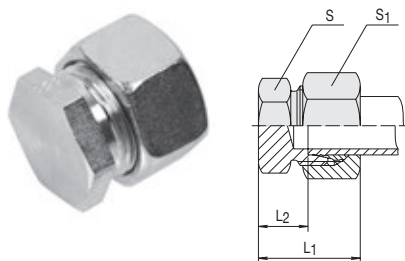
- внутренняя резьба;

- значения давления.

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

### VSCHK КОНЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА

С внутренним конусом 24°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
DS-VSCHK 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	22	7,0
DS-VSCHK 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	23	8,0
DS-VSCHK 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	24	9,0
DS-VSCHK 12-L	12	L 400 (1700)	19	22	25	10,0
DS-VSCHK 15-L	15	L 400 (1700)	24	27	26	11,0
DS-VSCHK 18-L	18	L 400 (1700)	27	32	28	11,5
DS-VSCHK 22-L	22	L 250 (1100)	32	36	30	13,5
DS-VSCHK 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	31	14,5
DS-VSCHK 35-L	35	L 250 (1100)	46	50	36	14,5
DS-VSCHK 42-L	42	L 250 (1100)	55	60	39	16,0
DS-VSCHK 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	26	11,0
DS-VSCHK 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	28	13,0
DS-VSCHK 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	29	12,5
DS-VSCHK 12-S	12	S 630 (2700)	22	24	31	14,5
DS-VSCHK 14-S	14	S 630 (2700)	24	27	34	16,0
DS-VSCHK 16-S	16	S 630 (2700)	27	30	34	15,5
DS-VSCHK 20-S	20	S 400 (1700)	32	36	39	17,5
DS-VSCHK 25-S	25	S 400 (1700)	41	46	44	20,0
DS-VSCHK 30-S	30	S 400 (1700)	46	50	47	20,5
DS-VSCHK 38-S	38	S 400 (1700)	55	60	54	23,0

L<sub>1</sub> = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

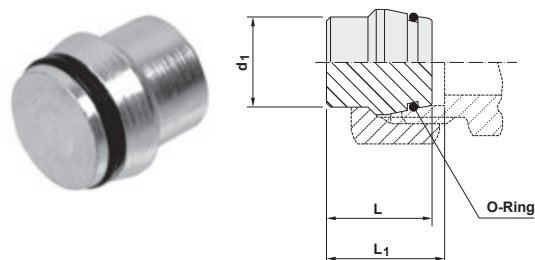
- внутренняя резьба;
- значения давления.

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### СТО ГЛУХАЯ ЗАГЛУШКА

Для конусов с конической резьбой и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



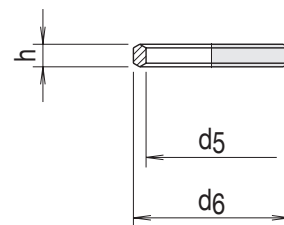
Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	L <sub>1</sub>	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
STO 6-L/S/O	6	L 500 (2200)	18,5	20,0	4x1,5	0,6
STO 8-L/S/O	8	L 500 (2200)	18,5	20,0	6x1,5	0,9
STO 10-L/S/O	10	L 500 (2200)	20,0	21,0	7,5x1,5	1,4
STO 12-L/S/O	12	L 400 (1700)	20,5	21,5	9x1,5	1,9
STO 15-L/O	15	L 400 (1700)	20,5	21,5	12x2	3,1
STO 18-L/O	18	L 400 (1700)	22,5	24,0	15x2	6,2
STO 22-L/O	22	L 250 (1100)	25,0	26,5	20x2	9,9
STO 28-L/O	28	L 250 (1100)	25,5	27,0	26x2	15,1
STO 35-L/O	35	L 250 (1100)	30,0	33,0	32x2,5	25,2
STO 42-L/O	42	L 250 (1100)	30,0	33,5	38x2,5	35,9
STO 6-L/S/O	6	S 800 (3400)	18,5	20,0	4x1,5	0,6
STO 8-L/S/O	8	S 800 (3400)	18,5	20,0	6x1,5	0,9
STO 10-L/S/O	10	S 800 (3400)	20,0	21,5	7,5x1,5	1,4
STO 12-L/S/O	12	S 630 (2700)	20,5	22,0	9x1,5	1,9
STO 14-S/O	14	S 630 (2700)	22,5	24,5	10x2	2,6
STO 16-S/O	16	S 630 (2700)	23,5	26,0	12x2	4,6
STO 20-S/O	20	S 400 (1700)	28,5	31,5	16,3x2,4	7,7
STO 25-S/O	25	S 400 (1700)	29,0	32,5	20,3x2,4	11,9
STO 30-S/O	30	S 400 (1700)	30,5	35,5	25,3x2,4	17,9
STO 38-S/O	38	S 400 (1700)	33,0	40,5	33,4x2,4	30,8

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

### ДКА/DKAD КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо и поворотных винтовых фитингов SBE, SGE, SB и SBD.



Описание	используйте SBE../SGE..	h	кг/100 шт	G	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>
ДКА R 1/8"/SA 2,5	6-RL	2,5	0,1	G 1/8" A	10,0	14
ДКА R 1/4"/SA 3	8-RL; 6-RS	3,0	0,2	G 1/4" A	13,2	18
ДКА R 3/8"/SA 3	12-RL; 10-RS	3,0	0,3	G 3/8" A	16,7	22
ДКА R 1/2"/SA 4,5	15-RL; 14-RS	4,5	0,6	G 1/2" A	21,0	26
DKAD R 3/4"	22-RL; 20-RS	3,5	0,6	G 3/4" A	26,4	32
ДКА R 1"/M33/SA3,5	28-RL; 25-RS	3,5	0,9	G 1" A	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42/SA3,5	35-RL; 30-RS	3,5	1,2	G 1 1/4" A	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48/SA3,5	42-RL; 38-RS	3,5	1,4	G 1 1/2" A	48,0	55
ДКА M10/SA2,5	6-ML	2,5	0,1	M 10x1	10,0	14
ДКА M12/SA3	8-ML; 6-MS	3,0	0,2	M 12x1,5	12,0	17
ДКА M14/SA3	10-ML; 8-MS	3,0	0,3	M 14x1,5	14,0	19
ДКА M16/SA3	12-ML; 10-MS	3,0	0,3	M 16x1,5	16,0	21
ДКА M18/SA3	15-ML; 12-MS	3,0	0,3	M 18x1,5	18,0	23
ДКА M20/SA3	14-MS	3,0	0,4	M 20x1,5	20,0	25
ДКА M22	18-ML; 16-MS	4,5	0,6	M 22x1,5	22,0	27
DKAD M26	22-ML	3,5	0,5	M 26x1,5	26,0	31
DKAD M27	20-MS	3,5	0,6	M 27x2	27,0	32
ДКА R 1"/M33/SA3,5	28-ML; 25-MS	3,5	0,8	M 33x2	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42/SA3,5	35-ML; 30-MS	3,5	1,2	M 42x2	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48/SA3,5	42-ML; 38-MS	3,5	1,4	M 48x2	48,0	55

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

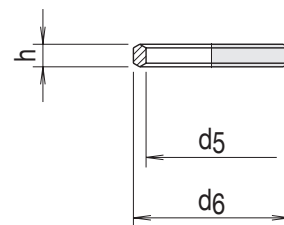


## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### ДКА/ДКАД КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо и поворотных винтовых фитингов SBE, SGE, SB и SBD.



Описание	используйте SB../	h	кг/100 шт	G	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>
ДКА R 1/8"/M10	6-RL	3,7	0,2	G 1/8" A	10,0	14
ДКА R 1/4"	8-RL; 6-RS	4,5	0,3	G 1/4" A	13,2	18
ДКА R 3/8"	12-RL; 10-RS	4,5	0,4	G 3/8" A	16,7	22
ДКА R 1/2"	15-RL; 14-RS	5,5	0,7	G 1/2" A	21,0	26
ДКА R 3/4"	22-RL; 20-RS	5,0	0,7	G 3/4" A	26,4	32
ДКА R 1"/M33	28-RL; 25-RS	6,0	1,1	G 1" A	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42	35-RL; 30-RS	6,5	1,3	G 1 1/4" A	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48	42-RL; 38-RS	6,5	1,5	G 1 1/2" A	48,0	55
ДКА R 1/8"/M10	6-ML	3,7	0,2	M 10x1	10,0	14
ДКА M12	8-ML; 6-MS	4,5	0,3	M 12x1,5	12,0	17
ДКА M14	10-ML; 8-MS	4,5	0,4	M 14x1,5	14,0	19
ДКА M16	12-ML; 10-MS	4,5	0,4	M 16x1,5	16,0	21
ДКА M18	15-ML; 12-MS	4,5	0,4	M 18x1,5	18,0	23
ДКА M20	14-MS	4,5	0,5	M 20x1,5	20,0	25
ДКА M22	18-ML; 16-MS	4,5	0,6	M 22x1,5	22,0	27
ДКА M26	22-ML	4,5	0,6	M 26x1,5	26,0	31
ДКА M27	20-MS	5,5	0,7	M 27x2	27,0	32
ДКА R 1"/M33	28-ML; 25-MS	6,0	1,0	M 33x2	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42	35-ML; 30-MS	6,5	1,3	M 42x2	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48	42-ML; 38-MS	6,5	1,5	M 48x2	48,0	55

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

Описание	используйте SB../	h	кг/100 шт	G	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>
ДКАД R 1/2"	18-RL	3,5	0,5	G 1/2" A	21,0	26
ДКАД R 3/4"	22-RL	3,5	0,6	G 3/4" A	26,5	32
ДКАД R 1/2"	16-RS	3,5	0,5	G 1/2" A	21,0	26
ДКАД R 3/4"	20-RS	3,5	0,6	G 3/4" A	26,5	32
ДКАД M 22	18-ML	3,5	0,5	M 22 x 1,5	22,0	27
ДКАД M 26	22-ML	3,5	0,6	M 26 x 1,5	26,0	31
ДКАД M 22	16-MS	3,5	0,5	M 22 x 1,5	22,0	27
ДКАД M 27	20-MS	3,5	0,6	M 27 x 2	27,0	32

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

### DKI КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Кольца сальника для винтового соединения подключения манометра.

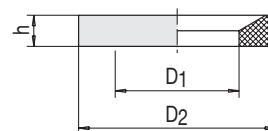
Описание	для внутренней резьбы	$d_5$	$d_6$	h
DKI R 1/4"	G 1/4"	6	11,3	4,5
DKI R 1/2"	G 1/2"	12	18,5	5,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

### WD УПЛОТНЕНИЕ В ОПРАВЕ

Для наружной резьбы DIN 3852-11.

Материалы WD: NBR (например, пербунан) и FPM (например, витон).



Описание	наружная резьба штуцера	мм DIN 3869	$D_1$	$D_2$	h
WD M 8 x 1 / ...	M 8 x 1	8	6,5	9,9	1,0
WD R 1/8" / M 10 x 1 / ...	M 10 x 1 / G 1/8" A	10	8,4	11,9	1,0
WD M 12 x 1,5 / ...	M 12 x 1,5	12	9,8	14,4	1,5
WD R 1/4" / M 14 x 1,5 / ...	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14	11,6	16,5	1,5
WD M 16 x 1,5 / ...	M 16 x 1,5	16	13,8	18,9	1,5
WD R 3/8" / ...	G 3/8" A	17	14,7	18,9	1,5
WD M 18 x 1,5 / ...	M 18 x 1,5	18	15,7	20,9	1,5
WD M 20 x 1,5 / ...	M 20 x 1,5	20	17,8	22,9	1,5
WD R 1/2" / ...	G 1/2" A	21	18,5	23,9	1,5
WD M 22 x 1,5 / ...	M 22 x 1,5	22	19,6	24,3	1,5
WD R 3/4" / M 26 / M 27 / ...	M 26 x 1,5 / M 27 x 2 / G 3/4" A	27	23,9	29,2	1,5
WD R 1" / M 33 x 2 / ...	M 33 x 2 / G 1" A	33	29,7	35,7	2,0
WD R 1 1/4" / M 42 x 2 / ...	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42	38,8	45,8	2,0
WD R 1 1/2" / M 48 x 2 / ...	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48	44,7	50,7	2,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

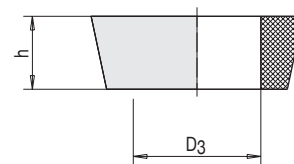
## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### TR УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для колец DSW.

Материалы WD: NBR (например, пербунан)  
и FPM (например, витон).



Описание	h	D <sub>3</sub>
TR 6-L/S	1,5	5,7
TR 8-L/S	1,5	7,7
TR 10-L/S	1,5	9,7
TR 12-L/S	1,5	11,7
TR 15-L	1,5	14,7
TR 18-L	1,5	17,7
TR 22-L	1,2	21,7
TR 28-L	1,2	27,7
TR 35-L	2,0	34,6
TR 42-L	2,0	41,6
TR 6-L/S	1,5	5,7
TR 8-L/S	1,5	7,7
TR 10-L/S	1,5	9,7
TR 12-L/S	1,5	11,7
TR 14-S	1,5	13,7
TR 16-S	1,5	15,7
TR 20-S	2,0	19,7
TR 25-S	2,0	24,7
TR 30-S	2,0	29,6
TR 38-S	2,0	37,6

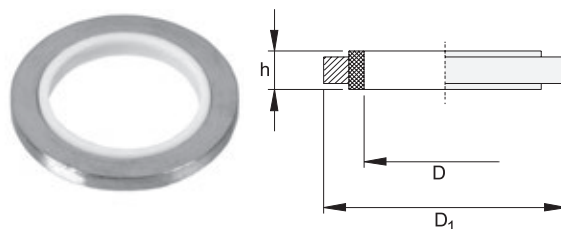
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

### КДЕ УДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо SBE.

Подходит для развальцовки  
в соответствии DIN 3852.



Описание	используйте SBE...	D <sub>1</sub>	D	h
KDE R 1/8" / M10	6-RL	17	10,2	2,5
KDE R 1/4"	6-RS; 8-RL/-RS; 10-RL	22	13,3	3,0
KDE R 3/8"	10-RS; 12-RL/-RS	27	16,8	3,0
KDE R 1/2"	14-RS; 15-RL; 16-RS; 18-RL	32	21,1	4,5
KDE R 3/4" / M26 / M27	20-RS/-MS; 22-RL	41	27,3	3,5
KDE R 1" / M33	25-RS/-MS; 28-RL/-ML	46	33,4	3,5
KDE R 1 1/4" / M42	30-RS/-MS; 35-RL/-ML	57	42,4	3,5
KDE R 1 1/2" / M48	38-RS/-RL; 42-RL/-ML	64	48,4	3,5
KDE M12	6-MS; 8-ML	22	12,2	3,0
KDE M14	8-MS; 10-ML	23	14,3	3,0
KDE M16	10-MS; 12-ML	27	16,3	3,0
KDE M18	12-MS; 15-ML	29	18,3	3,0
KDE M20	14-MS	32	20,3	3,0
KDE M22	16-MS; 18-ML	32	22,3	4,5

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.  
Выбор правильного трубного фитинга».

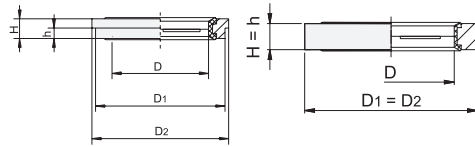
## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### EDE УДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО

С уплотнением в опрaве (NBR)  
для фитингов-банджо SBE/SGE.

Подходит для «узкой» развальцовки  
в соответствии с DIN 3852.



Описание	используйте SBE../ SGE..	Версия	внутр. резьба	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	h	кг/ 100 шт
EDE R 1/8" - M 10	6-ML/RL	1	M 10 x 1 / G 1/8" A	10,1	14,9	16,0	2,5	1,1	0,2
EDE M 12	6-MS/8-ML	1	M 12 x 1,5	12,1	16,9	18,0	3,0	1,6	0,5
EDE R 1/4" - M 14	6-RS	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 1/4" - M 14	8-RL/MS/RS	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 1/4" - M 14	10-ML/RL	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 3/8" - M 16	10-MS/RS	1	M 16 x 1,5 / G 3/8" A	16,7	21,9	24,0	3,0	2,1	0,6
EDE R 3/8" - M 16	12-ML/RL/RS	1	M 16 x 1,5 / G 3/8" A	16,7	21,9	24,0	3,0	2,1	0,6
EDE M 18	12-MS/15-ML	2	M 18 x 1,5	18,1	23,9	23,9	3,0	-	0,7
EDE R 1/2" - M 22	14-RS/15-RL	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE R 1/2" - M 22	16-MS/RS	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE R 1/2" - M 22	18-ML/RL	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE M 26	22-ML	1	M 26 x 1,5	26,1	31,9	35,0	3,5	2,6	1,8
EDE R 3/4" - M 27	20-MS/RS	1	M 27 x 2 / G 3/4" A	27,1	32,9	38,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 3/4" - M 27	22-RL	1	M 27 x 2 / G 3/4" A	27,1	32,9	38,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1" - M 33	25-MS/RS	1	M 33 x 2 / G 1" A	33,3	39,9	42,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1" - M 33	28-ML/RL	1	M 33 x 2 / G 1" A	33,3	39,9	42,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1 1/4" - M 42	30-MS/RS	2	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42,2	49,9	49,9	3,5	-	2,6
EDE R 1 1/4" - M 42	35-ML/RL	2	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42,2	49,9	49,9	3,5	-	2,6
EDE R 1 1/2" - M 48	38-MS/RS	1	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48,2	55,9	60,0	3,5	2,6	3,2
EDE R 1 1/2" - M 48	42-ML/RL	1	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48,2	55,9	60,0	3,5	2,6	3,2

Версия 1: с конической фаской

Версия 2: без конической фаски D<sub>1</sub>=D<sub>2</sub>

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

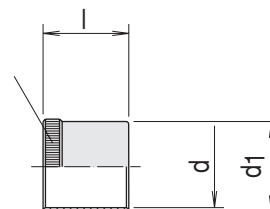
Выбор правильного трубного фитинга».

## ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ VSH ОПОРНЫЕ ВТУЛКИ

### VSH ОПОРНЫЕ ВТУЛКИ

Для безопасной сборки фитингов на пластиковых трубах, трубах из цветных металлов и тонкостенных стальных трубах.

Также выпускаются из нержавеющей стали (1.4571).



Описание	Внеш. диам. трубы х толщина стенки	Внутр. диам. трубы Ø	l	d	d <sub>1</sub>
VSH 6x1	6x1	4,0	15,5	2,6	3,8
VSH 6x0,75	6x0,75	4,5	15,5	3,1	4,3
VSH 6x0,5	6x0,5	5,0	15,5	3,6	4,8
VSH 8x1	8x1	6,0	15,5	4,6	5,8
VSH 8x0,5/10x1,5	8x0,5/10x1,5	7,0	17,0	5,6	6,8
VSH 10x1	10x1	8,0	16,5	6,6	7,8
VSH 12x1,5	12x1,5	9,0	16,5	7,6	8,8
VSH 12x1	12x1	10,0	16,5	8,6	9,8
VSH 14x1/15x1,5	14x1/15x1,5	12,0	17,5	10,6	11,8
VSH 15x1/16x1,5	15x1/16x1,5	13,0	18,5	11,6	12,8
VSH 16x1/18x2	16x1/18x2	14,0	18,5	12,2	13,8
VSH 18x1,5	18x1,5	15,0	17,5	13,2	14,8
VSH 18x1/20x2	18x1/20x2	16,0	22,0	14,2	15,8
VSH 20x1,5	20x1,5	17,0	22,0	15,2	16,8
VSH 20x1/22x2	20x1/22x2	18,0	22,0	16,2	17,8
VSH 22x1,5	22x1,5	19,0	18,0	17,2	18,8
VSH 22x1/25x2,5	22x1/25x2,5	20,0	23,5	18,2	19,8
VSH 25x2	25x2	21,0	23,5	19,2	20,8
VSH 25x1,5	25x1,5	22,0	23,5	20,2	21,8
VSH 28x2	28x2	24,0	18,0	22,2	23,8
VSH 28x1,5	28x1,5	25,0	18,0	23,2	24,8
VSH 28x1/30x2	28x1/30x2	26,0	25,5	24,2	25,8
VSH 35x2,5	35x2,5	30,0	22,5	27,8	29,8
VSH 35x2	35x2	31,0	22,5	28,8	30,8
VSH 35x1,5	35x1,5	32,0	22,5	29,8	31,8
VSH 38x2,5	38x2,5	33,0	22,5	30,8	32,8
VSH 42x2	42x2	38,0	23,5	35,8	37,8

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- таблица для применения армирующих трубок;

- дополнительная информация о давлении.

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ







## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ШТУЦЕРЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

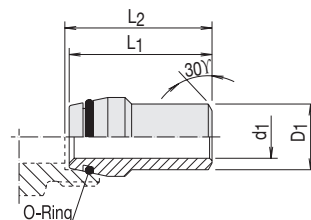
### SNO СВАРНОЙ ШТУЦЕР С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

Уплотнение в оправе NBR (например, пербунан), должно устанавливаться после приварки.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Специальные размеры и материалы поставляются по запросу.

Сварочная кромка без центра трубы.



Описание	размер трубы	PN-V*	PB**	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNO 15x1,5	15x1,5	400	160	12,0	33,5	33,5	12x2	2,3
SNO 15x2	15x2	400	160	11,0	33,5	33,5	12x2	2,7
SNO 18x2	18x2	400	100	14,0	35,0	33,5	15x2	3,2
SNO 18x2,75	18x2,75	400	160	12,5	35,0	33,5	15x2	4,4
SNO 22x2	22x2	250	100	18,0	37,5	33,5	20x2	4,0
SNO 22x2,5	22x2,5	250	100	17,0	37,5	33,5	20x2	5,0
SNO 22x3	22x3	250	160	16,0	37,5	40,5	20x2	5,6
SNO 28x2,5	28x2,5	250	100	23,0	40,5	40,5	26x2	7,4
SNO 28x3	28x3	250	100	22,0	40,5	40,5	26x2	8,2
SNO 35x3	35x3	250	100	29,0	46,0	40,5	32x2	12,0
SNO 42x3	42x3	250	100	36,0	46,0	47,0	38x2	14,7
SNO 42x4	42x4	250	100	34,0	46,0	47,0	38x2	18,6

\* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия L \*\* Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы.  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

Описание	размер трубы	PN-V*	PB**	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNO 10x1	10x1	800	249	8	31,5	33,5	7,5x1,5	1,0
SNO 10x1,5	10x1,5	800	358	7	31,5	33,5	7,5x1,5	1,3
SNO 10x2	10x2	800	460	6	31,5	33,5	7,5x1,5	1,5
SNO 12x1,5	12x1,5	630	305	9	31,5	33,5	9x1,5	1,5
SNO 12x2	12x2	630	391	8	31,5	33,5	9x1,5	1,9
SNO 12x2,5	12x2,5	630	474	7	31,5	33,5	9x1,5	2,2
SNO 16x1,5	16x1,5	630	234	13	37,5	40,5	12x2	2,7
SNO 16x2	16x2	630	303	12	37,5	40,5	12x2	3,1
SNO 16x2,5	16x2,5	630	370	11	37,5	40,5	12x2	3,6
SNO 16x3	16x3	630	433	10	37,5	40,5	12x2	4,1
SNO 20x2	20x2	400	249	16	43,5	47,0	16,3x2,4	5,4
SNO 20x2,5	20x2,5	400	305	15	43,5	47,0	16,3x2,4	5,7
SNO 20x3	20x3	400	357	14	43,5	47,0	16,3x2,4	6,2
SNO 20x4	20x4	400	458	12	43,5	47,0	16,3x2,4	7,8
SNO 25x3	25x3	400	292	19	49,5	53,5	20,3x2,4	8,9
SNO 25x4	25x4	400	378	17	49,5	53,5	20,3x2,4	11,1
SNO 25x5	25x5	400	458	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,5
SNO 30x3	30x3	400	249	24	52,0	57,5	25,3x2,4	13,5
SNO 30x4	30x4	400	321	22	52,0	57,5	25,3x2,4	14,0
SNO 30x5	30x5	400	391	20	52,0	57,5	25,3x2,4	16,6
SNO 30x6	30x6	400	460	18	52,0	57,5	25,3x2,4	17,1
SNO 38x4	38x4	400	260	30	56,5	64,5	33,3x2,4	19,5
SNO 38x5	38x5	400	318	28	56,5	64,5	33,3x2,4	23,6
SNO 38x6	38x6	400	373	26	56,5	64,5	33,3x2,4	27,0
SNO 38x7	38x7	400	428	24	56,5	64,5	33,3x2,4	28,6

\* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия S \*\* Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы.  
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

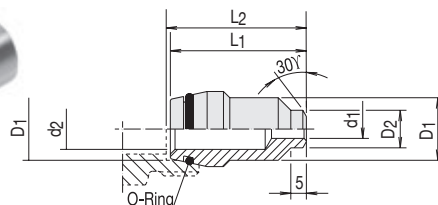
## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ШТУЦЕРЫ

### SNR ПЕРЕХОДНОЙ СВАРНОЙ ШТУЦЕР

Поставляемое отдельно уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан) должно устанавливаться после приварки.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Специальные размеры и материалы поставляются по запросу.



Описание	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	PN-V*	PB**	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNR 10/6x2	10	6	800	638	2	4	31,5	33,5	7,5x1,5	1,5
SNR 10/8x2,5	10	8	800	630	3	4	31,5	33,5	7,5x1,5	1,7
SNR 12/8x2,5	12	8	630	624	3	5	31,5	33,5	9x1,5	2,0
SNR 12/10x3	12	10	630	624	4	5	31,5	33,5	9x1,5	1,8
SNR 16/12x3,5	16	12	630	433	5	10	37,5	40,5	12x2	4,3
SNR 20/12x3,5	20	12	400	458	5	12	43,5	47,0	16,3x2,4	8,0
SNR 20/16x3	20	16	400	433	10	12	43,5	47,0	16,3x2,4	7,8
SNR 25/16x3	25	16	400	433	10	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,3
SNR 25/20x4	25	20	400	458	12	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,4
SNR 30/16x3	30	16	400	433	10	18	52,0	57,5	25,3x2,4	16,5
SNR 30/20x4	30	20	400	458	12	18	52,0	57,5	25,3x2,4	15,9
SNR 30/25x5	30	25	400	458	15	18	52,0	57,5	25,3x2,4	14,4
SNR 38/16x3	38	16	400	433	10	22	56,5	64,5	33,3x2,4	27,9
SNR 38/20x4	38	20	400	458	12	22	56,5	64,5	33,3x2,4	27,8
SNR 38/25x5	38	25	400	458	15	22	56,5	64,5	33,3x2,4	26,2
SNR 38/30x4	38	30	400	321	22	22	56,5	64,5	33,3x2,4	25,2

\* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия S

\*\* Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы

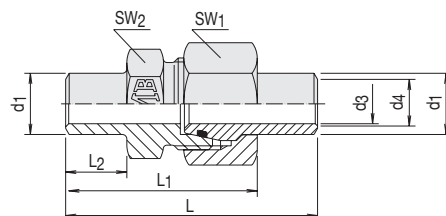
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### SNO-V СВАРНОЕ ВИНТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Описание	PВ*	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	SW <sub>2</sub>	SW <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	кг/ 100 шт
SNO-V-10x1-S/SA	249	10	7	8	19	22	60,0	43,0	14	5,6
SNO-V-10x1,5-S/SA	358	10	7	7	19	22	60,0	43,0	14	7,3
SNO-V-10x2-S/SA	460	10	7	6	19	22	60,0	43,0	14	8,5
SNO-V-12x1,5-S/SA	305	12	8	9	22	24	62,0	45,5	14	7,4
SNO-V-12x2-S/SA	391	12	8	10	22	24	62,0	45,5	14	9,3
SNO-V-12x2,5-S/SA	474	12	8	7	22	24	62,0	45,5	14	10,8
SNO-V-16x1,5-S/SA	234	16	12	13	27	30	71,0	49,0	14	12,4
SNO-V-16x2-S/SA	303	16	12	12	27	30	71,0	49,0	14	14,3
SNO-V-16x2,5-S/SA	370	16	12	11	27	30	71,0	49,0	14	16,6
SNO-V-16x3-S/SA	433	16	12	10	27	30	71,0	49,0	14	19,1
SNO-V-20x2-S/SA	249	20	15	16	32	36	84,5	60,5	20	22,7
SNO-V-20x2,5-S/SA	305	20	15	15	32	36	84,5	60,5	20	23,9
SNO-V-20x3-S/SA	357	20	15	14	32	36	84,5	60,5	20	26,1
SNO-V-20x4-S/SA	400	20	15	12	32	36	84,5	60,5	20	32,3
SNO-V-25x3-S/SA	292	25	20	19	41	46	93,5	65,5	20	41,8
SNO-V-25x4-S/SA	378	25	20	17	41	46	93,5	65,5	20	55,5
SNO-V-25x5-S/SA	400	25	20	15	41	46	93,5	65,5	20	58,5
SNO-V-30x3-S/SA	249	30	25	24	46	50	98,0	68,5	20	59,4
SNO-V-30x4-S/SA	321	30	25	22	46	50	98,0	68,5	20	68,5
SNO-V-30x5-S/SA	391	30	25	20	46	50	98,0	68,5	20	73,3
SNO-V-30x6-S/SA	400	30	25	18	46	50	98,0	68,5	20	75,3
SNO-V-38x4-S/SA	260	38	32	30	55	60	107,5	75,0	20	82,0
SNO-V-38x5-S/SA	318	38	32	28	55	60	107,5	75,0	20	104,5
SNO-V-38x6-S/SA	373	38	32	26	55	60	107,5	75,0	20	111,0
SNO-V-38x7-S/SA	400	38	32	24	55	60	107,5	75,0	20	120,1

\*\* Максимальное рабочее давление (PВ) для SNO и трубы

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

### SNO-A ПРИМЕР ЗАКАЗА ВИНТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ



#### SNO-A 25X3-RS/WD

SNO	Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
A	Тип фитинга
25	Внешний диаметр трубы
3	Толщина стенки сварного штуцера
R	наружная резьба
S	Серия
WD	Мягкое уплотнение
xxx	Дополнительный код

#### SNO-A 25X3-RS/WD/VIT/1.4571

SNO	Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
A	Тип фитинга
25	Внешний диаметр трубы
3	Толщина стенки сварного штуцера
R	наружная резьба
S	Серия
WD	Мягкое уплотнение
VIT	Код витона
1.4517	Код нержавеющей стали

**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ





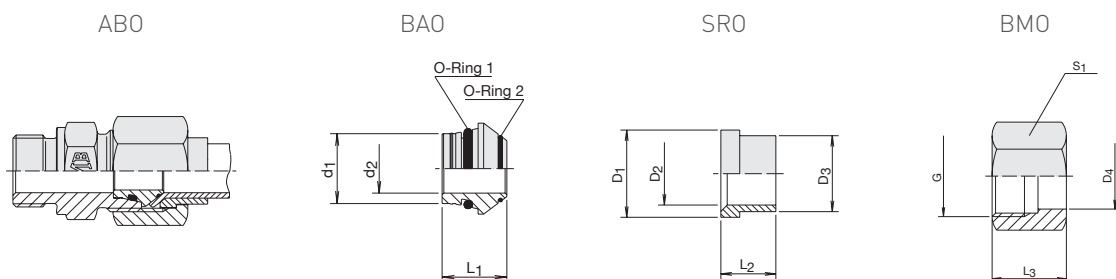
# ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ





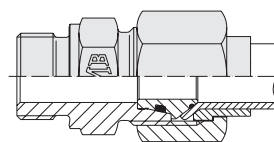
## ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Поставляется с уплотнительными кольцами NBR (например, пербунан).  
По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	адаптер с развальцовкой	опорное кольцо	гайка
ABO 6-L	BAO 6-L/S	SRO 6-L/S	BM0-6L
ABO 8-L	BAO 8-L/S	SRO 8-L/S	BM0-8L
ABO 10-L	BAO 10-L/S	SRO 10-L/S	BM0-10L
ABO 12-L	BAO 12-L/S	SRO 12-L/S	BM0-12L
ABO 15-L	BAO 15-L	SRO 15-L	BM0-15L
ABO 18-L	BAO 18-L	SRO 18-L	BM0-18L
ABO 22-L	BAO 22-L	SRO 22-L	BM0-22L
ABO 28-L	BAO 28-L	SRO 28-L	BM0-28L
ABO 35-L	BAO 35-L	SRO 35-L	BM0-35L
ABO 42-L	BAO 42-L	SRO 42-L	BM0-42L
ABO 6-S	BAO 6-L/S	SRO 6-L/S	BM0-6S
ABO 8-S	BAO 8-L/S	SRO 8-L/S	BM0-8S
ABO 10-S	BAO 10-L/S	SRO 10-L/S	BM0-10S
ABO 12-S	BAO 12-L/S	SRO 12-L/S	BM0-12S
ABO 14-S	BAO 14-S	SRO 14-S	BM0-14S
ABO 16-S	BAO 16-S	SRO 16-S	BM0-16S
ABO 20-S	BAO 20-S	SRO 20-S	BM0-20S
ABO 25-S	BAO 25-S	SRO 25-S	BM0-25S
ABO 30-S	BAO 30-S	SRO 30-S	BM0-30S
ABO 38-S	BAO 38-S	SRO 38-S	BM0-38S

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.

## ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
BAO 6-L/S	L500	6	6	3	11,5	4x1,5	4,4x0,8
BAO 8-L/S	L500	8	8	5	12,0	6x1,5	6x0,8
BAO 10-L/S	L500	10	10	6	12,5	7,5x1,5	7,5x0,8
BAO 12-L/S	L400	12	12	8	12,5	9x1,5	9,5x0,8
BAO 15-L	L400	15	15	11	12,5	12x2	12,5x0,8
BAO 18-L	L400	18	18	14	13,0	15x2	15x1
BAO 22-L	L250	22	22	17	14,2	20x2	18x1
BAO 28-L	L250	28	28	23	14,7	26x2	23x1
BAO 35-L	L250	35	35	28	18,5	32x2,5	30x1
BAO 42-L	L250	42	42	35	20,5	38x2,5	36,5x1
BAO 6-L/S	S630	6	6	3	11,5	4x1,5	4,4x0,8
BAO 8-L/S	S630	8	8	5	12,0	6x1,5	6x0,8
BAO 10-L/S	S630	10	10	6	12,5	7,5x1,5	7,5x0,8
BAO 12-L/S	S630	12	12	8	12,5	9x1,5	9,5x0,8
BAO 14-S	S630	14	14	9	14,0	10x2	11x1
BAO 16-S	S630	16	16	11	15,0	12x2	12,5x1
BAO 20-S	S400	20	20	14	18,5	16,3x2,4	16x1
BAO 25-S	S400	25	25	19	20,0	20,3x2,4	20x1
BAO 30-S	S400	30	30	23	22,0	25,3x2,4	25x1
BAO 38-S	S400	38	38	30	26,0	33,3x2,4	31,47x1,78

Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>2</sub>
SRO 6-L/S	L500	6	10,2	6	7,6	10,5
SRO 8-L/S	L500	8	12,2	8	9,3	11,0
SRO 10-L/S	L500	10	14,2	10	11,5	12,5
SRO 12-L/S	L400	12	16,2	12	13,6	13,0
SRO 15-L	L400	15	20,2	15	17,5	14,0
SRO 18-L	L400	18	24,2	18	21,0	14,5
SRO 22-L	L250	22	27,8	22	24,2	18,0
SRO 28-L	L250	28	33,8	28	30,2	17,0
SRO 35-L	L250	35	42,7	35	38,0	19,0
SRO 42-L	L250	42	49,7	42	45,0	21,0
SRO 6-L/S	S630	6	10,2	6	7,6	10,5
SRO 8-L/S	S630	8	12,2	8	9,3	11,0
SRO 10-L/S	S630	10	14,2	10	11,5	12,5
SRO 12-L/S	S630	12	16,2	12	13,6	13,0
SRO 14-S	S630	14	20,2	14	17,5	14,5
SRO 16-S	S630	16	22,0	16	18,5	17,0
SRO 20-S	S400	20	27,8	20	24,2	17,5
SRO 25-S	S400	25	32,8	25	28,5	20,0
SRO 30-S	S400	30	39,0	30	34,0	21,5
SRO 38-S	S400	38	48,5	38	42,0	26,5

Описание	Резьба	D <sub>4</sub>	L <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>
BMO-6L	12x1,5	7,8	17,0	14
BMO-8L	14x1,5	9,5	18,0	17
BMO-10L	16x1,5	11,7	19,5	19
BMO-12L	18x1,5	13,8	20,5	22
BMO-15L	22x1,5	17,7	23,0	27
BMO-18L	26x1,5	21,2	23,0	32
BMO-22L	30x2	24,4	27,5	36
BMO-28L	36x2	30,4	27,5	41
BMO-35L	45x2	38,3	30,0	50
BMO-42L	52x2	45,3	34,0	60
BMO-6S	14x1,5	7,8	18,0	17
BMO-8S	16x1,5	9,5	19,0	19
BMO-10S	18x1,5	11,7	20,5	22
BMO-12S	20x1,5	13,8	21,0	24
BMO-14S	22x1,5	17,7	23,0	27
BMO-16S	24x1,5	18,7	26,5	30
BMO-20S	30x2	24,4	27,5	36
BMO-25S	36x2	28,7	30,5	46
BMO-30S	42x2	34,2	32,0	50
BMO-38S	52x2	42,3	38,0	60

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.

## ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### АВО-А ПРИМЕР ЗАКАЗА ВИНТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

При заказе комплектных фитингов с деталями развальцовочного соединения добавьте к обычному номеру заказа буквы «АВО».



#### АВО-А 20-RS

АВО	Код для соединения с развальцовкой
А	Тип фитинга
20	Внешний диаметр трубы
R	Резьба шпильки
S	Серия

#### АВО -А 20-RS/VIT/1.4571

АВО	Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
А	Тип фитинга
20	Внешний диаметр трубы
R	Резьба шпильки
S	Серия
VIT	Код витона
1.4517	Код нержавеющей стали

*См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.*



**МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ**  
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ  
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 400 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ CST

### ПРИМЕНЕНИЕ CST

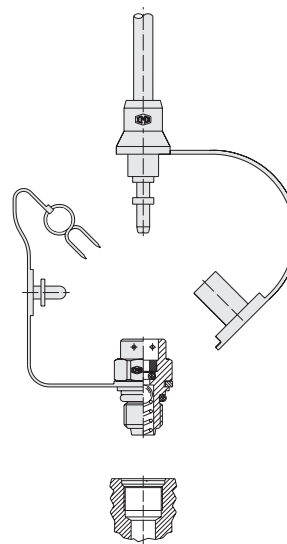
- › Быстрое подключение для мониторинга и контроля давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким давлением до 400 бар.

### ПРЕИМУЩЕСТВА CST

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.

### МАТЕРИАЛЫ CST

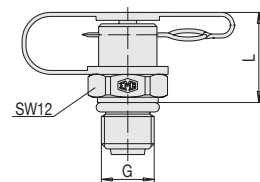
- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
  - Р = Viton N (диапазон температур от -20 до +100 °С).
  - VIT = витон (диапазон температур от -20 до +200 °С).
  - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Рукав: полиамид (максимум +100 °С).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.





## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 400 БАР

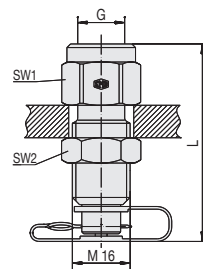
### CST СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	G	L	Уплотнение
CST M 8 x 1	250	M 8 x 1	18	Уплотнительное кольцо
CST M 10 x 1	400	M 10 x 1	18	Уплотнительное кольцо
CST R 1/8" K	400	R 1/8"	18	Конус, форма D

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

### CST СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ



Описание	G	L	SW1	SW2
CSTO-G 1/4"	G 1/4"	66	19	19
CSTO-G 1/2"	G 1/2"	75	27	24
CSTO-1/4 NPT	1/4 NPT	68	19	19
CSTO-1/2 NPT	1/2 NPT	75	27	24

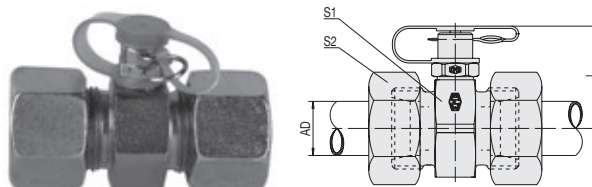
См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 400 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### CST ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА E

Испытательный фитинг  
с прямым подключением.

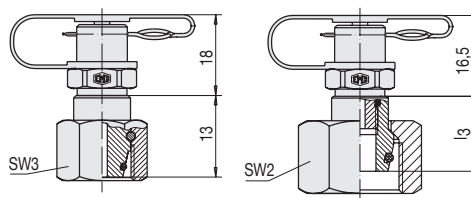


Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSTE 6-L	L 315	6	29,0	22	14
DS-CSTE 8-L	L 315	8	30,0	24	17
DS-CSTE 10-L	L 315	10	30,0	24	19
DS-CSTE 12-L	L 315	12	32,0	27	22
DS-CSTE 15-L	L 315	15	33,0	30	27
DS-CSTE 18-L	L 315	18	34,0	32	32
DS-CSTE 22-L	L 160	22	36,0	36	36
DS-CSTE 28-L	L 160	28	39,0	41	41
DS-CSTE 35-L	L 160	35	41,0	46	50
DS-CSTE 42-L	L 160	42	46,0	55	60
DS-CSTE 6-S	S 630	6	30,0	24	17
DS-CSTE 8-S	S 630	8	30,0	24	19
DS-CSTE 10-S	S 630	10	30,0	24	22
DS-CSTE 12-S	S 630	12	30,0	24	24
DS-CSTE 14-S	S 630	14	32,0	27	27
DS-CSTE 16-S	S 400	16	33,0	30	30
DS-CSTE 20-S	S 400	20	34,0	32	36
DS-CSTE 25-S	S 400	25	38,5	41	46
DS-CSTE 30-S	S 400	30	41,0	46	50
DS-CSTE 38-S	S 315	38	46,0	55	60

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 400 БАР

### CST ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

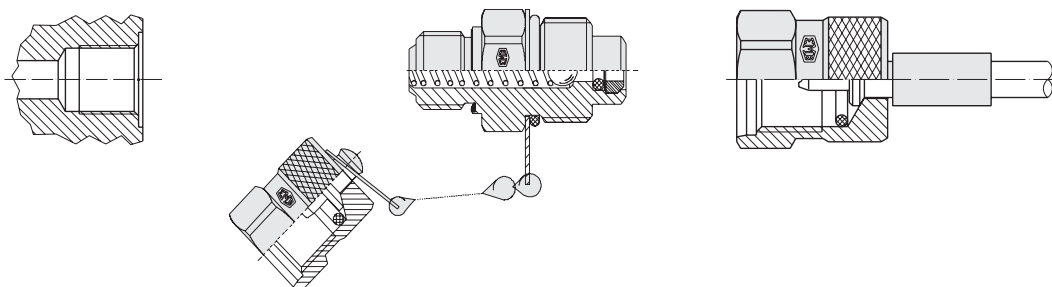
Испытательный фитинг с конусом  
и уплотнительным кольцом.



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	L <sub>3</sub>	SW2/3
CSTS 6-L	L 315	6	33,0	14
CSTS 8-L	L 315	8	33,0	17
CSTS 10-L	L 315	10	33,0	19
CSTS 12-L	L 315	12	33,0	22
CSTS 15-L	L 315	15	20,0	27
CSTS 18-L	L 315	18	22,0	32
CSTS 22-L	L 160	22	22,0	36
CSTS 28-L	L 160	28	24,0	41
CSTS 35-L	L 160	35	27,0	50
CSTS 42-L	L 160	42	28,0	60
CSTS 6-S	S 630	6	34,0	17
CSTS 8-S	S 630	8	34,0	19
CSTS 10-S	S 630	10	34,0	22
CSTS 12-S	S 630	12	34,0	24
CSTS 14-S	S 630	14	20,0	27
CSTS 16-S	S 400	16	20,0	30
CSTS 20-S	S 400	20	25,0	36
CSTS 25-S	S 400	25	27,0	46
CSTS 30-S	S 400	30	29,0	50
CSTS 38-S	S 315	38	32,0	60

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



### CSH ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

#### CSH ПРИМЕНЕНИЕ

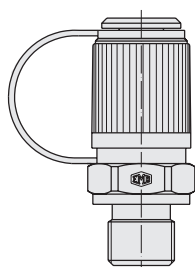
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.
- › Подключение под давлением до 400 бар.

#### CSH ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозакрывающийся металлический защитный колпачок.

#### CSH МАТЕРИАЛЫ

- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
  - P = Buna N (диапазон температур от -20 до +100 °C).
  - VIT = витон (диапазон температур от -20 до +200 °C).
  - E = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.

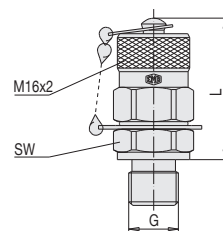


Весь ряд CSH доступен с шестигранными  
пластиковыми колпачками

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

### CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО СТОПОРНЫМ ВИНТОМ

Серия типа M16x2.



Описание	G	L	SW	уплотнение
CSH M 8 x 1	M 8 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSH M 10 x 1	M 10 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSH M 12 x 1,5/WD	M 12 x 1,5	39	17	WD Форма С
CSH M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSH M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/8"	R 1/8"	38	17	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/8"/WD	R 1/8"	39	17	WD Форма С
CSH R 1/8" K	R 1/8" K	36	17	Конус, форма D
CSH R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSH R 1/4" K	R 1/4" K	35	17	Конус, форма D
CSH R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 3/8"/WD	R 3/8"	37	22	WD Форма С
CSH 1/8" NPT	1/8" NPT	36	17	Конус, форма D
CSH 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSH 5/16" UNF	5/16"-24 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 1/2" UNF	1/2"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 7/16" UNF	7/16"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

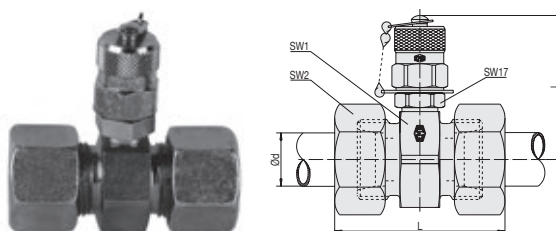
См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е

Испытательный фитинг с прямым подключением.

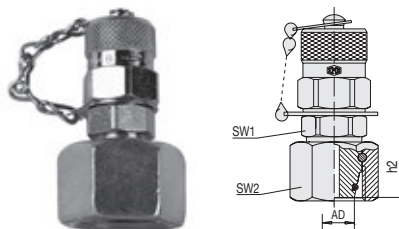


Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSHE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSHE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSHE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSHE 12-L	L 315	12	51,0	27	22
DS-CSHE 15-L	L 315	15	53,0	30	27
DS-CSHE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSHE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSHE 28-L	L 160	28	58,0	41	41
DS-CSHE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSHE 42-L	L 160	42	65,0	55	60
DS-CSHE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSHE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSHE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSHE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSHE 14-S	S 630	14	51,0	27	27
DS-CSHE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSHE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSHE 25-S	S 400	25	58,0	41	46
DS-CSHE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSHE 38-S	S 315	38	65,0	55	60

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

### CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

Испытательный фитинг с конусом и уплотнительным кольцом.



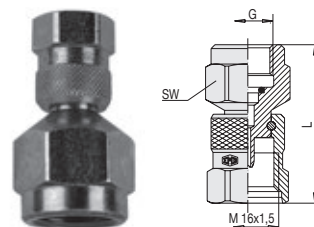
Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	SW1	SW2
CSHS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSHS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSHS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSHS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSHS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSHS 18-L	L 315	18		22	32	
CSHS 22-L	L 160	22		22	36	
CSHS 28-L	L 160	28		24	41	
CSHS 35-L	L 160	35		27	50	
CSHS 42-L	L 160	42		28	60	
CSHS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSHS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSHS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSHS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSHS 14-S	S 630	14	53		27	19
CSHS 16-S	S 400	16		20	30	
CSHS 20-S	S 400	20		25	36	
CSHS 25-S	S 400	25		27	46	
CSHS 30-S	S 400	30		29	50	
CSHS 38-S	S 315	38		32	60	



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

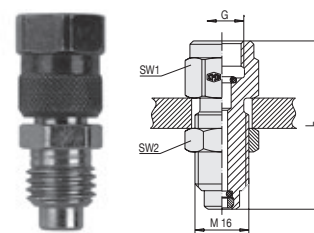
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### CSH ПРЯМОЙ АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW
CSHD-G 1/4	G 1/4	54	19
CSHD-G 1/2	G 1/2	58	27
CSHD-1/4 NPT	1/4 NPT	53	19
CSHD-1/2 NPT	1/2 NPT	59	27

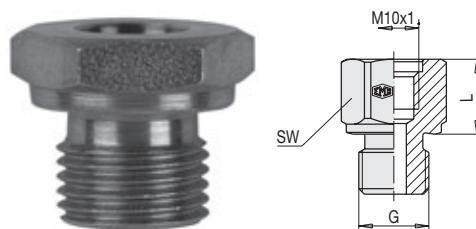
### CSH, АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW1	SW2
CSHO-R 1/4"	R 1/4	57	19	19
CSHO-R 1/2"	R 1/2	66	27	24

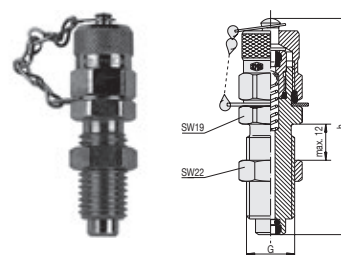
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

## CSH ПЕРЕХОДНОЙ ФИТИНГ



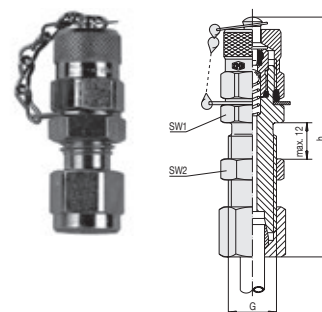
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSH-RS-M 16 x 1.5	M 16 x 1,5	18	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 1/8	G 1/8	19	14	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 3/8	G 3/8	18	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 1/2	G 1/2	10	27	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-R 1/4 K	R 1/4 kegelig	17	19	Лента, форма D

## CSH ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ А



Описание	форма	G	h	SW
CSH SK	A	M 16 x 2	72	19

## CSH ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ В

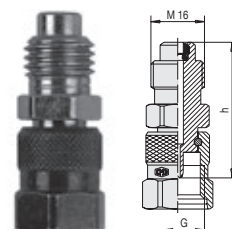


Описание	форма	G	h		SW1	SW2
CSH SK 8-S	B	M 16 x 1,5*	72	компрессионное кольцо в сборе 8 S/12 L в соотв. с DIN 2353	22	22
CSH SK 12-L	B	M 18 x 1,5*	72	компрессионное кольцо в сборе 8 S/12 L в соотв. с DIN 2353	22	22

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

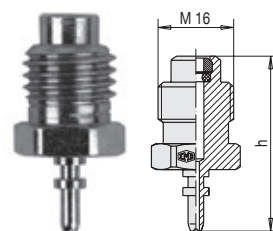
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## CSH РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР А



Описание	форма	G1	G2	h1	h2	SW1	
CSAD/CSH-CSS	A	M 16 x 2	M 16 x 1,5	39	56	17	
CSAD/CSH-CS 12	A	M 16 x 2	S 12x1,5	39	50	17	Опорная резьба S 12,65 x 1,5

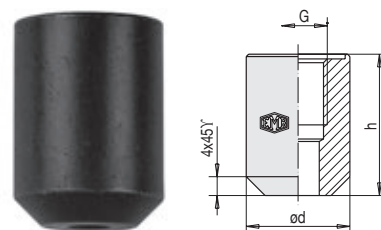
## CSH РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР В



Описание	форма	G	h
CSAD/CSH-CST	B	CST	37,5

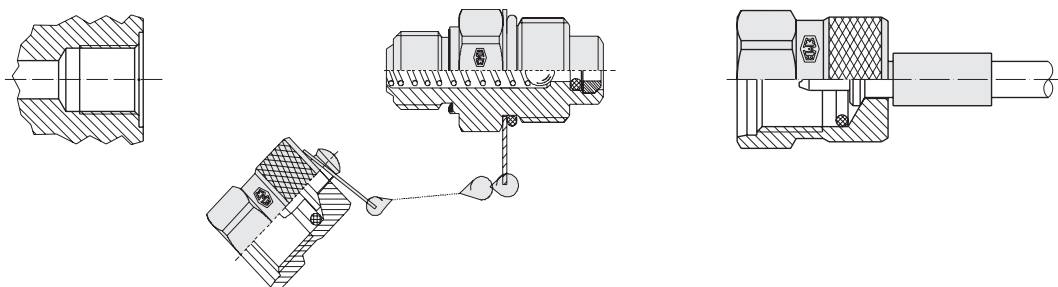
## CSH СВАРНОЙ АДАПТЕР

Материал: St 37.



Описание	трубы	G	h
CSAS-M 10 x 1	20	M 10 x 1	25
CSAS-G 1/4"	22	G 1/4"	30

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР



### CSS ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

#### CSS ПРИМЕНЕНИЕ

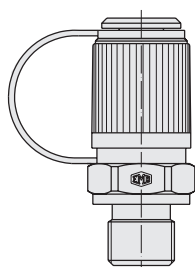
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.

#### CSS ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозащелкивающийся металлический защитный колпачок.

#### CSS МАТЕРИАЛЫ

- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
  - Р = Viton N (диапазон температур от -20 до +90 °C).
  - VIT = витон (диапазон температур от -20 до +200 °C).
  - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.

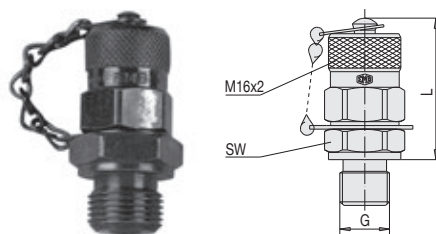


Весь ряд CSS доступен с шестигранными стальными пластиковыми колпачками

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### CSS ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОВ



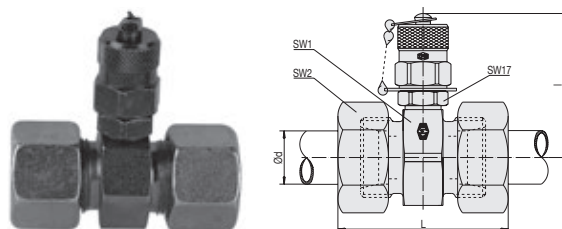
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSS M 10 x 1	M 10 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSS M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSS M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSS R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSS R 1/4" K	R 1/4" K	35	17	Конус, форма D
CSS R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSS 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

### CSS ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е

Модель Е: Испытательный фитинг  
с прямым подключением.



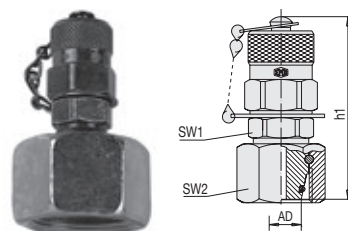
Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSSE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSSE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSSE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSSE 12-L	L 315	12	51,0	27	22
DS-CSSE 15-L	L 315	15	53,0	30	27
DS-CSSE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSSE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSSE 28-L	L 160	28	57,5	41	41
DS-CSSE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSSE 42-L	L 160	42	65,0	55	60
DS-CSSE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSSE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSSE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSSE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSSE 14-S	S 630	14	51,0	27	27
DS-CSSE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSSE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSSE 25-S	S 400	25	58,0	41	46
DS-CSSE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSSE 38-S	S 315	38	65,0	55	60

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

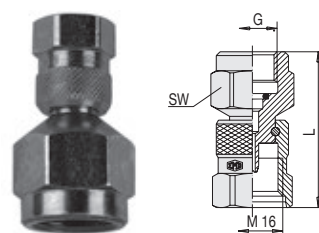
### CSS ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

Модель S: Испытательный фитинг с конусом и уплотнительным кольцом.



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	SW1	SW2
CSSS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSSS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSSS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSSS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSSS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSSS 18-L	L 315	18		22	32	
CSSS 22-L	L 160	22		22	36	
CSSS 28-L	L 160	28		24	41	
CSSS 35-L	L 160	35		27	50	
CSSS 42-L	L 160	42		28	60	
CSSS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSSS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSSS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSSS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSSS 14-S	S 630	14		20	27	19
CSSS 16-S	S 400	16		20	30	
CSSS 20-S	S 400	20		25	36	
CSSS 25-S	S 400	25		27	46	
CSSS 30-S	S 400	30		29	50	
CSSS 38-S	S 315	38		32	60	

### CSS ПРЯМОЙ АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

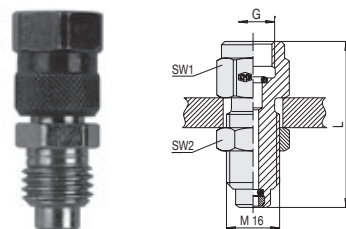


Описание	G	L	SW
CSSD-G 1/4	G 1/4	54	19
CSSD-G 1/2	G 1/2	58	27
CSSD-1/4 NPT	1/4 NPT	53	19
CSSD-1/2 NPT	1/2 NPT	61	27



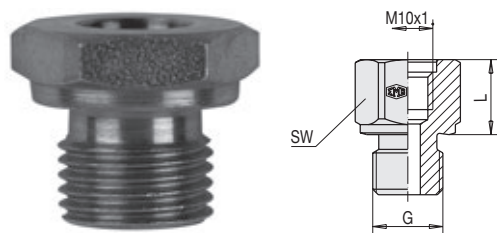
## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

### CSS АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW1	SW2
CSS0-R 1/4"	G 1/4	57	19	19
CSS0-R 1/2"	G 1/2	66	27	19
CSS0-1/4 NPT	1/4 NPT	55	19	19
CSS0-1/2 NPT	1/2 NPT	64	27	19

### CSS ПЕРЕХОДНОЙ ФИТИНГ

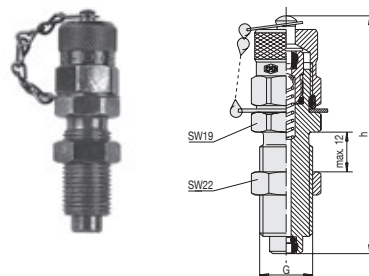


Описание	G	L	SW	уплотнение
CSS-RS-M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	10	24	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-M 20 x 1,5	M 20 x 1,5	10	27	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-G 3/8	G 3/8	18	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-G 1/2	G 1/2	18	27	Металлическое уплотнение Форма В

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

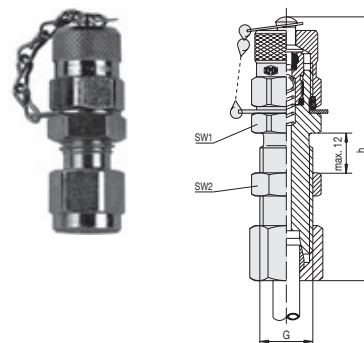
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## CSS ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ А



Описание	G	h	форма	SW
CSS SK	M 16 x 2	72	A	19

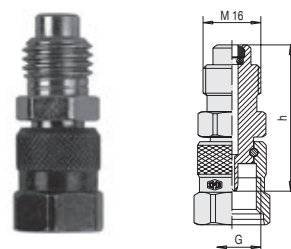
## CSS ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ В



Описание	G	h	форма	SW1	SW2
CSS SK 8-S	M 16 x 1,51	74	B	22	22

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ  
CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ  
СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР**

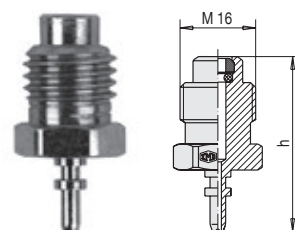
**CSS РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР А**



Описание	G	h	форма
CSAD/CSS-CSH	M 16 x 2	39	A
CSAD/CSS-CS 12	S12*	39	A

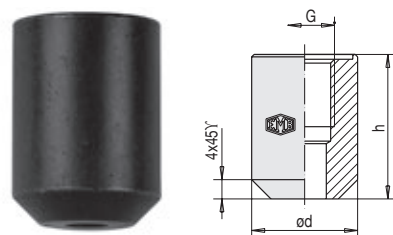
\* Специальная резьба S 12,65 x 1,5

**CSS РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР В**



Описание	G	h	форма
CSAD/CSS-CST	CST	37,5	B

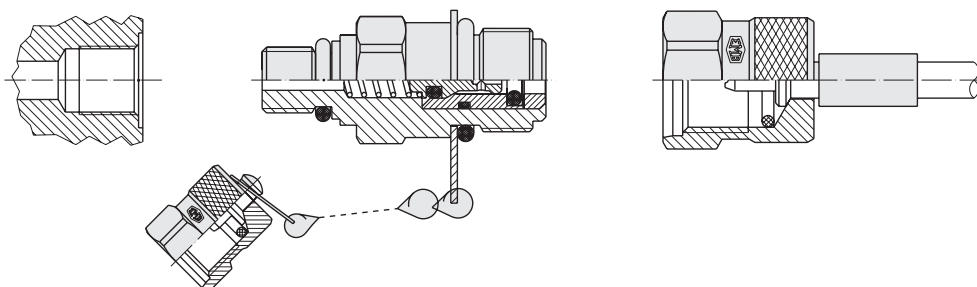
**CSS СВАРНОЙ АДАПТЕР**



Описание	трубы	G	h
CSAS-M 10 x 1	20	M 10 x 1	25
CSAS-G 1/4"	22	G 1/4"	30

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



### CSHK ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

#### CSHK ПРИМЕНЕНИЕ

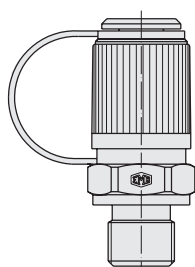
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.
- › Подключение под давлением до 400 бар.

#### CSHK ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозакрывающийся металлический защитный колпачок.

#### CSHK МАТЕРИАЛЫ

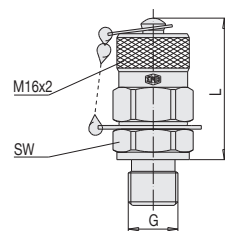
- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
  - Р = бутадиенакрилонитрильный каучук (диапазон температур от -20 до +90 °С).
  - VIТ = витон (диапазон температур от -20 до +200 °С).
  - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.



Весь ряд CSS доступен с шестигранными стальными или пластиковыми колпачками

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

### CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКМ



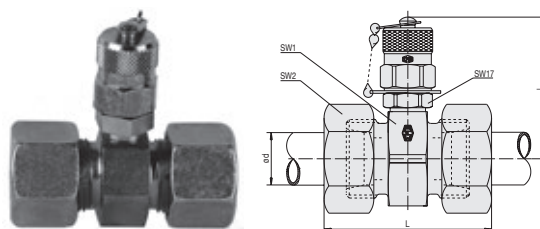
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSHK M 8 x 1	M 8 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSHK M 10 x 1	M 10 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSHK M 12 x 1,5/WD	M 12 x 1,5	39	17	WD Форма С
CSHK M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK R 1/8"/WD	R 1/8"	39	17	WD Форма С
CSHK R 1/8" K	R 1/8" K	36	17	Конус, форма D
CSHK R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSHK R 1/4" K	R 1/4" K	35	17	Конус, форма D
CSHK R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK 1/8" NPT	1/8" NPT	36	17	Конус, форма D
CSHK 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSHK 5/16" UNF	5/16"-24 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 1/2" UNF	1/2"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 7/16" UNF	7/16"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СШК, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

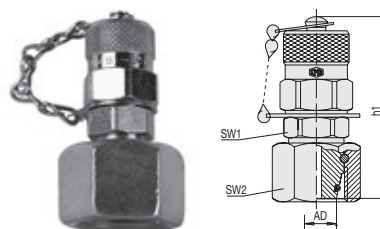
### СШК, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSHKE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSHKE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSHKE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSHKE 12-L	L 315	12	51,0	27	22
DS-CSHKE 15-L	L 315	15	53,0	30	27
DS-CSHKE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSHKE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSHKE 28-L	L 160	28	58,0	41	41
DS-CSHKE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSHKE 42-L	L 160	42	65,0	55	60
DS-CSHKE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSHKE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSHKE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSHKE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSHKE 14-S	S 630	14	51,0	27	27
DS-CSHKE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSHKE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSHKE 25-S	S 400	25	58,0	41	46
DS-CSHKE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSHKE 38-S	S 315	38	65,0	55	60

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  
**CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ**  
**С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР**

**CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ**  
**ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S**



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	SW1	SW2
CSHKS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSHKS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSHKS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSHKS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSHKS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSHKS 18-L	L 315	18		22	32	
CSHKS 22-L	L 160	22		22	36	
CSHKS 28-L	L 160	28		24	41	
CSHKS 35-L	L 160	35		27	50	
CSHKS 42-L	L 160	42		28	60	
CSHKS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSHKS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSHKS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSHKS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSHKS 14-S	S 630	14		24	27	19
CSHKS 16-S	S 400	16		20	30	
CSHKS 20-S	S 400	20		25	36	
CSHKS 25-S	S 400	25		27	46	
CSHKS 30-S	S 400	30		29	50	
CSHKS 38-S	S 315	38		32	60	



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



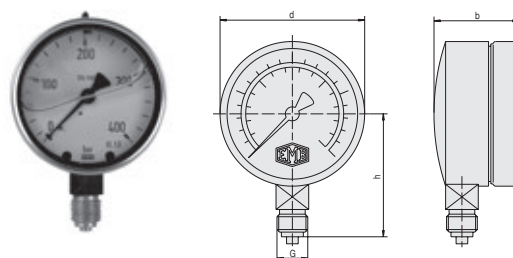
**CST 1, 2, 3**  
**CSH 1, 2, 3**  
**CSS 1, 2, 3**

Индивидуальное наполнение по запросу пользователя.

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ МАНОМЕТР

## СММ МАНОМЕТР

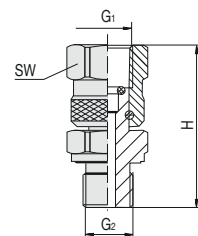
Наполнение глицерином.



описание	описание	диапазон давления				
G = G 1/4	G = 1/4 NPT	бар	psi	d	b	h
CMM G 1/4-10	CMM 1/4 NPT-10	10	145	63	35,5	53
CMM G 1/4-16	CMM 1/4 NPT-16	16	230	63	35,5	53
CMM G 1/4-25	CMM 1/4 NPT-25	25	360	63	35,5	53
CMM G 1/4-40	CMM 1/4 NPT-40	40	580	63	35,5	53
CMM G 1/4-60	CMM 1/4 NPT-60	60	870	63	35,5	53
CMM G 1/4-100	CMM 1/4 NPT-100	100	1450	63	35,5	53
CMM G 1/4-160	CMM 1/4 NPT-160	160	2300	63	35,5	53
CMM G 1/4-250	CMM 1/4 NPT-250	250	3600	63	35,5	53
CMM G 1/4-400	CMM 1/4 NPT-400	400	5800	63	35,5	53
CMM G 1/4-600	CMM 1/4 NPT-600	600	8700	63	35,5	53

описание	описание	диапазон давления				
G = G 1/2	G = 1/2 NPT	бар		d	b	h
CMM G 1/2-10	CMM 1/2 NPT-10	10	145	100	49	87
CMM G 1/2-16	CMM 1/2 NPT-16	16	230	100	49	87
CMM G 1/2-25	CMM 1/2 NPT-25	25	360	100	49	87
CMM G 1/2-40	CMM 1/2 NPT-40	40	580	100	49	87
CMM G 1/2-60	CMM 1/2 NPT-60	60	870	100	49	87
CMM G 1/2-100	CMM 1/2 NPT-100	100	1450	100	49	87
CMM G 1/2-160	CMM 1/2 NPT-160	160	2300	100	49	87
CMM G 1/2-250	CMM 1/2 NPT-250	250	3600	100	49	87
CMM G 1/2-400	CMM 1/2 NPT-400	400	5800	100	49	87
CMM G 1/2-600	CMM 1/2 NPT-600	600	8700	100	49	87

## РЕГУЛИРУЕМЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

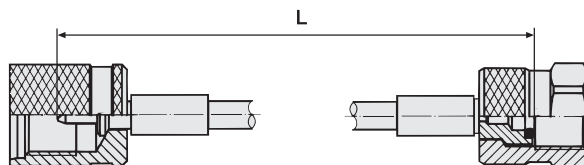


описание	G1	G2	H	SW
VO-1/4	1/4	1/4	42,0	19
VO-1/4-1/2	1/4	1/2	47,0	19
VO-1/2-1/4	1/2	1/4	52,0	27
VO-1/2	1/2	1/2	55,5	27

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛИ РУКАВОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ОПИСАНИЕ ЗАКАЗА РУКАВА

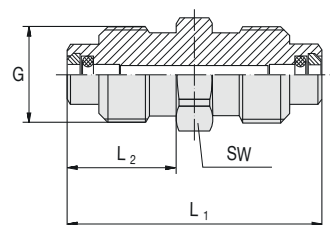


<b>CS...MS<sup>1)</sup></b>			<b>1500</b>	<b>Т</b>	<b>DN не указан</b>	
<b>Подключение 1</b>			<b>Длина L</b>	<b>Подключение 2</b>		
H	A	J	длина рукава, мм	H	A	J
S	S	D		S	S	D
T	K	B		T	K	B
12	L	U		12	L	U
M	G	P		M	G	P
N	F			N	F	
Ш	C			Ш	C	
				A	= DN2 400 бар	
				B	= DN2 630 бар	
				C	= DN4 340 бар	

1) Код заказа рукава для газообразной среды «CS...MSG»

для различных подключений только на второй стороне

## СОЕДИНИТЕЛЬ РУКАВОВ



описание	G	L1	SW
CSHMSAD	M16x2	42	17
CSSMSAD	M16x1,5	42	17
CS12MSAD	S12x1,5	44	19

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  
**ФИТИНГИ РУКАВОВ**  
**ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

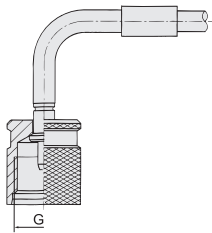
**ФИТИНГ РУКАВА HS**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов Подключение испытательных фитингов		H	M16x2		2 и 4
		S	M16x1,5		


**ФИТИНГ РУКАВА 12**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов Подключение испытательных фитингов		12	S12,65x1,5		2 и 4

**ФИТИНГ РУКАВА O**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов изогнутых 90° Соединение для испытательных фитингов		H	M16x2		2
		S	M16x1,5		
		12	S12,65x1,5		

**ФИТИНГ РУКАВА С Т-ОБРАЗНЫМ СОЕДИНИТЕЛЕМ**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Заглушка		T	система подключения		2

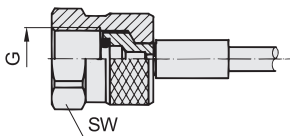
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

## ФИТИНГИ РУКАВОВ

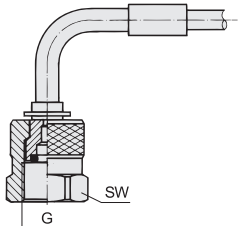
### ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

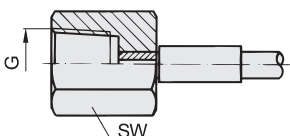
#### ФИТИНГ РУКАВА М

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение анометра с трубной резьбой Витворта G3/8 и G1/2 наружная линия См. описание, тип N		M	1/4	G1/4	19	2 и 4
			1/2	G1/2	27	
			3/8	G3/8	22	2

#### ФИТИНГ РУКАВА W

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра с трубной резьбой Витворта 90° изогнутый G3/8 и G1/2 наружная линия См. описание, тип N		Ш	1/4	G1/4	19	2
			1/2	G1/2	27	

#### ФИТИНГ РУКАВА N

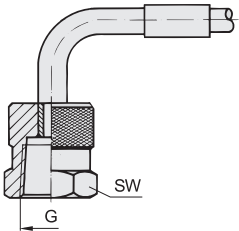
описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра с наружной линией 1/4" NPT См. описание, тип M		N	1/4	1/4 NPT	19	2
			1/2	1/2 NPT	27	

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

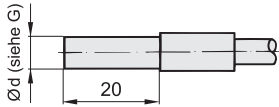
## ФИТИНГИ РУКАВОВ

### ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

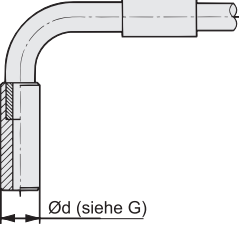
#### ФИТИНГ РУКАВА А

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра NPT 90° изогнутый Подключение манометра С наружной линией 1/4" NPT См. описание, тип М		А	1/4	1/4 NPT	19	2 и 4
			1/2	1/2 NPT	27	

#### ФИТИНГ РУКАВА S

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Трубный разъем для фитинга компрессионного типа в соотв. с DIN 2353		S	4	4LL		2
			6	6L - 6S		2 и 4
			8	8L - 8S		2 и 4
			10	10L - 10S		2 и 4
			12	12L - 12S		2
			15	15L		2
			1/4	1/4"		2 и 4

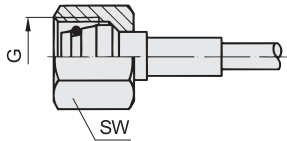
#### ФИТИНГ РУКАВА S90°

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Трубный разъем для фитинга компрессионного типа в соответствии с DIN 2353		S90° по запросу				2 и 4

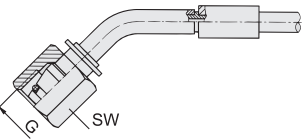
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФИТИНГИ РУКАВОВ ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

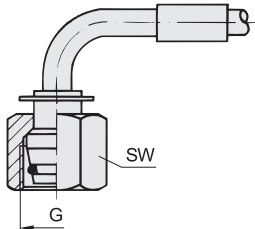
## ФИТИНГ РУКАВА К

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24°		K	6LL	M10x1,0	12	4
			6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	2 и 4
			10L	M16x1,5	19	2 и 4
			12L	M18x1,5	22	2 и 4
			6S	M14x1,5	17	2 и 4
			8S	M16x1,5	19	2 и 4
			10S	M18x1,5	22	2 и 4
12S	M20x1,5	24	2 и 4			

## ФИТИНГ РУКАВА R

описание	Фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24° изогнутый 45°		R	6S	M14x1,5	17	2 и 4

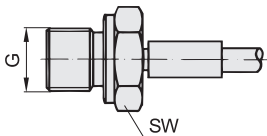
## ФИТИНГ РУКАВА L

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24° изогнутый 90°		L	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			10L	M16x1,5	19	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	19	
			10S	M18x1,5	24	

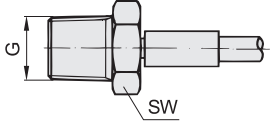


**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  
**ФИТИНГИ РУКАВОВ**  
**ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

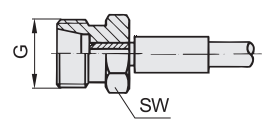
**ФИТИНГ РУКАВА G**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба в соответствии с DIN 3852-B		G	12	M12x1,5	17	2 и 4
			1/8	G 1/8	14	
			1/4	G 1/4	19	
			1/2	G 1/2	27	

**ФИТИНГ РУКАВА F**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба NPT в соотв. с ANSI		F	1/8	1/8 NPT	13	2 и 4
			1/4	1/4 NPT	17	

**ФИТИНГ РУКАВА C**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба для фитинга компрессионного типа 24° в соотв. с DIN 3853		C	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	17	

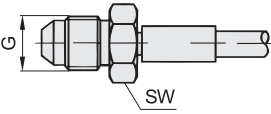
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

## ФИТИНГИ РУКАВОВ

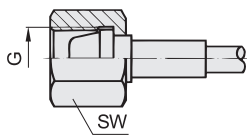
### ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

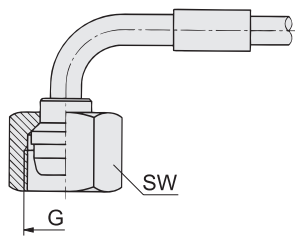
#### ФИТИНГ РУКАВА J

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Внешняя резьба в соотв. с SAE J514		J	1/4	7/16-UNF	14	2 и 4
			5/16	1/2-UNF	14	
			3/8	9/16-UNF	17	

#### ФИТИНГ РУКАВА D

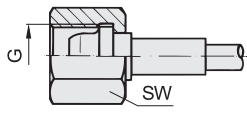
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 24° в соотв. с DIN 2353		D	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			10L	M16x1,5	19	
			12L	M18x1,5	22	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	19	
			10S	M18x1,5	22	
			12S	M20x1,5	24	

#### ФИТИНГ РУКАВА Q

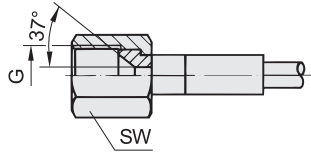
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 24° в соотв. с DIN 2353, стандартная изогнутая 90°		Q	10L	M16x1,5	19	2 и 4
			10S	M18x1,5	22	

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  
**ФИТИНГИ РУКАВОВ**  
**ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

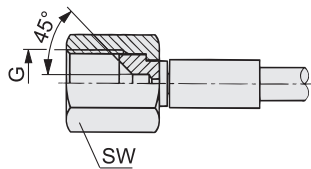
**ФИТИНГ РУКАВА В**

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии с DIN 8542		B	1/4	G 1/4	17	2 и 4	

**ФИТИНГ РУКАВА U**

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 37°		U	1/4	7/16-20 UNF	14	2 и 4	
				5/16	1/2-20 UNF		17
				3/8	9/16-18 UNF		19

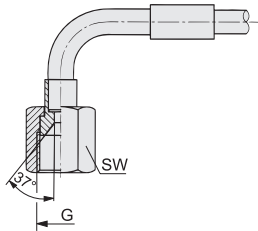
**ФИТИНГ РУКАВА UR**

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J516 для соединителя 45°		UR	1/4	7/16-20 UNF	14	2	

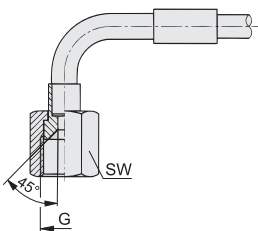
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФИТИНГИ РУКАВОВ ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

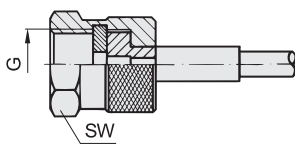
## ФИТИНГ РУКАВА E

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 37° изогнутого, 90°		E	1/4	7/16-20UNF	14

## ФИТИНГ РУКАВА ER

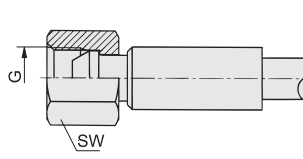
описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 45° изогнутого, 90°		ER	1/4	7/16-20UNF	14

## ФИТИНГ РУКАВА P

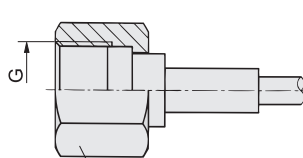
описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Измерительный рукав для тормозных систем механических транспортных средств		P	2	M16x1,5	19

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  
**ФИТИНГИ РУКАВОВ**  
**ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

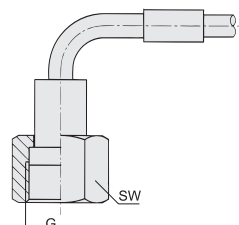
**ФИТИНГ РУКАВА Н**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 60°		Н	1/4	G 1/4	17	4

**ФИТИНГ РУКАВА Т**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Навинчиваемое соединение ORS Внешняя резьба в соотв. с SAE J1453		Т	11/16	11/16-16 UN	21	2

**ФИТИНГ РУКАВА V**

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Навинчиваемое соединение ORS в соотв. с SAE J 1453, изгиб 90°		V	11/16	11/16-16UN	21	2 и 4





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ







## БЫСТРО, ПРОСТО И НАДЕЖНО

**Иновационная система Form & Seal разработана для соединения гидравлических труб без специальной подготовки и финишной обработки. Она обладает преимуществами сварочной системы, но количество необходимых отдельных деталей сведено к минимуму, что оптимизирует соотношение цена–производительность и сводит к минимуму затраты на систему. Кроме того, система может использоваться практически для всех применений, поскольку мы представляем полноценную линейку продукции трубных фитингов стандартов DIN 2353, ISO 8434-1. Система EMB-FS® и процедура сборки гарантируют минимальное напряжение трубки, быстрый процесс сборки и максимальные силы удержания.**

### Улучшите производительность и сократите затраты

Формирующий станок EMB-FS® 93 работает настолько просто, что помогает значительно снизить затраты на инструменты и время работы. Удобный дисплей помогает легко и быстро выбрать размеры труб, что исключает появление ошибок при сборке. Силовое электронное управление осуществляет непрерывное формирование стандартных гидравлических труб, обеспечивая безопасное формирование труб. Различные толщины стенки трубки формируются с использованием только одного комплекта инструментов, что делает логистику замены инструментов более простой и доступной. Если необходимо заменить инструмент, это можно сделать очень быстро и без лишних усилий с использованием штыкового затвора.



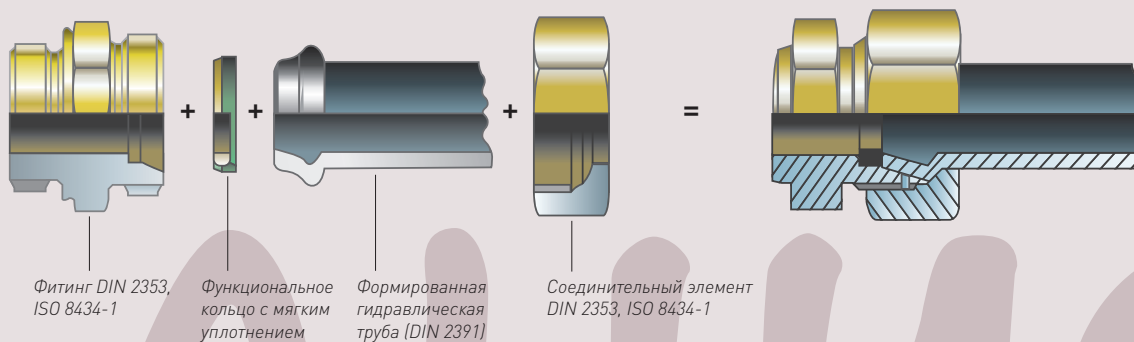
## Непревзойденное решение для соединения труб из углеродистой и нержавеющей стали



### Нет компромиссов, нет трудностей

Функциональное кольцо поддерживает собранное соединение. Оно позволяет вставить эластичное уплотнение в систему и обеспечивает защиту от излишнего затягивания. Натяжение при трении между трубкой и конусом фитинга обеспечивается металлическим уплотнением. Вулканизированные мягкие уплотнения обеспечивают герметичную работу в экстремальных рабочих условиях. Готовность сборки соединения указывается четко различимым остановом при сборке.

### Формирование и уплотнение гидравлических труб с полной уверенностью





## ОБОРУДОВАНИЕ GATES ДЛЯ СБОРКИ — ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТАМ, ГДЕ ЭТО НЕОБХОДИМО!

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



**Оборудование для сборки от компании Gates может помочь сократить эксплуатационные расходы, повысить производительность и добиться превосходства благодаря вниманию, которое мы уделяем проектированию, инновациям и высококачественным материалам. Ассортимент оборудования и комплектующих позволяет охватить весь необходимый объем работ по обжиму, выполняемых как в ремонтной мастерской, так и средствами мобильного обслуживания и даже на месте эксплуатации.**

Герметичные и надежные высокопроизводительные решения «от порта к порту» обеспечат исключительное качество как в компонентах, так и в станках для их самостоятельной сборки. Наши станки являются жизненно необходимой частью интегрированного системного подхода Gates, что делает каждое трубное соединение и каждый собранный рукав аналогичным по качеству заводской сборке Gates.

Gates является самой авторитетной фирменной маркой в мире в области систем силового гидропривода, потому что уделяет пристальное внимание соблюдению стандартов качества оборудования для сборки врезного кольца, развальцовки, формирования конца трубы, установки трубы, резки, обжима и маркировки рукавов. Мы также проводим перед отгрузкой всестороннее тестирование качества.



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

**В настоящее время для соединения труб до сих пор в основном используются технологии с врезным кольцом и развальцовкой. Чтобы гарантировать герметичность, процедура соединения требует применения надежных станков, которые обеспечивают качество соединения. Благодаря точности обработки на сборочных станках Gates требуется минимальное вмешательство оператора, что уменьшает необходимость ручного внесения регулировок и управления процессом.**

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



#### Станок для сборки трубных соединений с врезным кольцом Opticam 34

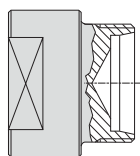
Гидравлический станок с блоком SPC (программируемого управления хранением) как для предварительной, так и для окончательной сборки врезных колец. Полностью автоматический процесс сборки обеспечивает полное наблюдение и абсолютный контроль при выбранном типе сборки, что предотвращает ошибки и исключает затраты на дополнительное техническое обслуживание и устранение замечаний. Это является 100%-ной гарантией герметичности для клиента.

Технические характеристики Opticam 34		CAM 34		CAM 34 power pack	
		400 В / 3 фазы		400 В / 3 фазы	
рабочее давление	макс. (бар)	400		400	
давление сборки	макс. тонн	20		20	
гидравлический блок	л/мин	3		3 + 1,25	
электрический привод	Гц	50		50	
размеры (мм)	В	300		620	
	Ш	610		260	
	Д	625		550	
вес	прибл., кг	85		50 вкл. масло	
движение цилиндра	макс. с	2,4	например, Ø 12 мм	1,9	например, Ø 12 мм
код для заказа		CAM 34		CAM 34 DP	

Инструменты	CAM 34
Контрплита для предварительной сборки	OPT/E
Гнездо предварительной сборки	OPTI
Контрплита для окончательной сборки	OPT/F
Гнездо окончательной сборки	OPTI/F

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### VM Корпусы для предварительной сборки

Корпусы для последовательной сборки с контролем угла поворота фитингов с врезным кольцом в адаптере для предварительной сборки VM с последующей окончательной сборкой.

Технические характеристики корпусов для предварительной сборки VM

Описание	Внеш. диам. трубы	G	L	S
VM 6-L	6	M 12 x 1,5	28	14
VM 8-L	8	M 14 x 1,5	28	14
VM 10-L	10	M 16 x 1,5	28	14
VM 12-L	12	M 18 x 1,5	28	19
VM 15-L	15	M 22 x 1,5	33	19
VM 18-L	18	M 26 x 1,5	36	24
VM 22-L	22	M 30 x 2	37	27
VM 28-L	28	M 36 x 2	40	32
VM 35-L	35	M 45 x 2	42	41
VM 42-L	42	M 52 x 2	42	50
VM 6-S	6	M 14 x 1,5	28	14
VM 8-S	8	M 16 x 1,5	28	14
VM 10-S	10	M 18 x 1,5	28	14
VM 12-S	12	M 20 x 1,5	28	19
VM 14-S	14	M 22 x 1,5	33	19
VM 16-S	16	M 24 x 1,5	33	24
VM 20-S	20	M 30 x 2	37	27
VM 25-S	25	M 36 x 2	39	32
VM 30-S	30	M 42 x 2	42	41
VM 38-S	38	M 52 x 2	42	50

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ



### UP/M Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом

Станок для ручной сборки, обеспечивающий простую предварительную сборку врезного кольца и систем с развальцовкой под 37°. Легкий вес и удобная конструкция делают его идеальным для применения на месте эксплуатации и для проведения ремонта.

Используются такие же инструменты, как и в электрогидравлических станках.

Развальцовка труб для 37° Gates-EMB ABO и системы SAE.

Технические характеристики UP/M Unipress		UP/M
		вручную
типоразмер труб для фитингов с врезным кольцом	мм Ø	6-42
типоразмер труб для развальцовки	мм Ø	6-22
максимальное давление	бар	230
размеры (мм)	В	260
	Ш	190
	Д	400
вес	прибл., кг	15
код для заказа		UNIPRESS M

Инструменты	UP/M
Контрплита для предварительной сборки	OPT/E
Гнездо предварительной сборки	OPTI
Развальцовочное устройство	BÖRDELVORSATZ UPM622
Развальцовочный инструмент для ABO 37°	UNI-BBO
Развальцовочный инструмент для системы SAE	UNI-BB

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### UP 3 Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовки

Универсальный станок для предварительной сборки врезного кольца с ручной или автоматической установкой давления и развальцовки труб из углеродистой и нержавеющей стали с наружным диаметром от 6 до 42 мм.

Технические характеристики UP 3 Unipress		UP 3
		<b>400 В / 3 фазы</b>
рабочее давление	макс. (бар)	0-200
электрический привод	Гц	50
размеры (мм)	В	500
	Ш	450
	Д	650
вес	прибл., кг	85
код для заказа		UNIPRESS 3

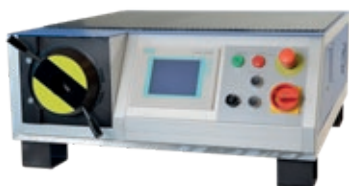
Инструменты		UP 3
Контрплита для предварительной сборки		OPT/E
Гнездо предварительной сборки		OPTI
Развальцовочный инструмент для ABO 37°		UNI-BBO
Развальцовочный инструмент для системы SAE		UNI-BB
Развальцовочный инструмент для системы SAE		UNI-BB



## ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

**Формирование труб — не только один из самых безопасных способов соединения герметичных гидравлических трубных систем. Этот способ во многих случаях также может использоваться в качестве альтернативы дорогостоящим технологиям сварки. Результатом является огромное снижение стоимости как работ, так и сборки системы. Это обеспечивает эффект масштаба и высвобождает дополнительное время и средства для дальнейших проектов. Возникновение неисправностей по вине оператора в целом исключается благодаря автоматическому выполнению функций станком. Сборочные станки Gates-EMV разработаны с учетом индивидуальных требований клиента, таких как простота использования, надежность и стоимостные характеристики.**

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



#### FS 93 Формирующий станок для труб

Формирующий станок FS 93 предлагает быстрое и безопасное формирование труб как из углеродистой, так и из нержавеющей стали. Процесс формирования осуществляется за одно действие с помощью силового электронного управления, что значительно снижает стоимость инструмента и время работы.

Простой выбор размера трубы с помощью дисплея станка.

Один набор инструментов для различных материалов и толщины стенки трубы.

Штыковой затвор обеспечивает очень быструю смену инструментов.

Технические характеристики FS 93		FS 93
		<b>400 В / 3 фазы</b>
электрический привод	Гц	50
предохранитель	А	16
размеры (мм)	В	350
	Ш	760
	Д	830
вес	прибл., кг	175
код для заказа		FS 93 UMFORMMASCHINE

Инструменты	FS 93	
Зажимные приспособления	SPW	
Инструменты для изменения формы	FOW	
Функциональное кольцо	FSR	Ø от 6 мм до 42 мм
Подпорное кольцо	FSSR	Ø 6–12 мм

# ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## Окончательная сборка и подпорное кольцо

Функциональное кольцо FSR и подпорное кольцо FSSR служат для поддержки при окончательной сборке во время вставки эластичного уплотнения в систему для защиты от излишнего затягивания. Натяжение при трении между трубкой и конусом фитинга обеспечивается металлическим уплотнением. Вулканизированные мягкие уплотнения обеспечивают герметичную работу в экстремальных рабочих условиях. Готовность сборки подтверждается четко различимым остановом при сборке. Рекомендуется использовать FSR на диаметрах труб от 6 до 42 мм или FSSR для труб от 6 до 12 мм с очень тонкой стенкой.



Функциональное кольцо FSR	
Обозначение стали	Обозначение нержавеющей стали
FSR 6-L/S	FSR 6 L/S-1.4571
FSR 8-L/S	FSR 8 L/S-1.4571
FSR 10-L/S	FSR 10 L/S-1.4571
FSR 12-L/S	FSR 12 L/S-1.4571
FSR 15	FSR 15 L/S-1.4571
FSR 16	FSR 16 L/S-1.4571
FSR 18	FSR 18 L/S-1.4571
FSR 20	FSR 20 L/S-1.4571
FSR 22	FSR 22 L/S-1.4571
FSR 25	FSR 25 L/S-1.4571
FSR 28	FSR 28 L/S-1.4571
FSR 30	FSR 30 L/S-1.4571
FSR 35	FSR 35 L/S-1.4571
FSR 38	FSR 38 L/S-1.4571
FSR 42	FSR 42 L/S-1.4571

Подпорное кольцо FSSR	
Обозначение стали	Обозначение нержавеющей стали
FSSR 6 L/S	FSSR 6 L/S-1.4571
FSSR 8 L/S	FSSR 8 L/S-1.4571
FSSR 10 L/S	FSSR 10 L/S-1.4571
FSSR 12 L/S	FSSR 12 L/S-1.4571



Инструменты SPW		
Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм
SPW 6L/S	6	1-1,5
SPW 8L/S	8	1-2,5
SPW 10L/S	10	1-3,0
SPW 12L/S	12	1-3,5
SPW 15L/S	15	2-3,0
SPW 16L/S	16	2-4,0
SPW 18L/S	18	2-3,0
SPW 20L/S	20	2,5-4,0
SPW 22L/S	22	2-3,5
SPW 25L/S	25	2,5-5,0
SPW 28L/S	28	2,5-5,0
SPW 30L/S	30	3-6,0
SPW 35L/S	35	2,5-6,0
SPW 38L/S	38	3-6,0
SPW 42L/S	42	3-4,0



Инструменты FOW		
Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм
FOW 6X1-1,5 L/S	6	1-1,5
FOW 8X1-1,5 L/S	8	1-1,5
FOW 8X2+L/S	8	2-2,5
FOW 10X1-1,5L/S	10	1-1,5
FOW 10X2+L/S	10	2-3,0
FOW 12X1-1,5L/S	12	1-1,5
FOW 12X2+L/S	12	2-3,5
FOW 15X2+	15	2-3,0
FOW 16X2+	16	2-4,0
FOW 18X2+	18	2-3,0
FOW 20X2,5+	20	2,5-4,0
FOW 22X2+	22	2-3,5
FOW 25X2,5+	25	2,5-5,0
FOW 28X2,5+	28	2,5-5,0
FOW 30X3+	30	3-6,0
FOW 35X2,5+	35	2,5-6,0
FOW 38X3+	38	3-6,0
FOW 42X3+	42	3-4,0

## ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



### Mobilpress PB 642 Трубогибочный станок

Станок для гидравлического изгиба труб диаметром от 6 до 42 мм из стали St35, St37, St52, а также труб из нержавеющей стали. Максимальная эффективность изгиба составляет 38x5 мм соотв. 42x4 мм.

Доступны три различных типа станков.

- > PBEH 642 F
- > PBEH 642
- > PBM 642

Технические характеристики PB 642 Mobilpress		PBEH 642 F	PBEH 642	PBM 642
		400 В / 3 фазы	400 В / 3 фазы	ручной
рабочее давление	макс. (бар)	250	250	
электрический привод	Гц	50	50	
вес	прибл., кг	70		
эффективность изгиба труб	мм диаметр x ширина стенки	38x5 или 42x4	38x5 или 42x4	
код для заказа		PRESSBIEGER PBEH 642 - F	PRESSBIEGER PBEH 642	PRESSBIEGER PBM

Инструменты	PB 642
Матрица изгиба	TPM
Головка крыла изгиба	TPG



Трубогибочные инструменты TPM



Головки крыла изгиба TPG

Инструменты TPM			
Описание	Внеш. диам. трубы мм; дюймов	Внеш. диам. трубной резьбы, мм	Радиус изгиба
TPM 06	6		2,0xD
TPM 08	8		2,0xD
TPM 10	10		2,0xD
TPM 12	12		2,0xD
TPM 14	14; 1/4	13,5	2,0xD
TPM 15	15		2,0xD
TPM 16	16		2,0xD
TPM 18	18; 3/8	17,2	2,5xD
TPM 20	20		2,0xD
TPM 22	22; 1/2	21,3	2,5xD
TPM 25	25		2,4xD
TPM 28	28; 3/4	26,9	2,7xD
TPM 30	30		2,5xD
TPM 35	35; 1	33,7	3,0xD
TPM 38	38		2,5xD
TPM 42	42; 1 1/4	42,1	3,0xD

Инструменты TPG	
Описание	Внеш. диам. трубы, мм
TPG 6/8	6 + 8
TPG 10/12	10 + 12
TPG 14/16	14 + 16
TPG 18/20	18 + 20
TPG 22/25	22 + 25
TPG 28/30	28 + 30
TPG 35/38	35 + 38
TPG 42	42

## ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

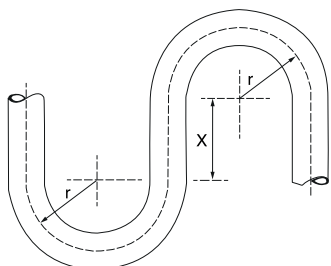


### RBV 6/18 Трубогибочное устройство

Данное устройство поставляется с 6 заменяемыми гибочными роликами для труб диаметром от 6 до 18 мм.

Вес каждой детали: около 4 кг.

Простота использования: идеально подходит для выполнения независимых мобильных трубогибочных операций.



Технические характеристики RBV 6/18

Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Газовая труба	г	~ х	~ кг/шт.
RBV 6/18	6		33,0	35	4
	8		34,0	35	
	10	1/8	35,5	35	
	12		36,5	35	
	14	1/4	36,5	35	
	15		44,0	38	
	16		44,0	38	
	18	3/8	51,5	42	

## ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Отрезные станки Gates — как для рукавов, так и для стальных труб — являются надежными и компактными станками и отличаются своей безопасностью и высоким качеством реза. Весь наш ассортимент электрических отрезных станков управляется вручную для направленного реза, что обеспечивает оптимальный контроль скорости и уменьшает повреждение лезвия. Для ограничения вибрации лезвия располагаются вблизи мощных двигателей, что удлинит срок службы и снижает затраты на техническое обслуживание. Но это еще не все: низкое потребление мощности, тормозные двигатели с сертификацией CE для 3-фазных отрезных станков, встроенная защита, ограниченное образование дыма... все это поддерживает безопасность рабочего окружения и персонала.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ








### Unicut TC 080 Пила по металлу

Unicut — компактная переносная ручная циркулярная пила для всех типов металлических труб. Пила может использоваться для прямых и угловых резов, имеет встроенный автоматический охладитель и предлагает наилучшую производительность для аккуратного реза с целью идеальной установки труб.

Режущие диски пилы выполнены из высокоскоростной стали с покрытием поверхности DMo.

Размер 250 x 2,0 x 32 с 2 боковыми отверстиями 12/64 мм.

Сечение реза		45°	90°
	мм Ø	70	80
	мм Ø	40	40
	мм	60	70
	мм	40	40
	мм	65x60	95x60

Технические характеристики Unicut TC 080		TC 080	TC 080
		400 В / 3 фазы	220 В
угловой рез		до 45°	до 45°
электрический привод	кВт/Гц	1,0/50	0,8/50
вес	прибл., кг	71	71
скорость вращения	об/мин	52	52
размеры (мм)	В	700	700
	Ш	850	850
	Д	450	450
код для заказа		UNICUT TC 080/380V	UNICUT TC 080/220V

Инструменты	TC 080
Режущий диск для толстостенных профилей и сплошных материалов	HSS-SÄGEBLATT 250/128
Режущий диск для тонкостенных профилей и труб	HSS-SÄGEBLATT 250/200

## ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### МКХ 40 Отрезной станок

Сверхмощный отрезной станок, обеспечивающий быструю и надежную обработку рукавов любого размерного ряда. Пригоден для резки рукавов с 6-слойным армированием спиральной навивкой размером до 2". Тормозной двигатель обеспечивает останов диска в течение 10 секунд после выключения. Для профессиональных мастерских, которые хотят улучшить свою оснащенность и облегчить эксплуатацию оборудования.

Поз. 7480-19229: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 40		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
двигатель (кВт)		4,6
тормозной двигатель		x
уровень шума		90 дБ
вытяжной патрубок (мм)		60
режущий нож		350x3x30
размеры (мм)	В	430
	Ш	690
	Д	745
вес (кг)		75
номер изделия		7480-19229

## ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ



### МКХ 30 Отрезной станок

Мощный отрезной станок для мастерских любого типа. Пригоден для резки рукавов с 6-слойным армированием спиральной навивкой размером до 1,1/4". Тормозной двигатель обеспечивает останов диска в течение 10 секунд после выключения.

Поз. 7480-19191: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 30		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"
	4SW	1,1/4"
	6SW	1,1/4"
двигатель (кВт)		3,0
тормозной двигатель		x
уровень шума		80 дБ
вытяжной патрубок (мм)		80
режущий нож		275x3x30
размеры (мм)	В	300
	Ш	440
	Д	540
вес (кг)		50
номер изделия		7480-19191



## ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### МКХ 25 Отрезной станок

Компактный отрезной станок, идеально подходящий для небольшой мастерской. Пригоден для резки рукавов с 4-слойным армированием спиральной проволокой размером до 1,1/4".

Поз. 7480-19190: 1-фазное питание / 7480-19189: 12 В

Технические характеристики МКХ 25			
		постоянный ток	1-фазное питание
источник питания		12 В	220 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	--	--
двигатель (кВт)		2,0	2,2
тормозной двигатель		--	--
уровень шума		93 дБ	90 дБ
вытяжной патрубок (мм)		40	40
режущий нож		250x2,5x40	200x1,6x30
размеры (мм)	В	365	540
	Ш	567	510
	Д	470	400
вес (кг)		29	20
номер изделия		7480-19189	7480-19190

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



### МКХ Всасывающий блок

Всасывающий блок МКХ позволяет безопасно удалять частицы резины и дым, образующиеся во время обрезки рукавов. Частицы засасываются в контейнер, устраняя любой мешающий запах. Искрогаситель, установленный между блоком очистителя и всасывающим рукавом, также обеспечивает немедленное удаление тлеющих частиц и резиновых отходов, сводя к минимуму риск пожара.

В зависимости от типа выбранного отрезного станка МКХ вы можете выбрать подходящий адаптер для подключения отрезного станка к всасывающему блоку МКХ:

- > Переходное кольцо МКХ40: диаметр подключения 80 мм (8000-10395).
- > Переходное кольцо МКХ30: диаметр подключения 50 мм (8000-10368).
- > Переходное кольцо МКХ25: диаметр подключения 40 мм (8000-10375).

Поз. 8000-10367

## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

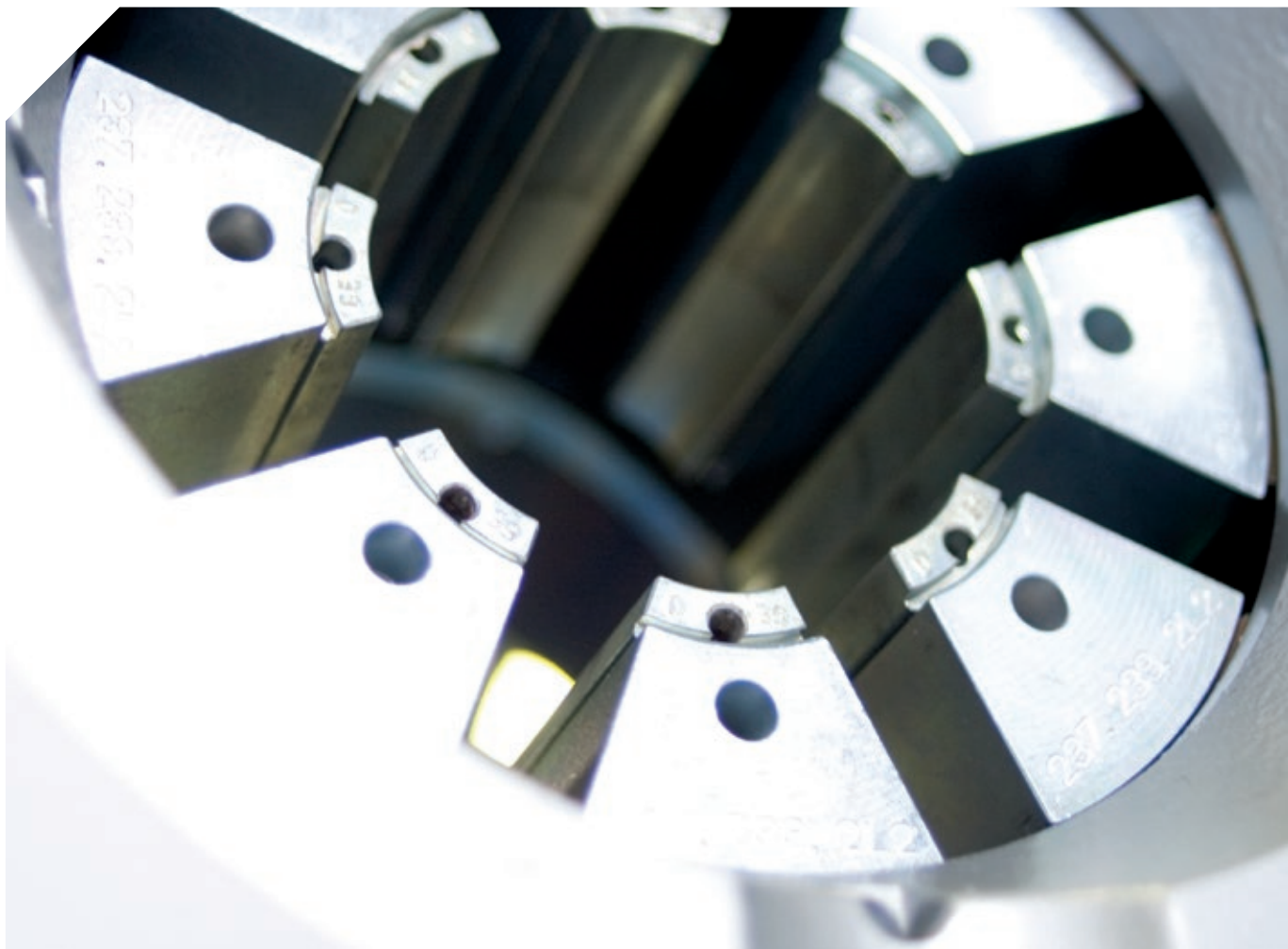
С помощью обжимных станков Gates сборка гидравлических рукавов и фитингов выполняется очень просто. Все станки предназначены для работы с определенным ассортиментом рукавов и фитингов компании Gates, и позволяют получать собранные рукава заводского качества, полностью соответствующие Европейским Директивам и самым строгим международным стандартам. Кроме того, машинное оборудование для самостоятельной сборки компании Gates предлагает высочайший уровень контроля и безопасности персонала в вашем рабочем окружении (для работ по обжиму, выполняемых как в ремонтной мастерской, так и средствами мобильного обслуживания и даже на месте установки рукавов).

### **Снижение эксплуатационных расходов благодаря станкам, не требующим смазки**

Обжимные станки Gates MCX работают без смазки, что позволяет сократить расходы на техническое обслуживание. Данные обжимные устройства оснащаются уникальной системой самосмазывающихся подшипников скольжения, которая исключает абразивный износ в зоне контакта кулачков с головкой обжимного станка и уменьшает трение на 20 %. Отсутствие необходимости смазки также способствует созданию более безопасной и чистой производственной среды.

### **Удобные в обращении изделия повышают производительность**

Все изделия компании Gates рассчитаны на обеспечение скорости и удобства в работе, и мы также внедрили данные принципы в наши текущие программы обжимных станков. Наши обжимные станки с электрическим приводом стандартно оснащаются встроенным стендом для хранения кулачков в логически организованном порядке, что обеспечивает их доступность и быстроту выбора. Обжимные устройства для обслуживания на месте эксплуатации поставляются в портативном исполнении: они оснащаются съемной сумкой для хранения кулачков, прочными и надежными рукоятками, имеют покрытие из маслостойкого каучука. Наш эргономичный дизайн высоко ценится как за его вклад в повышение показателей производительности, так и за быстроту согласования в местных органах охраны здоровья и безопасности труда.



## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



#### МКХ 50

Полнофункциональный обжимной станок (обжатие рукавов с шестислойным армированием спиральной проволокой размером до 2") для профессиональной мастерской. Опционально оснащается ножной педалью для освобождения рук оператора. Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку.

Поз. 7480-19188: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 50		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
усилие обжатия (тонны)		280
двигатель (кВт)		5,5
набор кулачков		239*/237-Dxx
длительность цикла (с)		18
хранение кулачков		стенд
размеры (мм)	В	1400
	Ш	580
	Д	610
вес (кг)		410
номер изделия		7480-19188
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x**
	быстрая замена кулачков	x
	ограничитель обратного хода	7480-19198
	ножная педаль	7480-19199

\* Только с промежуточными кулачками.

\*\* Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ



### МКХ 30

Компактный и удобный в использовании станок для обжатия полного ассортимента рукавов Gates до 1,1/4". Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку. Поставляется также в мобильном исполнении в комплекте с отдельным блоком питания постоянного тока.

Поз. 7480-19187: 3-фазное питание / 7480-19186: 1-фазное питание / 7480-19186: 12 В

Технические характеристики МКХ 30				
		постоянный ток	1-фазное питание	3-фазное питание
источник питания		12 В	220 В	380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
усилие обжатия (тонны)		180	180	180
двигатель (кВт)		1,8	2,2	3
набор кулачков		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
длительность цикла (с)		41	41	20
хранение кулачков		стенд	стенд	стенд
размеры (мм)	В	550	790	790
	Ш	475	600	600
	Д	395	550	550
вес (кг)		125	170	170
номер изделия		7480-19185	7480-19186	7480-19187
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*	x*	x*
	быстрая замена кулачков	x	x	x

\* Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### MCX 25

Компактное обжимное устройство для небольших объемов производства. Идеально пригоден в качестве станка базового уровня для небольших мастерских. Может использоваться для обжатия фитингов GlobalSpiral и MegaCrimp®, не требующих окорки рукавов, при размерах рукавов в металлической оплетке до 1" и 1,1/4" соответственно. Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку. Поставляется также в мобильном исполнении в комплекте с отдельным блоком питания постоянного тока.

Поз. 7480-19184: 3-фазное питание / 7480-19183: 1-фазное питание / 7480-19182: 12 В

Технические характеристики МКХ 25				
		постоянный ток	1-фазное питание	3-фазное питание
источник питания		12 В	220 В	380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1"	1"	1"
	6SW	--	--	--
усилие обжатия (тонны)		130	130	130
двигатель (кВт)		1,8	2,2	3
набор кулачков		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
длительность цикла (с)		39	39	19
хранение кулачков		стенд	стенд	стенд
размеры (мм)	В	550	790	790
	Ш	475	600	600
	Д	395	550	550
вес (кг)		115	160	160
номер изделия		7480-19182	7480-19183	7480-19184
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*	x*	x*
	быстрая замена кулачков	x	x	x

\* Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ



### МКХ 20

Мощное, легкое, портативное обжимное устройство с ручным приводом, идеально приспособленное для работ в полевых условиях. К устройству прилагается отдельный ящик, предназначенный для хранения полного набора кулачков. Может использоваться для обжатия фитингов GlobalSpiral и MegaCrimp®, не требующих окорки рукавов, при размерах рукавов в металлической оплетке до 1" и 1,1/4" соответственно.

Поз. 7480-19181

Технические характеристики МКХ 20		
		ручной
источник питания		--
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"
	4SW	1"
	6SW	--
усилие обжатия (тонны)		90
набор кулачков		263-Dxx
хранение кулачков		Ящик
размеры (мм)	В	370
	Ш	450
	Д	470
вес (кг)		35
номер изделия		7480-19181
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*

\* Маркировочный кулачок в комплекте 263 только до 263-D35.



### МС 1001

Легкое, портативное обжимное устройство, рассчитанное на безотказную работу при изготовлении рукава на месте эксплуатации. К устройству прилагается отдельный ящик, предназначенный для хранения полного набора кулачков. Пневматическая версия оснащается воздушным насосом с ножным приводом. Может использоваться при обжатии фитингов MegaCrimp®, не требующих окорки, для рукавов с провололочной оплеткой диаметром до 1".

Поз. 7480-19164: ручной станок / 7480-19165: станок с пневмоприводом

Технические характеристики МС 1001			
		ручной	пневматический
источник питания		--	7 бар/100 psi
максимальный диаметр обжима	WB	1"	1"
	4SW	--	--
	6SW	--	--
усилие обжатия (тонны)		27	27
набор кулачков		МС1000-Dxx	МС1000-Dxx
хранение кулачков		ящик	Ящик
размеры (мм)	В	460	460
	Ш	280	280
	Д	390	390
вес (кг)		24	22
номер изделия		7480-19164	7480-19165

# ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## ШАБЛОН ВЫБОРА КУЛАЧКОВ

### Текущее оборудование

-размер	Рукав					Фитинг	Кулачок	MC1001 MC1000-Dxx	MCX20 MCX 263-Dxx	MCX25 MCX 239-Dxx	MCX30 MCX 239-Dxx
-4	M6K	M5K	M4K	M3K		G	D21	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D21	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D21	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D21	x	x	x	x
-5		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1		TH7	G	D22	x	x	x	x
		GTH				G	D22	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x
-6		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D22	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D22	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		GS	D33		x	x	x	
-8		M5K	M4K	M3K		G	D33	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D33	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D33	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D33	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		GS	D33		x	x	x	
-10			M4K	M3K		G	D34	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1			G	D34	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D34	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D34	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x
-12			M4K	M3K		G	D35	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D35	x	x	x	x
		GTH	GMV	ACR		G	D35	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D35	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x
-16				M3K		G	D37	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D37	x	x	x	x
		GTH	GMV	ACR		G	D37	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D37	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D37		x	x	x
-20		G2	G1			G	D39		x	x	x
			GMV	ACR		G	D39		x	x	x
			GP80+		GP40	G	D39		x	x	x
			EFG4K	EFG3K		GS	D39				x
	EFG6K	EFG5K			HD-UHP	GS	D310				x
-24	M2T	G2	G1			GSP	D310				
			GMV	ACR		GSP	D310				
			GP80+		GP40	GSP	D310				
				EFG3K		GSP	D311				
	EFG6K	EFG5K				GSM	D311				
-32	M2T	G2	G1			GSP	D312				
			GMV	ACR		GSP	D312				
			GP80+			GSP	D312				
				EFG3K			D313				
	EFG6K	EFG5K					D314				

армирование проволоочной оплеткой

4-слойное армирование спиральной навивкой

6-слойное армирование спиральной навивкой

\* Только с промежуточными кулачками

Примечание. Решения для высокой/низкой температуры, MTF, XTF и Twin выполняют рекомендации к набору кулачков эквивалентного стандарта



## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

### Оборудование прежних версий

	MCX50 MCX 239-Dxx *	MCX50 237-Dxx	MC5001 - MC3001 - MC2501	MC5000 - MC3000 - MC2000	K2503 - MC1000	K4003 - K7003 - S5101	P32 - FP110 - P51 - FP120 - FP140 - FP160	P20HP - FP20 - P21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D35	MC5001-D35			FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37			FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D313	MC5001-D313			FP P32-D313	
		x	MC5001-D314B	MC5001-D314B			FP P32-D314	

Примечание. Перечень набора кулачков для станков прежних версий не отображает совместимость данного станка с соответствующим сочетанием рукава и фитинга, но только дает обзорную информацию о наборах кулачков, доступных для соответствующего типа кулачка. Чтобы обеспечить максимальную совместимость рукавов и фитингов вашего станка для самостоятельной сборки, обращайтесь к руководству по установке и калибровке.

## ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



#### Инструмент для быстрой замены кулачков (QDC)

Универсальное приспособление, при помощи которого замена кулачков выполняется быстро и легко без риска повредить детали комплекта. Прозрачный защитный щиток приспособления QDC позволяет быстро и безопасно установить весь комплект в барабане головки обжимного станка. Одно нажатие запирающей кнопки достаточно, чтобы надежно зафиксировать кулачки и быстро выполнить сборку идеального собранного рукава. В случае приобретения обжимного станка с электроприводом в комплект входит соответствующее приспособление QDC.

Поз. 7480-19194: QDC MCX 25 / 7480-19200: QDC MCX 30 / 7480-19195: QDC MCX 50



#### Маркировочные кулачки

В связи с необходимостью обеспечить соответствие требованиям Европейской Директивы по машинному оборудованию, согласно которым собранные рукава должны иметь маркировку с указанием наименования изготовителя и кода даты изготовления, в настоящее время для станков MCX 50, MCX 30, MCX 25 и MCX 20 предлагается ассортимент маркировочных кулачков.

Обратитесь в компанию Gates за дальнейшей информацией.



#### e-Crimp: интерактивная настройка обжатия в течение нескольких секунд

Вам больше не придется перебирать груды компакт-дисков в поисках правильных настроек обжатия. Обратитесь на сайт [ww2.gates.com/eugore/e-crimp](http://ww2.gates.com/eugore/e-crimp), зарегистрируйтесь и воспользуйтесь нашей ускоренной процедурой поиска, которая позволяет получить нужные настройки обжатия в течение нескольких секунд! После регистрации в системе вы сможете получить доступ к таблицам данных обжима, отсортированных по типу станка. Выберите тип имеющегося у вас станка и распечатайте таблицу с актуальными и точными данными обжима или загрузите документ в формате PDF в настольный или портативный компьютер. Благодаря регулярным рассылкам наших инженеров по электронной почте вы всегда будете в курсе выпускаемых на рынок новейших настроек обжатия.

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Optigrat OG 642 Станок для зачистки труб

Устройство для зачистки заусениц с электрическим приводом для быстрой и качественной зачистки внутренней и наружной поверхностей труб диаметром от 6 до 42 мм. Устройство изготавливается из стали HSS, чтобы обеспечить зачистку без оставления отметок и исключительный срок службы.

Технические характеристики OG 642 Optigrat		OG 642
		400 В / 3 фазы
скорость вращения при зачистке внутренних поверхностей	об/мин	300
скорость вращения при зачистке наружных поверхностей	об/мин	200
электрический привод	Гц	50
вес	прибл., кг	30
размеры (мм)	В	225
	Ш	492
	Д	333
код для заказа		OPTIGRAT OG 642



### TC 1036 S Uniclean Станок для промывки труб

Чтобы избежать блокирования клапанов и других проблем, трубные системы не должны устанавливаться без тщательной очистки. Станок для промывки Uniclean позволяет легко выполнить очистку прямо на месте сборки и применяется для труб с наружным диаметром от 6 до 42 мм. Он оснащен двумя ступенями турбированных форсунок и эффективным уплотнением резервуара со специальным воздушным фильтром для простого выполнения технического обслуживания.

Технические характеристики TC 1036 S Uniclean		TC 1036 S
TC 1036 S Uniclean	бар	6
максимальное давление воздуха в магистрали	бар	18
рабочее давление	бар	2-8
макс. рабочее давление среды на пистолете	бар	32
макс. потребление воздуха	л/мин	400
внутренний диаметр трубы	мм	4-40
макс. длина трубы	м	6
макс. длина рукава	м	7,5
емкость резервуара среды	л.	30
электрический привод	Гц	50
вес	прибл., кг	30
	В, мм	500
	Ш, мм	380
размеры.	Д, мм	640
код для заказа		UNICLEAN TC 1036 S

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



### MSX Станок для маркировки собранных рукавов

Этот ручной станок представляет собой прецизионное, компактное и не требующее обслуживания настольное устройство для маркировки обжимных муфт, а также разъемных и неразъемных фитингов Gates. Станок MSX 50 оснащен ручным маховичком для настройки глубины нанесения маркировки на обжимное кольцо. Паз в держателе маркировочных литер облегчает их установку. Станок соответствует Европейской Директиве по машинному оборудованию (European Machinery Directive). Обратитесь к компании Gates по вопросу заказа необходимого набора маркировочных литер.

Поз. 7480-19193



### Инструмент для установки фитингов на рукав

Установка фитингов на рукава может быть тяжелой работой. Инструмент для монтажа фитингов Gates делает установку фитингов на рукава быстрой и простой. Данный ручной соединяющий станок изготовлен из прочного чугуна и стали, что исключает необходимость применения тяжелых усилий или ручной вставки хвостовиков в рукава и улучшает экономичность сборки рукава.

Поз. 7480-00100



### Установочное приспособление MegaCrimp®

Монтажный инструмент для фитингов MegaCrimp® позволяет легко проверить глубину посадки фитинга для всех гидравлических рукавов Gates с металлической оплеткой. С его помощью можно проверить и перпендикулярность реза!

Поз. 7482-1342

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Машинка для перфорирования рукавов

Машинки для перфорирования рукавов Gates имеют деревянные ролики с выступающими иголками, которые производят перфорацию покрытия не требующих окорки рукавов с проволочной оплеткой и рукавов со спиральной проволочной навивкой, используемых для применений с большим давлением (до 3,5 МПа). 7482-06565 рекомендуется для рукавов размером от 3/16" до 3/4", 7482-06566 для рукавов размером от 1" до 2".

Поз. 7482-06565: 3/16" – 3/4" / 7482-06566: 1" – 2"



### Поворотный стол

Поворотный стол идеально приспособлен для разматывания рукавов, уложенных в бухты. Данный стол большого диаметра служит в качестве опорной поверхности для любых имеющихся у вас оплеточных и спирально навивочных рукавов.

Поз. 7480-19135







ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## МИР ЗАЩИТЫ





# ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА ДЛЯ РУКАВОВ LIFEGUARD®

МИР ЗАЩИТЫ



## ДЕЙСТВИТЕЛЬНО БЕЗОПАСНО

**Гидравлические системы Gates не просто предлагают вам пиковую производительность, но обеспечивают безопасность эксплуатации благодаря применению защитной оболочки LifeGuard®.**

### Несравненная защита оператора

Сейчас промышленные применения силовой гидравлики работают при небывало высоких значениях температуры и давления, что делает надежность и безопасность эксплуатации ключевыми вопросами. Чтобы усилить безопасность, компания Gates первой начала разрабатывать защитные оболочки для защиты операторов и оборудования от критических повреждений рукавов или точечных утечек. Инновационные защитные оболочки LifeGuard® являются единственно доступными на рынке оболочками для защиты оператора оборудования от любых собранных рукавов, находящихся на линии прямой видимости. Более того, это единственный защитный рукав, полностью соответствующий стандарту ISO 4413:2010 («если выход их строя собранного рукава может вызвать опасность выхода жидкости под давлением, необходимо предусмотреть защиту собранного рукава с помощью подходящих приспособлений»).

### Обеспечение безопасности рабочего персонала с помощью высококачественных защитных рукавов

Защитные рукава обеспечивают эффективную защиту операторов от травм, поражения электрическим током, механических повреждений, возгораний, взрывов и даже смерти. Они должны выдерживать скачки давления до 70,0 МПа (10.000 psi) и точечные утечки до 35,0 МПа (5.000 psi) при температуре 121 °С до пяти минут. Чтобы обеспечить выполнение данных требований, рукав изготовлен из нескольких отдельных нейлоновых слоев, действующих подобно пуленепробиваемому жилету.



Это не просто обычный рукав —  
это безопасный продукт

## Единственная настоящая защита операторов вашего оборудования



### **Gates LifeGuard® является новым стандартом безопасности**

Современный защитный рукав LifeGuard® проходит строгие испытания на подтверждение характеристик и свойств. Компания Gates намного превосходит требования стандарта ISO 3457: наши требования и процедуры испытаний учитывают реальные опасности, которыми грозит выход из строя рукава в полевых условиях. Данные испытания доказали, что никакие другие защитные рукава не обеспечивают такого уровня защиты. Это достижимо благодаря специфическим особенностям разработанной нами конструкции:

- › Жидкость безопасно стекает вниз по длине собранного рукава
- › Создается заметное место протечки для обнаружения неисправности рукава
- › Выполняются требования огнестойкости MSHA
- › Ожидающая выдачи патента система, которая включает в себя рукав Gates, фитинги, защитную оболочку и зажимы, снабженные каналами
- › Совместимость с широким диапазоном гидравлических жидкостей и биодизельного топлива
- › Гибкая защитная оболочка не снижает гибкость рукавного соединения

### **Гидравлическое оборудование Gates — ваше комплексное решение для силовой гидравлики**

Концепция LifeGuard® идеально следует интегрированному системному подходу Gates. Это означает, что мы тщательно проверили и скорректировали данные по снабженным каналами зажимам и обжиму, чтобы обеспечить наилучший вид и производительность большинства наших применимых рукавных линий.

## ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

### LIFEGUARD® 5000

НОМЕР ИЗД.	Внутр. диам.	EFG5K GS		EFG4K GS		M5K G		M4K G		M3K G	
		Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок
14LG5K	-04					6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234
16LG5K	-06	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335
20LG5K	-08	10SC-4-SS	D3436	10SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436
22LG5K	-10	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638			10SC-4-SS	D3537	10SC-4-SS	D3537
26LG5K	-12	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638			12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638
32LG4K	-16			16SC-5-SS	D38311					16SC-5-SS	D38311

Примечание. При обжиме хомутов защитного рукава LifeGuard® 5000 для соответствующего сочетания «рукав/фитинг» можно использовать кулачки, не входящие в состав имеющихся комплектов. Например, если согласно таблице выбора изделия требуется комплект D3335, вам следует взять 6 кулачков из комплекта D33 и 2 кулачка из комплекта D35. За дополнительной информацией по обрезке защитного рукава и сборке обратитесь в отдел по применению изделий компании Gates.

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита находящихся на линии прямой видимости операторов, оборудования и окружающей среды.

#### МАТЕРИАЛ

Три слоя суперпрочного нейлона. Черная. Утверждено MSHA.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдерживает разрыв до 70 МПа.

Защита от точечных утечек до 35 МПа при температуре 121°C до пяти минут.

Совместимость с гидравлическими жидкостями и биодизельным топливом.

Жидкость безопасно стекает вниз по длине собранного рукава.

Создается заметное место протечки для обнаружения неисправности рукава.

Не проводит ток.

#### ВНИМАНИЕ!



Используйте с рукавами Gates, фитингами и зажимами, снабженными каналами.

Перед использованием выполните нагрев обрезаемых кромок защитной оболочки LifeGuard®.

Не используйте оболочку LifeGuard® для абразивной и ударной защиты; вместо этого используйте рукава HG, металлические или термопластичные защиты. Если оболочка LifeGuard® от Gates становится изношенной, она больше не будет функционировать как защита на линии прямой видимости.

	CM2T G		G2 G		G1 G		TH8 G		TH7 G	
	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок
	6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234	6SC-4-SS	D3234
	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335	6PU-4-SS	D3335
	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436	8SC-4-SS	D3436
	10SC-4-SS	D3537	10SC-4-SS	D3537	10SC-4-SS	D3537				
	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638	12SC-4-SS	D3638
	16SC-5-SS	D38311	16SC-5-SS	D38311	16SC-5-SS	D38311	16SC-5-SS	D38311	16SC-5-SS	D38311

## ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

### HG НЕЙЛОНОВЫЙ ЗАЩИТНЫЙ РУКАВ

	A	Z	EF66K\EF66KL\EF64K\EF64KL EF65K\EF65KL\HD-UHP	EF63K	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8	TH7
НОМЕР ИЗД.	ММ	ММ												
HG14 NYLON SLEEVE	22,9	36,1	-6/-8		-4	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8		-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6	-4/-6	-4/-5/ -6
HG16 NYLON SLEEVE	26,9	42,4					-10	-10	-10			-8/-10	-8	-8
HG20 NYLON SLEEVE	31,0	48,8	-10				-12	-12	-12		-10	-12		-12
HG24 NYLON SLEEVE	36,1	56,9	-12								-12		-12	-16
HG28 NYLON SLEEVE	46,0	72,4	-16					-16	-16	-20	-16	-16/-20	-16	
HG32 NYLON SLEEVE	55,6	87,4	-20	-20/-24						-24	-20	-24		
HG38 NYLON SLEEVE	60,5	95,0	-24								-24			
HG42 NYLON SLEEVE	66,5	104,6								-32				
HG46 NYLON SLEEVE	73,2	115,1	-32	-32							-32	-32		
HG64 NYLON SLEEVE	111,8	175,5												

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита от истирания индивидуальных рукавов. Максимальная защита при связке в пучок нескольких рукавов или рукавных соединений.

#### МАТЕРИАЛ

Нейлоновая ткань плотного плетения. Черная. Утверждено MSHA по огнестойкости.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Относительная устойчивость к истиранию в 15 раз превосходит аналогичное свойство рукава с обычной оболочкой.

#### ВНИМАНИЕ!

**Для монтажа добавьте 1/8" (3,18 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.**

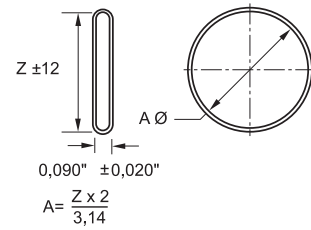
**Выполните нагрев обрезных кромок нейлоновой защитной оболочки HG.**

**Для надежного крепления защитной оболочки может потребоваться применение зажима или нейлоновой стяжки.**

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Чтобы добиться более высокой степени устойчивости к истиранию, воспользуйтесь специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, а также специальным покрытием MegaTuff™, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие согласно ISO 6945.



	G3H	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Plant Master® 200 / 250 Black	Oil Master lite SD
							MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
	-4/-6	-4/-5/ -6/-8		-4/-6	-4/-6/ -8		8/10/ 13	6/8/ 10/13		6/10/ 13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/10/ 13	6/10/ 13	
	-8	-10		-8/-10	-10				13	16	16	16	16	16	16	16	16
	-10	-12		-12	-8				16	19	19	19	19	19	19	19	19
	-12	-16	-12	-16	-12	-12			19			25					25
	-16		-16/-20	-20	-16/-20				25		25/32	32	25	25/32	25/32	25	32
	-20/-24		-24		-24				32 & 38		38	38		38	38		38
			-32		-32						51						51
			-40/-48/ -56/-64		-40/-48				51								65/76/ 90

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Plant Master® 200 / 250 Black	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

## ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

### КРУГЛАЯ СТАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ ПРУЖИНА

	A	D	P	EF66K\EF65K\EF64K\EF63K EF66KL\EF65KL\EF64KL\HD-UHP	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8	TH7
НОМЕР ИЗД.	ММ	ММ	ММ											
RSG 35/64" GUARD	14,0	2,0	5,6					-4						-4
RSG 43/64" GUARD	17,2	2,0	5,6		-4	-4/-5	-4/-5	-5/-6	-4/-5		-4/-5	-4/-5	-4	-5/-6
RSG 47/64" GUARD	18,7	2,0	5,6			-6	-6		-6			-6		
RSG 55/64" GUARD	21,6	2,0	5,6	-6			-8	-8	-8		-6	-8	-6	-8
RSG 59/64" GUARD	23,2	2,0	5,6			-8					-8		-8	
RSG 63/64" GUARD	24,8	2,0	5,6	-8								-10		
RSG 1.3/64" GUARD	26,4	2,0	5,6				-10	-10	-10		-10			
RSG 1.1/8" GUARD	28,5	2,0	5,6	-10								-12		-12
RSG 1.9/32" GUARD	32,5	3,0	8,7	-12			-12	-12	-12		-12		-12	
RSG 1.11/32" GUARD	34,0	3,0	8,7											
RSG 1.37/64" GUARD	40,1	3,0	8,7	-16				-16	-16		-16	-16	-16	-16
RSG 1.27/32" GUARD	46,9	2,0	10,3							-20		-20		
RSG 2.7/64" GUARD	53,6	2,0	10,3	-20						-24	-20	-24		

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется на РВД или других армированных сталью рукавах.

#### МАТЕРИАЛ

Оцинкованная пружина из проволоки круглого сечения.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

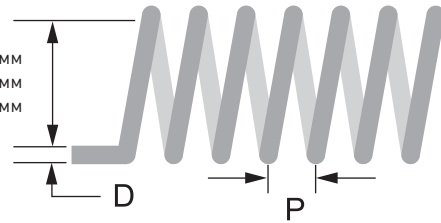
Высокая устойчивость к истиранию на плоских поверхностях.

#### ВНИМАНИЕ!

**Для монтажа добавьте 1/32" (0,8 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.**



A Ø: от 00,00 до 22,23 мм ±0,30 мм  
от 22,24 до 30,10 мм ±0,51 мм  
от 30,11 до 101,60 мм ±0,64 мм



	G3H	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Plant Master® 200 / 250 Black	Oil Master lite SD
							MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
		-4								6	6	6		6	6	6	
	-4	-5/-6		-5	-4		8	6/8		10	8	8	6/8	8			
				-6	-4			10			10	10		10	10	10	
	-6	-8		-8	-8		10	13		13	13	13	10	13	13	13	
				-8	-10		13						13	13	13	13	
	-8	-10		-10	-10					16		16					
									13		16		16	16	16	16	
	-10	-12		-12		-8				19							
			-12	-16	-12				16		19	19	19	19	19	19	19
	-12								19								
	-16	-16	-16	-20	-16	-12					25	25	25	25	25	25	25
	-20		-20		-20						32	32	32	32	32	32	32
	-24		-24		-24				32		38	38	38	38	38	38	38

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Plant Master® 200 / 250 Black	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

## ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

### ПЛОСКАЯ ЗАЩИТНАЯ АРМИРОВКА

	A	D	C	P	EFG6K\EF65K\EF64K\EF63K EFG6KL\EF65KL\EF64KL\HD-UHP	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2X\G2L	G1\G1H	TH8
НОМЕР ИЗД.	ММ	ММ	ММ	ММ										
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,550"	14,0	0,5	9,5	12,7										
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,609"	15,5	0,8	6,3	9,5			-4	-4		-4		-4	-4	
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,656"	16,7	0,5	9,5	12,7		-4	-5	-5	-5/-6	-5			-5	-4
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,719"	18,3	0,5	9,5	12,7			-6	-6				-5	-6	
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,797"	20,2	0,8	9,5	12,7						-6		-6		-6
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,812"	20,6	0,7	6,4	9,5										
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,875"	22,2	0,7	12,7	15,9	-6		-8	-8	-8	-8			-8	
FLAT ARMOUR GUARD ID 0,953"	24,2	0,7	12,7	15,9								-8	-10	-8
FLAT ARMOUR GUARD ID 1"	25,4	0,7	12,7	15,9	-8					-10				
FLAT ARMOUR GUARD ID 1,093"	27,8	0,7	12,7	15,9				-10	-10			-10		
FLAT ARMOUR GUARD ID 1,219"	31,0	0,7	12,7	15,9	-10			-12	-12	-12		-12	-12	-12
FLAT ARMOUR GUARD ID 1,562"	39,7	0,7	12,7	15,9	-12/-16				-16	-16		-16	-16	-16
FLAT ARMOUR GUARD ID 1,797"	45,6	0,7	12,7	15,9							-20		-20	
FLAT ARMOUR GUARD ID 2,093"	53,2	0,7	12,7	16,0	-20						-24	-20	-24	
FLAT ARMOUR GUARD ID 2,343"	59,5	0,7	12,7	15,9	-24							-24		
FLAT ARMOUR GUARD ID 2,875"	73,0	0,7	12,7	15,9	-32						-32	-32	-32	

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется на РВД или других армированных сталью рукавах.

#### МАТЕРИАЛ

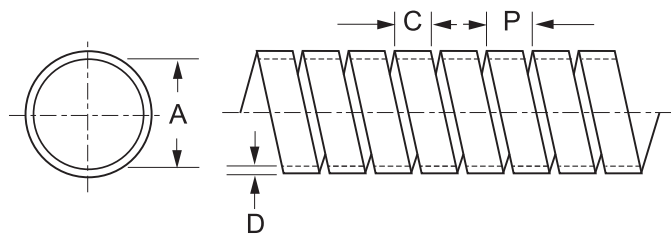
Оцинкованная пружина из полосовой стали.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая устойчивость к истиранию на плоских поверхностях.

#### ВНИМАНИЕ!

**Для монтажа добавьте 1/32" (0,8 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.**



	TH7	G3H	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Plant Master® 200 / 250 Black	Oil Master lite SD
								MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
																6	6	
	-5	-4	-5		-5				6					6				
			-6						8		10	8	8		8			
	-6				-6	-6		8	10			10	10	10	10	10	10	10
		-6			-8			10			13			13				
			-8			-8						13	13	13	13			13
					-10			13								13		
		-8	-10			-10					16	16	16			16	16	
	-12		-12		-12		-8			13	19			16	16			
		-10		-12		-12				16		19	19	19	19	19	19	19
	-16	-12/-16	-16	-16	-16/-20	-16	-12			19		25	25	25	25	25	25	25
		-20		-20		-20				25		32	32		32	32		32
		-24		-24		-24				32		38	38		38	38		38
										38								
				-32		-32				51		51						51

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Plant Master® 200 / 250 Black	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

## ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

### ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКАЯ ЗАЩИТНАЯ АРМИРОВКА

	A	D	C	EFG6K\EFG6K\EFG4K\EFG3K EFG6K\EFG6K\EFG4K\HD-UHP	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8
НОМЕР ИЗД.	ММ	ММ	ММ										
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1710.95	15,9	1,3	10,0		-4	-4	-4	-4/-5	-4		-4	-4	
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1712.95	19,1	1,5	10,0			-5/-6	-5/-6	-6	-5/-6		-5	-5/-6	-4
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1714.95	22,9	1,5	15,0	-6		-8	-8	-8	-8		-6/-8	-8	-6
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1722.95	34,3	2,0	15,0	-8/-10/ -12			-10/- 12	-10/- 12	-10/- 12		-10/- 12	-10/- 12	-8/-12

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита рукава от абразивного износа. Защита рукава от воды, воздуха, бензина и гидравлических жидкостей. Также может использоваться для связывания вместе нескольких гидравлических рукавов. Особенно часто применяется в сельскохозяйственной промышленности.

#### МАТЕРИАЛ

Термопластик. Черная.

#### ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

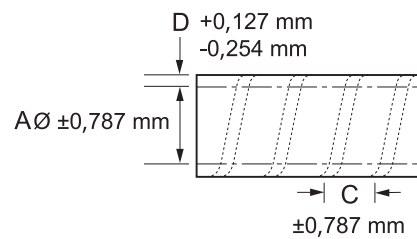
#### ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Проста в установке до и после сборки рукава.

Скругленные края предотвращают случайное повреждение рукава.

Эластичность: легко восстанавливает первоначальную форму.

Подлежит переработке.



	TH7	G3H	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Plant Master® 200 / 250 Black	Oil Master lite SD
								MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
	-4/-5	-4	-4/-5		-5	-4			6		6	6	8	6	6/8	6	6	
	-6		-6		-6	-6		8	8/10		10	8/10	10	8/10	10	10	10	
	-8	-6	-8		-8	-8		10/13	13		13	13	13	13	13	13	13	
	-12/-16	-8/-10/ -12	-10/-12	-12	-10/ -12/ -16	-10/-12	-8			13/16/ 19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	19

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Plant Master® 200 / 250 Black	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

## ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ





### КРИТЕРИИ ПОДБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

Эффективный способ запомнить критерии выбора рукава — это помнить слово-подсказку: STAMP. Если требуется выбрать правильный гидравлический рукав в сборе, расширьте эту аббревиатуру до STAMPED.

#### STAMPED

**S** = Size (Размер)

**T** = Temperature (Температура)

**A** = Application (Применение)

**M** = Medium (Среда)

**P** = Pressure (Давление)

**E** = Ends (Соединения)

**D** = Delivery (Пропускная способность)

#### Размер

Необходимо тщательно выбирать **внутренний диаметр** рукава, так как применение рукава с недостаточным размером ведет к увеличению потерь давления и образованию тепла из-за повышенной турбулентности гидравлической жидкости. С другой стороны, применение излишне большого рукава добавляет лишние затраты, вес и объем.

Чтобы определить размер рукава для замены, посмотрите маркировку на боковой стороне оригинального рукава. Если маркировка оригинального рукава закрашена или стерта, разрежьте его и измерьте внутренний диаметр для определения размера.

**Внешний диаметр** рукава (O.D.) может иметь определяющее значение при прокладке рукава через перегородки или когда используются хомуты. Для информации о внешнем диаметре обратитесь к таблицам технических характеристик конкретного рукава.

#### Температура

Следует учитывать как температуру переносимой жидкости, так и температуру окружающей среды. Выбранный рукав должен выдерживать минимальную и максимальную температуры окружающей среды, а также максимальную температуру системы. Если рукава подвергаются действию очень высокой температуры окружающей среды или находятся вблизи горячих деталей оборудования, для защиты рукава рекомендуется применение изолирующих оболочек или теплозащитного экрана.

#### Применение

При проектировании системы или замене гидравлической линии следует принимать во внимание каждый аспект применения. Для наилучшего соответствия убедитесь в соблюдении всех требований для конкретного применения рукава. Наиболее очевидными условиями являются: тип оборудования, рабочее и пиковое давление, условия окружающей среды, варианты прокладки рукава и расчетный срок службы. Однако существует намного больше других факторов, которые могут влиять на правильный выбор собранного рукава и оптимальное функционирование системы. Такими факторами могут быть пары озона и химических веществ, вибрации, перемещение деталей машины и необычные механические нагрузки, требования электропроводимости, государственные и промышленные стандарты, чрезмерное истирание и т. д.

## Среда

В некоторых случаях применения требуется перемещать специальные виды нефтепродуктов или химических веществ. При выборе рукава следует убедиться в совместимости материалов трубки, оболочки, фитинга и уплотнительных колец с перемещаемой рабочей средой. Обратите внимание на название и состояние химката (-ов) — жидкое, твердое или газообразное, концентрированное. Дальнейшие рекомендации см. на стр. 579, «Перемещаемая рабочая среда» и «Таблица химической стойкости».

## Давление

При выборе рукава важно знать давление системы, включая скачки давления. Указанное рабочее давление рукавов должно быть равным или превышать давление системы. Скачки давления до уровней, превышающих указанное рабочее значение, приведут к сокращению срока службы рукава.

Чтобы свести к минимуму риск разрушения, гидравлический рукав имеет коэффициент запаса прочности, который определяется отношением давления разрыва к максимальному рабочему давлению. Данное отношение составляет 4/1 в соответствии со стандартом ISO 7751. Также обратите внимание на перепад давления в гидравлических линиях, стр. 580.

## Соединения (фитинги)

Для правильного определения концевое соединения следует учитывать, что фитинг рукава имеет две функциональные части:

- › **Сопряжение рукав/фитинг** для закрепления фитинга на рукаве. Конструкция фитингов должна обеспечивать оптимальное зацепление с оболочкой, оплеткой и трубкой рукава (проверяется испытаниями), а также соответствовать требованиям действующих международных стандартов.
- › **Окончание фитинга** для подсоединения собранного рукава к порту оборудования или адаптеру. Существуют различные типы окончаний, которые предлагают различные решения для обеспечения герметичности. Соединение может выполняться с использованием сопряженной резьбы, конуса, уплотнительного кольца, фланца и пр. В условиях глобального рынка стало важным распознавать и определять различия и особенности окончаний. Международные резьбовые соединения могут иметь метрическую резьбу (в миллиметрах), американскую или британскую трубную резьбы (в дюймах), при этом японские и корейские производители машин часто используют стандарт JIS (японский промышленный стандарт), в котором также используются миллиметры. Посадка фитинга (обратная, обычная или плоская), угол посадки (30°, 12°) и тип резьбы (дюймовая или метрическая, параллельная или коническая) определяются такими типами окончания, как DIN, SAE, JIC, BSP согласно ISO 12151.

Более подробная информация по выбору правильного фитинга приведена на стр. 582–597.

## Пропускная способность (поток)

Необходимое количество проходящей через рукав жидкости определяет требуемый размер рукава. Скорость течения гидравлической жидкости всегда должна находиться в указанном диапазоне. По стандарту ISO 4413 не рекомендуется скорость потока выше 5 м/с. Если известен поток, с помощью номограммы на стр. 578 можно с легкостью определить отверстие рукава.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## НОМОГРАММА ВЫБОРА РАЗМЕРА РВД

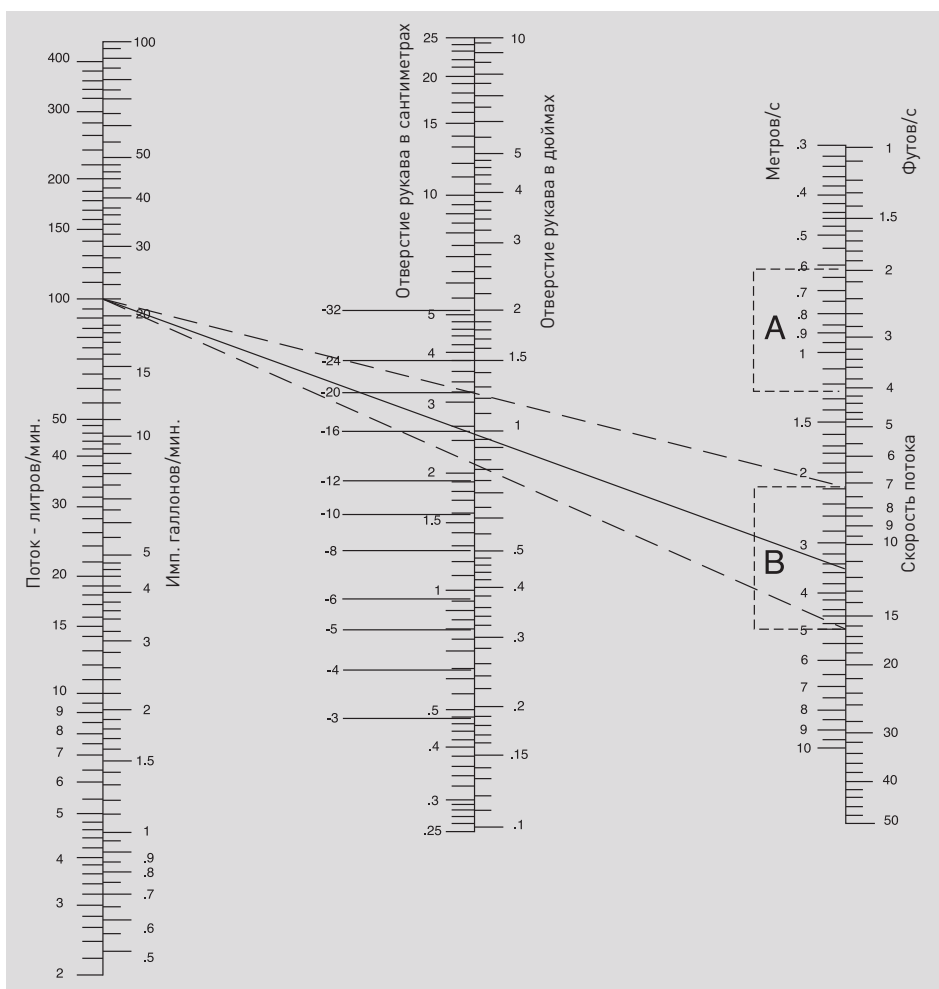
### Как пользоваться номограммой

Для определения рекомендуемого размера собранного гидравлического рукава при известном потоке проложите отрезок прямой через три столбца так, чтобы левая крайняя точка находилась на значении потока таблицы в левой части, а рекомендуемый диапазон скорости находился на правой крайней точке в правой части таблицы. Точка пересечения прямых в центральной части номограммы будет показывать рекомендуемый внутренний диаметр рукава.

Если полученное значение не будет совпадать с внутренним диаметром стандартного рукава, значение в правой части может быть изменено вверх или вниз в пределах рекомендуемого диапазона скорости так, чтобы прямые пересекались в центре шкалы на значении стандартного размера внутреннего диаметра.

### ПРИМЕР

Когда поток составляет 100 литров в минуту и рекомендуемая скорость потока равна 4,5 метра в секунду, рекомендуется использовать собранный гидравлический рукав с внутренним диаметром отверстия 25 мм (1 дюйм).



### ПРИМЕЧАНИЕ

Скорости потока в диапазоне А рекомендуются для линий всасывания и линий возврата.  
Скорости потока в диапазоне В рекомендуются для линий нагнетания.  
По стандарту ISO 4413 не рекомендуется скорость потока выше 5 м/с.

## ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА

В некоторых случаях применения требуется перемещать специальные виды нефтепродуктов или химических веществ. При выборе изделия следует убедиться в совместимости материалов трубки, оболочки, фитинга и уплотнительных колец с перемещаемой рабочей средой. Дополнительную осторожность следует проявлять при выборе рукава для газообразной перемещаемой среды, где может возникнуть просачивание. Просачивание перемещаемой среды через рукав может возникнуть при использовании рукава с такими перемещаемыми веществами (но не ограничиваясь ими) как жидкие и газообразные виды топлива, хладагенты, гелий, мазут, природный газ, сжиженный нефтяной газ и фреон.

Следует рассмотреть вероятность возникновения опасных ситуаций, таких как взрыв, пожар и токсичность, в результате просачивания перемещаемой среды через рукав. При использовании с различными видами топлива и хладагентами обращайтесь к применяемым стандартам. Если перемещаемая среда просачивается через трубку рукава, рассмотрите возможность использования перфорированных оболочек рукава для предотвращения скапливания перемещаемой среды под оболочкой рукава. Также следует обеспечить совместимость перемещаемой среды системы не только с трубкой рукава, но также с армированием, оболочкой, фитингами и другими компонентами, так как просачивание может подвергнуть все компоненты рукава воздействию перемещаемой среды.

### Биоразлагаемая жидкая среда

Традиционно наиболее распространенными гидравлическими жидкостями являются минеральные масла. В настоящее время для применения в особо охраняемых природных территориях в промышленности набирает популярность использование более экологически чистых жидкостей — на синтетической (в основном эфирной) или растительной основе. Растительные масла постепенно вытесняют синтетические из-за меньшей стоимости и более быстрого биологического разложения.

В чем сложность использования биоразлагаемых жидкостей? Они с легкостью просачиваются через обычные трубки рукава, вызывая вздутие и образование конденсата на поверхности рукава и, как следствие, его преждевременное разрушение. Обеспечение полной совместимости с агрессивными экологически безопасными гидравлическими жидкостями зависит от выбора рукава с соответствующим составом трубки.

Масла на растительной основе обычно имеют хорошую совместимость с резиновыми рукавами, в то время как масла на основе синтетических сложных эфиров более агрессивны и должны использоваться с осторожностью. Общие рекомендации по совместимости резиновых рукавов:

	На растительной основе	На основе синтетического эфира
Рукав GxK со спиральной навивкой	обычно ОК	осторожно
Рукав EFGxK со спиральной навивкой	ОК	обычно ОК
Рукав с проволочной оплеткой	ОК	обычно ОК
Рукав с текстильной оплеткой	ОК	обычно ОК

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- › Shell Naturelle HF-E46 — синтетический эфир
- › IRM901 — парафиновое минеральное масло
- › BinoI Hydrap — рапсовое масло
- › Масло Elf 15W40 — моторное масло 0.1
- › Hydrolub Bio 46 — синтетический эфир
- › IGOL MATIC 259 — минеральное масло

Обращайтесь в отдел по применению изделий компании Gates для дополнительной проверки совместимости жидкости для ваших конкретных перемещаемых жидкостей.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## Ограничения по температуре воды для гидравлических рукавов

Согласно ISO 8330 «Рукава и рукава в сборе резиновые и пластмассовые. Словарь», рабочей температурой называется «максимальная или минимальная температура, при которой рукав является пригодным для использования». Данный диапазон температуры указывается на страницах каталога с информацией о рукавах. Однако следует учитывать, что природа используемой гидравлической жидкости может привести к снижению максимальной рабочей температуры. В приведенной ниже таблице отображена максимальная рабочая температура для рукавов Gates при использовании с гидравлическими жидкостями на водной основе.

Главные причины для снижения максимальных рабочих температур гидравлических систем, использующих гидравлические жидкости на водной основе:

- > Горячая вода может вымыть пластификатор из каучукового состава, в результате чего рукав станет жестким и хрупким.
- > Нагретая вода даже под давлением может вызвать дегазацию и образование пузырьков газа. Пузырьки газа содержат около 20 % кислорода, который приводит к окислению металлических деталей системы.
- > Могут образоваться смешанные фазы горячей воды и пара, что приводит к возникновению нескольких проблем, например, к образованию пузырьков в трубке, просачиванию пара через стенки рукава и даже паровому удару.

Максимальные значения температуры для воды, эмульсий «вода в масле» и растворов вода/гликоль.

РУКАВ	Линии подачи	Обратные линии
EFGxK, MxK, HD-UHP, CM2T, M2T, G2, G1, G2L, LOL, EFGxKL, M4KL, GP80 PLUS	+93°C	+82°C
G2H, G1H, Megatech, G2XH, G3H, GTH, M4KH, M3KH, GMV	+107°C	+82°C
TH8, TH7	+70°C	+70°C

## ВНИМАНИЕ!

Не превышайте рекомендуемую максимальную температуру жидкости, указанную производителем жидкости. При расхождении с вышеуказанными значениями температуры рукава следует выбирать меньшее значение.

## ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

### Давление

Факторы, которые могут повлиять на значение перепада давления:

#### > Трение

Это турбулентность жидкости при контакте с внутренними стенками гидравлического соединения и внутри самой жидкости, что приводит к выделению тепла и перепаду давления.

#### > Тип жидкости

Под давлением различные жидкости ведут себя по-разному. Более густые жидкости перемещаются с большим затруднением и приводят к большему перепаду давления из-за больших потерь на трение.

#### > Температура жидкости

Нагревание приводит к разжижению жидкостей, что позволяет им легче перемещаться.

#### > Длина гидравлического соединения

Чем длиннее гидравлическое соединение, тем больше площадь поверхности трения, что больше снижает давление.

#### > Размер (внутренний диаметр) рукава

Влияет на скорость жидкости при заданном потоке. Чем больше скорость, тем больше перепад давления. Поэтому рукав большего внутреннего диаметра приводит к меньшему перепаду давления.

#### > Типы фитингов и адаптеров

Любое изменение внутреннего проходного отверстия или изменение направления (например, в случае с коленом 45° или 90°) может привести к увеличению перепада давления. Поэтому прокладывайте рукав с наиболее плавными изгибами.

#### > Поток

Для одного и того же размера рукава перепад давления увеличивается по мере увеличения потока.

## Почему очень важно знать значение перепада давления?

Предположим, что для эффективной работы гидравлического оборудования на выходе гидравлического рукава вам необходимо получить 275 бар. В линии будет возникать перепад давления и вам необходимо знать его при комплектации системы рукавами, фитингами и адаптерами. Другими словами, давление на входе гидравлического соединения должно быть равно давлению на выходе плюс перепад давления. Если в данном примере перепад давления составляет 10 бар, на входе гидравлического соединения должно быть давление 285 бар.

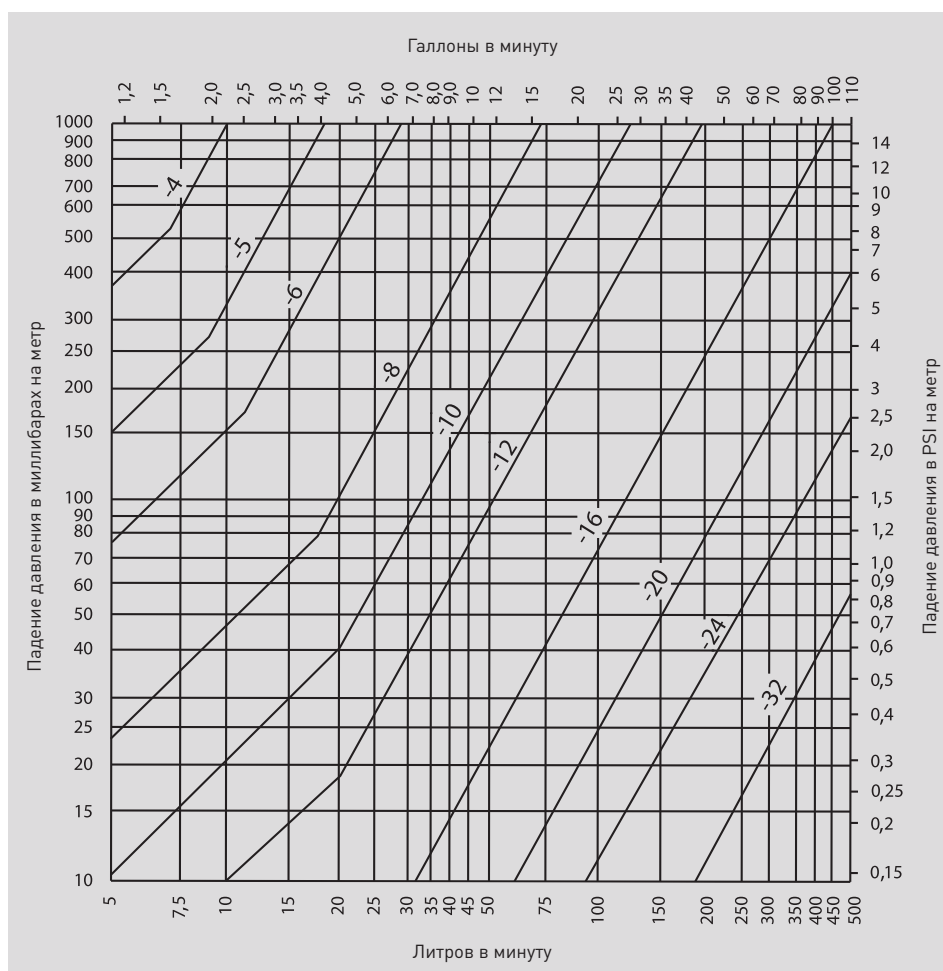
Давление на выходе = давление на входе – перепад давления

275 бар = 285 бар - 10 бар

## Как можно определить значение перепада давления?

Самый лучший способ — связаться с представителем Gates, прошедшим обучение и имеющим соответствующее оборудование для быстрого решения таких проблем. Ему потребуется следующая информация: тип применения, тип и вязкость жидкости (при требуемой температуре), температура и поток жидкости, размер и длина рукава, количество и типы фитингов. Приведенная ниже таблица также поможет вам определить значение перепада давления.

## Перепад давления рукава



Характеристики: вязкость жидкости 20 сантистокс  
удельный вес 0,875

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## КРИТЕРИИ ВЫБОРА ФИТИНГОВ

При выборе фитингов следует учитывать ряд факторов, в частности, совместимость резьбовых концов, коррозионную стойкость, наличие вибраций, температуру, давление, использование адаптеров и совместимость с переносимой рабочей средой:

### Совместимость резьбовых концов

Для предотвращения утечек или просачивания воздуха через гидравлическое соединение резьбовые концы фитингов должны быть совместимы. Уплотнение фитингов обеспечивается тремя способами: резьбой, углами контакта и/или уплотнительными кольцами. Для обеспечения эффективного уплотнения очень важно обеспечить совместимость между внутренним и наружным соединениями. Неправильно выполненное уплотнение приведет к возникновению утечек, представляющих собой угрозу безопасности и окружающей среде. Подробная информация по определению резьбы приведена на стр. 265.

### Температура

При сильных колебаниях температуры металлические поверхности могут расширяться и сжиматься. Выбирайте фитинг с кольцевыми уплотнениями. Уплотнительное кольцо будет обеспечивать герметичность при перемещении металла. Возможно, потребуется использование уплотнительного кольца из материала, устойчивого к высоким температурам.

### Совместимость с переносимой рабочей средой

Гидравлические рукава обычно выбираются по критерию их совместимости с переносимой рабочей жидкостью, в то время как фитинги — обычно нет. Тем не менее, уплотнительные кольца (обычно из нитрила) тоже могут подвергаться такому воздействию и их необходимо проверять на совместимость с переносимой рабочей средой (см. стр. 86).

### Коррозионная стойкость

Гидравлические фитинги Gates изготавливаются из углеродистой стали с нанесением гальванического покрытия для обеспечения превосходной коррозионной стойкости. Для изготовления фитингов также используется нержавеющая сталь.

### Давление

При выборе фитинга следует учитывать рабочее давление. Некоторые фитинги не обеспечивают надежного уплотнения при высоком давлении, что может привести к возникновению утечки. Фитинги с уплотнительными кольцами, как и неразъемные штуцеры, демонстрируют хорошие эксплуатационные качества при высоких давлениях.

### Вибрация

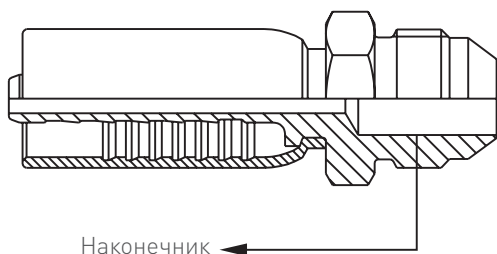
Выбор фитинга может быть обусловлен наличием движения и/или вибрации на концевом соединении, что может потенциально ослабить соединение. В условиях вибрации лучше работает фитинг с разъемным фланцем или другие фитинги с уплотнительным кольцом в качестве уплотнения. Избегайте использования фитинга с уплотнением по резьбе.

### Использование адаптеров

Некоторые фитинги соединяются непосредственно с портом, в то время как другие требуют использования адаптеров. Это может повлиять на выбор фитинга. Непосредственное подключение к порту позволяет избежать дополнительного соединения, однако может затруднить процесс монтажа. Адаптеры позволяют облегчить процесс монтажа и устраняют необходимость в ориентации фитинга, однако вносят в систему дополнительное соединение или возможную точку утечки.



## ИДЕНТИФИКАЦИЯ ФИТИНГОВ



	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Без резьбы
Метрическая	MDL / MDH	FDLORX / FDHORX	MSP
	MFG		FPFL
		FFGX	MPFL
			DBJ
<b>BSP</b> (British Standard Pipe)	MBSPT	FBSPORX	BSPBJ
	MBSPP	FBFFX	
	MBFF		
<b>JIC</b> (Joint Industrial Council)	MJ	FJX	
<b>SAE</b> (Society of Automotive Engineers)	MFFOR	FFORX	FL
	MFA	FSX	FLH
	MS		
	MB		
	MBX		
<b>NPTF</b> (American Standard Pipe Taper Fuel)	MP		
	MPX		
<b>UNS</b> (Unified National Special)	MIX		
<b>Японская метрическая</b>		FKX	FLK
<b>JIS</b> (Japanese Industrial Standard)		FJISX	

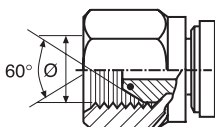
# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

### BSP FBSPORX

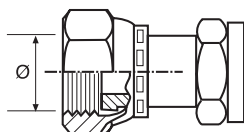
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FBSPORX	1/4" - 19	19	11,7
06FBSPORX	3/8" - 19	19	15,2
08FBSPORX	1/2" - 14	14	18,9
10FBSPORX	5/8" - 14	14	20,9
12FBSPORX	3/4" - 14	14	24,4
16FBSPORX	1" - 11	11	30,6
20FBSPORX	1,1/4" - 11	11	39,3
24FBSPORX	1,1/2" - 11	11	45,2
32FBSPORX	2" - 11	11	59,5

### BSP FBFFX

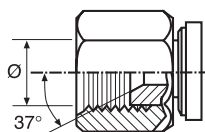
Свободная гайка BSP, плоский торец.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
06FBFFX	3/8" - 19	19	15,2
08FBFFX	1/2" - 14	14	18,9
10FBFFX	5/8" - 14	14	20,9
12FBFFX	3/4" - 14	14	24,4

### JIC FJX

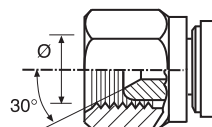
Свободная гайка JIC. Обратный конус 37°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FJX	7/16" - 20	20	9,9
05FJX	1/2" - 20	20	11,5
06FJX	9/16" - 18	18	12,9
08FJX	3/4" - 16	16	17,5
10FJX	7/8" - 14	14	20,5
12FJX	1,1/16" - 12	12	25,0
14FJX	1,3/16" - 12	12	28,2
16FJX	1,5/16" - 12	12	31,3
20FJX	1,5/8" - 12	12	39,2
24FJX	1,7/8" - 12	12	45,5
32FJX	2,1/2" - 12	12	61,4

### JIS FJISX

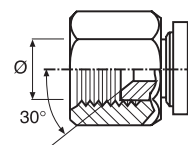
Свободная гайка, японский стандарт. Обратный конус 30°. Резьба BSP.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FJISX	1/4" - 19	19	11,7
06FJISX	3/8" - 19	19	15,2
08FJISX	1/2" - 14	14	18,9
12FJISX	3/4" - 14	14	24,4
16FJISX	1" - 11	11	30,6

### JIS FKX

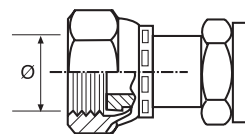
Свободная гайка, японский стандарт. Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



	Размер резьбы	мм	
04FKX	M14 x 1,5	12,5	
06FKX	M18 x 1,5	16,5	
08FKX	M22 x 1,5	20,5	
10FKX	M24 x 1,5	22,5	
12FKX	M30 x 1,5	28,5	
16FKX	M33 x 1,5	31,5	
20FKX	M36 x 1,5	34,5	

### SAE FFORX

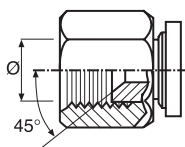
Гайка SAE, плоский торец. Уплотнительное кольцо, свободная.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FFORX	9/16" - 18	18	12,9
06FFORX	11/16" - 16	16	15,9
08FFORX	13/16" - 16	16	19,1
10FFORX	1" - 14	14	23,6
12FFORX	1,3/16" - 12	12	28,0
16FFORX	1,7/16" - 12	12	34,4
20FFORX	1,11/16" - 12	12	40,7
24FFORX	2" - 12	12	48,7

## SAE FSX

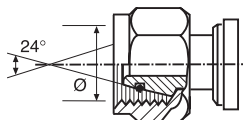
Свободная гайка SAE.  
Обратный конус 45°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FSX	7/16" - 20	20	9,9
05FSX	1/2" - 20	20	11,5
06FSX	5/8" - 18	18	15,7
08FSX	3/4" - 16	16	17,5
10FSX	7/8" - 14	14	20,5
12FSX	1,1/16" - 14	14	25,2

## FDLORX / FDHORX

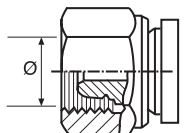
Свободная гайка DIN,  
уплотнительное кольцо.  
Конус 24°. Серия легкая /  
Серия тяжелая.



				Серия
	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм	
06FDLORX	12 x 1,5	10,5	6	L
06FDHORX	14 x 1,5	12,5	6	S
08FDLORX	14 x 1,5	12,5	8	L
08FDHORX	16 x 1,5	14,5	8	S
10FDLORX	16 x 1,5	14,5	10	L
10FDHORX	18 x 1,5	16,5	10	S
12FDLORX	18 x 1,5	16,5	12	L
12FDHORX	20 x 1,5	18,5	12	S
14FDLORX	20 x 1,5	18,5	14	L
14FDHORX	22 x 1,5	20,5	14	S
15FDLORX	22 x 1,5	20,5	15	L
16FDHORX	24 x 1,5	22,5	16	S
18FDLORX	26 x 1,5	24,5	18	L
20FDHORX	30 x 2,0	28,0	20	S
22FDLORX	30 x 2,0	28,0	22	L
25FDHORX	36 x 2,0	34,0	25	S
28FDLORX	36 x 2,0	34,0	28	L
30FDHORX	42 x 2,0	42,0	30	S
35FDLORX	45 x 2,0	43,0	35	L
38FDHORX	52 x 2,0	50,0	38	S

## FG FFGX

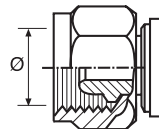
Свободная гайка французская  
газовая. Конус 24°.



	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм
13FFGX	20 x 1,5	18,5	13,25
17FFGX	24 x 1,5	22,5	16,75
21FFGX	30 x 1,5	28,5	21,25
27FFGX	36 x 1,5	34,5	26,75
34FFGX	45 x 1,5	43,5	33,50
42FFGX	52 x 1,5	50,5	42,25

## DIN FDLX / FDHX

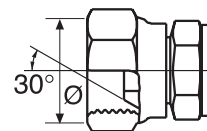
Свободная гайка DIN.  
Конус 24°/60°.  
Серия легкая /  
Серия тяжелая.



				Серия
	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм	
06FDLX	12 x 1,5	10,5	6	L
08FDLX	14 x 1,5	12,5	8	L
08FDHX	16 x 1,5	14,5	8	S
10FDLX	16 x 1,5	14,5	10	L
10FDHX	18 x 1,5	16,5	10	S
12FDLX	18 x 1,5	16,5	12	L
12FDHX	20 x 1,5	18,5	12	S
14FDHX	22 x 1,5	20,5	14	S
15FDLX	22 x 1,5	20,5	15	L
16FDHX	24 x 1,5	22,5	16	S
18FDLX	26 x 1,5	24,5	18	L
20FDHX	30 x 2,0	28,0	20	S
22FDLX	30 x 2,0	28,0	22	L
28FDLX	36 x 2,0	34,0	28	L

## NPTF FPX

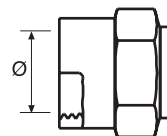
Свободная гайка NPSM.  
Конус 30°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FPX	1/4" - 18	18	9,1
06FPX	3/8" - 18	18	11,9
08FPX	1/2" - 14	14	15,5
12FPX	3/4" - 14	14	19,1
16FPX	1" - 11,5	11,5	30,7

## NPTF FP

Гайка NPTF.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
02FP	1/8" - 27	28	
04FP	1/4" - 18	18	
06FP	3/8" - 18	18	
08FP	1/2" - 14	14	
12FP	3/4" - 14	14	

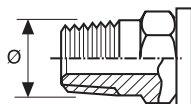
# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФИТИНГИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

### BSP MBSPT

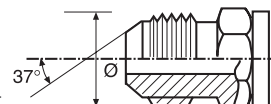
Наружная BSP коническая.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MBSPT	1/4" - 19	19
06MBSPT	3/8" - 19	19
08MBSPT	1/2" - 14	14
10MBSPT	5/8" - 14	14
12MBSPT	3/4" - 14	14
16MBSPT	1" - 11	11

### JIS 37° MJ

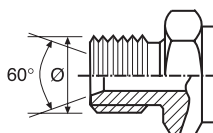
Наружная JIS параллельная. Конус 37°.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MJ	7/16" - 20	20
05MJ	1/2" - 20	20
06MJ	9/16" - 18	18
08MJ	3/4" - 16	16
10MJ	7/8" - 14	14
12MJ	1,1/16" - 12	12
14MJ	1,3/16" - 12	12
16MJ	1,5/16" - 12	12
20MJ	1,5/8" - 12	12
24MJ	1,7/8" - 12	12
32MJ	2,1/2" - 12	12

### BSP MBSP

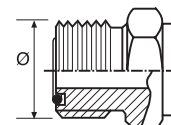
Наружная BSP параллельная. Обратный конус 60°.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MBSP	1/4" - 19	19
06MBSP	3/8" - 19	19
08MBSP	1/2" - 14	14
10MBSP	5/8" - 14	14
12MBSP	3/4" - 14	14
16MBSP	1" - 11	11
20MBSP	1,1/4" - 11	11
24MBSP	1,1/2" - 11	11

### SAE MFFOR

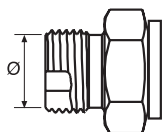
Внешняя SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MFFOR	9/16" - 18	18
06MFFOR	11/16" - 16	16
08MFFOR	13/16" - 16	16
10MFFOR	1" - 14	14
12MFFOR	1,3/16" - 12	12
16MFFOR	1,7/16" - 12	12
20MFFOR	1,11/16" - 12	12

### BSP MBFF

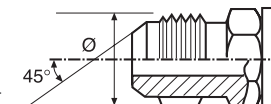
Наружная BSP, плоский торец.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
08MBFF	1/2" - 14	14

### SAE 45° MS

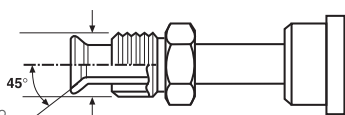
Наружная SAE параллельная. Конус 45°.



		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MS	7/16" - 20	20
06MS	5/8" - 18	18
08MS	3/4" - 16	16
10MS	7/8" - 14	14
12MS	1,1/16" - 14	14

### SAE 45° MIX

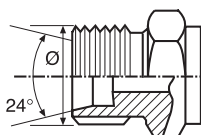
Наружная SAE параллельная.  
Обратный конус 45°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MIX	7/16" - 24	24	11,0
05MIX	1/2" - 20	20	12,5
06MIX	5/8" - 18	18	15,7
07MIX	11/16" - 18	18	17,3
08MIX	3/4" - 18	18	18,9

### SAE 24° MFA

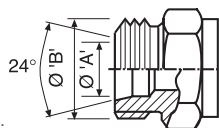
Наружная SAE параллельная.  
Обратный конус 24°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MFA	7/16" - 20	20	11,0
05MFA	1/2" - 20	20	12,5
06MFA	9/16" - 18	18	14,1
08MFA	3/4" - 16	16	18,9
10MFA	7/8" - 14	14	22,1
12MFA	1,1/16" - 12	12	26,9
16MFA	1,5/16" - 12	12	33,2

### DIN 24° MDL / MDH

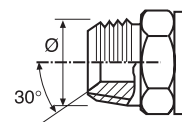
Наружная DIN параллельная.  
Обратный конус 24°.  
Серия легкая / Серия тяжелая.



	Размер резьбы	A мм	B мм
06MDL	12 x 1,5	6	12
08MDL	14 x 1,5	8	14
08MDH	16 x 1,5	8	16
10MDL	16 x 1,5	10	16
10MDH	18 x 1,5	10	18
12MDL	18 x 1,5	12	18
12MDH	20 x 1,5	12	20
14MDH	22 x 1,5	14	22
15MDL	22 x 1,5	15	22
16MDH	24 x 1,5	16	24
18MDL	26 x 1,5	18	26
20MDH	30 x 2,0	20	30
22MDL	30 x 2,0	22	30
25MDH	36 x 2,0	25	36
28MDL	36 x 2,0	28	36
30MDH	42 x 2,0	30	42
35MDL	45 x 2,0	35	45
38MDH	52 x 2,0	38	52

### NPTF MP

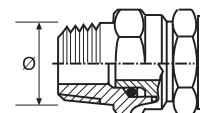
Штуцер NPTF.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
02MP	1/8" - 27	27	10,3
04MP	1/4" - 18	18	13,9
06MP	3/8" - 18	18	17,3
08MP	1/2" - 14	14	21,6
12MP	3/4" - 14	14	26,9
16MP	1" - 11,5	11,5	33,7
20MP	1,1/4" - 11,5	11,5	42,5
24MP	1,1/2" - 11,5	11,5	48,6
32MP	2" - 11,5	11,5	60,7

### NPTF MPX

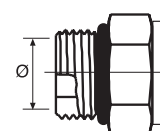
Наружная трубная  
NPTF, свободная.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MPX	1/4" - 18	18	13,9
06MPX	3/8" - 18	18	17,3
08MPX	1/2" - 14	14	21,6
12MPX	3/4" - 14	14	26,9
16MPX	1" - 11,5	11,5	33,7

### UNF MB

Наружная SAE, уплотнительное  
кольцо, втулка.



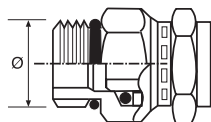
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MB	7/16" - 20	20	11,0
05MB	1/2" - 20	20	12,5
06MB	9/16" - 18	18	14,1
08MB	3/4" - 16	16	18,9
10MB	7/8" - 14	14	22,1
12MB	1,1/16" - 12	12	26,9
14MB	1,3/16" - 12	12	30,0
16MB	1,5/16" - 12	12	33,2
20MB	1,5/8" - 12	12	41,2

## ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

### ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### UNF MBX

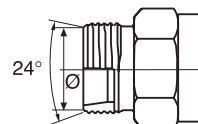
Наружная SAE, уплотнительное кольцо, втулка, свободная.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
06MBX	9/16" - 18	18	14,1
08MBX	3/4" - 16	16	18,9
10MBX	7/8" - 14	14	22,1
12MBX	1,1/16" - 12	12	26,9

#### KOBELCO MKB

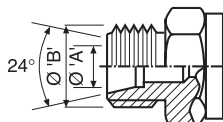
Наружная, типа Kobelco.




			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
22МКВ	30 x 1,5	22	30
28МКВ	36 x 1,5	28	36
35МКВ	45 x 1,5	35	45

#### FG MFG

Наружная французская газовая параллельная. Обратный конус 24°.

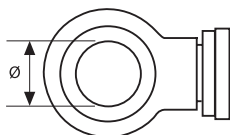




			
	Размер резьбы	А мм	В мм
13MFG	20 x 1,5	13,2	20,0
17MFG	24 x 1,5	16,9	24,0
21MFG	30 x 1,5	21,4	30,0
27MFG	36 x 1,5	26,9	36,0
34MFG	45 x 1,5	33,7	45,0
42MFG	52 x 1,5	42,4	52,0

## ФИТИНГИ-БАНДЖО

### BSP BSPBJ

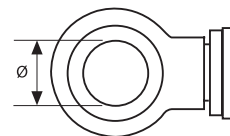
BSP регулируемое поворотное резьбовое соединение.





		
	мм	Размер резьбы болта
04BSPBJ	13,2	1/4" BSP
06BSPBJ	16,8	3/8" BSP
08BSPBJ	21,0	1/2" BSP
12BSPBJ	26,5	3/4" BSP

### DIN DBJ

Метрическое регулируемое поворотное резьбовое соединение.

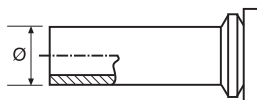




		
	мм	Размер резьбы болта
10DBJ	10,1	M10
12DBJ	12,1	M12
14DBJ	14,1	M14
16DBJ	16,1	M16
18DBJ	18,1	M18
22DBJ	22,1	M22
26DBJ	26,1	M26
30DBJ	30,1	M30

## ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

### METRIC MSP

Метрическая напорная труба DIN.



		
	мм	Серия
06MSP	6	L
08MSP	8	L
10MSP	10	L
12MSP	12	L
15MSP	15	L
18MSP	18	L
22MSP	22	L



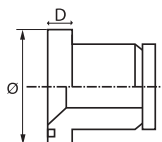
# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФЛАНЦЕВЫЕ ФИТИНГИ

### SAE FL

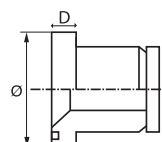
SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



	Номинальный размер	Ø мм	D мм
08FL	1/2"	30,2	6,8
12FL	3/4"	38,1	6,8
16FL	1"	44,5	8,0
20FL	1,1/4"	50,8	8,0
24FL	1,1/2"	60,3	8,0
32FL	2"	71,4	9,6

### SAE FLH

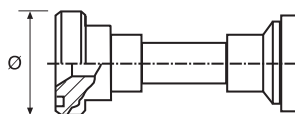
SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62.



	Номинальный размер	Ø мм	D мм
08FLH	1/2"	31,8	7,8
12FLH	3/4"	41,3	8,8
16FLH	1"	47,6	9,5
20FLH	1,1/4"	54,0	10,3
24FLH	1,1/2"	63,5	12,6
32FLH	2"	79,4	12,6

### FLK

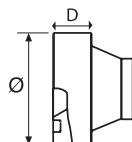
Тип Komatsu. Уплотнительное кольцо, фланец.



	Номинальный размер	Ø мм
10FLK	5/8"	34,2

### FLC

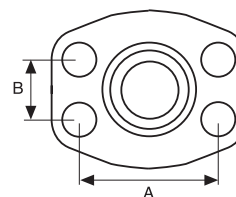
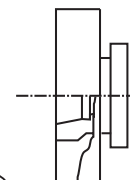
Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.




	Номинальный размер	Ø мм	D мм
12FLC	3/4"	41,4	14,2
16FLC	1"	47,6	14,2
20FLC	1,1/4"	54,0	14,2
24FLC	1,1/2"	63,5	14,2
32FLC	2"	79,5	14,2

### FG FPFL

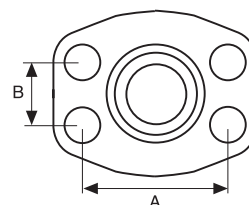
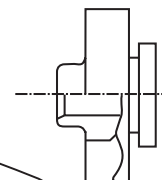
Гайка французская газовая, фланец, высокое давление. Обратный конус Poclairn 24°.




	A мм	B мм
17FPFL	40,0	18,2
21FPFL	40,0	18,2
27FPFL	50,8	23,8
34FPFL	57,3	27,3

### FG MPFL

Внешняя французская газовая, фланец, высокое давление. Конус Poclairn 24°.



	A мм	B мм
17MPFL	40,0	18,2
21MPFL	40,0	18,2
27MPFL	50,8	23,8
34MPFL	57,3	27,3

## УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

-размер	FBSPORX 70 / ** 80 SHORE ММ	MFFOR 90 SHORE ММ	FL 70 SHORE ММ	FLH 90 SHORE ММ	PWSP 90 SHORE ММ	FPWX 90 SHORE ММ
-4	5,5 x 1	7,65 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-5		8,50 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-6	7,1 x 1,6	9,25 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-8	11,1 x 1,6	12,42 x 1,78	18,64 x 3,53	18,64 x 3,53		
-10	12,1 x 1,6	15,6 x 1,78				
-12	15,1 x 1,6	18,77 x 1,78	24,99 x 3,53	24,99 x 3,53		
-16	20,1 x 1,6	23,52 x 1,78	32,92 x 3,53	32,92 x 3,53		
-20	27,1 x 1,6	29,87 x 1,78	37,69 x 3,53	37,69 x 3,53		
-24	32,1 x 1,6 **		47,22 x 3,53	47,22 x 3,53		
-32	44,17 x 1,78		56,75 x 3,53	56,75 x 3,53		

Трубка ММ	FDHORX 90 SHORE ММ	FDLORX 90 SHORE ММ
6	4,0 x 1,5	4,0 x 1,5
8	6,0 x 1,5	6,0 x 1,5
10	7,5 x 1,5	7,5 x 1,5
12	9,0 x 1,5	9,0 x 1,5
14	10,0 x 2,0 *	
15		12,0 x 2,0
16	12,0 x 2,0	
18		15,0 x 2,0
20	16,3 x 2,4	
22		20,0 x 2,0
25	20,3 x 2,4	
28		26,0 x 2,0
30	25,3 x 2,4	
35		32,0 x 2,5
38	33,3 x 2,4	
42		38,0 x 2,5

Уплотнительные кольца соответствуют размерным требованиям ISO 8434-1 b 8434-4

\* Размеры уплотнительного кольца для трубы 14 мм соответствуют DIN 3865

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

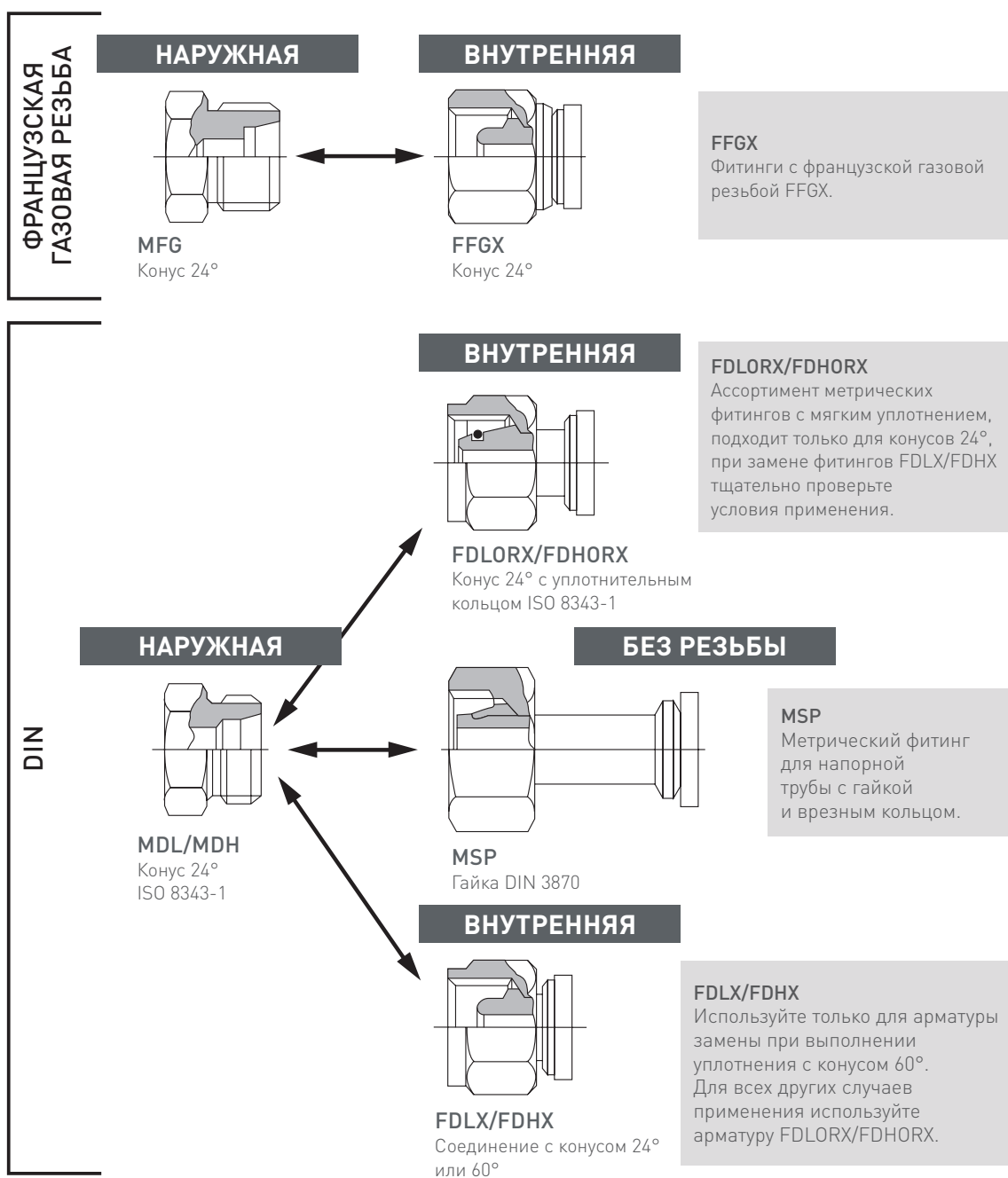
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ПРОСТАЯ ИДЕНТИФИКАЦИЯ ФИТИНГОВ МЕТРИЧЕСКОГО РАЗМЕРА

### Новые области применения метрической арматуры

Для всех новых сфер применения метрической арматуры всегда используйте фитинги FDLORX или FDHORX Soft Seal. Уплотнительное кольцо в конусе арматуры Soft Seal предоставляет возможность дополнительного концевое уплотнения, как при вводе в эксплуатацию, так и во время всего срока службы оборудования.

Вибрация вызывает ослабление затяжки гаек, поэтому для предотвращения возможных утечек следует регулярно проводить техническое обслуживание. Уплотнительные кольца Soft Seal с мягким уплотнением компании Gates не чувствительны к вибрации, что позволяет обеспечить уплотнение на стыке конуса с портом на более длительное время.

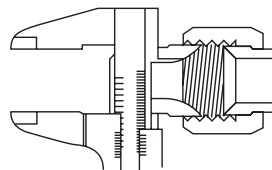
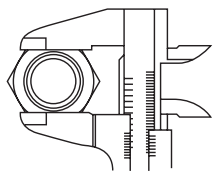


# ИДЕНТИФИКАЦИЯ РЕЗЬБЫ ФИТИНГОВ/АДАПТЕРОВ

Выполнение действий, указанных ниже, позволит вам быстро определить неизвестную резьбу фитинга или адаптера.

## Шаг 1

Измерьте диаметр резьбы — внешний при наружной резьбе и внутренний при внутренней резьбе.



## Шаг 2

Для получения информации о типе и размере фитинга или адаптера обратитесь к «Руководству по определению резьбы» (см. стр. 596).

Ø						
9.1						
9.9						
10.3				1/8"-27NPTF	2MP	
10.5						
11.0		7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MJ 4MS	7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MX 4MFA	7/16"-20 UNF 4MB
11.5						
11.7						
11.9				M12 x 1.5	4MOL	
12.0						
12.5		1/2"-20 UNF	5MJ	1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5MX 5MFA	1/2"-20 UNF 5MB
12.9						
13.0				1/4"-19 BSP	4MSPPP	
13.6	1/4"-19 BSP	4MSPPT				
13.9				1/4"-19 NPTF	4MP	
14.0				M14 x 1.5	4MOL	
14.1		9/16"-18 UNF	4MJ	9/16"-18 UNF	4MFA	9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF 4MB 4MFB
14.5						
15.2						
15.5						
15.7		5/8"-18 UNF	4MS	5/8"-18 UNF	4MX	
15.8				M16 x 1.5 M16 x 1.5 3/8"-19 BSP	4MOL 4MOL 4MSPPP	
16.0						
16.5						

например, если внешний диаметр резьбы 11,0 мм, резьба будет 4MJ.

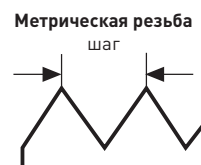
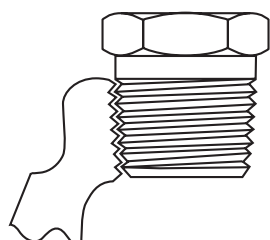
						Ø
1/4"-19 NPTF	4FJX		3/16"-20 UNF 3/16"-20 UNF	4FJX 4FJX		9.1
M12 x 1.5	4FJOLX 4FJOLX					9.9
			1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	4FJX 4FJX		10.3
			1/4"-19 BSP 3/8"-19 NPTF	4FJSPOLX 4FJX		10.5
						11.0
			1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	4FJX 4FJX		11.5
			1/4"-19 BSP 3/8"-19 NPTF	4FJSPOLX 4FJX		11.7
						11.9
			M14 x 1.5 M14 x 1.5	4FJOLX 4FJOLX		11.9
			M14 x 1.5	4FJX		12.0
			9/16"-18 UNF	4FJX	9/16"-18 UNF	12.5
					4FJOLX	12.9
						13.0
						13.6
						13.9
						14.0
						14.1
						14.5
						15.2
						15.5
			1/2"-14 NPTF	4FJX	3/8"-19 BSP	15.7
						15.8
			5/8"-18 UNF	4FJX	1 1/16"-14 UN	16.0
						16.5
			M18 x 1.5 M18 x 1.5 M18 x 1.5 M18 x 1.5	4FJOLX 4FJOLX 4FJOLX 4FJOLX	M18 x 1.5 4FJX	16.5

например, если внутренний диаметр резьбы 9,9 мм, резьба будет 4FJX.

Примечание. Для конических резьб MP/MB и MBSBPT/MT указывается максимальный Ø.

## Шаг 3

Посмотрите резьбу фитинга или адаптера. При помощи резьбового калибра можно проверить количество витков резьбы на дюйм (для дюймовых фитингов или адаптеров) или шаг резьбы (для метрических фитингов или адаптеров).

















Примечание. В наличии имеются комплекты для определения резьбы фитингов со справочными таблицами, приборами определения угла посадки и резьбомерами. Для дополнительной информации, пожалуйста, отправьте запрос.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ








## РУКОВОДСТВО ПО ИДЕНТИФИКАЦИИ РАЗМЕРА РЕЗЬБЫ

								
9,1								
9,9								
10,3				1/8"-27 NPTF	2MP			
10,5								
11,0			7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MJ 4MS	7/16"-24 UNS 7/16"-20 UNF	4MIX 4MFA	7/16"-20 UNF	4MB
11,5								
11,7								
11,9								
12,0					M12 x 1,5	6MDL		
12,5			1/2"-20 UNF	5MJ	1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5MIX 5MFA	1/2"-20 UNF	5MB
12,9								
13,0					1/4"-19 BSP	4MBSPP		
13,6	1/4"-19 BSP	4MBSPT						
13,9					1/4"-18 NPTF	4MP		
14,0					M14 x 1,5	8MDL		
14,1			9/16"-18 UNF	6MJ	9/16"-18 UNF	6MFA	9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF	6MB 4MFFOR 6MBX
14,5								
15,2								
15,5								
15,7			5/8"-18 UNF	6MS	5/8"-18 UNF	6MIX		
15,9								
16,0					M16 x 1,5 M16 x 1,5 3/8"-19 BSP	8MDH 10MDL 6MBSPP		
16,5								
17,1	3/8"-19 BSP	6MBSPT						
17,3					3/8"-18 NPTF 11/16"-18 UNS	6MP 7MIX	11/16"-16 UN	6MFFOR
17,5								
18,0					M18 x 1,5 M18 x 1,5	10MDH 12MDL		
18,5								
18,9			3/4"-16 UNF 3/4"-16 UNF	8MJ 8MS	3/4"-18 UNS 3/4"-16 UNF	8MIX 8MFA	3/4"-16 UNF 3/4"-16 UNF	8MB 8MBX
19,1								
20,0					M20 x 1,5 M20 x 1,5	12MDH 13MFG		
20,5								
20,8					1/2"-14 BSP	8MBSPP	1/2"-14 BSP	8MBFF
20,9								
21,5	1/2"-14 BSP	8MBSPT						
21,6					1/2"-14 NPTF	8MP		
22,0					M22 x 1,5 M22 x 1,5	14MDH 15MDL	13/16"-16 UN	8MFFOR
22,1			7/8"-14 UNF 7/8"-14 UNF	10MJ 10MS	7/8"-14 UNF	10MFA	7/8"-14 UNF 7/8"-14 UNF	10MB 10MBX
22,5								
22,8					5/8"-14 BSP	10MBSPP		
23,4	5/8"-14 BSP	10MBSPT						
23,6								
24,0					M24 x 1,5 M24 x 1,5	16MDH 17MFG		
24,4								
24,5								
25,0								
25,2								
25,3							1"-14 UNS	10MFFOR
25,4								







						
1/4"-18 NPSM	4FPX	7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4FJX 4FSX			9,1 9,9 10,3 10,5 11,0 11,5 11,7 11,9 12,0 12,5 12,9 13,0 13,6 13,9 14,0 14,1 14,5 15,2 15,5 15,7 15,9 16,0 16,5 17,1 17,3 17,5 18,0 18,5 18,9 19,1 20,0 20,5 20,8 20,9 21,5 21,6 22,0 22,1 22,5 22,8 23,4 23,6 24,0 24,4 24,5 25,0 25,2 25,3 25,4
M12 x 1,5 M12 x 1,5	6FDLORX 6FDLX					
1/4"-19 BSP 3/8"-18 NPSM	4FBSPORX 6FPX	1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5FJX 5FSX 4FJISX			
M14 x 1,5 M14 x 1,5 M14 x 1,5	8FDLX 6FDHORX 8FDLORX	M14 x 1,5	4FKX			
		9/16"-18 UNF	6FJX	9/16"-18 UNF	4FFORX	
M16 x 1,5 M16 x 1,5 M16 x 1,5 M16 x 1,5	10FDLORX 8FDHORX 8FDHX 10FDLX					
3/8"-19 BSP 1/2"-14 NPSM	6FBSPORX 8FPX	3/8"-19 BSP	6FJISX	3/8"-19 BSP	6FBFFX	
		5/8"-18 UNF	6FSX	11/16"-16 UN	6FFORX	
M18 x 1,5 M18 x 1,5 M18 x 1,5 M18 x 1,5	10FDHORX 12FDLORX 10FDHX 12FDLX	M18 x 1,5	6FKX			
		3/4"-16 UNF 3/4"-16 UNF	8FSX 8FJX			
M20 x 1,5 M20 x 1,5 M20 x 1,5 M20 x 1,5	12FDHORX 14FDLORX 12FDHX 13FFGX	1/2"-14 BSP	8FJISX	1/2"-14 BSP	8FBFFX	
1/2"-14 BSP	8FBSPORX					
3/4"-14 NPSM	12FPX			13/16"-16 UN	8FFORX	
M22 x 1,5 M22 x 1,5 M22 x 1,5 M22 x 1,5	14FDHORX 15FDLORX 14FDHX 15FDLX	7/8"-14 UNF M22 x 1,5	10FJX 8FKX			
		7/8"-14 UNF	10FSX			
5/8"-14 BSP	10FBSPORX			5/8"-14 BSP	10FBFFX	
M24 x 1,5 M24 x 1,5 M24 x 1,5	17FFGX 16FDHORX 16FDHX	M24 x 1,5	10FKX			
				1"-14 UNS	10FFORX	
3/4"-14 BSP M26 x 1,5 M26 x 1,5	12FBSPORX 18FDLORX 18FDLX	3/4"-14 BSP	12FJISX	3/4"-14 BSP	12FBFFX	
		1,1/16"-12 UN 1,1/16"-14 UNS	12FJX 12FSX			
M27 x 1,5	20RU27A					

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

## ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

						
26,0				M26 x 1,5	18MDL	
26,3				3/4"-14 BSP	12MBSPP	
26,9		1,1/16"-12 UN 1,1/16"-14 UNS	12MJ 12 MS	1,1/16"-12 UN 3/4"-14 NPTF	12MFA 12MP	1,1/16"-12 UN 1,1/16"-12 UN
27,0	3/4"-14 BSP	12MBSPT				
28,0						
28,2						
28,5						
30,0		1,3/16"-12 UN	14MJ	M30 x 1,5 M30 x 2,0 M30 x 2,0	21MFG 20MDH 22MDL	1,3/16"-12 UN 1,3/16"-12 UN
30,2						
30,6						
30,7						
31,3						
31,5						
31,8						
33,1				1"-11 BSP	16MBSPP	
33,2		1,5/16"-12 UN	16MJ	1,5/16"-12 UN	16MFA	1,5/16"-12 UN
33,7				1"-11,5 NPTF	16MP	
33,9	1"-11 BSP	16MBSPT				
34,0						
34,2						
34,4						
34,5						
36,0				M36 x 1,5 M36 x 2,0 M36 x 2,0	27MFG 25MDH 28MDL	
36,3						1,7/16"-12 UN
38,1						
39,2						
39,3						
40,5						
40,7						
41,2		1,5/8"-12 UN	20MJ			1,5/8"-12 UN
41,3						
41,4						
41,8				1,1/4"-11 BSP	20MBSPP	
42,0				M42 x 2,0	30MDH	
42,5				1,1/4"-11,5 NPTF	20MP	
42,6						1,11/16"-12 UN
43,0						
43,5						
44,5						
45,0				M45 x 1,5 M45 x 2,0	34MFG 35MDL	
45,2						
45,5						
47,5		1,7/8"-12 UN	24MJ			
47,6						
47,7				1,1/2"-11 BSP	24MBSPP/24MU	
48,6				1,1/2"-11,5 NPTF	24MP/24MB	
48,7						
50,0						
50,8						
52,0				M52 x 1,5 M52 x 2,0 M52 x 2,0	42MFG 38MDH 42MZ52B	
54,0						
59,5				2"-11 BSP	32MU	
60,3						
60,5	2"-11 BSP	32MT				
60,7				2"-11,5 NPTF	32MP/32MB	
61,4						
63,3		2,1/2"-12 UN	32MJ			
63,5						
71,4						
79,4						
79,5						



					
					26,0
					26,3
					26,9
					27,0
M30 x 2,0	20FDHORX		13/16"-16 UN	12FFORX	28,0
M30 x 2,0	22FDLORX				28,2
M30 x 2,0	20FDHX				28,5
M30 x 2,0	22FDLX				30,0
M30 x 1,5	21FFGX	M30 x 1,5	14FJX		30,2
			12FKX		30,6
					30,7
1"-11 BSP	16FBSPORX	1"-11 BSP	16FJISX	1"-11 BSP	31,3
1"-11,5 NPSM	16FPX			16FBFFX	31,5
		1,5/16"-12 UN	16FJX		31,8
		M33 x 1,5	16FKX		33,1
				1/2" - CODE 61	33,2
				8FL	33,7
					33,9
M36 x 2,0	25FDHORX				34,0
M36 x 2,0	28FDLORX				34,2
M36 x 2,0	28FDLX			5/8" - KOMATSU	34,4
				10FLK	34,5
M36 x 1,5	27FFGX	M36 x 1,5	20FKX	1,7/16"-12 UN	36,0
				16FFORX	36,3
					38,1
		1,5/8"-12 UN	20FJX		39,2
1,1/4"-11 BSP	20FBSPORX			3/4" - CODE 61	39,3
				12FL	40,5
					40,7
					41,2
				1,11/16"-12 UN	41,3
				20FFORX	41,4
					41,8
M42 x 2,0	30FDHORX			3/4" - CODE 62	42,0
				12FLH	42,5
				3/4" - CAT	42,6
				12FLC	43,0
M45 x 2,0	35FDLORX				43,5
M45 x 1,5	34FFGX				44,5
				1" - CODE 61	45,0
				16FL	45,2
1,1/2"-11 BSP	24FBSPORX	1,7/8"-12 UN	24FJX/24NJ		45,5
					47,5
				1" - CODE 62	47,6
				1" - CAT	47,7
				16FLH	48,6
				16FLC	48,7
					50,0
M52 x 2,0	38FDHORX			2"-12 UN	50,8
M52 x 1,5	42RO52A			24FFORX/24FF	52,0
M52 x 1,5	42FFGX				54,0
					59,5
				1,1/4" - CODE 61	60,3
				20FL	60,5
					60,7
					61,4
					63,3
					63,5
				1,1/4" - CAT	71,4
				1,1/4" - CAT	79,4
2"-11 BSP	32NU			2" - CODE 61	79,5
				32FL/32PA	
		2,1/2"-12 UN	32FJX/32NJ	2" - CODE 62	
				32FLH	
				2" - CODE 62	
				32FLC	
				2" - CAT	

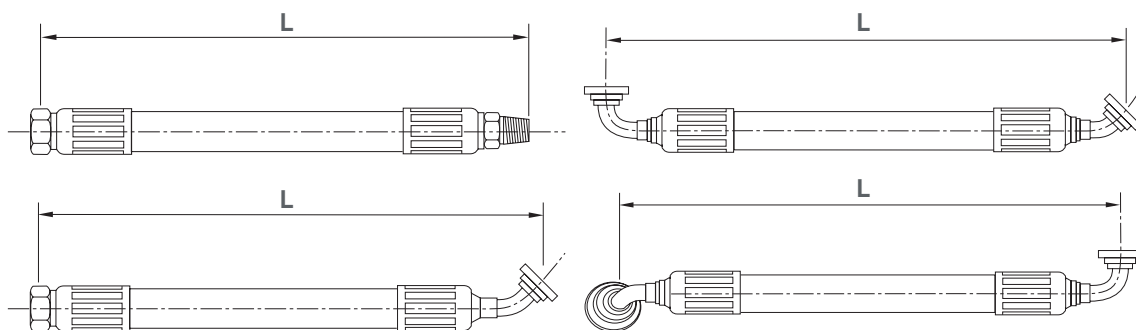
# ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

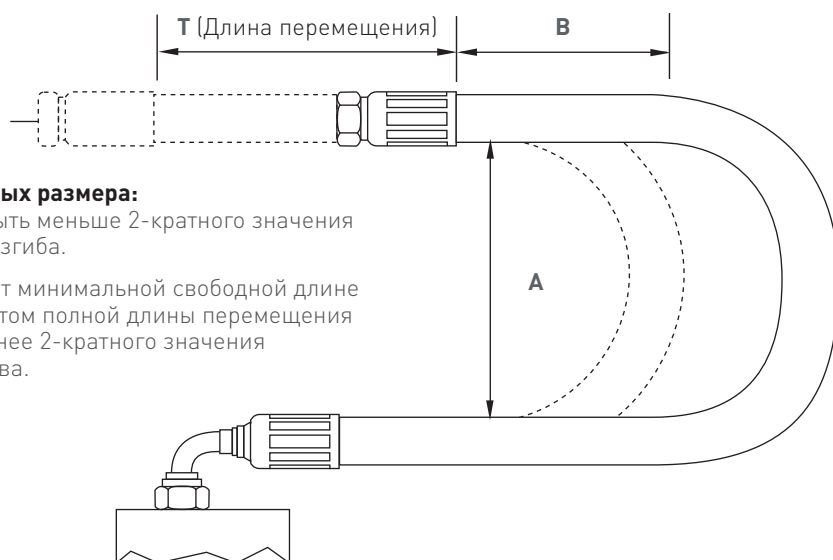
## РАСЧЕТ ДЛИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА

Гидравлические рукава выполняются в соответствии с габаритной длиной, то есть от одного среза конуса до другого, или до центральной линии поверхности среза конуса там, где будет использоваться арматура или колено.

При определении длины собранных рукавов необходимо предусмотреть достаточную длину для предотвращения возникновения изгибающих усилий на задней стороне фитинга. На приведенном ниже рисунке размер «В» соответствует деформационному участку рукава за арматурой, препятствующему сосредоточению усилий, вызываемых деформацией изгиба. «Т» обозначает величину перемещения. «А» обозначает наименьший диаметр, до которого следует изгибать рукав (двукратное значение минимального радиуса изгиба).



### Т (Длина перемещения)



#### Следует учитывать 2 важных размера:

1. Размер «А» не должен быть меньше 2-кратного значения минимального радиуса изгиба.
2. Размер «В» соответствует минимальной свободной длине на каждом фитинге с учетом полной длины перемещения «Т» и не должен быть менее 2-кратного значения внешнего диаметра рукава.

### ВНИМАНИЕ

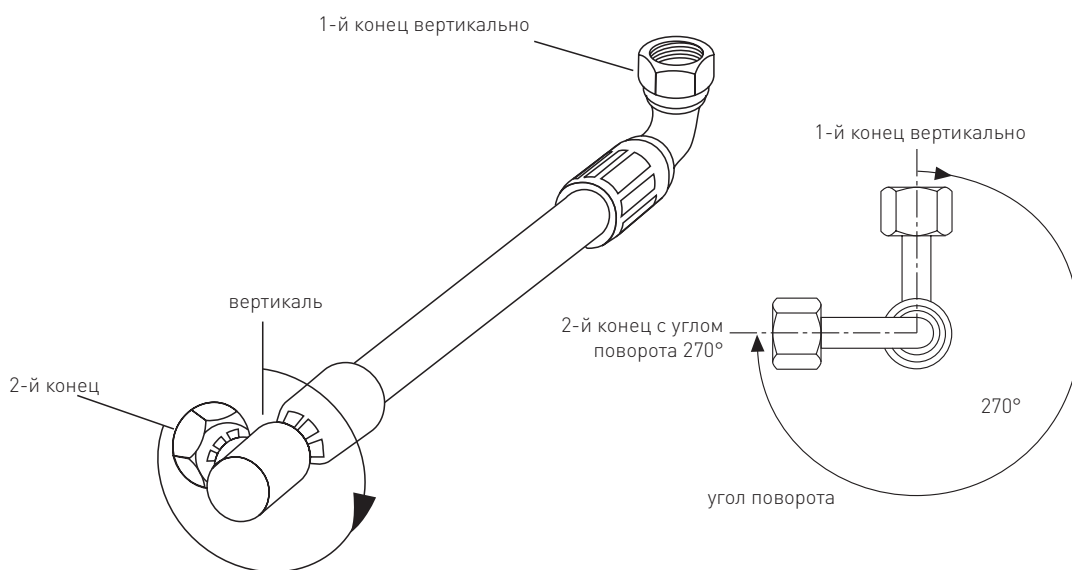
При обрезке рукава всегда надевайте защитные очки и избегайте надевать свободную одежду. Также настоятельно рекомендуется использовать средства защиты слуха. Дополнительно к этому необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

## Ориентация фитингов

Ориентация фитингов необходима, когда гидравлический рукав требует использования двух угловых соединений, не находящихся на одной линии, если смотреть с одного конца рукава. Для обеспечения правильного монтажа собранного рукава с минимальными усилиями перекручивания следует правильно ориентировать фитинги между собой.

Ориентация фитингов измеряется от центральной линии первой арматуры, установленной в вертикальном положении, если смотреть на гидравлическое соединение со второго конца, выполняя измерения в направлении по часовой стрелке.

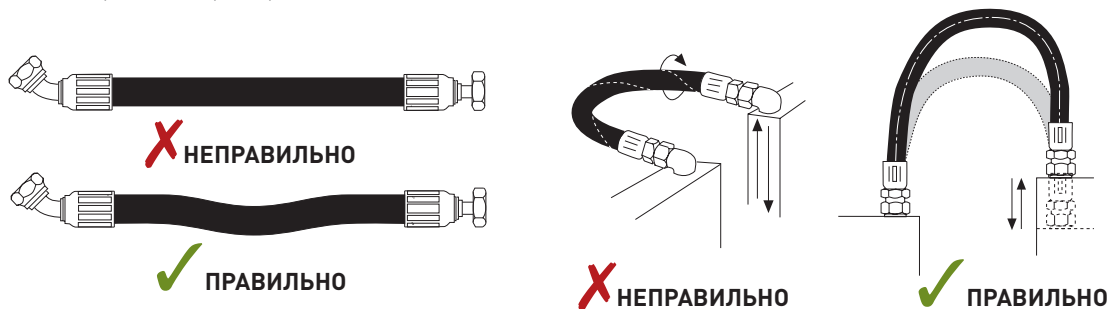
Допуск к ориентации угла должен составлять  $\pm 3$  градуса для гидравлических рукавов длиной менее или равной 600 мм и  $\pm 5$  градусов для гидравлических рукавов длиной более 600 мм.



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОКЛАДКЕ СОБРАННЫХ РУКАВОВ

Для обеспечения надлежащих эксплуатационных характеристик правильная установка рукавов имеет большое значение. Как мы знаем, при излишней длине рукава конструкция будет иметь неудовлетворительный внешний вид и потребует лишних затрат на оборудование. Если гидравлические соединения будут слишком короткими для обеспечения надлежащего провисания и компенсации изменения длины в результате расширения, срок службы рукава сократится.

Приведенные ниже схемы показывают правильную установку рукавов, обеспечивающую максимальные эксплуатационные характеристики и экономичность. При определении длины рукавов для конкретного узла посмотрите эти примеры.

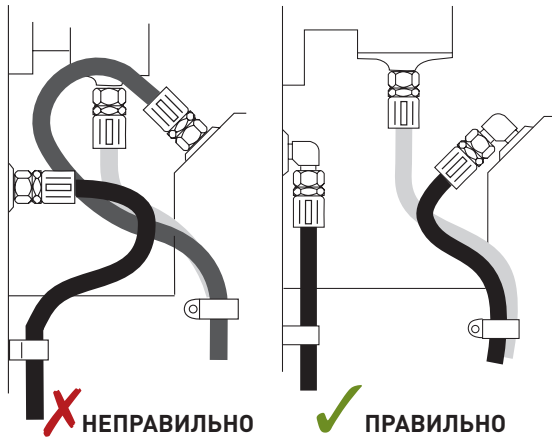


При прямолинейной установке рукава следует обеспечивать достаточный провис рукава по его линии для компенсации изменения длины при подаче давления.

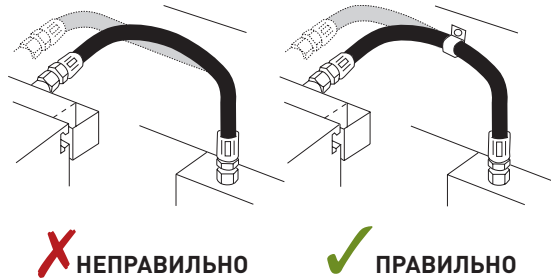
Не допускайте перекручивания и деформации, изгибая рукав в той же плоскости, что и движение втулки, к которой подсоединяется рукав.

# ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



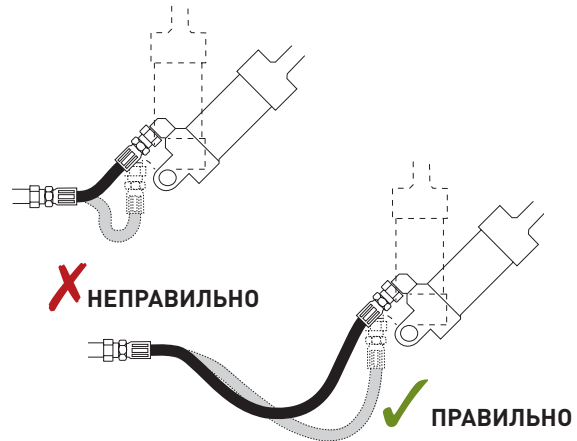
Прокладывайте рукава прямо, используя адаптеры и фитинги под 45° и/или 90°. Для лучшего внешнего вида избегайте лишней длины рукавов.



Избегайте перекручивания линии рукава в двух плоскостях посредством закрепления рукава хомутом в месте изменения плоскости.



Когда радиус менее требуемого минимума, используйте угловой адаптер во избежание перегибов под острым углом.

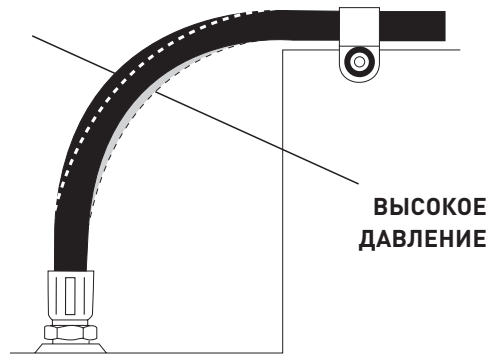


Соответствующая длина рукава необходима для распределения перемещения и предотвращения истирания при использовании в применениях, изгибающих рукав.

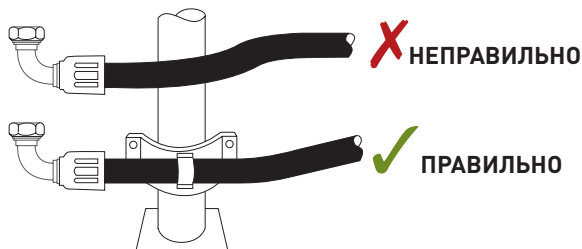


Во избежание перекручивания или изгиба рукава под острым углом используйте надлежащие угловые адаптеры.

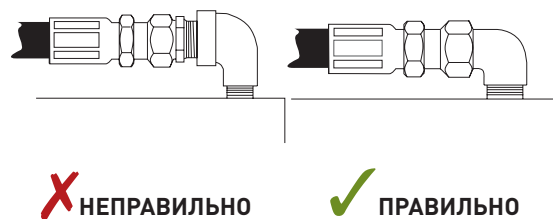
НЕТ ДАВЛЕНИЯ



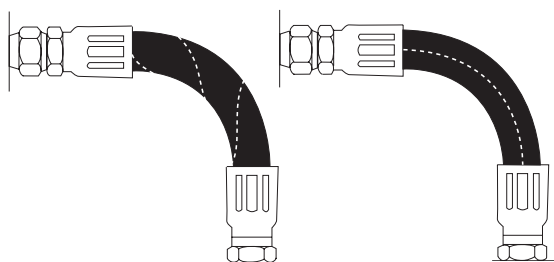
Для компенсации изменений длины шлага под давлением не закрепляйте рукав на изгибах, чтобы изгибы могли поглощать изменения давления. Не следует скреплять вместе рукава, работающие в составе линий высокого и низкого давления.



Высокие температуры окружающей среды сокращают срок службы рукава. Убедитесь, что рукав располагается на расстоянии от горячих деталей. В противном случае сделайте теплоизоляцию рукава.

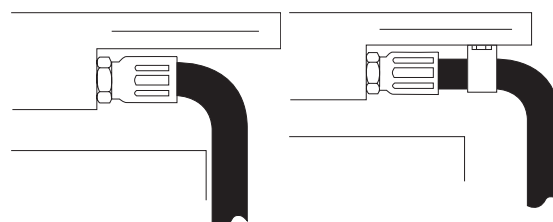


Уменьшите количество резьбовых стыковочных соединений, используя соответствующие гидравлические адаптеры вместо деталей трубной арматуры.



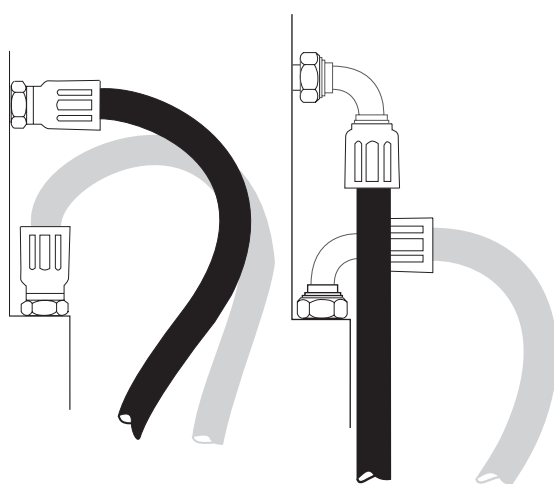
**НЕПРАВИЛЬНО** **ПРАВИЛЬНО**

При установке рукава убедитесь, что он не перекручен. Повышение давления в перекрученном рукаве может привести к разрушению рукава или ослаблению соединений.



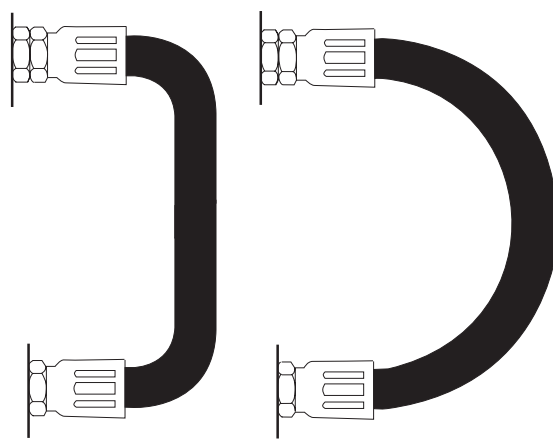
**НЕПРАВИЛЬНО** **ПРАВИЛЬНО**

Прокладывайте рукава таким образом, чтобы избежать трения и истирания. Часто для поддержки длинных рукавов или их прокладки на расстоянии от движущихся деталей используются хомуты. Используйте хомуты соответствующего размера. Хомуты слишком большого размера приведут к перемещению рукава в хомуте и к его истиранию.



**НЕПРАВИЛЬНО** **ПРАВИЛЬНО**

Для снятия усилий на собранном гидравлическом рукаве следует использовать соответствующие коленчатые фитинги и адаптеры и выполнять точный монтаж для обеспечения доступа при осмотре и обслуживании.



**НЕПРАВИЛЬНО** **ПРАВИЛЬНО**

Во избежание пережима рукава и снижения потока радиус изгиба рукава должен быть как можно больше. Обратитесь к таблицам характеристик рукавов для информации о минимальном радиусе изгиба.

## ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСИЛИЯ ЗАТЯЖКИ ПРИ УСТАНОВКЕ ФИТИНГОВ И АДАПТЕРА В НМ

SAE 37° & 45°  
MJ, FJX, MIX, FSX

-размер	DN		Мин.	Макс.
-4	6	7/16" - 20	13	15
-5	8	1/2" - 20	18	20
-6	10	9/16" - 18	23	26
-8	12	3/4" - 16	47	52
-10	16	7/8" - 14	69	76
-12	20	1,1/16" - 12	96	106
-16	25	1,5/16" - 12	127	141
-20	32	1,5/8" - 12	169	188
-24	38	1,7/8" - 12	212	235
-32	50	2,1/2" - 12	296	329

КОНУС BSP 60°  
MBSPT, MBSPP, FBSPORX

-размер	DN		Мин.	Макс.
-4	6	1/4" - 19	15	18
-6	10	3/8" - 19	26	31
-8	12	1/2" - 14	41	49
-10	16	5/8" - 14	50	60
-12	20	3/4" - 14	70	80
-16	25	1" - 11	105	125
-20	32	1,1/4" - 11	170	190
-24	38	1,1/2" - 11	225	250
-32	50	2" - 11	360	420

ПЛОСКОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО  
FFORX

-размер	DN		Мин.	Макс.
-4	6	9/16" - 18	14	16
-6	10	11/16" - 16	24	27
-8	12	13/16" - 16	43	54
-10	16	1" - 14	60	75
-12	20	1,3/16" - 12	90	110
-16	25	1,7/16" - 12	125	140
-20	32	1,11/16" - 12	170	190
-24	38	2" - 12	200	245

СЕРИЯ DIN  
MDL, MDH, MSP, FDLX, FDHX, FDLORX,  
FDHORX

-размер	DN		Мин.	Макс.
6	-	M12 x 1,5	13	17
8	-	M14 x 1,5	23	28
10	8	M16 x 1,5	33	38
12	10	M18 x 1,5	38	42
-	12	M20 x 1,5	48	52
15	14	M22 x 1,5	52	58
-	16	M24 x 1,5	62	68
18	-	M26 x 1,5	80	90
22	20	M30 x 2	105	115
28	25	M36 x 2	125	135
-	30	M42 x 2	200	220
35	-	M45 x 2	205	225
42	38	M52 x 2	290	310

ВТУЛКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА  
MB, MBX

-размер	DN		Серия L		Серия S	
			Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
-4	6	7/16" - 20	18	20	20	22
-5	8	1/2" - 20	20	25	24	27
-6	10	9/16" - 18	25	30	33	35
-8	12	3/4" - 16	45	50	70	75
-10	16	7/8" - 14	60	70	100	110
-12	20	1,1/16" - 12	95	105	170	180
-14	22	1,3/16" - 12	-	-	215	240
-16	25	1,5/16" - 12	150	170	270	300
-20	32	1,5/8" - 12	180	200	285	315
-24	38	1,7/8" - 12	210	230	370	410

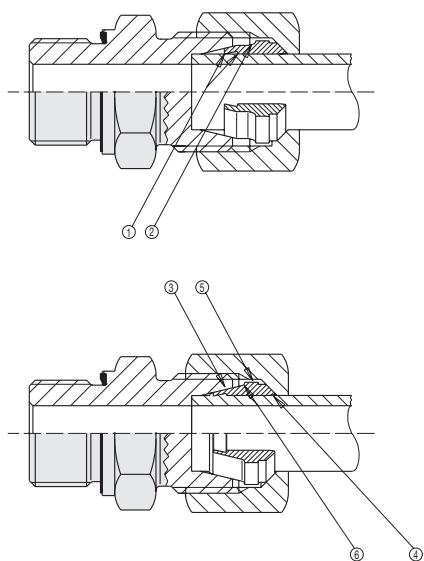
ФЛАНЦЫ SAE  
FL, FLH

-размер	DN	Серия L		Серия S	
		Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
-8	12	20	25	20	25
-12	20	28	40	34	45
-16	25	37	48	56	68
-20	32	48	62	85	102
-24	38	62	79	158	181
-32	50	75	90	271	294

## ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

### КОЛЬЦО GATES-EMB DS — ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кольцо Gates-EMB DS — продукт интенсивных исследований и дальнейшего улучшения хорошо известного врезного кольца EMB. Благодаря геометрии врезного кольца кромки врезаются не одновременно, а последовательно одна за другой, хотя режущий диаметр каждой режущей кромки в точности равен.

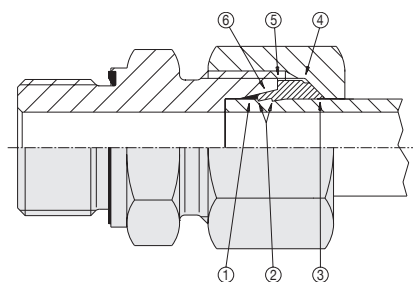


- ① В результате улучшается режущее действие, что обеспечивает гораздо большую равномерность во время выемки в конце монтажа с применением всего лишь немного большего усилия.
- ② Кольцо DS имеет ограничивающую поверхность, которая указывает на место окончания монтажа благодаря своему положению в конусе корпуса. Следовательно, увеличение усилия ощутимо.
- ③ Так как обе врезки, так же как и центральная часть, опираются на конический корпус, усилие оптимально распределяется в пределах конуса, что обеспечивает удерживающую функцию.
- ④ Благодаря конической конструкции внутренней кромки и распределению усилий по конусу корпуса возникающие переменные изгибающие нагрузки распределяются по всей длине кольца и демпфируются корпусом конуса и гайкой.
- ⑤ Ответная коническая поверхность режущих кромок гладкая, что уменьшает трение во время сборки и обеспечивает более крепкий захват. Помимо высокой стабильности, усиленная кромка кольца DS снижает трение и снимает давление с основания гайки. Необходимое уменьшение поперечного сечения оптимизирует радиальную устойчивость и обеспечивает надежное крепление трубки.
- ⑥ Стопорная поверхность четко ограничивает перекручивание благодаря подшипнику на передней поверхности фитинга.

### КОЛЬЦО GATES-EMB DSW — ХАРАКТЕРИСТИКИ

Современные стандарты предполагают, что в местах подключения трубопроводов, установок и другого оборудования должны устанавливаться элементы мягкого уплотнения, предпочтительно из упругих материалов, которые обеспечат эффективное уплотнение. Это особенно важно для соединений с долгосрочными уплотнениями, которые подвержены предельным нагрузкам, для защиты окружающей среды и природных ресурсов.

Кольцо DSW дополняет проверенный ассортимент трубных соединений Gates-EMB для мягкого и эластичного уплотнения на стороне трубопровода. Кольцо может использоваться в стандартных винтовых соединительных системах с конусом под углом 24° согласно DIN 3861, формой W, в сочетании с соединительной гайкой DIN 3870, формой A, или винтовыми соединениями согласно ISO 8434-1. При необходимости можно легко заменить эластичное уплотнительное кольцо.



- ① Важная первичная уплотнительная функция выполняется уплотнительным кольцом из мягкого эластомера, которое встроено в металлическое кольцо для удобства установки. Профиль кольца подобран в соответствии с уплотнительным пространством, что гарантирует отличную герметизацию.
- ② Удерживающую функцию выполняет металлическое кольцо. Оно имеет специальную форму режущей кромки и отступающую назад режущую кромку.
- ③ Чтобы избежать нежелательного надреза трубки, внутренние профильные конусы заканчиваются полым заплечником.
- ④ За утолщенной зоной заплечника, предназначенной для уменьшения давления соединительной гайки на поверхность, диаметр поперечного сечения уменьшается, что способствует надежному обжиму трубки.
- ⑤ Широкая зона контакта, образованная в результате максимального усиления средней секции, обеспечивает возможность действительного ограничения силы затяжки.
- ⑥ Профилированная поверхность корпуса прислоняется к конусу тела кольца, где формирует дополнительное металлическое уплотнение.



# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

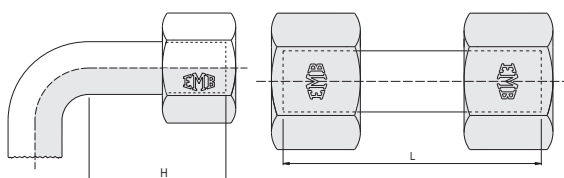
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФИТИНГИ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ — СОЕДИНЕНИЕ С АДАПТЕРОМ VM

Последовательное соединение фитингов с врезным кольцом с последующей окончательной сборкой.

Во время процесса необходимо контролировать угол поворота.

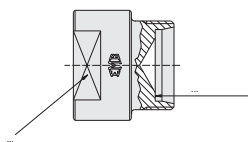
Для соединений, в которых используются трубы как из черной, так и из нержавеющей стали, а также для регулируемых фитингов вала и трубчатых стоек трубопроводов предварительная сборка должна выполняться только с использованием адаптера VM или инструментов для предварительной сборки (см. главу «Мир сборочного оборудования»).



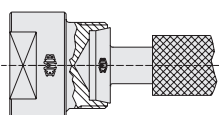
Минимальная длина (H) прямого конца трубы для изгибов трубы.

Минимальная длина (L) коротких участков трубы.

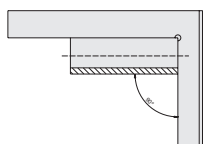
Серия	LL				L										S									
Внеш. диам. трубы, мм	4	5	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
H мин.	24	25	25	26	31	31	33	33	36	38	42	42	48	48	35	35	37	37	43	43	50	54	58	65
L мин.	30	32	32	33	39	39	42	42	45	48	53	53	60	60	44	44	47	47	54	54	63	68	73	82



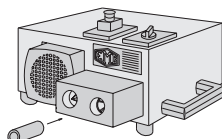
Оцинкованный фитинг с врезным кольцом Gates-EMB покрыт прозрачной антифрикционной смазкой, уменьшающей трение и исключающей необходимость применения дополнительной смазки компонентов. Для правильного соединения фитинги Gates-EMB всегда должны подвергаться предварительной сборке в смазанном масле адаптере для предварительной сборки.



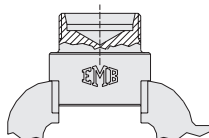
Сохранение размеров конусов гарантируется постоянной проверкой с помощью калибра для контроля конусности.



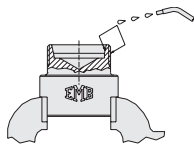
Выполняйте обрезку труб под прямым углом. Не используйте труборезный резак!



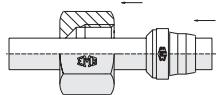
Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубы.



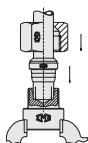
Выбрав правильную серию и размеры трубы, зажмите разъем для предварительной сборки в тисках.



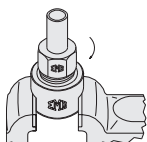
Не закладывайте смазку в разъем для предварительной сборки. При использовании некорродирующих материалов необходимо производить смазку специальным смазывающим веществом врезного кольца и гайки, а также адаптера VM. Для этой цели рекомендуется использовать смазочную пасту Gates-EMB. Не используйте коммерческие марки смазочных масел!



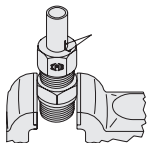
Наденьте резьбовые компоненты на конец трубки, как показано.



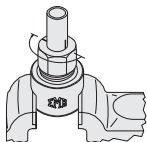
Установите трубку в разъем для предварительной сборки и твердо зажмите до упора во внутреннем конусе.



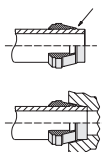
Затяните соединительную гайку, пока трубка не перестанет вращаться в соединении. Затем врезное кольцо блокируется на трубке.



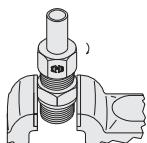
Отметка на гайке указывает направление вращения.



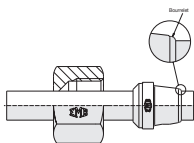
Затяните соединительную гайку на половину оборота. Врезное кольцо равномерно врежется в трубку.



После выполнения предварительной сборки перед первой врезкой проверьте трубку на наличие видимой развальцовки. Для этого используйте соединительный наконечник с вырезанной частью. Контактная поверхность предварительно собранной трубки должна прислоняться к упору трубки винтового соединения.



Вставьте предварительно собранную трубку в сборочный разъем и поверните ее примерно на 1/2 оборота до того момента, когда почувствуется усиление момента затяжки.



После затяжки снова отвинтите соединение. Проверьте, заполняет ли выпуклая часть воротника пространство перед режущей кромкой. Кольцо должно вращаться, но не двигаться вдоль своей оси.



Каждый раз при разъединении необходимо производить повторную плотную затяжку соединительной гайки (аналогично окончательной сборке). Для фиксации винтового соединения используйте гаечный ключ!

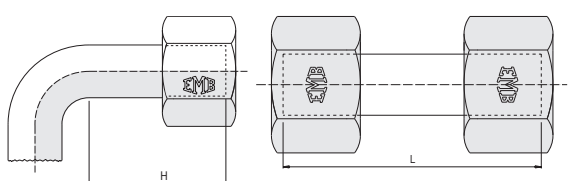
# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФИТИНГИ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ — СБОРКА

### Сборка в винтовом разьеме и прямая сборка для ремонта

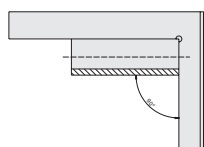
Сборка трубок, выполненных из нержавеющей стали, стоек трубопроводов, трубных фитингов и регулируемых фитингов вала должна производиться с использованием адаптера [VM] или других инструментов для предварительной сборки (см. главу «Мир сборочного оборудования»).



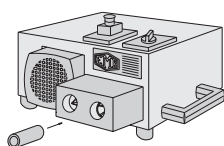
Минимальная длина (H) прямого конца трубки для изгибов трубки.

Минимальная длина (L) коротких участков трубки.

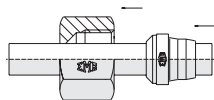
Серия	LL			L										S										
Внеш. диам. трубы, мм	4	5	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
H мин.	24	25	25	26	31	31	33	33	36	38	42	42	48	48	35	35	37	37	43	43	50	54	58	65
L мин.	30	32	32	33	39	39	42	42	45	48	53	53	60	60	44	44	47	47	54	54	63	68	73	82



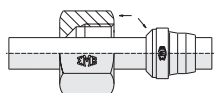
Выполняйте обрезку труб под прямым углом. Не используйте труборезный резак!



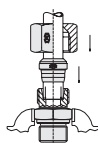
Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки.



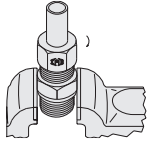
Наденьте резьбовые компоненты на конец трубки, как показано.



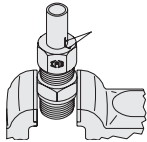
Воротник врезного кольца должен быть направлен в сторону соединительной гайки, иначе сборка будет неправильной.



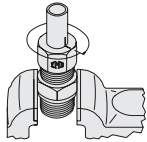
Установите трубку в разъем для предварительной сборки и твердо вдавите до упора во внутреннем конусе.



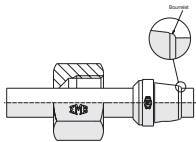
Затяните соединительную гайку, пока трубка не перестанет вращаться в соединении. Затем врезное кольцо блокируется на трубке.



Отметка на гайке указывает направление вращения.



Затяните соединительную гайку на один оборот. Врезное кольцо равномерно врежется в трубку и четко поднимет и удалит материал, находящийся перед его режущей кромкой.



После затяжки снова отвинтите соединение. Проверьте, заполняет ли выпуклая часть воротника пространство перед режущей кромкой. Кольцо должно вращаться, но не двигаться вдоль своей оси.



Каждый раз при разборке фитинга необходимо производить повторную плотную затяжку гайки (аналогично окончательной сборке). Для фиксации винтового соединения используйте гаечный ключ!

При использовании последовательного винтового разъема убедитесь, что каждая трубка повторно устанавливается в том же внутреннем конусе, который использовался для процесса предварительной сборки.

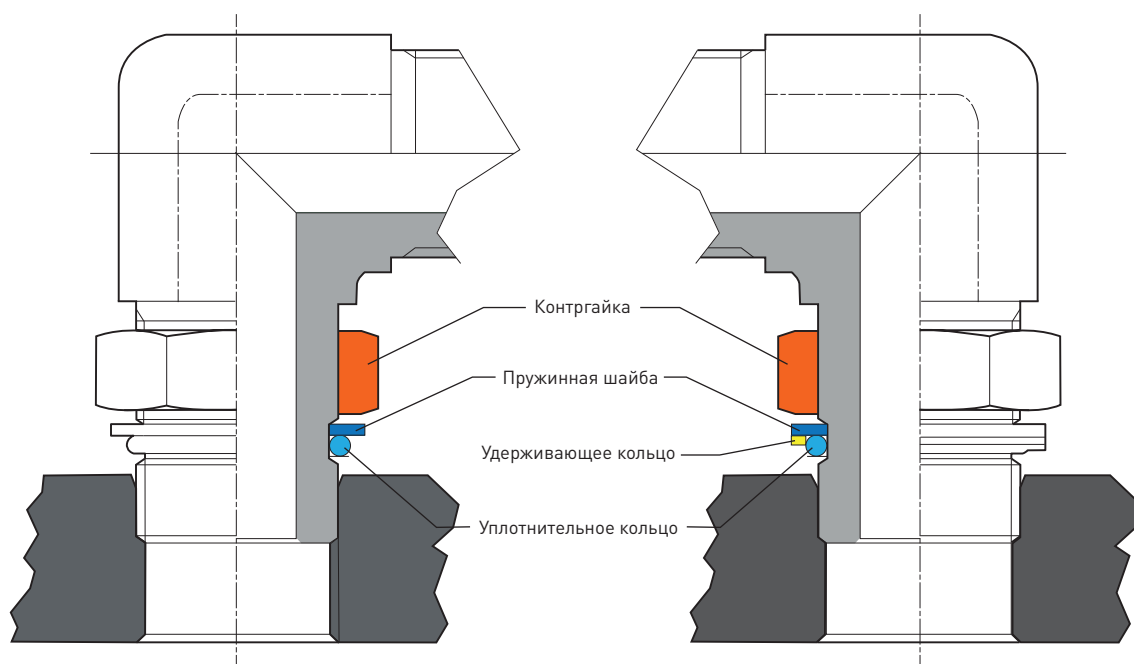
## ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ — СБОРКА

Фитинги без опорного кольца для портов с внешней резьбой ISO 6149 или UN/UNF.

Фитинги с опорным кольцом для портов с внешней резьбой Whitworth или с метрической цилиндрической резьбой с широкой или малой опорной поверхностью.



1. Отвинтите гайку как можно дальше, проверьте уплотнительное кольцо, шайбу и удерживающее кольцо. Они должны находиться в правильном положении на контргайке. Смажьте уплотнительное кольцо маслом.
2. Вручную завинтите фитинг в резьбовой порт до контакта шайбы удерживающего кольца и торцевой поверхности порта.
3. Задвиньте фитинг в требуемое положение и затяните контргайку.
4. Удерживая фитинг в требуемом положении, затяните контргайку.

# РЕЗЬБОВЫЕ ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ GATES-EMB

## Стандартизация

Сочетая в себе требования различных стандартов, резьбовые трубные соединения и принадлежности были усовершенствованы путем постоянных улучшений для достижения текущего уровня качества. Данный уровень соответствует стандартам DIN 2353/ISO 8434-1 и -4. Большинство деталей и моделей Gates-EMB обладают характеристиками давления, которые превышают стандартные.

Компания Gates-EMB обладает более чем 60-летним опытом производства точных деталей, что позволяет — наряду с сертификацией, подтверждающей уровень качества — обеспечить наивысшую надежность изделий.

Характеристики и эксплуатационная надежность фитинга Gates-EMB могут гарантироваться, только если используются компоненты Gates-EMB и соблюдаются указания инструкции по сборке Gates-EMB. Компания оставляет за собой право дальнейшего технического совершенствования.

## Материалы

Входящие в данный каталог резьбовые трубные соединения Gates-EMB обычно изготавливаются из тянутой или прокованной стали:

резьбовые трубные соединения Gates-EMB — из стали;

резьбовые трубные соединения Gates-EMB — из нержавеющей стали, 6CrNiMoTi17122, 1.4571.

## Сопrotивление сжатию и термическая стойкость

Приведенные в каталоге характеристики давления относятся к стальным фитингам со статической нагрузкой при температуре до +120°C и к рабочему давлению PN (номинальное давление) согласно DIN EN 764-1. PN характеризуется коэффициентом запаса прочности 4 (DIN 3859).

Если не указано иное, давление в скобках обозначает максимальное разрывное давление EMB.

PВ — превышение допустимого рабочего давления согласно DIN EN 764-1. Если не указано иное, коэффициент запаса прочности для PВ равен 2,5.

## Диапазон давления

Серия	LL			L								S													
	4	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38		
K1	100			500			400			250			800			630			400						
K2	100			250			160			100			630			400			250						
K3*	100			315			160			630			400			315									

\* Необходимо учитывать перепад давления.

K1 — Сталь // кольцо DS, кольцо DSW.

K2 — Нержавеющая сталь // кольцо S.

K3 — Нержавеющая сталь // кольцо DS, кольцо DSW.

## Рабочая температура фитингов

Сталь: от -40 до +120°C (DIN 3859).

Нержавеющая сталь: от -60 до +400°C (DIN EN 10088-3).

Принимайте во внимание информацию, указанную в разделе «Снижение давления» ниже.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

## ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Рабочая температура уплотнений

NBR (например, пербунан\*): от -35 до +100°C.

FKM (например, витон\*\*): от -25 до +200°C.

PTFE (например, тефлон\*\*): от -60 до +200°C.

Значения температур приведены только в качестве рекомендации. Рабочая среда может оказывать влияние на данные значения. Для определения возможности использования других материалов (компонентов или соединений) в качестве отправной точки возьмите наименьшее соответствующее значение температуры.

### Снижение номинального давления в зависимости от температуры

При эксплуатации с различными значениями температуры необходимо применять корректировку на снижение давления.

Материал фитинга	Диапазон температур	Снижение давления
Сталь	От -40 до +120°C	Нет
1.4571	От -60 до +20°C	Нет
1.4571	+50°C	4 %
1.4571	+100°C	11 %
1.4571	+200°C	20 %
1.4571	+300°C	29 %
1.4571	+400°C	33 %

Для других трубок и материалов необходимо проводить отдельные испытания трубок как на подтверждение рабочего диапазона температур, так и на снижение давления.

При использовании фитингов с наружной резьбой могут применяться дополнительные значения снижения давления. Это обуславливается как характеристиками ответного материала, в который заворачивается деталь, так и характеристиками уплотнительного материала.

Чтобы обеспечить максимальное рабочее давление, рекомендуется использовать фитинги с наружной резьбой с уплотнением WD (мягкое уплотнение). В зависимости от ответного материала может потребоваться применение альтернативного уплотнительного материала.

Также должны учитываться другие различные обстоятельства. Разрешенные значения давления, коэффициенты запаса прочности, значения температуры, а также требования стандартов, инструкций или регистрационных документов могут оказывать влияние на расчетное значение давления.

Номинальное давление (PN) и рабочее давление (PB) являются максимальными допустимыми значениями эксплуатационного давления, включая любые пиковые значения. Необходимо отрегулировать давление в соответствии с изменениями температуры. Подробные сведения о значениях давления и безопасной работы актуальны только при использовании оригинальных деталей Gates-EMB, а также при выполнении указаний инструкций по сборке Gates-EMB. Идеальный обжим трубной системы важен для уменьшения вибрации и предотвращения возникающих из-за этого повреждений.

### Поверхность

Чтобы обеспечить длительную защиту поверхности, резьбовые трубные соединения с врезными кольцами Gates-EMB имеют защитное покрытие NanoProtect™. По запросу могут применяться другие виды защитного покрытия, например, цинк-никелирование.

### Хранение

Для хранения деталей с мягкими уплотнениями следуйте инструкциям и уделяйте особое внимание комментариям стандарта DIN 7716.

\* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

\*\* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.



## СХЕМА КОДОВ ДЛЯ ЗАКАЗА, ДОСТАВКА И УПАКОВКА

Приведенные в каталоге символы для заказа относятся к стальным деталям. Они применяются к полному комплекту для сборки, который содержит разъем, гайку и врезное кольцо Gates-EMB. Для отдельного заказа разъемов резьбовых соединений необходимо добавить к символам заказа приставку «X».

Пример заказа резьбовых соединений:

- |                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| > В комплекте с кольцом S      | A 4-RLL     |
| > В комплекте с кольцом DS     | DS-A 25-RS  |
| > Разъем без кольца DS и гайки | XA 25-RS    |
| > В комплекте с кольцом DSW    | DSW-A 25-RS |

Если материалы поверхностей отличаются от стандартных или проектных, за символом заказа из каталога будут следовать соответствующие символы.

Пример заказа резьбовых соединений:

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| > Полная форма A/60°, нержавеющая сталь        | DS-A 25-RS/Form A/1.4571 |
| > Резьбовое соединение с уплотнением из витона | DS-A 25-RS/WD/VIT        |

По уведомлению за короткий срок могут быть поставлены резьбовые соединения, которые упаковываются в картонные коробки с применением дополнительной защиты изделий при необходимости. Способ упаковки обеспечивает оптимизацию и удобство хранения и гарантирует защиту от загрязнения.

Информация о количестве единиц в упаковке содержится в прейскуранте. Приветствуются заказы полных комплектов изделия.

Если необходимо приобрести небольшое количество, обращайтесь к местному сервисному представителю Gates-EMB.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА ШТУЦЕРОВ И ПОРТЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

**BSP параллельная DIN-ISO 228**

**BSP коническая DIN 3858**

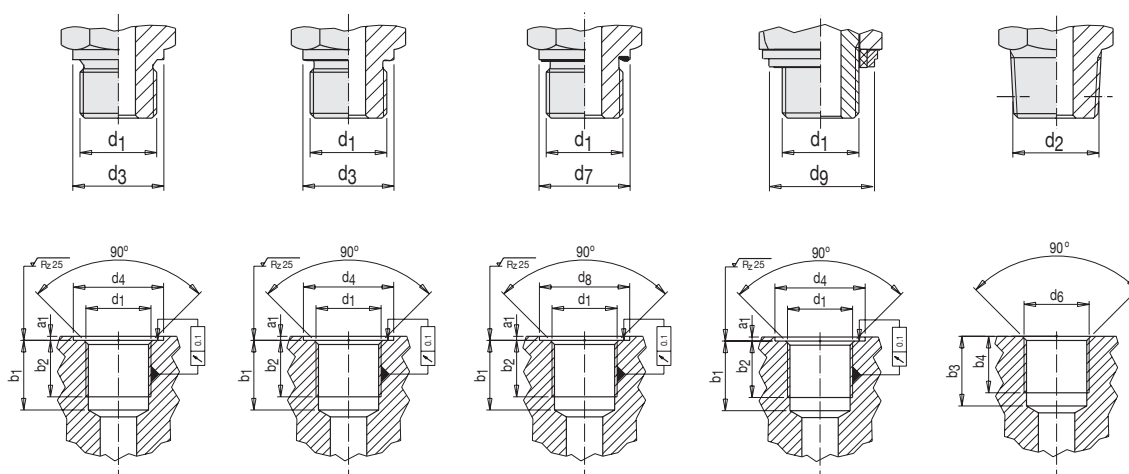
**Метрическая параллельная DIN 13**

**Метрическая коническая DIN 158**

Мягкое уплотнение и уплотнительное кольцо из NBR (пербунан\*); по запросу из FKM (витон\*\*).

Форма А наружной резьбы штуцера	Форма В наружной резьбы штуцера	Форма Е наружной резьбы штуцера	Форма SBE наружной резьбы штуцера	Форма С наружной резьбы шпильки
DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 11	EMB	DIN 3852 Часть 1+2
Уплотнение с помощью уплотнительного кольца DIN 7603	Уплотнение с помощью уплотнительного запячечника	Уплотнение с помощью мягкого кольца	Уплотнение с помощью кольца EDE или DKA	Уплотнение с помощью конической резьбы

Форма порта X	Форма порта X	Форма порта X	Форма порта X	Форма порта Z
DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2
Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для конической наружной резьбы



\* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

\*\* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

Внеш. диам. трубы, мм	Серия	BSP												Метрическая														
		d <sub>1</sub> **	d <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>8</sub>	d <sub>7</sub>	d <sub>9</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>8</sub>	d <sub>7</sub>	d <sub>9</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>		
4	П	G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5											M 8x1 конус	10	5,5	
																										M 8x1 конус	10	5,5
		G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5											M 10x1 конус	10	5,5	
6	П	G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5											M 10x1 конус	10	5,5	
		G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5											M 10x1 конус	10	5,5	
6	Л	G 1/8"A	15	14	15	13,9	14,9	1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5	M 10x1	15	14	15	13,9	14,9	1	13,5	8	M 10x1 конус	10	5,5		
		G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 12x1,5	18	17	18	16,9	16,9	1,5	18,5	12	M 12x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 14x1,5	20	19	20	18,9	18,9	1,5	18,5	12	M 14x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 3/8"A	23	22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 16x1,5	22	21	23*	21,9*	21,9	1,5	18,5	12	M 16x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/2"A	27	26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 18x1,5	24	23	25*	23,9*	23,9	2	18,5	12	M 18x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/2"A	27	26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 22x1,5	28	27	28	26,9	26,9	2,5	20,5	14	M 22x1,5 конус	15,5	10,5		
		G 3/4"A	33	32	33	31,9	32,9	2,5	24	16	R 3/4" конус	G 3/4"	19	13	M 26x1,5	32	31	33*	31,9*	31,9	2,5	22,5	16					
		G 1"A	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	27	18	R 1" конус	G 1"	23	16	M 33x2	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	26	18					
		G 1 1/4"A	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	29	20	R 1 1/4" конус	G 1 1/4"	24	17	M 42x2	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	28	20					
		G 1 1/2"A	56	55	56	54,9	55,9	2,5	31	22	R 1 1/2" конус	G 1 1/2"	24	17	M 48x2	56	55	56	54,9	55,9	2,5	30	22					
		6	С	G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 12x1,5	18	17	18	16,9	16,9	1,5	18,5	12	M 12x1,5 конус	13,5	8,5
				G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 14x1,5	20	19	20	18,9	18,9	1,5	18,5	12	M 14x1,5 конус	13,5	8,5
G 3/8"A	23			22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 16x1,5	22	21	23*	21,9*	21,9	1,5	18,5	12	M 16x1,5 конус	13,5	8,5		
G 3/8"A	23			22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 18x1,5	24	23	25*	23,9*	23,9	2	18,5	12	M 18x1,5 конус	13,5	8,5		
G 1/2"A	27			26	28*	26,9	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 20x1,5	26	25	27*	25,9*	25,9	2	20,5	14	M 20x1,5 тарел	15,5	10,5		
G 1/2"A	27			26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 22x1,5	28	27	28	26,9	26,9	2,5	20,5	14	M 22x1,5 конус	15,5	10,5		
G 3/4"A	33			32	33	31,9	32,9	2,5	24	16					M 27x2	33	32	33	31,9	32,9	2,5	24	16					
G 1"A	40			39	41*	39,9*	39,9	2,5	27	18					M 33x2	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	26	18					
G 1 1/4"A	50			49	51*	49,9*	49,9	2,5	29	20					M 42x2	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	28	20					
G 1 1/2"A	56			55	56	54,9	55,9	2,5	31	22					M 48x2	56	55	56	54,9	55,9	2,5	30	22					

\* Отклонение от DIN 3852.

\*\* Для внутренней резьбы «А» не применяется.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

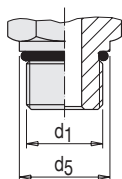
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## Метрическая параллельная DIN ISO 6149-1/-2/-3

## UNF / UN параллельная ISO 11926-1/-2/-3

## NPT коническая ANSI / ASME B1.20.1-1983

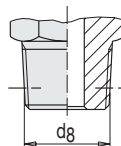
Уплотнительное кольцо из NBR (Пербутан\*); по запросу из FKM (витон\*\*).



### Штуцер

DIN ISO 6149-2+3.

Уплотнение с помощью уплотнительного кольца.



### Наружная резьба штуцера NPT

ANSI / ASME B1.20.1-1983.

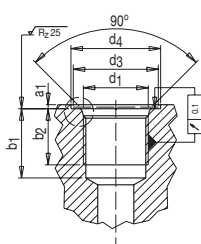
Уплотнение с помощью конической резьбы.

### Наружная резьба для штуцеров UNF и UN-2 A

ISO 11926-2+3.

Уплотнение с помощью уплотнительного кольца.

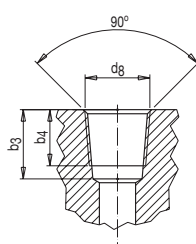
d1	d5	d2	d3	d4	a1	a2	b1	b2	α
<b>UNF/UN</b>	<b>- 0,4</b>	<b>± 0,05</b>		<b>мин.</b>	<b>макс.</b>	<b>0,4</b>	<b>мин.</b>	<b>мин.</b>	<b>± 1°</b>
7/16 - 20 UNF	14	12,45	15	21	1,6	2,4	14	11,5	12°
9/16 - 18 UNF	17	15,70	18	25	1,6	2,5	15,5	12,7	12°
3/4 - 16 UNF	22	20,65	23	30	2,4	2,5	17,5	14,3	15°
7/8 - 14 UNF	27	24,00	28	34	2,4	2,5	20	16,7	15°
1 1/16 - 12 UN	32	29,20	33	41	2,4	3,3	23	19,0	15°
1 5/16 - 12 UN	41	35,55	42	49	3,2	3,3	23	19,0	15°
1 7/8 - 12 UN	50	43,55	51	58	3,2	3,3	23	19,0	15°



### Порт

DIN ISO 6149-1.

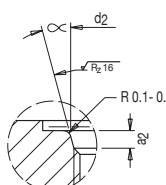
Для уплотнительного кольца.



### Порт NPT

ANSI / ASME B1.20.1-1983.

Для конической резьбы.



### Порт UNF и UN-2 B

ISO 11926-1.

Для уплотнительного кольца.

\* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

\*\* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

Внеш. диам. трубы, мм	Серия	Метрическая										NPT		
		d <sub>1</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> *	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	a	d <sub>8</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>
			-0,4	0,1	мин.	мин.	макс.	0,4	мин.	мин.	w 1°		мин.	мин.
4	П	M 8 x 1	12	9,1	12,5	14	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
5		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
6		M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
8		M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
6	Л	M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
8		M 12 x 1,5	17	13,8	17,5	19	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
10		M 14 x 1,5	19	15,8	19,5	21	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
12		M 16 x 1,5	22	17,8	22,5	24	1,5	2,4	15,5	13	15	3/8"	17	14
15		M 18 x 1,5	24	19,8	24,5	26	2	2,4	17	14,5	15	1/2"	21	17
18		M 22 x 1,5	27	23,8	27,5	29	2	2,4	18	15,5	15	1/2"	21	17
22		M 27 x 2	32	29,4	32,5	34	2	3,1	22	19	15	3/4"	21	17
28		M 33 x 2	41	35,4	41,5	43	2,5	3,1	22	19	15	1"	26	21
35		M 42 x 2	50	44,4	50,5	52	2,5	3,1	22,5	19,5	15	1 1/4"	29	24
42		M 48 x 2	55	50,4	55,5	57	2,5	3,1	25	22	15	1 1/2"	29	24
6	С	M 12 x 1,5	17	13,8	17,5	19	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
8		M 14 x 1,5	19	15,8	19,5	21	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
10		M 16 x 1,5	22	17,8	22,5	24	1,5	2,4	15,5	13	15	3/8"	17	14
12		M 18 x 1,5	24	19,8	24,5	26	2	2,4	17	14,5	15	3/8"	17	14
14		M 20 x 1,5	27	21,8	27,5	29	2	2,4	17	14,5	15	1/2"	21	17
16		M 22 x 1,5	27	23,8	27,5	29	2	2,4	18	15,5	15	1/2"	21	17
20		M 27 x 2	32	29,4	32,5	34	2	3,1	22	19	15	3/4"	21	17
25		M 33 x 2	41	35,4	41,5	43	2,5	3,1	22	19	15	1"	26	21
30		M 42 x 2	50	44,4	50,5	52	2,5	3,1	22,5	19,5	15	1 1/4"	29	24
38		M 48 x 2	55	50,4	55,5	57	2,5	3,1	25	22	15	1 1/2"	29	24

\* Тип без канавки для идентификации.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ МА ДЛЯ ШТУЦЕРОВ

Моменты для штуцеров с металлическим уплотнением, форма В, DIN 3852, или с мягким уплотнением (WD) для предотвращения утечек.

### Уплотнение конической резьбы

Коническая резьба не является самоуплотняющейся. Чтобы обеспечить уплотнение без утечек, дополнительно необходимо применение уплотнительной среды. Для этого хорошо подходит ФУМ-лента (например, тефлон\*).

### Примечание.

Заявленные показатели относятся к фитингам, изготовленным из стали (оцинкованной), к ответным частям из стали и штуцерам с мягким уплотнением. Для типа RI должны использоваться значения моментов затяжки для серии S.

Моменты затяжки: трубная резьба/метрическая резьба

Серия	Внеш. диам. трубы	Трубная резьба	Винтовая резьба				
			Форма В МА (Нм)	С WD МА (Нм)	Метрическая резьба ISO	Форма В МА (Нм)	С WD МА (Нм)
L	6	G 1/8 A	18	18	M 10 x 1,0	18	18
L	8	G 1/4 A	35	35	M 12 x 1,5	30	25
L	10	G 1/4 A	35	35	M 14 x 1,5	45	45
L	12	G 3/8 A	70	70	M 16 x 1,5	65	55
L	15	G 1/2 A	140	90	M 18 x 1,5	80	70
L	18	G 1/2 A	100	90	M 22 x 1,5	140	125
L	22	G 3/4 A	180	180	M 26 x 1,5	190	180
L	28	G 1 A	330	310	M 33 x 2,0	340	310
L	35	G 1 1/4 A	540	450	M 42 x 2,0	500	450
L	42	G 1 1/2 A	630	540	M 48 x 2,0	630	540
S	6	G 1/4 A	55	55	M 12 x 1,5	35	35
S	8	G 1/4 A	55	55	M 14 x 1,5	55	55
S	10	G 3/8 A	90	80	M 16 x 1,5	70	70
S	12	G 3/8 A	90	80	M 18 x 1,5	110	90
S	14	G 1/2 A	150	115	M 20 x 1,5	150	125
S	16	G 1/2 A	130	115	M 22 x 1,5	170	135
S	20	G 3/4 A	270	180	M 27 x 2,0	270	180
S	25	G 1 A	340	310	M 33 x 2,0	410	310
S	30	G 1 1/4 A	540	450	M 42 x 2,0	540	450
S	38	G 1 1/2 A	700	540	M 48 x 2,0	700	540

\* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

## ТРУБКИ — РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рекомендуется использовать бесшовные стальные трубы повышенного качества с размерами согласно DIN 10305, часть 4, материал, соответствующий St 37,4 (по DIN 10277), NBK.

Внеш. диам.	Толщина стенки	Прибл. площадь поперечного сечения потока	Вес	Расчетное давление
мм	мм	см <sup>2</sup>	кг/м	бар
4	0,75	0,049	0,060	409
4	1,00	0,031	0,074	522
6	1,00	0,130	0,123	389
6	1,50	0,071	0,166	549
6	2,00	0,031	0,197	692
6	2,25	0,017	0,208	757
8	1,00	0,280	0,173	333
8	1,50	0,200	0,240	431
8	2,00	0,130	0,296	549
8	2,50	0,071	0,339	658
10	1,00	0,500	0,222	282
10	1,50	0,380	0,314	373
10	2,00	0,280	0,395	478
10	2,50	0,190	0,462	576
10	3,00	0,130	0,518	666
12	1,00*	0,790	0,271	235
12	1,50	0,640	0,389	353
12	2,00	0,500	0,493	409
12	2,50	0,380	0,586	495
12	3,00	0,280	0,606	576
12	3,50	0,190	0,734	651
15	1,50	1,130	0,499	282
15	2,00	0,950	0,641	376
15	2,50	0,780	0,771	409
15	3,00	0,640	0,888	478
16	2,00	1,130	0,691	353
16	2,50	0,950	0,832	386
16	3,00	0,790	0,962	452
18	1,50*	1,760	0,610	235
18	2,00	1,530	0,789	313
18	2,50	1,330	0,956	392
18	3,00	1,130	1,110	409

Внеш. диам.	Толщина стенки	Прибл. площадь поперечного сечения потока	Вес	Расчетное давление
мм	мм	см <sup>2</sup>	кг/м	бар
20	2,50	1,770	1,080	353
20	3,00	1,540	1,260	373
20	3,50	1,330	1,424	426
20	4,00	1,130	1,578	478
22	2,00*	2,550	0,986	256
22	2,50	2,270	1,202	320
22	3,00	2,010	1,406	385
25	2,00*	3,460	1,134	226
25	2,50	3,140	1,387	282
25	3,00	2,830	1,628	338
25	4,00	2,260	2,072	394
25	4,50	2,010	2,275	437
25	5,00	1,760	2,466	478
28	2,00*	4,520	1,282	201
28	2,50	4,150	1,572	252
28	3,00	3,800	1,850	302
28	4,00	3,140	2,368	403
28	5,00	2,540	2,836	434
30	3,00	4,520	2,000	282
30	4,00	3,800	2,570	376
30	5,00	3,140	3,080	409
35	2,00*	7,540	1,630	161
35	2,50	7,060	2,000	201
35	3,00	6,600	2,370	242
35	4,00	5,720	3,060	322
35	5,00	4,900	3,690	403
35	6,00	4,150	4,290	419
38	4,00	7,070	3,350	297
38	5,00	6,160	4,070	371
38	6,00	5,310	4,740	390
38	7,00	4,520	5,350	446
42	3,00	10,180	2,890	201
42	4,00	9,080	3,750	269

Если тонкостенные трубы подвергаются воздействию серьезных напряжений, рекомендуется применение параллельных втулок.

Расчетные значения давления определены в соответствии с DIN 2413, область применения — в основном для статических нагрузок при температуре до +120°C.

### Значения характеристик

Предел текучести: 235 Н/мм<sup>2</sup>.

Коэффициент запаса прочности: 1,5.

Допустимая вибрация в толщине стенки: DIN 2391/лист 1.

Расчет согласно DIN 2413/III для отношения диаметров  $u = OD/ID > 1,35$ .

Изготовленные из нержавеющей стали трубы (например, 1.4571) должны быть холоднотянутыми бесшовными и не должны иметь отложений в результате процессов термообработки согласно DIN EN 10216-5-X6 CrNiMoTi17-12-2 - CFD с допусками согласно DIN EN ISO 1127.





## ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ПОРТАМ И УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ФИТИНГОВ

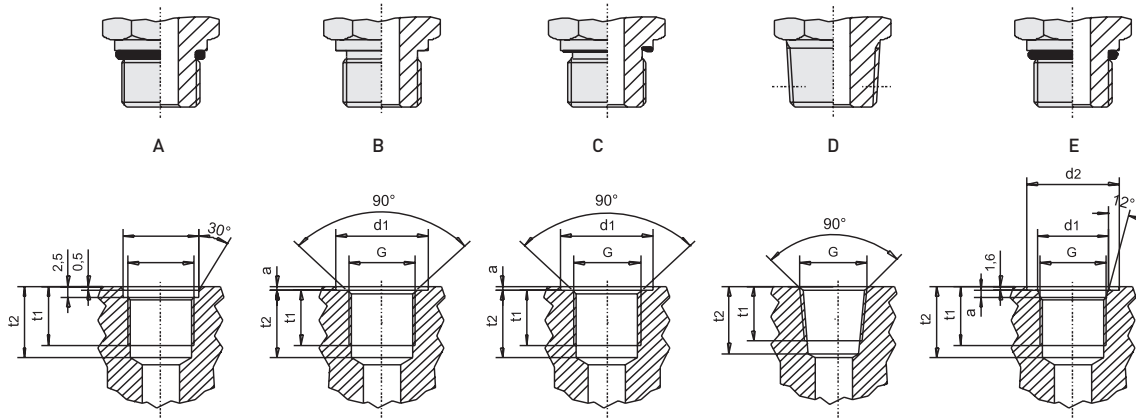
Форма А			
G	d <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>
M8x1	9,5+0,1	11	15,5
M10x1	11,5+0,1	12	16,5

Форма В				
G	d <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	a
M14x1,5	20	12	18,5	1
M16x1,5	22	12	18,5	1
G1/4	19	12	18,5	1
G3/8	23	12	18,5	1,5

Форма С				
G	d <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	a
M12x1,5	18	12	18,5	1
G1/8	15	8	13	1
G1/4	19	12	18,5	1

Форма D				
G	тип	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	
R1/8	конус	5,5	9,5	
R1/4	конус	8,5	13,5	
1/8	NPT	9	13,5	
1/4	NPT	12	18,5	

Форма Е						
G	тип	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	a
9/16-24	UNF	9,1	17	10	12	1,9
7/16-20	UNF	12,4	21	11,5	14	2,4
1/2-20	UNF	14	23	11,5	14	2,4
9/16-18	UNF	15,6	25	12,7	15,5	2,5



# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

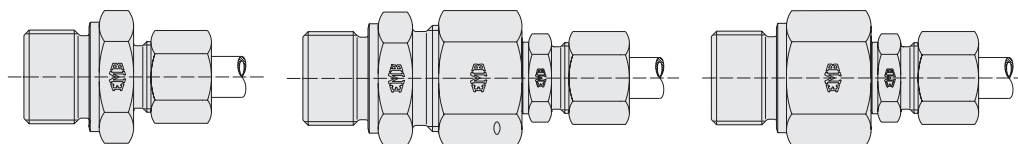
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РУКАВОВ

Код для заказа		A	B	C
Номинальное отверстие		DN2	DN2	DN4
Макс. рабочее давление	бар	400	630	340
Давление разрыва	бар	1100	1900	850
Давление испытания	бар	600	950	570
Номинальный диапазон давления при 0°C	бар	488	768	463
Номинальный диапазон давления при 30°C	бар	440	693	418
Номинальный диапазон давления при 50°C	бар	400	630	380
Номинальный диапазон давления при 80°C	бар	344	542	327
Номинальный диапазон давления при 100°C	бар	308	485	293
Рабочая температура	°C	От -30 до +100 кратковременно		
Внутренний диаметр	мм	2	2	4
Внешний диаметр	мм	5	5	8,6
Радиус изгиба	мм	20	20	40
Макс. длина бухты	м	30	30	60
Вес/метр	г	16	16	42
Внутренняя и внешняя стенки трубки		РА	РА	РА
Армирование		Синтетическое волокно		

## УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР — ПРИМЕРЫ

Применение широкого диапазона переходных муфт может быть ограничено использованием стандартных винтовых соединений. Необходимая комбинация может быть поставлена в короткий срок по запросу или при необходимости приобретения малого количества.

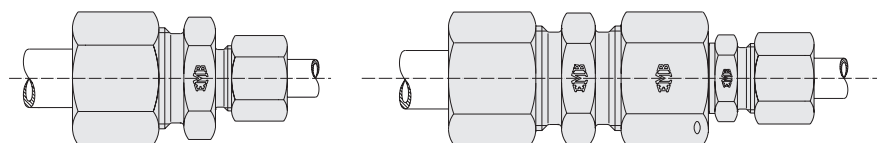
### Прямое винтовое соединение с наружной резьбой



Внешний диаметр трубки 14 мм  
Наружная резьба R 1"  
Серия S

Возможные комбинации:  
прямое винтовое соединение с наружной резьбой R 1" (например, A 25-RS) и уменьшающий винтовой адаптер RSDKO 25/14. Резьбовой уменьшающий разъем RI 1"-1/2" и прямое винтовое соединение с наружной резьбой A 14-RS.

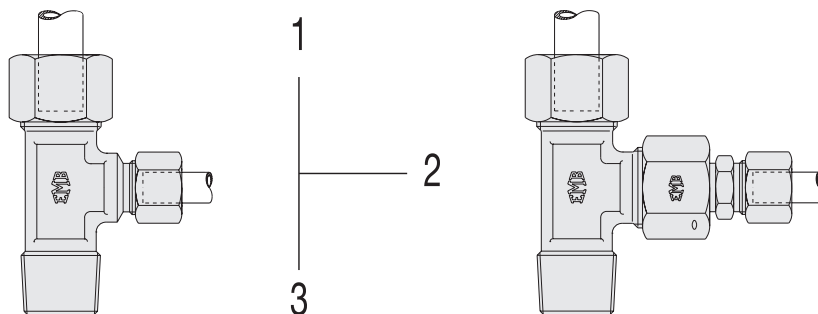
### Прямое винтовое соединение



Внешний диаметр первой трубки 30 мм  
Внешний диаметр второй трубки 20 мм  
Серия S

Возможные комбинации:  
прямое винтовое соединение E 30-S,  
уменьшающее винтовое соединение RSDKO 30/20.

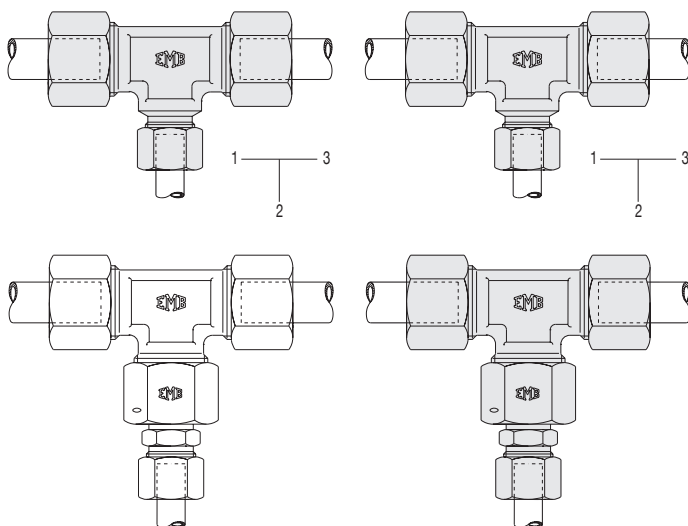
### Г-образное винтовое соединение с наружной резьбой



Внешний диаметр первой трубки	16 мм
Внешний диаметр второй трубки	10 мм
Наружная резьба	NPT
Серия	S
Порядок заказа	1-2-3

Возможные комбинации:  
Г-образное винтовое соединение с наружной резьбой,  
D 16-S/NPT и уменьшающее винтовое соединение RSDKO 16/10.

### T-образное винтовое соединение



Внешний диаметр первой трубки	12 мм
Внешний диаметр второй трубки	8 мм
Внешний диаметр третьей трубки	12 мм
Серия	S
Порядок заказа	1-2-3

Возможные комбинации:  
T-образное винтовое соединение G 12-S,  
уменьшающее винтовое соединение RS 12/8.

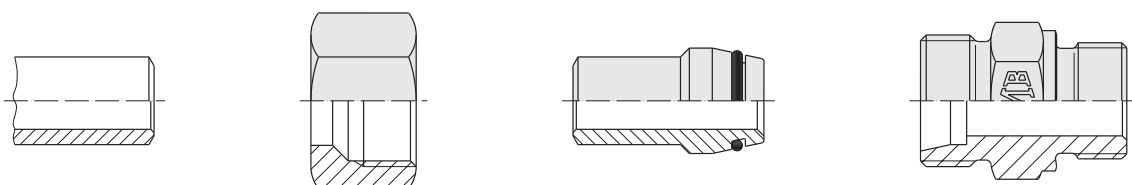
Также имеется возможность поставки собранных уменьшающих винтовых соединений с другими конфигурациями и сочетаниями.

Другие сочетания предлагаются с использованием прямого разъема с наружной резьбой VADKO.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ — ТЕХНОЛОГИЯ



В особенно сложных рабочих условиях сварные штуцерные винтовые соединения Gates-EMB отлично подходят при наличии:

- > очень высоких уровней вибрации
- > пульсирующих нагрузок
- > очень сильных скачков давления
- > крайне высоких значений температур и колебаний температуры
- > систем, в которых простой приводит к возникновению больших затрат

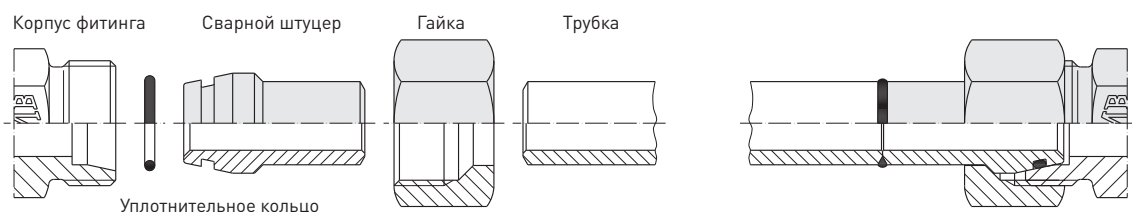
Сварные штуцеры могут легко дополняться непаянными винтовыми трубными соединениями согласно DIN 2352/ISO 8434-1. Врезное кольцо вынимается и на его место устанавливается сварной штуцер.

Рабочее давление (PB) собранных фитингов со сварным штуцером определяется компонентом, обладающим наименьшим давлением (трубка, сварной штуцер, фитинги).

Смазанный маслом стальной сварной конус SNO соответствует стандарту DIN 3865, форме A.

Стальные сварные штуцеры могут привариваться с использованием общепринятых способов. Выбор сварных присадок в соответствии с DIN 8556 должен производиться с учетом технологии сварки и конкретного применения.

## СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ — СБОРКА



Определение длины трубки.

Измерьте расстояние между окончаниями фитинга.

От каждого фитинга отнимите размер X.

Если необходимо заменить врезные кольца, уменьшите окончание трубы на L1.

Обрежьте трубку под прямым углом.

Снимите фаску с внешнего края трубки.

Зачистите внутренние поверхности под приварку.

Выполните соответствующую зачистку.

Наденьте гайку на сварной штуцер.

Приварите штуцер к трубке.

Удалите сварочную окалину и зачистите паз под уплотнительное кольцо.

Установите поставляемое отдельно уплотнительное кольцо.

Смажьте резьбу маслом.

Уплотнительное кольцо не должно прокручиваться.

Затяните гайку вручную.

Затяните гайку на 1/3 оборота до той точки, когда почувствуется заметное усиление момента затяжки.

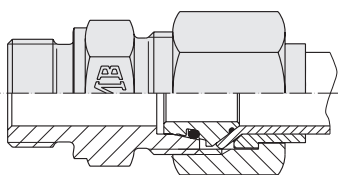
Для удерживания корпуса фитинга используйте гаечный ключ.

Во время сборки не допускайте скручивания соединительной трубки.

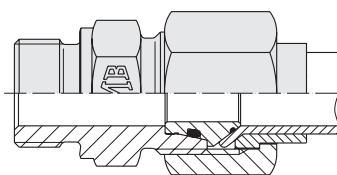
Применение иного количества оборотов для затяжки снижает значение номинального давления и срок службы фитинга, что вызывает утечки или возникновение других неисправностей.

## ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Функция фитинга с развальцовкой



Перед затяжкой гайки



После затяжки гайки

Конструкция фитинга с развальцовкой Gates-EMB, состоящего из четырех компонентов, идеально подходит для надежного и герметичного соединения труб с развальцовкой и штуцеров стандартного ряда DIN 2353 / ISO 8434-1 и 4.

### Компоненты фитинга:

корпус фитинга DIN / ISO;

адаптер с развальцовкой DIN 3949;

опорное кольцо DIN 3949;

гайка DIN 3949.

Центральный компонент — адаптер с развальцовкой — действует в качестве перехода с конуса 24° на соединение с развальцовкой SAE 37°. Уплотнение между конусом корпуса и соединением с развальцовкой обеспечивается с помощью уплотнительного кольца. Таким образом обеспечивается высокая эффективность уплотнения даже при изменяющейся нагрузке давления. По мере затяжки гайки адаптер с развальцовкой вдавливаются в конус фитинга с деформацией удерживающего воротника до тех пор, пока воротник на адаптере с развальцовкой не войдет в полный контакт с корпусом фитинга, таким образом предотвращая дальнейшее проникновение и нежелательное расширение корпуса фитинга. После затяжки центральный элемент захватывается корпусом фитинга, что ощутимо помогает оператору во время повторной сборки. Можно разбирать и собирать фитинг так часто, как это требуется. Опорное кольцо обеспечивает надежный зажим трубки без надреза, а также высокую усталостную прочность при изгибающих нагрузках.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## Трубные фитинги с развальцовкой

Высокая эффективность уплотнения.

Эластичное уплотнение на обеих точках секционирования.

Без усадки соединения.

## Без усадки соединения

Улучшенное соединение центрального элемента и корпуса фитинга.

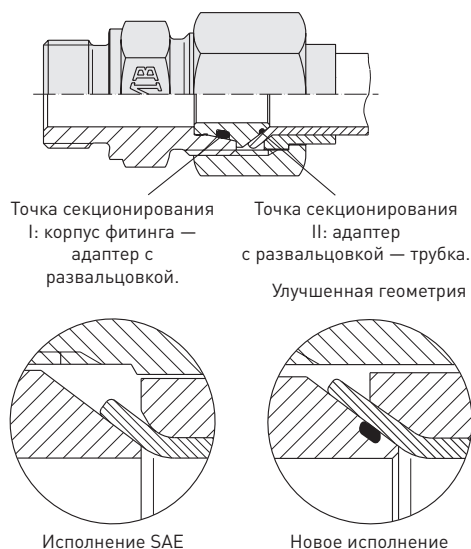
Уменьшенное значение поверхностного давления между трубкой и опорным кольцом.

## Надежное подключение трубки

Более широкая развальцовка и адаптированный ниппель под развальцовку.

Высокое сопротивление разрыву.

Нет риска отсоединения при недостаточной затяжке.



## ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — СБОРКА

### Сборка/разборка

Обрежьте трубку под прямым углом. Не используйте труборезный резак!

Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки от заусениц. Не снимайте фаску!

Удалите металлическую стружку и грязь.

Смажьте детали фитинга с развальцовкой и установите их на трубке. Для фитингов из нержавеющей стали (например, 1.4571) необходимо использовать специальный смазочный материал (смазка Gleitpaste от Gates-EMB).

Развальцуйте конец трубки. Проверьте на отсутствие трещин.

Вставьте адаптер в фитинг и прижмите развальцованную трубку к корпусу. Затяните вручную.

Затяните элементы с помощью гаечного ключа на пол-оборота.

Каждый раз при отключении соединения необходимо производить повторную затяжку гайки без применения излишнего усилия.



## Материал

Фитинги с развальцовкой вытачиваются из тянутого стального проката или штамповок.

Поверхность фосфатируется и смазывается маслом (ISO 4042). Возможно применение других способов защиты поверхности.

Возможно исполнение из нержавеющей стали (1.4571).

Материал серийного уплотнения — NBR (например, пербунан\*).

Диапазон температур от -35 до +100°C.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (витон\*\*).

Диапазон температур от -25 до +200°C.

При использовании других материалов для фитингов и уплотнений должны соблюдаться ограничения по минимальной температуре.

Должны использоваться трубки, пригодные для развальцовки, желательно применение бесшовной трубки из качественной стали DIN 2391/C, материал St. 35, NBK.

## Номинальное давление

Существуют две серии фитингов с развальцовкой Gates-EMB. Они подходят для использования при следующих значениях давления:

Серия	Внеш. диам. трубы	Номинальное давление
L	6-10	500 бар
L	12-18	400 бар
L	22-42	250 бар
S	6-16	630 бар
S	20-38	400 бар

Если номинальное давление определенного типа фитингов отличается от указанных выше значений, должны учитываться значения давления, указанные для отдельных типов.

Номинальное давление фитингов с развальцовкой стального типа основывается на коэффициенте запаса прочности 4 (DIN 3859). Использование меньшего диапазона давления обеспечивает большую безопасность. Значения номинального давления предполагают равномерные условия нагрузки при температуре до +120°C. Следует вносить корректировки с учетом рабочих условий, включая сильное ударное давление, механические усилия и вибрации.

\* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

\*\* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

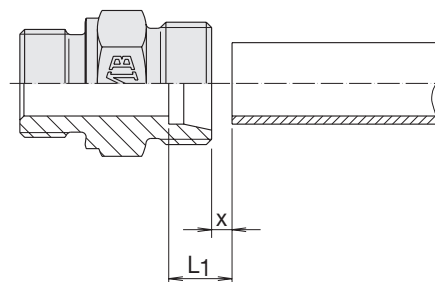
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — РАЗМЕРЫ ТРУБКИ

### Определение длины трубки

Правильное значение длины трубки определяется измерением расстояния между концами корпуса фитинга. Затем из каждого соединения вычитается размер X.

Размер трубки	X	L <sub>1</sub>
6x1	1	8
6x1,5	2	9
8x1	1	8
8x1,5	2	9
8x2	2,5	9,5
10x1	1	8
10x1,5	2	9
10x2	3	10
12x1	1	8
12x1,5	2	9
12x2	3	10
14x1,5	0,5	8,5
14x2	1	9
14x2,5	2	10
14x3	3	11
15x1,5	1	8
15x2	2	9
15x2,5	3	10
16x1,5	0	8,5
16x2	1	9,5
16x2,5	1,5	10
16x3	2,5	11
18x1,5	0	7,5
18x2	1	8,5
18x2,5	1,5	9
20x2	1	11,5
20x2,5	2	12,5
20x3	3	13,5
20x3,5	4	14,5
22x1,5	1	8,5
22x2	2	9,5
22x2,5	3	10,5
22x3	3,5	11
25x2	1	13
25x2,5	1,5	13,5
25x3	2,5	14,5
25x4	4	16
28x2	1,5	9
28x2,5	2,5	10
28x3	3	10,5
30x2	0,5	13
30x2,5	0,5	14
30x3	1	14,5
30x4	3	16,5
30x5	4,5	18
35x2	1,5	12
35x2,5	2	12,5
35x3	3	13,5
35x4	4,5	15
38x2,5	0	16
38x3	0,5	16,5
38x4	2	18
38x5	4	20
42x2	1,5	12,5
42x3	3	14
42x4	4,5	15,5

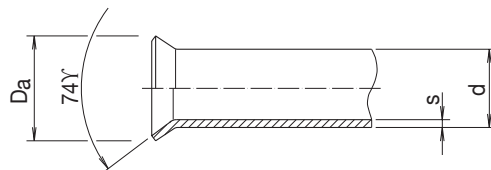


## Проверка развальцованной трубки

Обрежьте трубку под прямым углом. Слегка зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки от заусениц. Не снимайте фаску.

Если развальцовка слишком короткая, идеальное функционирование фитинга не может быть гарантировано!

Размер трубки dхs	Проверочный диаметр Da, мин.	Проверочный диаметр Da, макс.
6x1	9,1	10
6x1,5	9,1	10
8x1	11,3	12
8x1,5	11,3	12
8x2	11,3	12
10x1	13,1	14
10x1,5	13,1	14
10x2	13,1	14
12x1	15,3	16
12x1,5	15,3	16
12x2	15,3	16
14x1,5	18,6	19,6
14x2	18,6	19,6
14x2,5	18,6	19,6
14x3	18,6	19,6
15x1,5	19,1	20
15x2	19,1	20
15x2,5	19,1	20
16x1,5	20,6	22
16x2	20,6	22
16x2,5	20,6	22
16x3	20,6	22
18x1,5	23,2	24
18x2	23,2	24
18x2,5	23,2	24
20x2	25,6	26,8
20x2,5	25,6	26,8
20x3	25,6	26,8
20x3,5	25,6	26,8
22x1,5	26,5	27,5
22x2	26,5	27,5
22x2,5	26,5	27,5
22x3	26,5	27,5
25x2	31,1	33
25x2,5	31,1	33
25x3	31,1	33
25x4	31,1	33
28x2	32,7	33,3
28x2,5	32,7	33,3
28x3	32,7	33,3
30x2	37	38,7
30x2,5	37	38,7
30x3	37	38,7
30x4	37	38,7
30x5	37	38,7
35x2	41,8	42,7
35x2,5	41,8	42,7
35x3	41,8	42,7
35x4	41,8	42,7
38x2,5	46	47,2
38x3	46	47,2
38x4	46	47,2
38x5	46	47,2
42x2	48,8	49,8
42x3	48,8	49,8
42x4	48,8	49,8



# ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

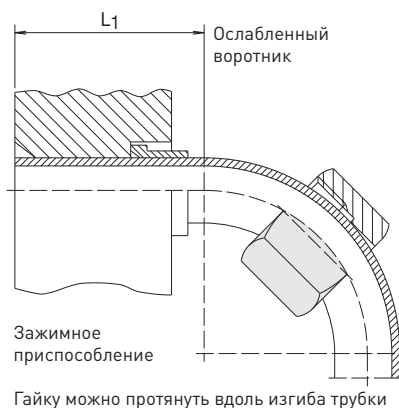
## Длина прямого участка трубки до начала радиуса изгиба

Сначала изгиб, затем развальцовка

Длина прямого участка трубки ( $L_1$ ) до начала радиуса изгиба:

- а. ручной развальцовочный инструмент;  
б. развальцовочная машинка.

Внеш. диам. трубы	$L_1$ Развальцовочная машинка UNIPRESS
6	43
8	44
10	46
12	47
14	50
15	50
16	52
18	58
20	58
22	60
25	60
28	60
30	62
35	62
38	70
42	70

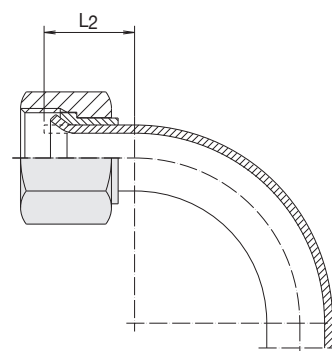


## Сначала развальцовка, затем изгиб

Если условия монтажа требуют применения меньшей длины прямого участка трубки (размер  $L_2$ ), чем указано в таблице, изгиб необходимо выполнять после развальцовки.

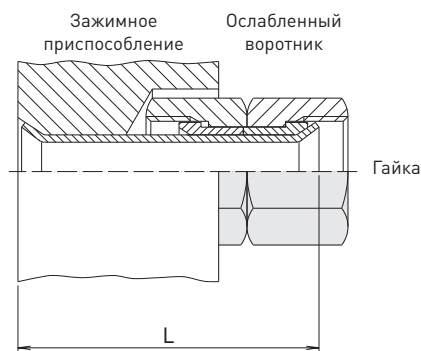
Внеш. диам. трубы	$L_2$
10	15
12	15
15	17
16	21
18	18

Трубки с наружным диаметром 6, 8 и 14 поставляются по запросу.

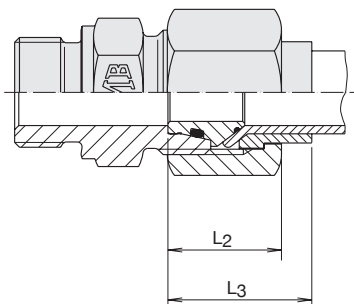


## Минимальная длина прямого участка трубки L

Внеш. диам. трубы	Серия	L Развальцовочная машинка UNIPRESS
6	L	59
8	L	62
10	L	64
12	L	67
15	L	75
18	L	76
22	L	81
28	L	88
35	L	92
42	L	130
6	S	61
8	S	64
10	S	66
12	S	68
14	S	74
16	S	79
20	S	82
25	S	94
30	S	96
38	S	136



**Таблица для корректировки длины**



В следующей таблице размеры, отмеченные «X», представляют толщину стенки трубы, на которой основаны значения длины в перечнях размеров. Для получения других значений толщины стенки необходимо изменить значения длины на корректировочный размер, взятый из таблицы.

Внеш. диам. трубы	Серия	L2	L3
6	L	17,5	20,5
8	L	18,5	21,5
10	L	19,5	24
12	L	20	24,5
15	L	21,5	25,5
18	L	23	27
22	L	24	30,5
28	L	26	31,5
35	L	30	36
42	L	34	40
6	S	17,5	20,5
8	S	18,5	21,5
10	S	20	24,5
12	S	20,5	25
14	S	23	27,5
16	S	25	31
20	S	27,5	33
25	S	31	38,5
30	S	33	41,5
38	S	37,5	48

Внеш. диам. трубы	Серия	Корректировочный размер Толщина стенки трубы							
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
6	L	X	+1						
8	L	X	+1	1,5					
10	L	-1	X	+1					
12	L	-1	X	+1					
15	L		X	+1	+2				
18	L		-1	X	+1				
22	L		-1	X	+1	1,5			
28	L			-1,5	-0,5	X			
35	L			-1,5	-1	X		1,5	
42	L			-1,5		X		1,5	
6	S	X	+1						
8	S	X	+1	1,5					
10	S	-1	X	+1					
12	S	-1	X	+1					
14	S		-0,5	X	+1	+2			
16	S		-1	X	0,5	1,5			
20	S			X	+1	+2	3		
25	S			-1,5	-1	X		1,5	
30	S			-2	-1	X		+2	3,5
38	S				-0,5	X		1,5	3,5

## ТАБЛИЦЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТАБЛИЦАМИ?

В таблице, представленной ниже, приводится рационализированное преобразование единиц давления из МПа в psi в соответствии со стандартом SAE J517 для гидравлических рукавов (пересмотрено в марте 2006). Эти стандартные величины позволяют пользователю сопоставить новые значения давления, выраженные в МПа, с ранее использовавшимися четными значениями, выраженными в psi (фунты на кв. дюйм); 3000 psi соответствуют 21 МПа, с математически точным преобразованием 21 МПа будет равно 3045 psi. Указывая наиболее распространенные значения давления, эта таблица поможет вам сопоставить старые значения psi с новыми стандартами ISO, которые используют МПа или бар в качестве единиц давления.

### ПЕРЕВОД ИЗ МПА В PSI

МПа	Бар	Относительное значение в psi	Реальное значение в psi
3,5	35	500	507,5
7	70	1000	1015
14	140	2000	2030
21	210	3000	3045
28	280	4000	4060
35	350	5000	5075
42	420	6000	6090
49	490	7000	7105

Примечание. 1 МПа = 10 бар = 145 psi

### ДЮЙМЫ - МИЛЛИМЕТРЫ

Дюймы		Миллиметры
Простые дроби	Десятичные дроби	
1/64	0,015625	0,397
1/32	0,03125	0,794
3/64	0,046875	1,191
1/16	0,0625	1,588
5/64	0,078125	1,984
3/32	0,09375	2,381
7/64	0,109375	2,778
1/8	0,125	3,175
9/64	0,140625	3,572
5/32	0,15625	3,969
11/64	0,171875	4,366
3/16	0,1875	4,763
13/64	0,203125	5,159
7/32	0,21875	5,556
15/64	0,234375	5,953
1/4	0,250	6,350
17/64	0,265625	6,747
9/32	0,28125	7,144
19/64	0,296875	7,541
5/16	0,3125	7,938
23/64	0,359375	9,128
3/8	0,375	9,525
25/64	0,390625	9,922
13/32	0,40625	10,319
27/64	0,421875	10,716
7/16	0,4375	11,113
29/64	0,453125	11,509
15/32	0,46875	11,906
31/64	0,484375	12,303
1/2	0,500	12,700
33/64	0,515625	13,097
17/32	0,53125	13,494
35/64	0,546875	13,891

Дюймы		Миллиметры
Простые дроби	Десятичные дроби	
9/16	0,5625	14,288
37/64	0,578125	14,684
19/32	0,59375	15,081
39/64	0,609375	15,478
5/8	0,625	15,875
41/64	0,640625	16,272
21/32	0,65625	16,669
11/16	0,6875	17,463
45/64	0,703125	17,859
23/32	0,71875	18,256
47/64	0,734375	18,653
3/4	0,750	19,050
49/64	0,765625	19,447
25/32	0,78125	19,844
51/64	0,796875	20,241
13/16	0,8125	20,638
53/64	0,828125	21,034
27/32	0,84375	21,431
55/64	0,859375	21,828
7/8	0,875	22,225
57/64	0,890625	22,622
29/32	0,90625	23,019
59/64	0,921875	23,416
15/16	0,9375	23,813
61/64	0,953125	24,209
31/32	0,96875	24,606
63/64	0,984375	25,003

## МЕТРИЧЕСКИЕ (СИ) – ИМПЕРСКИЕ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛЯ РУКАВОВ И КОННЕКТОРОВ

Количество	Имперская система мер и весов	Метрическая система (СИ)	Преобразование из имперских единиц в единицы СИ	Преобразование из единиц СИ в имперские единицы
Площадь	Квадратный дюйм (in <sup>2</sup> )	Квадратный метр (м <sup>2</sup> )	(in <sup>2</sup> ) x 6,4516 x 10 <sup>-4</sup> = (м <sup>2</sup> )	(м <sup>2</sup> ) x 1550,003 = (in <sup>2</sup> )
Сила	Фунт (lbf)	Ньютон (N)	(lbf) x 4,4482 = (N)	(N) x 2,2481 x 10 <sup>-1</sup> = (lbf)
Частота	Циклов/с (cps)	Герц (Hz)	1 (cps) = 1 (Hz)	1 (Hz) = 1 (cps)
Длина	Дюйм (in)	Метр (м)	(in) x 2,540 x 10 <sup>-2</sup> = (м)	(м) x 39,370 = (in)
Масса	Фунт (lbm)	Килограмм (кг)	(lbm) x 0,4536 = (кг)	(кг) x 2,2046 = (lbm)
Мощность	Электрическая лошадиная сила (л. с.)	Ватт (Вт)	(л. с.) x 7,460 x 10 <sup>2</sup> = (Вт)	(Вт) x 1,3405 x 10 <sup>-3</sup> = (л. с.)
Давление	Фунты/кв. дюймы (psi)	Ньютоны/кв. метр (Н/м <sup>2</sup> )	(psi) x 6,8948 x 10 <sup>3</sup> = (Н/м <sup>2</sup> )	(Н/м <sup>2</sup> ) x 1,4504 x 10 <sup>-4</sup> = (psi)
	(psi) (psi) (бар)	Мегапаскаль (МПа) Бар (бар) (Н/м <sup>2</sup> )	{Непредпочтительные преобразования} psi/145 = МПа psi/14,5 = бар (бар) x 100000 = (Н/м <sup>2</sup> )	(МПа) x 145 = (psi) (бар) x 1,4504 x 10 <sup>1</sup> = (psi) (Н/м <sup>2</sup> ) x 1,00 x 10 <sup>-5</sup> = (бар)
Температура	Градусы Фаренгейта (°F)	Градусы Цельсия (°C)	(° Цельсия) = 0,556 (°F-32)	(1,8°C) + 32 = °F
Крутящий момент	Фунт-дюйм (lbf-in)	Ньютон-метры (Нм)	(lbf-in) x 1,1298 x 10 <sup>-1</sup> = (Нм)	(Нм) x 8,8507 = (lbf-in)
Объем	Американский галлон (gal)	Кубический метр (м <sup>3</sup> )	(gal) x 4,543 x 10 <sup>-3</sup> = (м <sup>3</sup> )	(м <sup>3</sup> ) x 2,201 x 10 <sup>2</sup> = (gal)
		Литр (л)	{Непредпочтительные преобразования} (gal) x 4,543 = (л)	(л) x 2,201 x 10 <sup>-1</sup> = (gal)
Работа	Фут-фунт (ft-lbf)	Джоуль (Дж)	(ft-lbf) x 1,3558 = (Дж)	(Дж) x 7,3756 x 10 <sup>-1</sup> = (ft-lbf)



## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
4FBSPP-4FBSPP	320	4G4FFORX90L	254	4G6FDLORX90	266
4FBSPPX-4FBSPPX	319	4G4FFORX90M	253	4G6FFORX	250
4FBSPPX-4FBSPPX-4FBSPPX	325	4G4FFORX90S	252	4G6FFORX45S	251
4FBSPPX-4FBSPPX-4MBSPP	326	4G4FJISX	249	4G6FFORX90L	254
4FBSPPX-4FBSPPX90BL	322	4G4FJX	243	4G6FFORX90M	253
4FBSPPX-4FBSPPX90SWT	323	4G4FJX45S	244	4G6FFORX90S	252
4FBSPPX-6FBSPPX	319	4G4FJX90L	247	4G6FJX	243
4FBSPPX-8FBSPPX	319	4G4FJX90M	246	4G6FJX45S	244
4FBSPPX-CAP	327	4G4FJX90S	245	4G6FJX90L	247
4FJ-CAP	347	4G4FKX	249	4G6FJX90M	246
4FJ-NUT	348	4G4FP	274	4G6FJX90S	245
4FJX-2MBSPPCOR	345	4G4FPX	273	4G6FP	274
4FJX-4MBSPPCOR	345	4G4FQLH	283	4G6FSX	255
4G1	51	4G4FSX	255	4G6MB	276
4G10DBJ	272	4G4FSX90	256	4G6MBSPP	241
4G10FDHORX	268	4G4MB	276	4G6MBSPT	236
4G10FDHORX45	269	4G4MBSPP	241	4G6MBX	276
4G10FDHORX90	270	4G4MBSPPBKHD	241	4G6MBX90	277
4G10FDLORX	264	4G4MBSPT	236	4G6MDL	267
4G10FDLORX45	265	4G4MFA	259	4G6MFFOR	255
4G10FDLORX90	266	4G4MFFOR	255	4G6MJ	248
4G10MDH	271	4G4MIX	257	4G6MP	273
4G10MDL	267	4G4MIX90	258	4G6MPLN	274
4G10MSP	271	4G4MJ	248	4G6MPX	275
4G10PWSP	281	4G4MP	273	4G6MPX90	275
4G12DBJ	272	4G4MPLN	274	4G6MSP	271
4G12FDHORX	268	4G4MPX	275	4G8FDHORX	268
4G12FDHORX45	269	4G4MPX90	275	4G8FDHORX45	269
4G12FDHORX90	270	4G4MQLH	282	4G8FDHORX90	270
4G12FDLORX	264	4G4MQLH45	282	4G8FDLORX	264
4G12FDLORX45	265	4G4MQLH90S	283	4G8FDLORX45	265
4G12FDLORX90	266	4G4MS	257	4G8FDLORX90	266
4G12MDL	267	4G4PL	280	4G8FFORX	250
4G13FFGX	278	4G5FJX	243	4G8FFORX90L	254
4G14DBJ	272	4G5FJX45-011	244	4G8MBSPP	241
4G15FPWX	281	4G5FJX90-023	245	4G8MDH	271
4G16DBJ	272	4G5FJX90L	247	4G8MDL	258
4G18DBJ	272	4G5FJX90M	246	4G8MP	273
4G1H	67	4G5FSX	255	4G8MPX	275
4G2	50	4G5MB	276	4G8MSP	271
4G2FBSPX	237	4G5MFA	259	4GTH	56
4G2FP	274	4G5MIX	257	4LOC10DBJ	293
4G2L	66	4G5MIX90	258	4LOC4FBSPPX	290
4G2MP	273	4G5MJ	248	4LOC4FBSPPX90	290
4G2XH	64	4G6BSPBJ	242	4LOC4FJX	291
4G3H	55	4G6FBSPORX	237	4LOC4MBSPP	291
4G4BSPBJ	242	4G6FBSPORX45	238	4LOC4MP	293
4G4FBSPORX	237	4G6FBSPORX90	239	4LOC4FDLX	292
4G4FBSPORX45	238	4G6FBSPORX90BL	240	4LOC4FDLX90	292
4G4FBSPORX90	239	4G6FDHORX	268	4LOC8FDLX	292
4G4FBSPORX90BL	240	4G6FDHORX90	270	4LOC8FDLX90	292
4G4FFORX	250	4G6FDLORX	264	4LOC8MSP	293
4G4FFORX45S	251	4G6FDLORX45	265	4M3K	46

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
4M3KH	63	4MJ-2MBSPPCOR	332	5G10PWSF	281
4M4K	45	4MJ-2MBSPPWD	333	5G11PWSF	281
4M4KH	61	4MJ-2MJ	340	5G12DBJ	272
4M4KL	62	4MJ-2MP	346	5G12FDHORX	268
4M5K	44	4MJ-2MP90	346	5G12FDHORX45	269
4M6K	43	4MJ-4FJX45	343	5G12FDHORX90	270
4MBSPP-10MBSPP	311	4MJ-4FJX-4MJ	344	5G12FDLORX	264
4MBSPP-10MM	316	4MJ-4FJX90	343	5G12FDLORX45	265
4MBSPP-12FBSPPX	318	4MJ-4MB	337	5G12FDLORX90	266
4MBSPP-12MBSPP	311	4MJ-4MBA45	338	5G12MDH	271
4MBSPP-12MBSPPWD	312	4MJ-4MBA-4MJ	339	5G12MDL	267
4MBSPP-12MM	316	4MJ-4MBA90	338	5G12MSP	271
4MBSPP-14MM	316	4MJ-4MBSPPACOR45	335	5G13FFGX	278
4MBSPP-16MBSPP	311	4MJ-4MBSPPACOR90	334	5G13FFGX90	279
4MBSPP-16MM	316	4MJ-4MBSPPCOR	332	5G13MFG	279
4MBSPP-18MM	316	4MJ-4MBSPPWD	333	5G14DBJ	272
4MBSPP-20MM	316	4MJ-4MJ	340	5G14FDHORX	268
4MBSPP-22MB	316	4MJ-4MJ-2MBSPPACOR	336	5G14FDHORX90	270
4MBSPP-2FBSPPX	318	4MJ-4MJ-4FJX	344	5G15FPWX	281
4MBSPP-2MBSPT	314	4MJ-4MJ-4MBA	339	5G16DBJ	272
4MBSPP-2MBSPPWD	312	4MJ-4MJ-4MJ	341	5G18AV	280
4MBSPP-4MBSPPBKHD	313	4MJ-4MJ90	340	5G18DBJ	272
4MBSPP-4FBSPPX	318	4MJ-4MJBKHD	341	5G2	50
4MBSPP-4FBSPPX45BL	321	4MJ-4MJBKHD45	342	5G4MBSPP	241
4MBSPP-4FBSPPX-4FBSPPX	325	4MJ-4MJBKHD90	342	5G4MP	273
4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP	324	4MJ-4MP	346	5G5FJX	243
4MBSPP-4FBSPPX90BL	321	4MJ-4MP90	346	5G5FJX45-011	244
4MBSPP-4FBSPPX90SWT	322	4MJ-6MB	337	5G5FJX90M	246
4MBSPP-4MB	315	4MJ-6MBA90	338	5G5MJ	248
4MBSPP-4MBSPP	310	4MJ-6MBSPPACOR90	334	5G6FBSPORX	237
4MBSPP-4MBSPP-4FBSPPX	324	4MJ-6MBSPPCOR	332	5G6FBSPORX45	238
4MBSPP-4MBSPP-4MBSPP	323	4MJ-6MBSPPWD	333	5G6FBSPORX90	239
4MBSPP-4MBSPP90BL	320	4MJ-6MP	346	5G6FFORX	250
4MBSPP-4MBSPT	314	4MJ-8MBSPPCOR	332	5G6FFORX45S	251
4MBSPP-4MBSPPWD	312	4MJ-8MBSPPWD	333	5G6FFORX90S	252
4MBSPP-4MP	317	4MJ-PLUG	347	5G6FJX	243
4MBSPP-6FBSPPX	318	4TH7	53	5G6FJX45S	244
4MBSPP-6MB	315	4TH7DL	54	5G6FJX90M	246
4MBSPP-6MBSPP	311	4TH8	52	5G6FJX90S	245
4MBSPP-6MBSPT	314	5C5CXH	81	5G6FSX	255
4MBSPP-6MBSPPWD	312	5FJ-CAP	347	5G6MBSPP	241
4MBSPP-8FBSPPX	318	5FJ-NUT	348	5G6MBSPT	236
4MBSPP-8MB	315	5FJX-2MBSPPCOR	345	5G6MFFOR	255
4MBSPP-8MBSPP	311	5G1	51	5G6MJ	248
4MBSPP-8MBSPT	314	5G10FDHORX	268	5G6MP	273
4MBSPP-8MBSPPWD	312	5G10FDHORX45	269	5G8FBFFX	242
4MBSPP-PLUG	326	5G10FDHORX90	270	5G8FBSPORX	237
4MEGATECH1000	82	5G10FDLORX	264	5G8FDLORX	264
4MJ-10MMACOR90	331	5G10FDLORX45	265	5G8FDLORX45	265
4MJ-10MMOR	330	5G10FDLORX90	266	5G8FDLORX90	266
4MJ-2MBSPPACOR45	335	5G10MDH	271	5G8MDL	267
4MJ-2MBSPPACOR-4MJ	336	5G10MDL	267	5G8MSP	271
4MJ-2MBSPPACOR90	334	5G10MSP	271	5GTH	56

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
5M3K	46	6FJX-6MBSPPCOR	345	6G2L	66
5M3KH	63	6G1	51	6G2XH	64
5M4K	45	6G10FDHORX	268	6G3H	55
5M4KL	62	6G10FDHORX45	269	6G4BSPBJ	242
5M5K	44	6G10FDHORX90	270	6G4FFORX	250
5MJ-12MMAOR90	330	6G10FDLORX	264	6G4FFORX45S	251
5MJ-2MBSPPACOR90	334	6G10FDLORX45	265	6G4FFORX90S	252
5MJ-2MBSPPWD	333	6G10FDLORX90	266	6G4FJX	243
5MJ-2MP	346	6G10FFORX	250	6G4FJX45S	244
5MJ-4MB	337	6G10FJX	243	6G4FJX90L	247
5MJ-4MBSPPACOR90	334	6G10FJX90M	246	6G4FJX90S	245
5MJ-4MBSPPWD	333	6G10MB	276	6G4FP	274
5MJ-4MJ	340	6G10MBX	276	6G4MBSPP	241
5MJ-4MP	346	6G10MBX90	277	6G4MFA	259
5MJ-5FJX45	343	6G10MDH	271	6G4MIX45	258
5MJ-5FJX-5MJ	344	6G10MDL	267	6G4MIX90	258
5MJ-5FJX90	343	6G10MFFOR	255	6G4MP	273
5MJ-5MB	337	6G10MJ	248	6G4MPLN	274
5MJ-5MBA-5MJ	339	6G10MSP	271	6G4MPX	275
5MJ-5MBA90	338	6G10PWSP	281	6G4MPX90	275
5MJ-5MJ	340	6G11PWSP	281	6G5FJX	243
5MJ-5MJ-5FJX	344	6G12DBJ	272	6G5MFA	259
5MJ-5MJ-5MBA	339	6G12FDHORX	268	6G5MIX	257
5MJ-5MJ-5MJ	341	6G12FDHORX45	269	6G5MIX45	258
5MJ-5MJ90	340	6G12FDHORX90	270	6G5MIX90	258
5MJ-5MJBKHD	341	6G12FDLORX	264	6G6BSPBJ	242
5MJ-5MJBKHD45	342	6G12FDLORX45	265	6G6FBFFX	242
5MJ-5MJBKHD90	342	6G12FDLORX90	266	6G6FBSPORX	237
5MJ-6MB	337	6G12MB	276	6G6FBSPORX45	238
5MJ-6MBSPPACOR90	334	6G12MDH	271	6G6FBSPORX90	239
5MJ-6MBSPPWD	333	6G12MDL	267	6G6FBSPORX90BL	240
5MJ-PLUG	347	6G12MSP	271	6G6FFORX	250
5TH7	53	6G13FFGX	278	6G6FFORX45S	251
5TH7DL	54	6G13FFGX45	278	6G6FFORX90L	254
6C5CXH	81	6G13FFGX90	279	6G6FFORX90M	253
6CM2TDL-XTF	49	6G13MFG	279	6G6FFORX90S	252
6EFG4K	40	6G14DBJ	272	6G6FJISX	249
6EFG4KL	60	6G14FDHORX	268	6G6FJX	243
6EFG5K	39	6G14FDHORX45	269	6G6FJX45S	244
6EFG5KL	59	6G14FDHORX90	270	6G6FJX90L	247
6EFG6K	38	6G14FDLORX	264	6G6FJX90M	246
6FBSPP-6FBSPP	320	6G14MDH	271	6G6FJX90S	245
6FBSPPX-6FBSPPX	319	6G15FDLORX	264	6G6FKX	249
6FBSPPX-6FBSPPX-6FBSPPX	325	6G15FDLORX45	265	6G6FP	274
6FBSPPX-6FBSPPX-6MBSPP	326	6G15FDLORX90	266	6G6FPX	273
6FBSPPX-6FBSPPX90BL	322	6G15FPWX	281	6G6FQLH	283
6FBSPPX-6FBSPPX90SWT	323	6G15MDL	267	6G6FSX	255
6FBSPPX-8FBSPPX	319	6G16DBJ	272	6G6FSX45	256
6FBSPPX-CAP	327	6G18AV	280	6G6FSX90	256
6FJ-CAP	347	6G18DBJ	272	6G6MB	276
6FJ-NUT	348	6G1H	67	6G6MBSPP	241
6FJX-4MBSPPCOR	345	6G2	50	6G6MBSPPBKHD	241
6FJX-4MJ	349	6G22DBJ	272	6G6MBSPT	236

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	
НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
6G6MBX	276	6GS12FDHORX	218	6LOC6FJX	291
6G6MBX45	277	6GS12FDHORX45	218	6LOC6MBSPP	291
6G6MBX90	277	6GS12FDHORX90	219	6LOC6MP	293
6G6MFA	259	6GS12FDLORX	216	6M3K	46
6G6MFFOR	255	6GS12FDLORX90	217	6M3KH	63
6G6MIX	257	6GS12MDH	219	6M4K	45
6G6MIX45	258	6GS12MDL	217	6M4KH	61
6G6MIX90	258	6GS14FDHORX	218	6M4KL	62
6G6MJ	248	6GS14FDHORX45	218	6M5K	44
6G6MP	273	6GS14FDHORX90	219	6MBSPP-10MB	315
6G6MPLN	274	6GS14MDH	219	6MBSPP-10MBSPP	311
6G6MPX	275	6GS1F-4	192	6MBSPP-12FBSPPX	318
6G6MPX90	275	6GS6FBSPORX	193	6MBSPP-12MB	315
6G6MQLH	282	6GS6FBSPORX45	193	6MBSPP-12MBSPP	311
6G6MQLH45	282	6GS6FBSPORX90	194	6MBSPP-12MBSPT	314
6G6MQLH90S	283	6GS6FFORX	199	6MBSPP-12MBSPPWD	312
6G6MS	257	6GS6FFORX45S	200	6MBSPP-12MM	316
6G6PL	280	6GS6FFORX90L	201	6MBSPP-14MM	316
6G7MIX	257	6GS6FFORX90S	200	6MBSPP-16FBSPPX	318
6G7MIX45	258	6GS6FJX	195	6MBSPP-16MBSPP	311
6G7MIX90	258	6GS6FJX45S	196	6MBSPP-16MBSPPWD	312
6G8BSPBJ	242	6GS6FJX90L	197	6MBSPP-16MM	316
6G8BFFFX	242	6GS6FJX90S	196	6MBSPP-18MM	316
6G8FBSPORX	237	6GS6MB	220	6MBSPP-20MM	316
6G8FBSPORX45	238	6GS6MBSPP	194	6MBSPP-22MM	316
6G8FBSPORX90	239	6GS6MFFOR	202	6MBSPP-2MBSPPWD	312
6G8FBSPORX90BL	240	6GS6MJ	198	6MBSPP-4FBSPPX	318
6G8FFORX	250	6GS6MP	220	6MBSPP-4MB	315
6G8FFORX45S	251	6GS8FBSPORX	193	6MBSPP-4MBSPT	314
6G8FFORX90L	254	6GS8FFORX	199	6MBSPP-4MBSPPWD	312
6G8FFORX90M	253	6GS8FFORX45S	200	6MBSPP-6MBSPPBKHD	313
6G8FFORX90S	252	6GS8FFORX90M	201	6MBSPP-6FBSPPX	318
6G8FJX	243	6GS8FJX	195	6MBSPP-6FBSPPX45BL	321
6G8FJX45S	244	6GS8FJX45S	196	6MBSPP-6FBSPPX-6FBSPPX	325
6G8FJX90L	247	6GS8FJX90M	197	6MBSPP-6FBSPPX-6MBSPP	324
6G8FJX90M	246	6GS8FL	202	6MBSPP-6FBSPPX90L	321
6G8FJX90S	245	6GS8FL45M	204	6MBSPP-6FBSPPX90SWT	322
6G8FP	274	6GS8FL90M	206	6MBSPP-6MB	315
6G8FSX	255	6GS8MBSPP	194	6MBSPP-6MBSPP	310
6G8FSX90	256	6GS8MJ	198	6MBSPP-6MBSPP-6FBSPPX	324
6G8MB	276	6GS8MP	220	6MBSPP-6MBSPP-6MBSPP	323
6G8MBSPP	241	6GTH	56	6MBSPP-6MBSPP90BL	320
6G8MBSPT	236	6IA5600	36	6MBSPP-6MBSPT	314
6G8MBX	276	6LOC10FDLX	292	6MBSPP-6MBSPPWD	312
6G8MBX45	277	6LOC10FDLX90	292	6MBSPP-6MP	317
6G8MBX90	277	6LOC10MSP	293	6MBSPP-8FBSPPX	318
6G8MFA	259	6LOC12FDLX	292	6MBSPP-8MB	315
6G8MFFOR	255	6LOC12FDLX90	292	6MBSPP-8MBSPP	311
6G8MJ	248	6LOC12MSP	293	6MBSPP-8MBSPT	314
6G8MP	273	6LOC14DBJ	293	6MBSPP-8MBSPPWD	312
6G8MPX	275	6LOC4MBSPP	291	6MBSPP-PLUG	326
6G8MPX90	275	6LOC6FBSPPX	290	6MEGATECH1000	82
6GS10MJ	198	6LOC6FBSPPX90	290	6MJ-10MB	337

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
6MJ-12MB	337	6TH8	52	8G10MJ	248
6MJ-14MMAOR90	330	6TS	348	8G10MS	257
6MJ-14MMCOR	331	6WB-XTFxLL	88	8G12FBFFX	242
6MJ-14MMOR	330	6WTB14FDHORX	287	8G12FBSPORX	237
6MJ-16MMOR	330	6WTB2F-4	286	8G12FDHORX	268
6MJ-18MMCOR	331	6WTB6MP	287	8G12FDLORX	264
6MJ-18MMOR	330	6WTB6FBSPORX-SP	286	8G12FDLORX45	265
6MJ-2MBSPPCOR	332	8C5CXH	81	8G12FDLORX90	266
6MJ-4MB	337	8CM2TDL-XTF	49	8G12FFORX	250
6MJ-4MBA90	338	8EFG4K	40	8G12FFORX45S	251
6MJ-4MBSPPACOR45	335	8EFG4KL	60	8G12FFORX90S	252
6MJ-4MBSPPACOR-6MJ	336	8EFG5K	39	8G12FJX	243
6MJ-4MBSPPACOR90	334	8EFG5KL	59	8G12FJX90S	245
6MJ-4MBSPPCOR	332	8EFG6K	38	8G12FL	259
6MJ-4MBSPPWD	333	8FBSPP-8FBSPP	320	8G12FL45M	261
6MJ-4MJ	340	8FBSPPX-10FBSPPX	319	8G12FL90M	262
6MJ-4MJ90	340	8FBSPPX-12FBSPPX	319	8G12MB	276
6MJ-4MP	346	8FBSPPX-8FBSPPX	319	8G12MBX90	277
6MJ-4MP90	346	8FBSPPX-8FBSPPX-8FBSPPX	325	8G12MDH	271
6MJ-6FJX45	343	8FBSPPX-8FBSPPX-8MBSPP	326	8G12MDL	267
6MJ-6FJX-6MJ	344	8FBSPPX-8FBSPPX90BL	322	8G12MJ	248
6MJ-6FJX90	343	8FBSPPX-8FBSPPX90SWT	323	8G12MP	273
6MJ-6MB	337	8FBSPPX-CAP	327	8G14FDHORX	268
6MJ-6MBA45	338	8FJ-CAP	347	8G14FDHORX45	269
6MJ-6MBA-6MJ	339	8FJ-NUT	348	8G15FDLORX	264
6MJ-6MBA90	338	8FJX-6MBSPPCOR	345	8G15FDLORX45	265
6MJ-6MBSPPACOR45	335	8FJX-6MJ	349	8G15FDLORX90	266
6MJ-6MBSPPACOR90	334	8FJX-8MBSPPCOR	345	8G15MDL	267
6MJ-6MBSPPCOR	332	8FLHCFM	297	8G15MSP	271
6MJ-6MBSPPWD	333	8G1	51	8G16FDHORX	268
6MJ-6MJ	340	8G10FBFFX	242	8G16FDHORX45	269
6MJ-6MJ-4MBSPPACOR	336	8G10FBSPORX	237	8G16FDHORX90	270
6MJ-6MJ-6FJX	344	8G10FBSPORX45	238	8G16MDH	271
6MJ-6MJ-6MBA	339	8G10FBSPORX90	239	8G17FFGX	278
6MJ-6MJ-6MJ	341	8G10FBSPORX90BL	240	8G17FFGX90	279
6MJ-6MJ90	340	8G10FFORX	250	8G17MFG	279
6MJ-6MJBKHD	341	8G10FFORX45S	251	8G18AV	280
6MJ-6MJBKHD45	342	8G10FFORX90L	254	8G18DBJ	272
6MJ-6MJBKHD90	342	8G10FFORX90M	253	8G18FDLORX	264
6MJ-6MP	346	8G10FFORX90S	252	8G18FDLORX45	265
6MJ-6MP90	346	8G10FJX	243	8G18FDLORX90	266
6MJ-8MB	337	8G10FJX45S	244	8G18MDL	267
6MJ-8MBA45	338	8G10FJX90L	247	8G1H	67
6MJ-8MBA90	338	8G10FJX90M	246	8G2	50
6MJ-8MBSPPACOR45	335	8G10FJX90S	245	8G20FDHORX	268
6MJ-8MBSPPACOR90	334	8G10FLK	263	8G22DBJ	272
6MJ-8MBSPPCOR	332	8G10FSX	255	8G2L	66
6MJ-8MBSPPWD	333	8G10MB	276	8G2XH	64
6MJ-8MP	346	8G10MBSPP	241	8G3H	55
6MJ-8MP90	346	8G10MBX	276	8G6FBSPORX	237
6MJ-PLUG	347	8G10MBX90	277	8G6FFORX	250
6TH7	53	8G10MFA	259	8G6FFORX45S	251
6TH7DL	54	8G10MFFOR	255	8G6FFORX90S	252

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	
НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
8G6FJX	243	8G8MS	257	8GS8FKX	198
8G6FJX90S	245	8G8PL	280	8GS8FL	202
8G6FP	274	8GS10FBSPORX	193	8GS8FL22M	203
8G6MBSPP	241	8GS10FFORX	199	8GS8FL45M	204
8G6MBSPT	236	8GS10FFORX45S	200	8GS8FL60M	204
8G6MP	273	8GS10FFORX90M	201	8GS8FL90M	206
8G6MPX	275	8GS10FJX	195	8GS8FLH	207
8G6MPX90	275	8GS10FJX45S	196	8GS8FLH45M	209
8G8BSPBJ	242	8GS10FJX90L	197	8GS8FLH90M	210
8G8FBFFX	242	8GS10FJX90M	197	8GS8HLE	224
8G8FBSPORX	237	8GS10FJX90S	196	8GS8HLE90-86	224
8G8FBSPORX45	238	8GS10FLK	211	8GS8MB	220
8G8FBSPORX90	239	8GS10MB	220	8GS8MBSPP	194
8G8FBSPORX90BL	240	8GS10MJ	198	8GS8MFFOR	202
8G8FFORX	250	8GS12FFORX	199	8GS8MJ	198
8G8FFORX45S	251	8GS12FFORX90S	200	8GS8MP	220
8G8FFORX90L	254	8GS12FJX	195	8GTH	56
8G8FFORX90M	253	8GS12FJX90S	196	8LOC15FDLX	292
8G8FFORX90S	252	8GS12FL	202	8LOC15FDLX90	292
8G8FJISX	249	8GS12FL45M	204	8LOC15MSP	293
8G8FJX	243	8GS12FL90M	206	8LOC8FBSPPPX	290
8G8FJX45S	244	8GS12FLH	207	8LOC8FBSPPPX90	290
8G8FJX90L	247	8GS12FLH45M	209	8LOC8FJX	291
8G8FJX90M	246	8GS12FLH90M	210	8LOC8MBSPP	291
8G8FJX90S	245	8GS12MP	220	8LOC8MP	293
8G8FKX	249	8GS14FDHORX	218	8M3K	46
8G8FL	259	8GS15FDLORX	216	8M3KH	63
8G8FL45M	261	8GS15FDLORX45	216	8M4K	45
8G8FL90M	262	8GS15FDLORX90	217	8M4KH	61
8G8FP	274	8GS15MDL	217	8M4KL	62
8G8FPX	273	8GS16FDHORX	218	8M5K	44
8G8FQLH	283	8GS16FDHORX45	218	8MBSPP-10FBSPPX	318
8G8FSX	255	8GS16FDHORX90	219	8MBSPP-10MB	315
8G8FSX45	256	8GS16MDH	219	8MBSPP-10MBSPP	311
8G8FSX90	256	8GS17FFGX	221	8MBSPP-12FBSPPX	318
8G8MB	276	8GS17FFGX90	221	8MBSPP-12MB	315
8G8MBSPP	241	8GS17FPFL	222	8MBSPP-12MBSPP	311
8G8MBSPPBKHD	241	8GS17MFG	221	8MBSPP-12MBSPT	314
8G8MBSPT	236	8GS17MPFL	222	8MBSPP-12MBSPPWD	312
8G8MBX	276	8GS1F-4	192	8MBSPP-12MM	316
8G8MBX45	277	8GS20FDHORX	218	8MBSPP-14MM	316
8G8MBX90	277	8GS8FBSPORX	193	8MBSPP-16FBSPPX	318
8G8MFA	259	8GS8FBSPORX45	193	8MBSPP-16MBSPP	311
8G8MFFOR	255	8GS8FBSPORX90	194	8MBSPP-16MBSPPWD	312
8G8MIX	257	8GS8FFORX	199	8MBSPP-16MM	316
8G8MIX90	258	8GS8FFORX45S	200	8MBSPP-18MM	316
8G8MJ	248	8GS8FFORX90-83	201	8MBSPP-20MBSPP	311
8G8MP	273	8GS8FFORX90S	200	8MBSPP-20MM	316
8G8MPX	275	8GS8FJX	195	8MBSPP-22MM	316
8G8MPX90	275	8GS8FJX45S	196	8MBSPP-24MM	316
8G8MQLH	282	8GS8FJX90L	197	8MBSPP-26MM	316
8G8MQLH45	282	8GS8FJX90M	197	8MBSPP-4FBSPPX	318
8G8MQLH90S	283	8GS8FJX90S	196	8MBSPP-4MBSPT	314

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
8MBSPP-4MBSPPWD	312	8MJ-8MBA90	338	10G1	51
8MBSPP-6FBSPPX	318	8MJ-8MBSPPACOR45	335	10G10FBSPORX	237
8MBSPP-6MBSPT	314	8MJ-8MBSPPACOR90	334	10G10FBSPORX45	238
8MBSPP-6MBSPPWD	312	8MJ-8MBSPPCOR	332	10G10FBSPORX90	239
8MBSPP-8MBSPPBKHD	313	8MJ-8MBSPPWD	333	10G10FBSPORX90BL	240
8MBSPP-8FBSPPX	318	8MJ-8MJ	340	10G10FFORX	250
8MBSPP-8FBSPPX45BL	321	8MJ-8MJ-6MBSPPACOR	336	10G10FFORX45S	251
8MBSPP-8FBSPPX-8FBSPPX	325	8MJ-8MJ-8FJX	344	10G10FFORX90L	254
8MBSPP-8FBSPPX-8MBSPP	324	8MJ-8MJ-8MBA	339	10G10FFORX90M	253
8MBSPP-8FBSPPX90BL	321	8MJ-8MJ-8MBSPPACOR	336	10G10FFORX90S	252
8MBSPP-8FBSPPX90SWT	322	8MJ-8MJ-8MJ	341	10G10FJX	243
8MBSPP-8MB	315	8MJ-8MJ90	340	10G10FJX45S	244
8MBSPP-8MBSPP	310	8MJ-8MJBKHD	341	10G10FJX90-036	245
8MBSPP-8MBSPP-8FBSPPX	324	8MJ-8MJBKHD45	342	10G10FJX90L	247
8MBSPP-8MBSPP-8MBSPP	323	8MJ-8MJBKHD90	342	10G10FJX90M	246
8MBSPP-8MBSPP90BL	320	8MJ-8MP	346	10G10FKX	249
8MBSPP-8MBSPT	314	8MJ-8MP90	346	10G10FLK	263
8MBSPP-8MBSPPWD	312	8MJ-PLUG	347	10G10FLK45	263
8MBSPP-8MP	317	8PA-FL	296	10G10FLK90	263
8MBSPP-PLUG	326	8PH-FLH	296	10G10FQLH	283
8MEGATECH1000	82	8TH7	53	10G10MB	276
8MJ-10MB	337	8TH7DL	54	10G10MBSPP	241
8MJ-10MBA45	338	8TH8	52	10G10MBSPPBKHD	241
8MJ-10MBA90	338	8TS	348	10G10MBSPT	236
8MJ-12MB	337	8WB-XTFxLL	88	10G10MBX90	277
8MJ-12MBSPPACOR90	334	8WTB16FDHORX	287	10G10MFFOR	255
8MJ-12MBSPPCOR	332	8WTB2F-4	286	10G10MIX	257
8MJ-12MBSPPWD	333	8WTB8FBSPORX-SP	286	10G10MJ	248
8MJ-12MP	346	8WTB8MP	287	10G10MQLH	282
8MJ-16MBSPPCOR	332	10C5CXH	81	10G10MQLH45	282
8MJ-16MBSPPWD	333	10EFG4K	40	10G10MQLH90S	283
8MJ-16MMOR	330	10EFG5K	39	10G12FBFFX	242
8MJ-18MMAOR90	330	10EFG5KL	59	10G12FBSPORX	237
8MJ-18MMOR	330	10EFG6K	38	10G12FBSPORX45	238
8MJ-MBSPPACOR90	334	10FBSPP-10FBSPP	320	10G12FBSPORX90	239
8MJ-4MBSPPCOR	332	10FBSPPX-10FBSPPX	319	10G12FFORX	250
8MJ-4MBSPPWD	333	10FBSPPX-10FBSPPX-10FBSPPX	325	10G12FFORX45S	251
8MJ-6MB	337	10FBSPPX-10FBSPPX-10MBSPP	326	10G12FFORX90S	252
8MJ-6MBA45	338	10FBSPPX-10FBSPPX90BL	322	10G12FJX	243
8MJ-6MBSPPACOR45	335	10FBSPPX-10FBSPPX90SWT	323	10G12FJX45S	244
8MJ-6MBSPPACOR-8MJ	336	10FBSPPX-CAP	327	10G12FJX90L	247
8MJ-6MBSPPACOR90	334	10FJ-CAP	347	10G12FJX90M	246
8MJ-6MBSPPCOR	332	10FJ-NUT	348	10G12FJX90S	245
8MJ-6MBSPPWD	333	10FJX-4MJ	349	10G12FL	259
8MJ-6MJ	340	10FJX-6MJ	349	10G12FL90M	262
8MJ-6MJ90	340	10FJX-8MBSPPCOR	345	10G12MB	276
8MJ-6MP	346	10FJX-8MJ	349	10G12MBSPP	241
8MJ-8FJX45	343	10FQLH-10MB	353	10G12MFFOR	255
8MJ-8FJX-8MJ	344	10FQLH-12MB	353	10G12MJ	248
8MJ-8FJX90	343	10FQLH-12MBSPPCSC	352	10G12MP	273
8MJ-8MB	337	10FQLH-22MMOR	353	10G12MPX	275
8MJ-8MBA45	338	10FQLH-8MB	353	10G14FJX	243
8MJ-8MBA-8MJ	339	10FQLH-8MBSPPCSC	352	10G16FDHORX	268



НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
10G18FDLORX	264	10GS12FL45M	204	10MJ-10FJX45	343
10G18FDLORX45	265	10GS12FL90-100	207	10MJ-10FJX90	343
10G18FDLORX90	266	10GS12FL90M	206	10MJ-10MB	337
10G18MDL	267	10GS12FLH	207	10MJ-10MBA-10MJ	339
10G18MSP	271	10GS12FLH45M	209	10MJ-10MBA45	338
10G1H	67	10GS12FLH90M	210	10MJ-10MBA90	338
10G2	50	10GS12MB	220	10MJ-10MJ	340
10G20FDHORX	268	10GS12MBSPP	194	10MJ-10MJ-10FJX	344
10G20FDHORX45	269	10GS12MJ	198	10MJ-10MJ-10MBA	339
10G20FDHORX90	270	10GS12MP	220	10MJ-10MJ-10MJ	341
10G20MDH	271	10GS18FDLORX	216	10MJ-10MJ-8MBSPPACOR	336
10G21FFGX	278	10GS18FDLORX90	217	10MJ-10MJ90	340
10G21FFGX90	279	10GS18MDL	217	10MJ-10MJBKHD	341
10G21MFG	279	10GS1F-4	192	10MJ-10MJBKHD45	342
10G22DBJ	272	10GS20FDH0RX	218	10MJ-10MJBKHD90	342
10G2L	66	10GS20FDH0RX45	218	10MJ-12MB	337
10G2XH	64	10GS20FDH0RX90	219	10MJ-12MBA90	338
10G3H	55	10GS20MDH	219	10MJ-12MBSPPACOR45	335
10G8FFORX	250	10GS21FFGX	221	10MJ-12MBSPPACOR90	334
10G8FFORX45S	251	10GS21FFGX90	221	10MJ-12MBSPPCOR	332
10G8FFORX90L	254	10GS21FPFL	222	10MJ-12MBSPPWD	333
10G8FFORX90S	252	10GS21MFG	221	10MJ-12MP	346
10G8FJX	243	10GS21MPFL	222	10MJ-14MMOR	330
10G8MB	276	10GS21MPFL90	223	10MJ-18MMAOR90	330
10G8MJ	248	10GS25FDH0RX	218	10MJ-18MMOR	330
10G8MP	273	10GS8FLH	207	10MJ-22MMAOR90	330
10GS10FBSPORX	193	10GS8FLH45M	209	10MJ-22MMOR	330
10GS10FBSPORX45	193	10GS8FLH90M	210	10MJ-6MBSPPACOR90	334
10GS10FBSPORX90	194	10GS8MP	220	10MJ-6MBSPPCOR	332
10GS10FFORX	199	10GTH	56	10MJ-6MBSPPWD	333
10GS10FFORX45S	200	10HD-UHP	42	10MJ-6MP	346
10GS10FFORX90L	201	10LOC10FJX	291	10MJ-8MB	337
10GS10FFORX90M	201	10LOC18FDLX	292	10MJ-8MBA45	338
10GS10FFORX90S	200	10LOC18FDLX90	292	10MJ-8MBSPPACOR-10MJ	336
10GS10FJX	195	10LOC18MSP	293	10MJ-8MBSPPACOR45	335
10GS10FJX45-018	196	10M3K	46	10MJ-8MBSPPACOR90	334
10GS10FJX90-036	196	10M3KH	63	10MJ-8MBSPPCOR	332
10GS10FJX90M	197	10M4K	45	10MJ-8MBSPPWD	333
10GS10FKX	198	10M4KH	61	10MJ-8MJ	340
10GS10FLK	211	10M4KL	62	10MJ-8MJ90	340
10GS10FLK45-026	211	10MBSPP-10MBSPPBKHD	313	10MJ-8MP	346
10GS10FLK90-055	212	10MBSPP-10FBSPPX	318	10MJ-8MP90	346
10GS10MB	220	10MBSPP-10FBSPPX90BL	321	10MJ-PLUG	347
10GS10MBSPP	194	10MBSPP-10FBSPPX90SWT	322	10TS	348
10GS10MJ	198	10MBSPP-10MB	315	12C5CXH	81
10GS12FBSPORX	193	10MBSPP-10MBSPP	310	12EFG4K	40
10GS12FBSPORX45	193	10MBSPP-10MBSPP-10MBSPP	323	12EFG4KL	60
10GS12FBSPORX90	194	10MBSPP-12MB	315	12EFG5K	39
10GS12FFORX	199	10MBSPP-12MBSPP	311	12EFG5KL	59
10GS12FJX	195	10MBSPP-16MBSPP	311	12EFG6K	38
10GS12FJX45S	196	10MBSPP-PLUG	326	12EFG6KL	58
10GS12FJX90M	197	10MEGATECH1000	82	12FBSP-12FBSP	320
10GS12FL	202	10MJ-10FJX-10MJ	344	12FBSP-12FBSPPX	319

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12FBSPPX-12FBSPPX-12FBSPPX	325	12G12FPX	273	12G22FDLORX	264
12FBSPPX-12FBSPPX-12MBSPP	326	12G12FQLH	283	12G22FDLORX45	265
12FBSPPX-12FBSPPX90BL	322	12G12FSX	255	12G22FDLORX90	266
12FBSPPX-12FBSPPX90SWT	323	12G12FSX45	256	12G22MDL	267
12FBSPPX-16FBSPPX	319	12G12FSX90	256	12G22MSP	271
12FBSPPX-CAP	327	12G12MB	276	12G25FDHORX	268
12FJ-CAP	347	12G12MBSPP	241	12G25FDHORX45	269
12FJ-NUT	348	12G12MBSPPBKHD	241	12G25FDHORX90	270
12FJX-10MJ	349	12G12MBSPT	236	12G25MDH	271
12FJX-12MBSPPCOR	345	12G12MBX	276	12G26DBJ	272
12FJX-4MJ	349	12G12MBX90	277	12G27FFGX	278
12FJX-8MJ	349	12G12MFA	259	12G27FFGX90	279
12FLHCFM	297	12G12MFFOR	255	12G27MFG	279
12FQLH-10MB	353	12G12MJ	248	12G2L	66
12FQLH-12MB	353	12G12MP	273	12G2XH	64
12FQLH-12MBSPPBKHD	352	12G12MPX	275	12G3H	55
12FQLH-12MBSPPCSC	352	12G12MPX90	275	12G8MP	273
12FQLH-16MB	353	12G12MQLH	282	12G8MPX	275
12FQLH-16MBSPPCSC	352	12G12MQLH45	282	12GMV	57
12FQLH-26MMOR	353	12G12MQLH90S	283	12GS10FFORX	199
12FQLH-27MMOR	353	12G12MS	257	12GS10FFORX90S	200
12FQLH-8MBSPPCSC	352	12G12PL	280	12GS10FJX	195
12G1	51	12G14FJX	243	12GS10FLK	211
12G10FFORX	250	12G14FJX90-054	245	12GS10FLK90-055	212
12G10FFORX45S	251	12G14FJX90-100	247	12GS12FBSPORX	193
12G10FFORX90S	252	12G14MB	276	12GS12FBSPORX45	193
12G10FJX	243	12G14MJ	248	12GS12FBSPORX90	194
12G10FJX45S	244	12G16FBSPORX	237	12GS12FFORX	199
12G10FJX90M	246	12G16FBSPORX90	239	12GS12FFORX45S	200
12G12BSPBJ	242	12G16FFORX	250	12GS12FFORX90L	201
12G12FBFFX	242	12G16FFORX45S	251	12GS12FFORX90M	201
12G12FBSPORX	237	12G16FFORX90S	252	12GS12FFORX90S	200
12G12FBSPORX45	238	12G16FJX	243	12GS12FJX	195
12G12FBSPORX90	239	12G16FJX45S	244	12GS12FJX45S	196
12G12FBSPORX90BL	240	12G16FJX90S	245	12GS12FJX90L	197
12G12FFORX	250	12G16FL	259	12GS12FJX90M	197
12G12FFORX45S	251	12G16FL45S	261	12GS12FJX90S	196
12G12FFORX90L	254	12G16FL60M	261	12GS12FKX	198
12G12FFORX90M	253	12G16FL90S	262	12GS12FL	202
12G12FFORX90S	252	12G16MB	276	12GS12FL22M	203
12G12FJISX	249	12G16MFFOR	255	12GS12FL30M	203
12G12FJX	243	12G16MJ	248	12GS12FL45M	204
12G12FJX45S	244	12G16MP	273	12GS12FL60M	204
12G12FJX90L	247	12G18FDLORX	264	12GS12FL90-100	207
12G12FJX90M	246	12G18FDLORX90	266	12GS12FL90-125	207
12G12FJX90S	245	12G18MDL	267	12GS12FL90-150	207
12G12FKX	249	12G1H	67	12GS12FL90M	206
12G12FL	259	12G2	50	12GS12FLC	212
12G12FL22M	260	12G20FDHORX	268	12GS12FLC22-016	213
12G12FL45M	261	12G20FDHORX45	269	12GS12FLC30-022	213
12G12FL60M	261	12G20FDHORX90	270	12GS12FLC45-035	214
12G12FL90-054	262	12G20MDH	271	12GS12FLC90-068	215
12G12FP	274	12G22DBJ	272	12GS12FLC90-128	215

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12GS12FLH	207	12GS22FDLORX	216	12MBSPP-16MB	315
12GS12FLH45M	209	12GS22FDLORX45	216	12MBSPP-16MBSPP	311
12GS12FLH60M	209	12GS22FDLORX90	217	12MBSPP-16MBSPT	314
12GS12FLH90-100	211	12GS22MDL	217	12MBSPP-16MBSPPWD	312
12GS12FLH90M	210	12GS22MKB	223	12MBSPP-18MM	316
12GS12HLE	224	12GS25FDH0RX	218	12MBSPP-20FBSPPX	318
12GS12HLE90-129	224	12GS25FDH0RX45	218	12MBSPP-20MBSPP	311
12GS12MB	220	12GS25FDH0RX90	219	12MBSPP-20MBSPT	314
12GS12MBSPP	194	12GS25MDH	219	12MBSPP-22MM	316
12GS12MFFOR	202	12GS27FFGX	221	12MBSPP-26MM	316
12GS12MJ	198	12GS27FPFL	222	12MBSPP-4MBSPPWD	312
12GS12MP	220	12GS27MFG	221	12MBSPP-6FBSPPX	318
12GS14FJX	195	12GS27MPFL	222	12MBSPP-6MBSPPWD	312
12GS14FJX90-060	197	12GS27MPFL90	223	12MBSPP-8FBSPPX	318
12GS14MJ	198	12GS28FDLORX	216	12MBSPP-8MB	315
12GS16FBSPORX	193	12GS28MKB	223	12MBSPP-8MBSPT	314
12GS16FFORX	199	12GS30FDH0RX	218	12MBSPP-8MBSPPWD	312
12GS16FFORX45S	200	12GS30MDH	219	12MBSPP-PLUG	326
12GS16FFORX90S	200	12GS8FL	202	12MEGATECH1000	82
12GS16FJX	195	12GS8FL90-050	206	12MJ-12FJX-12MJ	344
12GS16FJX45S	196	12GTH	56	12MJ-12FJX45	343
12GS16FJX90M	197	12HD-UHP	42	12MJ-12FJX90	343
12GS16FJX90S	196	12ID5K	37	12MJ-12MB	337
12GS16FL	202	12LOC12FBSPPX	290	12MJ-12MBA-12MJ	339
12GS16FL22M	203	12LOC12FBSPPX90	290	12MJ-12MBA45	338
12GS16FL30M	203	12LOC12FJX	291	12MJ-12MBA90	338
12GS16FL45S	204	12LOC12MBSPP	291	12MJ-12MBSPPACOR-12MJ	336
12GS16FL60M	204	12LOC12MP	293	12MJ-12MBSPPACOR45	335
12GS16FL67M	205	12LOC22FDLX	292	12MJ-12MBSPPACOR90	334
12GS16FL90-100	207	12LOC22FDLX90	292	12MJ-12MBSPPCOR	332
12GS16FL90M	206	12LOC22MSP	293	12MJ-12MBSPPWD	333
12GS16FL90S	205	12M3K	46	12MJ-12MJ	340
12GS16FLC	212	12M3KH	63	12MJ-12MJ-12FJX	344
12GS16FLC30-022	213	12M4K	45	12MJ-12MJ-12MBA	339
12GS16FLC45-035	214	12M4KH	61	12MJ-12MJ-12MBSPPACOR	336
12GS16FLC60-048	214	12M4KL	62	12MJ-12MJ-12MJ	341
12GS16FLC90-068	215	12MBSPP-10MB	315	12MJ-12MJ90	340
12GS16FLH	207	12MBSPP-12MBSPPBKHD	313	12MJ-12MJBKHD	341
12GS16FLH45M	209	12MBSPP-12FBSPPX	318	12MJ-12MJBKHD45	342
12GS16FLH60M	209	12MBSPP-12FBSPPX-12FBSPPX	325	12MJ-12MJBKHD90	342
12GS16FLH90M	210	12MBSPP-12FBSPPX-12MBSPP	324	12MJ-12MP	346
12GS16MB	220	12MBSPP-12FBSPPX45BL	321	12MJ-12MP90	346
12GS16MBSPP	194	12MBSPP-12FBSPPX90BL	321	12MJ-16MBSPPACOR90	334
12GS16MFFOR	202	12MBSPP-12FBSPPX90SWT	322	12MJ-16MBSPPWD	333
12GS16MJ	198	12MBSPP-12MB	315	12MJ-22MMAOR90	330
12GS16MP	220	12MBSPP-12MBSPP	310	12MJ-22MMOR	330
12GS1F-4	192	12MBSPP-12MBSPP-12FBSPPX	324	12MJ-27MMAOR90	330
12GS20FDH0RX	218	12MBSPP-12MBSPP-12MBSPP	323	12MJ-27MMOR	330
12GS20FDH0RX45	218	12MBSPP-12MBSPP90BL	320	12MJ-8MB	337
12GS20FDH0RX90	219	12MBSPP-12MBSPT	314	12MJ-8MBSPPACOR90	334
12GS20FFORX	199	12MBSPP-12MBSPPWD	312	12MJ-8MBSPPWD	333
12GS20FL	202	12MBSPP-12MP	317	12MJ-PLUG	347
12GS20MDH	219	12MBSPP-16FBSPPX	318	12PA-FL	296

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12PH-FLH	296	16G16FBSPORX90BL	240	16G28MDL	267
12TH7	53	16G16FFORX	250	16G2L	66
12TH8	52	16G16FFORX45S	251	16G2XH	64
12TS	348	16G16FFORX90L	254	16G30DBJ	272
12WB-XTFxLL	88	16G16FFORX90M	253	16G30FDHORX	268
12WTB12FBSPORX-SP	286	16G16FFORX90S	252	16G30FDHORX45	269
12WTB12MP	287	16G16FJISX	249	16G30FDHORX90	270
12WTB25FDHORX	287	16G16FJX	243	16G30MDH	271
12WTB2F-1	286	16G16FJX45S	196	16G34FFGX	278
14LG5K	566	16G16FJX45S	244	16G34MFG	279
14MJ-14FJX-14MJ	344	16G16FJX90L	247	16G3H	55
14MJ-14FJX90	343	16G16FJX90M	246	16GMV	57
16C5CXH	81	16G16FJX90S	245	16GS12FJX	195
16EFG4K	40	16G16FKX	249	16GS12FLH	207
16EFG4KL	60	16G16FL	259	16GS12FLH45M	209
16EFG5K	39	16G16FL22M	260	16GS12FLH90M	210
16EFG5KL	59	16G16FL30M	260	16GS12MP	220
16EFG6K	38	16G16FL45S	261	16GS14FJX	195
16EFG6KL	58	16G16FL90S	262	16GS16FBSPORX	193
16FBSPP-16FBSPP	320	16G16FPX	273	16GS16FBSPORX45	193
16FBSPPX-16FBSPPX	319	16G16FQLH	283	16GS16FBSPORX90	194
16FBSPPX-16FBSPPX-16FBSPPX	325	16G16MB	276	16GS16FFORX	199
16FBSPPX-16FBSPPX-16MBSPP	326	16G16MBSPP	241	16GS16FFORX45S	200
16FBSPPX-16FBSPPX90BL	322	16G16MBSPPBKHD	241	16GS16FFORX90L	201
16FBSPPX-16FBSPPX90SWT	323	16G16MBSPT	236	16GS16FFORX90M	201
16FBSPPX-CAP	327	16G16MFA	259	16GS16FFORX90S	200
16FJ-CAP	347	16G16MFFOR	255	16GS16FJX	195
16FJ-NUT	348	16G16MJ	248	16GS16FJX45S	196
16FJX-10MJ	349	16G16MP	273	16GS16FJX90L	197
16FJX-12MJ	349	16G16MPX	275	16GS16FJX90M	197
16FJX-16MBSPPCOR	345	16G16MQLH	282	16GS16FJX90S	196
16FJX-6MJ	349	16G16MQLH45	282	16GS16FKX	198
16FLHCFM	297	16G16MQLH90S	283	16GS16FL	202
16FQLH-12MBSPPCSC	352	16G1H	67	16GS16FL22M	203
16FQLH-16MB	353	16G2	50	16GS16FL30M	203
16FQLH-16MBSPPBKHD	352	16G20FFORX	250	16GS16FL45M	204
16FQLH-16MBSPPCSC	352	16G20FFORX90M	253	16GS16FL60M	204
16FQLH-33MMOR	353	16G20FJX	243	16GS16FL67M	205
16G1	51	16G20FJX90S	245	16GS16FL90-100	207
16G12FBSPORX	237	16G20FL	259	16GS16FL90-120	207
16G12FBSPORX90	239	16G20FL45S	261	16GS16FL90M	206
16G12FBSPORX90BL	240	16G20FL90S	262	16GS16FL90S	205
16G12FFORX45S	251	16G20MFFOR	255	16GS16FLC	212
16G12FFORX90S	252	16G20MJ	248	16GS16FLC22-017	213
16G12FJX	243	16G24FL	259	16GS16FLC30-023	213
16G12FL	259	16G24FL90	262	16GS16FLC45-037	214
16G12FL45M	261	16G25FDHORX	268	16GS16FLC60-050	214
16G12MP	273	16G25FDHORX45	269	16GS16FLC67-057	215
16G14FJX	243	16G25FDHORX90	270	16GS16FLC90-074	215
16G14MB	276	16G25MDH	271	16GS16FLC90-132	215
16G16FBSPORX	237	16G28FDLORX	264	16GS16FLH	207
16G16FBSPORX45	238	16G28FDLORX45	265	16GS16FLH22M	208
16G16FBSPORX90	239	16G28FDLORX90	266	16GS16FLH30M	208

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
16GS16FLH45M	209	16GS28FDLORX90	217	16MJ-12MBSPPWD	333
16GS16FLH60M	209	16GS28MDL	217	16MJ-16FJX-16MJ	344
16GS16FLH90-100	211	16GS28MKB	223	16MJ-16FJX45	343
16GS16FLH90-120	211	16GS30FDH0RX	218	16MJ-16FJX90	343
16GS16FLH90M	210	16GS30FDH0RX45	218	16MJ-16MB	337
16GS16FLH90S	210	16GS30FDH0RX90	219	16MJ-16MBA-16MJ	339
16GS16HLE	224	16GS30MDH	219	16MJ-16MBA45	338
16GS16HLE90-127	224	16GS34FFGX	221	16MJ-16MBA90	338
16GS16MB	220	16GS34FPFL	222	16MJ-16MBSPPACOR-16MJ	336
16GS16MBSPP	194	16GS34MFG	221	16MJ-16MBSPPACOR45	335
16GS16MFFOR	202	16GS34MPFL	222	16MJ-16MBSPPACOR90	334
16GS16MJ	198	16GS34MPFL90	223	16MJ-16MBSPPCOR	332
16GS16MP	220	16GS35MKB	223	16MJ-16MBSPPWD	333
16GS1F-4	193	16GTH	56	16MJ-16MJ	340
16GS20FBSPORX	193	16HD-UHP	42	16MJ-16MJ-16FJX	344
16GS20FFORX	199	16ID5K	37	16MJ-16MJ-16MBA	339
16GS20FFORX45S	200	16L65K	566	16MJ-16MJ-16MBSPPACOR	336
16GS20FFORX90M	201	16M3K	46	16MJ-16MJ-16MJ	341
16GS20FFORX90S	200	16M3KH	63	16MJ-16MJ90	340
16GS20FJX	195	16MBSPP-12FBSPPX	318	16MJ-16MJJBKHD	341
16GS20FJX45S	196	16MBSPP-12MB	315	16MJ-16MJJBKHD45	342
16GS20FJX90L	197	16MBSPP-12MBSPT	314	16MJ-16MJJBKHD90	342
16GS20FL	202	16MBSPP-12MBSPPWD	312	16MJ-16MP	346
16GS20FL22M	203	16MBSPP-16MBSPPBKHD	313	16MJ-16MP90	346
16GS20FL30M	203	16MBSPP-16FBSPPX	318	16MJ-20MB	337
16GS20FL45M	204	16MBSPP-16FBSPPX-16FBSPPX	325	16MJ-20MBSPPCOR	332
16GS20FL60M	204	16MBSPP-16FBSPPX-16MBSPP	324	16MJ-20MBSPPWD	333
16GS20FL67M	205	16MBSPP-16FBSPPX45BL	321	16MJ-PLUG	347
16GS20FL90M	206	16MBSPP-16FBSPPX90BL	321	16PA-FL	296
16GS20FL90S	205	16MBSPP-16FBSPPX90SWT	322	16PH-FLH	296
16GS20FLC	212	16MBSPP-16MB	315	16TH7	53
16GS20FLC22-017	213	16MBSPP-16MBSPP	310	16TH8	52
16GS20FLC30-023	213	16MBSPP-16MBSPP-16FBSPPX	324	16TS	348
16GS20FLC45-037	214	16MBSPP-16MBSPP-16MBSPP	323	1JC04	90
16GS20FLC60-050	214	16MBSPP-16MBSPP90BL	320	1JC05	90
16GS20FLC67-057	215	16MBSPP-16MBSPT	314	1JC05B	90
16GS20FLC90-074	215	16MBSPP-16MBSPPWD	312	1JC06	90
16GS20FLH	207	16MBSPP-16MP	317	1JC06B	90
16GS20FLH30M	208	16MBSPP-20FBSPPX	318	1JC06G	90
16GS20FLH45M	209	16MBSPP-20MBSPP	311	1JC08B	90
16GS20FLH90M	210	16MBSPP-20MBSPT	314	1JC08G	90
16GS20FLH90S	210	16MBSPP-22MM	316	20C5CXH	81
16GS20MJ	198	16MBSPP-24FBSPPX	318	20EFG3K	41
16GS20MP	220	16MBSPP-24MBSPP	311	20EFG4K	40
16GS24FL	202	16MBSPP-26MM	316	20EFG4KL	60
16GS24FL90S	205	16MBSPP-32MBSPP	311	20EFG5K	39
16GS24FLH90S	210	16MBSPP-8FBSPPX	318	20EFG5KL	59
16GS25FDH0RX	218	16MBSPP-8MBSPPWD	312	20EFG6K	38
16GS25FDH0RX45	218	16MBSPP-PLUG	326	20FBSP-20FBSP	320
16GS25FDH0RX90	219	16MEGATECH1000	82	20FBSPPX-20FBSPPX	319
16GS25MDH	219	16MJ-12MB	337	20FBSPPX-20FBSPPX-20FBSPPX	325
16GS28FDLORX	216	16MJ-12MBSPPACOR90	334	20FBSPPX-20FBSPPX90BL	322
16GS28FDLORX45	216	16MJ-12MBSPPCOR	332	20FBSPPX-20FBSPPX90SWT	323

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
20FBSPPX-CAP	327	20GS16FLH	207	20GS24FL22M	203
20FJ-NUT	348	20GS16FLH45-034	209	20GS24FL30M	203
20FJX-20MBSPPCOR	345	20GS16FLH90-100	211	20GS24FL45S	204
20FLHCFM	297	20GS16FLH90M	210	20GS24FL60M	204
20G1	51	20GS16FLH90S	210	20GS24FL90-118	206
20G16FL90S	262	20GS1F-4	192	20GS24FL90S	205
20G16MBSPP	241	20GS1F-6	192	20GS24FLC	212
20G1H	67	20GS20FBSPORX	193	20GS24FLC22-017	213
20G2	50	20GS20FBSPORX45	193	20GS24FLC30-024	213
20G20FBSPORX	237	20GS20FBSPORX90	194	20GS24FLC45-037	214
20G20FBSPORX45	238	20GS20FFORX	199	20GS24FLC60-052	214
20G20FBSPORX90	239	20GS20FFORX45-032	200	20GS24FLC67-059	215
20G20FFORX	250	20GS20FFORX90L	201	20GS24FLC90-077	215
20G20FFORX45S	251	20GS20FFORX90M	201	20GS24FLH	207
20G20FFORX90L	254	20GS20FFORX90S	200	20GS24FLH30M	208
20G20FFORX90M	253	20GS20FJX	195	20GS24FLH45M	209
20G20FFORX90S	252	20GS20FJX45-038	196	20GS24FLH90-150	211
20G20FJX	243	20GS20FJX90L	197	20GS24FLH90S	210
20G20FJX45-035	244	20GS20FJX90M	197	20GS35FDLORX	216
20G20FJX90L	247	20GS20FJX90S	196	20GS38FDHORX	218
20G20FJX90M	246	20GS20FL	202	20GS38FDHORX45	218
20G20FKX	249	20GS20FL22M	203	20GS38FDHORX90	219
20G20FL	259	20GS20FL30M	203	20GS38MDH	219
20G20FL22M	260	20GS20FL45S	204	20GS42FPFL	222
20G20FL45S	261	20GS20FL60M	204	20GS42MPFL	222
20G20FL90S	262	20GS20FL67M	205	20GS42MPFL90	223
20G20MB	276	20GS20FL90-168	207	20HD-UHP	42
20G20MBSPP	241	20GS20FL90M	206	20LG5K	566
20G20MFFOR	255	20GS20FL90S	205	20M2T	48
20G20MJ	248	20GS20FLC	212	20MBSPP-12FBSPPX	318
20G20MP	273	20GS20FLC22-017	213	20MBSPP-12MBSPT	314
20G24FJX	243	20GS20FLC30-024	213	20MBSPP-12MBSPPWD	312
20G24FL	259	20GS20FLC45-037	214	20MBSPP-16FBSPPX	318
20G24FL90S	262	20GS20FLC60-052	214	20MBSPP-16MBSPT	314
20G2H	65	20GS20FLC67-059	215	20MBSPP-20MBSPPBKHD	313
20G2L	66	20GS20FLC90-077	215	20MBSPP-20FBSPPX	318
20G2XH	64	20GS20FLH	207	20MBSPP-20FBSPPX-20MBSPP	324
20G35FDLORX	264	20GS20FLH22M	208	20MBSPP-20FBSPPX90BL	321
20G35FDLORX45	265	20GS20FLH30M	208	20MBSPP-20FBSPPX90BL	322
20G35FDLORX90	266	20GS20FLH45M	209	20MBSPP-20MBSPP	310
20G35MDL	267	20GS20FLH60M	209	20MBSPP-20MBSPP-20FBSPPX	324
20G38FDHORX	268	20GS20FLH90-120	211	20MBSPP-20MBSPP-20MBSPP	323
20G38FDHORX45	269	20GS20FLH90M	210	20MBSPP-20MBSPT	314
20G38FDHORX90	270	20GS20HLE	224	20MBSPP-24FBSPPX	318
20G38MDH	271	20GS20HLE90-155	224	20MBSPP-24MBSPP	311
20G3H	55	20GS20MB	220	20MBSPP-24MBSPT	314
20G42FFGX	278	20GS20MBSPP	194	20MBSPP-32FBSPPX	318
20G42MFG	279	20GS20MFFOR	202	20MBSPP-32MBSPP	311
20GMV	57	20GS20MJ	198	20MBSPP-PLUG	326
20GS16FJX	195	20GS20MP	220	20MEGATECH1000	82
20GS16FL	202	20GS24FFORX90-064	200	20MJ-20MBSPPACOR90	334
20GS16FL45M	204	20GS24FJX	195	20PA-FL	296
20GS16FL90M	206	20GS24FL	202	20PH-FLH	296

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
20TS	348	24GSM24PLSOR	190	24GSP42FDLORX	233
22LG5K	458	24GSM32FLC	186	24GSP42FDLORX45	216
24EFG3K	41	24GSM32FLH	183	24GSP42FDLORX45	233
24EFG5K	39	24GSM32FLH45M	184	24GSP42FDLORX90	217
24EFG5KL	59	24GSM32FLH90S	185	24GSP42FDLORX90	233
24EFG6K	38	24GSM38FDHORX	188	24GSP42MDL	217
24FBSPP-24FBSPP	320	24GSM38FDHORX45	188	24GSP42MDL	234
24FBSPPX-24FBSPPX	319	24GSM38FDHORX90	189	24M2T	48
24FBSPPX-24FBSPPX-24FBSPPX	325	24GSP1F-2	228	24MBSPP-16FBSPPX	318
24FBSPPX-CAP	327	24GSP1F-4	192	24MBSPP-20FBSPPX	318
24FILOR-24MSH	191	24GSP24FBSPORX	193	24MBSPP-20MBSPT	314
24FJ-NUT	348	24GSP24FBSPORX	228	24MBSPP-24MBSPPBKHD	313
24FJX-16MJ	349	24GSP24FBSPORX45	193	24MBSPP-24FBSPPX	318
24FJX-24MBSPPCOR	345	24GSP24FBSPORX45	228	24MBSPP-24MBSPP	310
24FLHCFM	297	24GSP24FBSPORX90	194	24MBSPP-24MBSPP-24MBSPP	323
24G1	51	24GSP24FBSPORX90	228	24MBSPP-24MBSPT	314
24G1H	67	24GSP24FFORX	199	24MBSPP-32FBSPPX	318
24G2	50	24GSP24FFORX	231	24MBSPP-32MBSPP	311
24G2H	65	24GSP24FJX	195	24MBSPP-PLUG	326
24G2L	66	24GSP24FJX	228	24MEGATECH500	82
24G2XH	64	24GSP24FJX45-050	196	24MJ-20MBSPPCOR	332
24GMV	57	24GSP24FJX45-050	230	24MJ-24MBSPPACOR90	334
24GSM24FBSPORX	178	24GSP24FJX90-089	197	24PA-FL	296
24GSM24FBSPORX45	178	24GSP24FJX90-089	230	24PH-FLH	296
24GSM24FBSPORX90	178	24GSP24FL	202	25TS	348
24GSM24FFORX	180	24GSP24FL	231	26LG5K	566
24GSM24FFORX45-038	181	24GSP24FL30S	203	2FBSPP-2FBSPP	320
24GSM24FFORX90M	181	24GSP24FL30S	231	2FBSPPX-2FBSPPX	319
24GSM24FILOR	190	24GSP24FL45S	204	2FBSPPX-CAP	327
24GSM24FJX	179	24GSP24FL45S	232	2JC05	89
24GSM24FJX45-034	179	24GSP24FL60S	204	2JC05B	89
24GSM24FJX90M	180	24GSP24FL60S	232	2JC06	89
24GSM24FL	181	24GSP24FL90S	205	2JC06B	89
24GSM24FL45M	182	24GSP24FL90S	232	2JC06G	89
24GSM24FL90S	182	24GSP24MBSPP	194	2JC08B	89
24GSM24FLC	186	24GSP24MBSPP	228	2MBSPP-2MBSPPBKHD	313
24GSM24FLC22-017	186	24GSP24MJ	198	2MBSPP-2FBSPPX	318
24GSM24FLC30-023	187	24GSP24MJ	230	2MBSPP-2MBSPP	310
24GSM24FLC45-039	187	24GSP24MP	220	2MBSPP-2MBSPT	314
24GSM24FLC90-087	188	24GSP24MP	235	2MBSPP-2MBSPPWD	312
24GSM24FLH	183	24GSP32FL	202	2MBSPP-4FBSPPX	318
24GSM24FLH22M	184	24GSP32FL	231	2MBSPP-4MBSPP	311
24GSM24FLH30M	184	24GSP32FL45S	204	2MBSPP-4MBSPT	314
24GSM24FLH45M	184	24GSP32FL45S	232	2MBSPP-4MBSPPWD	312
24GSM24FLH60M	185	24GSP32FL90-080	206	2MBSPP-6MBSPP	311
24GSM24FLH90-094	185	24GSP32FL90-080	232	2MBSPP-8MBSPP	311
24GSM24FLHCFM	182	24GSP38FDHORX	218	2MBSPP-PLUG	326
24GSM24FLHCFM45M	183	24GSP38FDHORX	234	30TS	348
24GSM24FLHCFM90-094	183	24GSP38FDHORX45	218	32EFG3K	41
24GSM24MBSPP	179	24GSP38FDHORX45	234	32EFG5K	39
24GSM24MILX	190	24GSP38FDHORX90	219	32EFG6K	38
24GSM24MJ	180	24GSP38FDHORX90	235	32FBSPP-32FBSPP	320
24GSM24MP	189	24GSP42FDLORX	216	32FBSPPX-32FBSPPX	319



## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
32FBSPPX-CAP	327	32GSP32MBSPP	194	6FQLH-18MMOR	353
32FILOR-32MSH	191	32GSP32MBSPP	228	6FQLH-4MB	353
32FLHCFM	297	32GSP32MJ	198	6FQLH-4MBSPPCSC	352
32G1	51	32GSP32MJ	230	6FQLH-6MB	353
32G1H	67	32GSP32MP	220	6FQLH-6MBSPPBKHD	352
32G2	50	32GSP32MP	235	6FQLH-6MBSPPCSC	352
32G2H	65	32LG4K	566	6FQLH-8MB	353
32G2L	66	32M2T	48	6FQLH-8MBSPPCSC	352
32G2XH	64	32MBSPP-20FBSPPX	318	8FQLH-10MB	353
32GMV	57	32MBSPP-24FBSPPX	318	8FQLH-12MBSPPCSC	352
32GSM24FLH	183	32MBSPP-32MBSPPBKHD	313	8FQLH-18MMOR	353
32GSM32FBSPORX	178	32MBSPP-32FBSPPX	318	8FQLH-22MMOR	353
32GSM32FBSPORX45	178	32MBSPP-32MBSPP	310	8FQLH-6MB	353
32GSM32FBSPORX90	178	32MBSPP-32MBSPT	314	8FQLH-6MBSPPCSC	352
32GSM32FILOR	190	32MBSPP-32MP	317	8FQLH-8MB	353
32GSM32FJX	179	32MBSPP-PLUG	326	8FQLH-8MBSPPBKHD	352
32GSM32FL	181	32MEGATECH500	82	8FQLH-8MBSPPCSC	352
32GSM32FL45M	182	32PA-FL	296	A 4-LL/M 6 x 1	370
32GSM32FL90-130	182	32PH-FLH	296	A 4-MLL	370
32GSM32FLC	186	38TS	348	A 4-RLL	368
32GSM32FLC45-064	187	40GMV	57	A 6-MLL	370
32GSM32FLC90-130	188	40MEGATECH500	82	A 6-RLL	368
32GSM32FLH	183	4219BF 1/2"	75	A 8-MLL	370
32GSM32FLH45-063	184	4219BF 1/4"	75	A 8-RLL	368
32GSM32FLH90M	185	4219BF 3/16"	75	A 4-LL/NPT	373
32GSM32FLHCFM	182	4219BF 3/8"	75	A 6-LL/NPT	373
32GSM32FLHCFM45-063	183	4219BF 5/16"	75	A 8-LL/NPT	373
32GSM32FLHCFM90S	183	4219BG 1/2"	74	ABO 6-L	494
32GSM32MBSPP	179	4219BG 1/4"	74	ABO 6-S	494
32GSM32MILX	190	4219BG 3/16"	74	ABO 8-L	494
32GSM32MJ	180	4219BG 3/8"	74	ABO 8-S	494
32GSM32MP	189	4219BG 5/16"	74	ABO 10-L	494
32GSM32PLSOR	190	4219G 1/2"	76	ABO 10-S	494
32GSP1F-2	228	4219G 1/4"	76	ABO 12-L	494
32GSP1F-4	192	4219G 3/16"	76	ABO 12-S	494
32GSP32FBSPORX	193	4219G 3/4"	76	ABO 14-S	494
32GSP32FBSPORX	228	4219G 3/8"	76	ABO 15-L	494
32GSP32FBSPORX45	193	4219G 5/16"	76	ABO 16-S	494
32GSP32FBSPORX45	228	4219G 5/8"	76	ABO 18-L	494
32GSP32FBSPORX90	194	48GMV	57	ABO 20-S	494
32GSP32FBSPORX90	228	48MEGATECH500	82	ABO 22-L	494
32GSP32FJX	195	4FQLH-12MMOR	353	ABO 25-S	494
32GSP32FJX	228	4FQLH-14MMOR	353	ABO 28-L	494
32GSP32FJX45-065	196	4FQLH-4MB	353	ABO 30-S	494
32GSP32FJX45-065	230	4FQLH-4MBSPPBKHD	352	ABO 35-L	494
32GSP32FJX90M	197	4FQLH-4MBSPPCSC	352	ABO 38-S	494
32GSP32FJX90M	230	4FQLH-6MB	353	ABO 42-L	494
32GSP32FL	202	4FQLH-6MBSPPCSC	352	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"	124
32GSP32FL	231	56GMV	57	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"	124
32GSP32FL45-066	204	64GMV	57	ARVA 10-RL	469
32GSP32FL45-066	232	6FQLH-12MBSPPCSC	352	ARVA 4-RLL	469
32GSP32FL90-114	206	6FQLH-14MMOR	353	ARVA 6-RLL	469
32GSP32FL90-114	232	6FQLH-16MMOR	353	ARVA 6-RS	469

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	
	стр.		стр.		стр.
ARVA 8-RL	469	BLUE STRIPE 1.3/4"	72	CEMENT MAS D 90mm x CL40	126
ARVA 8-RLL	469	BLUE STRIPE 1"	72	CEMENT MAS SD 102mm x CL40	127
ARVW 10-RL	469	BLUE STRIPE 1/2"	72	CEMENT MAS SD 110mm x CL40	127
ARVW 4-RLL	469	BLUE STRIPE 2 1/4"	72	CEMENT MAS SD 127mm x CL40	127
ARVW 6-RLL	469	BLUE STRIPE 2"	72	CEMENT MAS SD 152mm x CL40	127
ARVW 6-RS	469	BLUE STRIPE 3/4"	72	CEMENT MAS SD 203mm x CL40	127
ARVW 8-RL	469	BLUE STRIPE 3/8"	72	CEMENT MAS SD 51mm x CL40	127
ARVW 8-RLL	469	BLUE STRIPE 5/8"	72	CEMENT MAS SD 63mm x CL40	127
B 4-LL/NPT	379	BLUE STRIPE 7/8"	72	CEMENT MAS SD 76mm x CL40	127
B 6-LL/NPT	379	BMO-10L	495	CEMENT MAS SD 80mm x CL40	127
B 8-LL/NPT	379	BMO-10S	495	CEMENT MAS SD 90mm x CL40	127
B 8-RLL	377	BMO-12L	495	CHEM MAS EPDM D 100mm x CL40	103
B 4-MLL	378	BMO-12S	495	CHEM MAS EPDM D 101.5mm x CL40	103
B 4-RLL	377	BMO-14S	495	CHEM MAS EPDM D 13mm x CL40	103
B 6-MLL	378	BMO-15L	495	CHEM MAS EPDM D 19mm x CL40	103
B 6-RLL	377	BMO-16S	495	CHEM MAS EPDM D 22mm x CL40	103
B 8-MLL	378	BMO-18L	495	CHEM MAS EPDM D 25mm x CL40	103
BAO 6-L/S	495	BMO-20S	495	CHEM MAS EPDM D 32mm x CL40	103
BAO 8-L/S	495	BMO-22L	495	CHEM MAS EPDM D 38mm x CL40	103
BAO 10-L/S	495	BMO-25S	495	CHEM MAS EPDM D 50mm x CL40	103
BAO 12-L/S	495	BMO-28L	495	CHEM MAS EPDM D 51mm x CL40	103
BAO 14-S	495	BMO-30S	495	CHEM MAS EPDM D 63mm x CL40	103
BAO 15-L	495	BMO-35L	495	CHEM MAS EPDM D 75mm x CL40	103
BAO 16-S	495	BMO-38S	495	CHEM MAS EPDM D 76mm x CL40	103
BAO 18-L	495	BMO-42L	495	CHEM MAS EPDM SD 100mm x CL40	104
BAO 20-S	495	BMO-6L	495	CHEM MAS EPDM SD 101.5mm x CL40	104
BAO 22-L	495	BMO-6S	495	CHEM MAS EPDM SD 150mm x CL40	104
BAO 25-S	495	BMO-8L	495	CHEM MAS EPDM SD 19mm x CL40	104
BAO 28-L	495	BMO-8S	495	CHEM MAS EPDM SD 25mm x CL40	104
BAO 30-S	495	BUNKER MAS D 102mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 32mm x CL40	104
BAO 35-L	495	BUNKER MAS D 127mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 38mm x CL40	104
BAO 38-S	495	BUNKER MAS D 152mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 50mm x CL40	104
BAO 42-L	495	BUNKER MAS D 203mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 51mm x CL40	104
BE 4-MLL/M10x1/0	432	BUNKER MAS D 254mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 63mm x CL40	104
BE 4-MLL/O	432	BUNKER MAS D 76mm x CL40	97	CHEM MAS EPDM SD 75mm x CL40	104
BE 4-MLL/OA	434	C 4-LL/NPT	382	CHEM MAS EPDM SD 76mm x CL40	104
BE 6-MLL/M12x1.5/0	432	C 6-LL/NPT	382	CHEM MAS UHMWPE SD 100mm x CL40	105
BE 6-MLL/O	432	C 8-LL/NPT	382	CHEM MAS UHMWPE SD 101.5mm x CL40	105
BE 6-MLL/OA	432	C 4-MLL	381	CHEM MAS UHMWPE SD 13mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 102mm x CL40	113	C 4-RLL	380	CHEM MAS UHMWPE SD 19mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 13mm x CL40	113	C 6-MLL	381	CHEM MAS UHMWPE SD 25mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 19mm x CL40	113	C 6-RLL	380	CHEM MAS UHMWPE SD 32mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 25mm x CL40	113	C 8-MLL	381	CHEM MAS UHMWPE SD 38mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 32mm x CL40	113	C 8-RLL	380	CHEM MAS UHMWPE SD 50mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 38mm x CL40	113	CAM 34	539	CHEM MAS UHMWPE SD 51mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 40mm x CL40	113	CAM 34 DP	539	CHEM MAS UHMWPE SD 63mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 51mm x CL40	113	CAM 34 power pack	539	CHEM MAS UHMWPE SD 75mm x CL40	105
BEVERAGE MAS D 63mm x CL40	113	CEMENT MAS D 102mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 100mm x CL40	102
BEVERAGE MAS D 76mm x CL40	113	CEMENT MAS D 110mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 19mm x CL40	102
BEVERAGE MAS D 80mm x CL40	113	CEMENT MAS D 51mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 25mm x CL40	102
BLUE STRIPE 1.1/2"	72	CEMENT MAS D 63mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 32mm x CL40	102
BLUE STRIPE 1.1/4"	72	CEMENT MAS D 76mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 38mm x CL40	102
BLUE STRIPE 1.1/8"	72	CEMENT MAS D 80mm x CL40	126	CHEM MAS XLPE SD 50mm x CL40	102

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
CHEM MAS XLPE SD 51mm x CL40		102	CMM G 1/4-40		523	CSHK M 12 x 1.5/WD		519
CHEM MAS XLPE SD 65mm x CL40		102	CMM G 1/4-400		523	CSHK M 14 x 1.5		519
CHEM MAS XLPE SD 75mm x CL40		102	CMM G 1/4-60		523	CSHK M 16 x 1.5		519
CHEM MAS XLPE SD 76mm x CL40		102	CMM G 1/4-600		523	CSHK M 8 x 1		519
CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/2"		107	CONCRETE MAS D 19mm x CL40		130	CSHK R 1/4"		519
CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/4"		107	CONCRETE MAS D 25mm x CL40		130	CSHK R 1/4" K		519
CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/4"		107	CONCRETE MAS D 32mm x CL40		130	CSHK R 1/4"/WD		519
CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/8"		107	CONCRETE MAS D 35mm x CL40		130	CSHK R 1/8" K		519
CHEM MASTER PAINT SPRAY 5/16"		107	CONCRETE MAS D 38mm x CL40		130	CSHK R 1/8"/WD		519
CHEM MAS XTRM FEP SD 1.1/2"		106	CONCRETE MAS D 50mm x CL40		130	CSHK R 3/8"		519
CHEM MAS XTRM FEP SD 1"		106	CONCRETE MAS D 63mm x CL40		130	CSHKS 6-L		521
CHEM MAS XTRM FEP SD 2.1/2"		106	CS12MSAD		524	CSHKS 6-S		521
CHEM MAS XTRM FEP SD 2"		106	CSAD/CSH-CS 12		510	CSHKS 8-L		521
CHEM MAS XTRM FEP SD 3"		106	CSAD/CSH-CSS		510	CSHKS 8-S		521
CHEM MAS XTRM FEP SD 3/4"		106	CSAD/CSH-CST		510	CSHKS 10-L		521
CHEM MAS XTRM FEP SD 4"		106	CSAD/CSS-CS 12		517	CSHKS 10-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"		91	CSAD/CSS-CSH		517	CSHKS 12-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"		91	CSAD/CSS-CST		517	CSHKS 12-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"		91	CSAS-G 1/4"		517	CSHKS 14-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"		91	CSAS-M 10 x 1		517	CSHKS 15-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"		91	CSH 1/2" UNF		505	CSHKS 16-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"		91	CSH 1/4" NPT		505	CSHKS 18-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"		91	CSH 1/8" NPT		505	CSHKS 20-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"		91	CSH 5/16" UNF		505	CSHKS 22-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"		91	CSH 7/16" UNF		505	CSHKS 25-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"		91	CSH 9/16" UNF		505	CSHKS 28-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"		91	CSH M 8 x 1		505	CSHKS 30-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"		91	CSH M 10 x 1		505	CSHKS 35-L		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"		91	CSH M 12 x 1.5/WD		505	CSHKS 38-S		521
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"		91	CSH M 14 x 1.5		505	CSHKS 42-L		521
CM2T04		47	CSH M 16 x 1.5		505	CSHMSAD		524
CM2T05		47	CSH R 1/4"		505	CSH0-R 1/2"		508
CM2T06		47	CSH R 1/4" K		505	CSH0-R 1/4"		508
CM2T08		47	CSH R 1/4"/WD		505	CSH-RS-G 1/2		509
CM2T10		47	CSH R 1/8"		505	CSH-RS-G 1/8		509
CM2T12		47	CSH R 1/8" K		505	CSH-RS-G 3/8		509
CM2T16		47	CSH R 1/8"/WD		505	CSH-RS-M 16 x 1.5		509
CMM G 1/2-10		523	CSH R 3/8"		505	CSH-RS-R 1/4 K		509
CMM G 1/2-100		523	CSH R 3/8"/WD		505	CSHS 6-L		507
CMM G 1/2-16		523	CSH SK		509	CSHS 6-S		507
CMM G 1/2-160		523	CSH SK 8-S		509	CSHS 8-L		507
CMM G 1/2-25		523	CSH SK 12-L		509	CSHS 8-S		507
CMM G 1/2-250		523	CSHD-1/2 NPT		508	CSHS 10-L		507
CMM G 1/2-40		523	CSHD-1/4 NPT		508	CSHS 10-S		507
CMM G 1/2-400		523	CSHD-G 1/2		508	CSHS 12-L		507
CMM G 1/2-60		523	CSHD-G 1/4		508	CSHS 12-S		507
CMM G 1/2-600		523	CSHK 1/2" UNF		519	CSHS 14-S		507
CMM G 1/4-10		523	CSHK 1/4" NPT		519	CSHS 15-L		507
CMM G 1/4-100		523	CSHK 1/8" NPT		519	CSHS 16-S		507
CMM G 1/4-16		523	CSHK 5/16" UNF		519	CSHS 18-L		507
CMM G 1/4-160		523	CSHK 7/16" UNF		519	CSHS 20-S		507
CMM G 1/4-25		523	CSHK 9/16" UNF		519	CSHS 22-L		507
CMM G 1/4-250		523	CSHK M 10 x 1		519	CSHS 25-S		507

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
CSSH 28-L		507	CSTO-1/4 NPT		501	DKA M16		480
CSSH 30-S		507	CSTO-G 1/2"		501	DKA M16/SA3		479
CSSH 35-L		507	CSTO-G 1/4"		501	DKA M18		480
CSSH 38-S		507	CSTS 6-L		503	DKA M18/SA3		479
CSSH 42-L		507	CSTS 6-S		503	DKA M20		480
CSS 1/4" NPT		512	CSTS 8-L		503	DKA M20/SA3		479
CSS 9/16" UNF		512	CSTS 8-S		503	DKA M22		480
CSS M 10 x 1		512	CSTS 10-L		503	DKA M26		480
CSS M 14 x 1.5		512	CSTS 10-S		503	DKA M27		480
CSS M 16 x 1.5		512	CSTS 12-L		503	DKA R 1/2"		480
CSS R 1/4"		512	CSTS 12-S		503	DKA R 1/2"/SA 4.5		479
CSS R 1/4" K		512	CSTS 14-S		503	DKA R 1/4"		479
CSS R 1/4"/WD		512	CSTS 15-L		503	DKA R 1/4"/SA 3		479
CSS R 3/8"		512	CSTS 16-S		503	DKA R 1/8"/M10		480
CSS SK		516	CSTS 18-L		503	DKA R 1/8"/SA 2.5		479
CSS SK 8-S		516	CSTS 20-S		503	DKA R 1"/M33		480
CSSD-1/2 NPT		514	CSTS 22-L		503	DKA R 1"/M33/SA3.5		479
CSSD-1/4 NPT		514	CSTS 25-S		503	DKA R 1 1/2"/M48		480
CSSD-6 1/2		514	CSTS 28-L		503	DKA R 1 1/2"/M48/SA3.5		479
CSSD-6 1/4		514	CSTS 30-S		503	DKA R 1 1/4"/M42		480
CSSMSAD		524	CSTS 35-L		503	DKA R 1 1/4"/M42/SA3.5		479
CSSO-1/2 NPT		515	CSTS 38-S		503	DKA R 3/4"		480
CSSO-1/4 NPT		515	CSTS 42-L		503	DKA R 3/8"		480
CSSO-R 1/2"		515	D 4-LL/NPT		385	DKA R 3/8"/SA 3		479
CSSO-R 1/4"		515	D 4-MLL		384	DKAD M 22		480
CSS-RS-6 1/2		515	D 4-RLL		400	DKAD M 26		480
CSS-RS-6 3/8		515	D 6-LL/NPT		385	DKAD M 27		480
CSS-RS-M 18 x 1.5		515	D 6-MLL		384	DKAD M26		480
CSS-RS-M 20 x 1.5		515	D 6-RLL		400	DKAD M27		480
CSSS 6-L		514	D 8-LL/NPT		385	DKAD R 1/2"		480
CSSS 6-S		514	D 8-MLL		384	DKAD R 3/4"		480
CSSS 8-L		514	D 8-RLL		400	DKI R 1/2"		481
CSSS 8-S		514	DAIRY MAS lite SD 102mm x CL40		109	DKI R 1/4"		481
CSSS 10-L		514	DAIRY MAS lite SD 32mm x CL40		109	DS 10-L/S		472
CSSS 10-S		514	DAIRY MAS lite SD 38mm x CL40		109	DS 12-L/S		472
CSSS 12-L		514	DAIRY MAS lite SD 40mm x CL40		109	DS 14-S		472
CSSS 12-S		514	DAIRY MAS lite SD 45mm x CL40		109	DS 15-L		472
CSSS 14-S		514	DAIRY MAS lite SD 51mm x CL40		109	DS 16-S		472
CSSS 15-L		514	DAIRY MAS lite SD 63mm x CL40		109	DS 18-L		472
CSSS 16-S		514	DAIRY MAS lite SD 76mm x CL40		109	DS 20-S		472
CSSS 18-L		514	DAIRY MAS SD 102mm x CL40		108	DS 22-L		472
CSSS 20-S		514	DAIRY MAS SD 32mm x CL40		108	DS 25-S		472
CSSS 22-L		514	DAIRY MAS SD 38mm x CL40		108	DS 28-L		472
CSSS 25-S		514	DAIRY MAS SD 40mm x CL40		108	DS 30-S		472
CSSS 28-L		514	DAIRY MAS SD 45mm x CL40		108	DS 35-L		472
CSSS 30-S		514	DAIRY MAS SD 51mm x CL40		108	DS 38-S		472
CSSS 35-L		514	DAIRY MAS SD 63mm x CL40		108	DS 42-L		472
CSSS 38-S		514	DAIRY MAS SD 76mm x CL40		108	DS 6-L/S		472
CSSS 42-L		514	DKA M10/SA2.5		479	DS 8-L/S		472
CST M 8 x 1		501	DKA M12		480	DS- VADKO 6-L/NPT		428
CST M 10 x 1		501	DKA M12/SA3		479	DS- VADKO 6-S/NPT		428
CST R 1/8" K		501	DKA M14		480	DS- VADKO 8-L/NPT		428
CSTO-1/2 NPT		501	DKA M14/SA3		479	DS- VADKO 8-S/NPT		428

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS- VADKO 10-L/NPT	428	DS-A 10-ML	370	DS-A 14-MS	370
DS- VADKO 10-S/NPT	428	DS-A 10-ML/O	375	DS-A 14-MS/WD	372
DS- VADKO 12-L/NPT	428	DS-A 10-ML/WD	372	DS-A 14-RS	369
DS- VADKO 12-S/NPT	428	DS-A 10-MS	370	DS-A 14-RS/WD	371
DS- VADKO 14-S/NPT	428	DS-A 10-MS/O	375	DS-A 14-S / NPT	373
DS- VADKO 15-L/NPT	428	DS-A 10-MS/WD	372	DS-A 14-S/R 3/8"	369
DS- VADKO 16-S/NPT	428	DS-A 10-RL	368	DS-A 15-L / NPT	373
DS- VADKO 18-L/NPT	428	DS-A 10-RL/WD	371	DS-A 15-L/3/4"-16 UNF	376
DS- VADKO 20-S/NPT	428	DS-A 10-RS	369	DS-A 15-L/7/8"-14 UNF	376
DS- VADKO 22-L/NPT	428	DS-A 10-RS/WD	371	DS-A 15-L/M 16 x 1.5	370
DS- VADKO 25-S/NPT	428	DS-A 10-S / NPT	373	DS-A 15-L/M 22 x 1.5	370
DS- VADKO 28-L/NPT	428	DS-A 10-S 1/4" / NPT	373	DS-A 15-L/M 22x1.5/WD	372
DS- VADKO 30-S/NPT	428	DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	376	DS-A 15-L/R 3/4"	368
DS- VADKO 35-L/NPT	428	DS-A 10-S/R 1/2"	369	DS-A 15-L/R 3/8"/WD	371
DS- VADKO 38-S/NPT	428	DS-A 10-S/R 1/2"/WD	371	DS-A 15-L/R 3/8"	368
DS- VADKO 42-L/NPT	428	DS-A 10-S/R 1/4"	369	DS-A 15-ML	370
DS-A 6-L / NPT	373	DS-A 10-S/R 1/4"/WD	371	DS-A 15-ML/O	375
DS-A 6-L 1/4" / NPT	373	DS-A 12-L / NPT	373	DS-A 15-ML/WD	372
DS-A 6-L/R 1/4"/WD	371	DS-A 12-L 1/2" / NPT	373	DS-A 15-RL	368
DS-A 6-ML	370	DS-A 12-L 1/4" / NPT	373	DS-A 15-RL/WD	371
DS-A 6-ML/O	375	DS-A 12-L/3/4"-16 UNF	376	DS-A 16-MS	370
DS-A 6-MS	370	DS-A 12-L/7/16"-20 UNF	376	DS-A 16-MS/O	375
DS-A 6-MS/WD	372	DS-A 12-L/7/8"-14 UNF	376	DS-A 16-MS/WD	372
DS-A 6-RL/WD	371	DS-A 12-L/M 14 x 1.5	370	DS-A 16-RS	369
DS-A 6-RS	369	DS-A 12-L/M 18 x 1.5	370	DS-A 16-RS/WD	371
DS-A 6-RS/WD	371	DS-A 12-L/M 18x1.5/WD	372	DS-A 16-S / NPT	373
DS-A 6-S / NPT	373	DS-A 12-L/M 22 x 1.5	370	DS-A 16-S/3/4"-16 UNF	376
DS-A 6-S/R 1/2"	369	DS-A 12-L/M 22x1.5/WD	372	DS-A 16-S/7/8"-14 UNF	376
DS-A 8-L / NPT	373	DS-A 12-L/R 1/2"/WD	371	DS-A 16-S/M 18 x 1.5	370
DS-A 8-L/7/16"-20 UNF	376	DS-A 12-L/R 1/2"	368	DS-A 16-S/R 3/4"	369
DS-A 8-L/M 18 x 1.5	370	DS-A 12-L/R 1/4"/WD	371	DS-A 16-S/R 3/4"/WD	371
DS-A 8-L/R 1/8"/WD	371	DS-A 12-L/R 1/4"	368	DS-A 16-S/R 3/8"	369
DS-A 8-L/R 3/8"/WD	371	DS-A 12-L/R 3/4"	368	DS-A 16-S/R 3/8"/WD	371
DS-A 8-ML	370	DS-A 12-ML	370	DS-A 18-L / NPT	373
DS-A 8-ML/O	375	DS-A 12-ML/O	375	DS-A 18-L/3/4"-16 UNF	376
DS-A 8-MS	370	DS-A 12-ML/WD	372	DS-A 18-L/7/8"-14 UNF	376
DS-A 8-MS/WD	372	DS-A 12-MS	370	DS-A 18-L/M 18 x 1.5	370
DS-A 8-RL/WD	371	DS-A 12-MS/O	375	DS-A 18-L/R 3/4"/WD	371
DS-A 8-RS	369	DS-A 12-MS/WD	372	DS-A 18-L/R 3/4"	368
DS-A 8-RS/WD	371	DS-A 12-RL	368	DS-A 18-L/R 3/8"	368
DS-A 8-S / NPT	373	DS-A 12-RL/WD	371	DS-A 18-ML	370
DS-A 8-S/7/16"-20 UNF	376	DS-A 12-RS	369	DS-A 18-ML/O	375
DS-A 8-S/R 3/8"	369	DS-A 12-RS/WD	371	DS-A 18-ML/WD	372
DS-A 8-S/R 3/8"/WD	371	DS-A 12-S / NPT	373	DS-A 18-RL	368
DS-A 10-L / NPT	373	DS-A 12-S 1/2" / NPT	373	DS-A 18-RL/WD	371
DS-A 10-L 3/8" / NPT	373	DS-A 12-S 1/4" / NPT	373	DS-A 20-MS	370
DS-A 10-L/M 16 x 1.5	370	DS-A 12-S 3/4"-16 UNF	376	DS-A 20-MS/O	375
DS-A 10-L/M 18 x 1.5	370	DS-A 12-S 9/16"-18 UNF	376	DS-A 20-MS/WD	372
DS-A 10-L/M 22 x 1.5	370	DS-A 12-S/M 22 x 1.5	370	DS-A 20-RS	369
DS-A 10-L/R 1/2"/WD	371	DS-A 12-S/R 1/2"	369	DS-A 20-RS/WD	371
DS-A 10-L/R 1/2"	368	DS-A 12-S/R 1/2"/WD	371	DS-A 20-S / NPT	373
DS-A 10-L/R 3/8"/WD	371	DS-A 12-S/R 1/4"	369	DS-A 20-S 3/4"-16 UNF	376
DS-A 10-L/R 3/8"	368	DS-A 12-S/R 1/4"/WD	371	DS-A 20-S/1 1/16"-12 UN	376

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-A 20-S/7/8"-14 UNF		376	DS-A 38-RS/WD		371	DS-AI 42-L/R 1 1/2"		452
DS-A 20-S/R 1/2"		369	DS-A 38-S 1 5/8"-12 UN		376	DS-AI 6-L/M 10x1		453
DS-A 22-L / NPT		373	DS-A 38-S/NPT		373	DS-AI 6-L/R 1/8"		452
DS-A 22-L 1 5/16"-12 UN		376	DS-A 38-S/R 1 1/4"		369	DS-AI 6-S/M 12x1.5		453
DS-A 22-L/1 1/16"-12 UN		376	DS-A 42-L / NPT		373	DS-AI 6-S/R 1/4"		452
DS-A 22-L/7/8"-14 UNF		376	DS-A 42-L/1 5/8"-12 UN		376	DS-AI 8-L/M 12x1.5		453
DS-A 22-L/M 22 x 1.5		370	DS-A 42-ML		370	DS-AI 8-L/R 1/4"		452
DS-A 22-L/R 1/2"		369	DS-A 42-ML/WD		372	DS-AI 8-S/M 14x1.5		453
DS-A 22-ML		370	DS-A 42-RL		369	DS-AI 8-S/R 1/4"		452
DS-A 22-ML/O		375	DS-A 42-RL/WD		371	DS-AP 6-L/R 1/8"		374
DS-A 22-ML/WD		372	DS-A 6-L/R 1/2"		368	DS-AP 8-L/R 1/4"		374
DS-A 22-RL		369	DS-A 6-L/R 1/4"		368	DS-AP 10-L/R 1/4"		374
DS-A 22-RL/WD		371	DS-A 6-L/R 3/8"		368	DS-AP 12-L/R 3/8"		374
DS-A 25-MS		370	DS-A 6-ML/WD		372	DS-AP 15-L/R 1/2"		374
DS-A 25-MS/O		375	DS-A 6-MS/O		375	DS-AP 18-L/R 1/2"		374
DS-A 25-MS/WD		372	DS-A 6-RL		368	DS-AP 22-L/R 3/4"		374
DS-A 25-RS		369	DS-A 8-L/R 1/2"		368	DS-AP 28-L/R 1"		374
DS-A 25-RS/WD		371	DS-A 8-L/R 1/8"		368	DS-AP 35-L/R 1 1/4"		374
DS-A 25-S / NPT		373	DS-A 8-L/R 3/8"		368	DS-AP 42-L/R 1 1/2"		374
DS-A 25-S/1 1/16"-12 UN		376	DS-A 8-ML/WD		372	DS-B 6-L/NPT		379
DS-A 25-S/1 5/16"-12 UN		376	DS-A 8-MS/O		375	DS-B 6-ML		378
DS-A 25-S/R 1/2"/WD		371	DS-A 8-RL		368	DS-B 6-MS		378
DS-A 25-S/R 3/4"		369	DS-AI 10-L/M 14x1.5		453	DS-B 6-RL		377
DS-A 28-L / NPT		373	DS-AI 10-L/R 1/4"		452	DS-B 6-RS		377
DS-A 28-L/1 1/16"-12 UN		376	DS-AI 10-S/M 16x1.5		453	DS-B 6-S/NPT		379
DS-A 28-L/1 5/16"-12 UN		376	DS-AI 10-S/R 3/8"		452	DS-B 8-L/NPT		379
DS-A 28-L/R 3/4"		369	DS-AI 12-L/M 16x1.5		453	DS-B 8-ML		378
DS-A 28-ML		370	DS-AI 12-L/R 3/8"		452	DS-B 8-MS		378
DS-A 28-ML/O		375	DS-AI 12-S/M 18x1.5		453	DS-B 8-RL		377
DS-A 28-ML/WD		372	DS-AI 12-S/R 3/8"		452	DS-B 8-RS		377
DS-A 28-RL		369	DS-AI 14-S/M 20x1.5		453	DS-B 8-S/NPT		379
DS-A 28-RL/WD		371	DS-AI 14-S/R 1/2"		452	DS-B 10-L/NPT		379
DS-A 30-MS		370	DS-AI 15-L/M 18x1.5		453	DS-B 10-ML		378
DS-A 30-MS/O		375	DS-AI 15-L/R 1/2"		452	DS-B 10-MS		378
DS-A 30-MS/WD		372	DS-AI 16-S/M 22x1.5		453	DS-B 10-RL		377
DS-A 30-RS		369	DS-AI 16-S/R 1/2"		452	DS-B 10-RS		377
DS-A 30-RS/WD		371	DS-AI 18-L/M 22x1.5		453	DS-B 10-S/NPT		379
DS-A 30-S/1 5/16"-12 UN		376	DS-AI 18-L/R 1/2"		452	DS-B 12-L/NPT		379
DS-A 30-S/1 5/8"-12 UN		376	DS-AI 20-S/M 27x2		453	DS-B 12-ML		378
DS-A 30-S/NPT		373	DS-AI 20-S/R 3/4"		452	DS-B 12-MS		378
DS-A 30-S/R 1"		369	DS-AI 22-L/M 26x1.5		453	DS-B 12-RL		377
DS-A 35-L / NPT		373	DS-AI 22-L/R 3/4"		452	DS-B 12-RS		377
DS-A 35-L/1 5/16"-12 UN		376	DS-AI 25-S/M 33x2		453	DS-B 12-S/NPT		379
DS-A 35-L/1 5/8"-12 UN		376	DS-AI 25-S/R 1"		452	DS-B 14-MS		378
DS-A 35-L/R 1"		369	DS-AI 28-L/M 33x2		453	DS-B 14-RS		377
DS-A 35-ML		370	DS-AI 28-L/R 1"		452	DS-B 14-S/NPT		379
DS-A 35-ML/O		375	DS-AI 30-S/M 42x2		453	DS-B 15-L/NPT		379
DS-A 35-ML/WD		372	DS-AI 30-S/R 1 1/4"		452	DS-B 15-ML		378
DS-A 35-RL		369	DS-AI 35-L/M 42x2		453	DS-B 15-RL		377
DS-A 35-RL/WD		371	DS-AI 35-L/R 1 1/4"		452	DS-B 16-MS		378
DS-A 38-MS		370	DS-AI 38-S/M 48x2		453	DS-B 16-RS		377
DS-A 38-MS/WD		372	DS-AI 38-S/R 1 1/2"		452	DS-B 16-S/NPT		379
DS-A 38-RS		369	DS-AI 42-L/M 48x2		453	DS-B 18-L/NPT		379

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-B 18-ML	378	DS-BE 22-L/1 1/16-12UN	433	DS-BFDK0 38-S	420
DS-B 18-RL	377	DS-BE 22-ML/O	432	DS-BFDK0 42-L	420
DS-B 20-S/NPT	379	DS-BE 22-ML/OA	435	DS-BFE 6-ML/O	436
DS-B 22-L/NPT	379	DS-BE 22-RL/OA	434	DS-BFE 6-MS/O	436
DS-B 25-S/NPT	379	DS-BE 25-MS/O	432	DS-BFE 8-ML/O	436
DS-B 28-L/NPT	379	DS-BE 25-MS/OA	435	DS-BFE 8-MS/O	436
DS-B 30-S/NPT	379	DS-BE 25-RS/OA	434	DS-BFE 8-RL/OA	438
DS-B 35-L/NPT	379	DS-BE 25-S/1 1/16-12UN	433	DS-BFE 35-RL/OA	438
DS-B 38-S/NPT	379	DS-BE 28-L/1 5/16-12UN	433	DS-BFE 42-RL/OA	438
DS-B 42-L/NPT	379	DS-BE 28-ML/O	432	DS-BFE 6-RL/OA	438
DS-BE 6-ML/O	432	DS-BE 28-ML/OA	435	DS-BFE 6-RS/OA	438
DS-BE 6-ML/OA	435	DS-BE 28-RL/OA	434	DS-BFE 8-RS/OA	438
DS-BE 6-MS/O	432	DS-BE 30-MS/O	432	DS-BFE 10-L/9/16-18UNF	437
DS-BE 6-MS/OA	435	DS-BE 30-MS/OA	435	DS-BFE 10-ML/O	436
DS-BE 8-ML/O	432	DS-BE 30-RS/OA	434	DS-BFE 10-ML/OA	439
DS-BE 8-ML/OA	435	DS-BE 30-S/1 5/8-12UN	433	DS-BFE 10-MS/O	436
DS-BE 8-MS/O	432	DS-BE 35-L/1 5/8-12UN	433	DS-BFE 10-MS/OA	439
DS-BE 8-MS/OA	435	DS-BE 35-ML/O	432	DS-BFE 10-RL/OA	438
DS-BE 10-L/9/16-18UNF	433	DS-BE 35-ML/OA	435	DS-BFE 10-RS/OA	438
DS-BE 10-ML/O	432	DS-BE 35-RL/OA	434	DS-BFE 10-S/9/16-18UNF	437
DS-BE 10-ML/OA	435	DS-BE 38-MS/O	432	DS-BFE 12-L/3/4-16UNF	437
DS-BE 10-MS/O	432	DS-BE 38-MS/OA	435	DS-BFE 12-L/9/16-18UNF	437
DS-BE 10-MS/OA	435	DS-BE 38-RS/OA	434	DS-BFE 12-ML/O	436
DS-BE 10-RL/OA	434	DS-BE 38-S/1 7/8-12UN	433	DS-BFE 12-ML/OA	439
DS-BE 10-RS/OA	434	DS-BE 42-L/1 7/8-12UN	433	DS-BFE 12-MS/O	436
DS-BE 10-S/9/16-18UNF	433	DS-BE 42-ML/O	432	DS-BFE 12-MS/OA	439
DS-BE 12-L/3/4-16UNF	433	DS-BE 42-ML/OA	435	DS-BFE 12-RL/OA	438
DS-BE 12-L/9/16-18UNF	433	DS-BE 42-RL/OA	434	DS-BFE 12-RS/OA	438
DS-BE 12-ML/O	432	DS-BE 6-L/7/16-20UNF	433	DS-BFE 12-S/3/4-16UNF	437
DS-BE 12-ML/OA	435	DS-BE 6-RL/OA	434	DS-BFE 15-L/3/4-16UNF	437
DS-BE 12-MS/O	432	DS-BE 6-RS/OA	434	DS-BFE 15-L/7/8-14UNF	437
DS-BE 12-MS/OA	435	DS-BE 6-S/7/16-20UNF	433	DS-BFE 15-ML/O	436
DS-BE 12-RL/OA	434	DS-BE 8-L/7/16-20UNF	433	DS-BFE 15-ML/OA	439
DS-BE 12-RS/OA	434	DS-BE 8-RL/OA	434	DS-BFE 15-RL/OA	438
DS-BE 12-S/3/4-16UNF	433	DS-BE 8-RS/OA	434	DS-BFE 16-MS/O	436
DS-BE 15-L/3/4-16UNF	433	DS-BE 8-S/9/16-18UNF	433	DS-BFE 16-MS/OA	439
DS-BE 15-L/7/8-14UNF	433	DS-BFDK0 6-L	420	DS-BFE 16-RS/OA	438
DS-BE 15-ML/O	432	DS-BFDK0 6-S	420	DS-BFE 16-S/7/8-14UNF	437
DS-BE 15-ML/OA	435	DS-BFDK0 8-L	420	DS-BFE 18-L/1 1/6-12UN	437
DS-BE 15-RL/OA	434	DS-BFDK0 8-S	420	DS-BFE 18-L/7/8-14UNF	437
DS-BE 16-MS/O	432	DS-BFDK0 10-L	420	DS-BFE 18-ML/O	436
DS-BE 16-MS/OA	435	DS-BFDK0 10-S	420	DS-BFE 18-ML/OA	439
DS-BE 16-RS/OA	434	DS-BFDK0 12-L	420	DS-BFE 18-RL/OA	438
DS-BE 16-S/7/8-14UNF	433	DS-BFDK0 12-S	420	DS-BFE 20-MS/O	436
DS-BE 18-L/1 1/16-12UN	433	DS-BFDK0 15-L	420	DS-BFE 20-MS/OA	439
DS-BE 18-L/7/8-14UNF	433	DS-BFDK0 16-S	420	DS-BFE 20-RS/OA	438
DS-BE 18-ML/O	432	DS-BFDK0 18-L	420	DS-BFE 20-S/1 1/16-12UN	437
DS-BE 18-ML/OA	435	DS-BFDK0 20-S	420	DS-BFE 22-L/1 1/6-12UN	437
DS-BE 18-RL/OA	434	DS-BFDK0 22-L	420	DS-BFE 22-ML/O	436
DS-BE 20-MS/O	432	DS-BFDK0 25-S	420	DS-BFE 22-ML/OA	439
DS-BE 20-MS/OA	435	DS-BFDK0 28-L	420	DS-BFE 22-RL/OA	438
DS-BE 20-RS/OA	434	DS-BFDK0 30-S	420	DS-BFE 25-MS/O	436
DS-BE 20-S/1 1/16-12UN	433	DS-BFDK0 35-L	420	DS-BFE 25-MS/OA	439



НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-BFE 25-RS/OA		438	DS-C 10-ML		381	DS-CE 6-L/7/16-20UNF		441
DS-BFE 25-S/1 1/16-12UN		437	DS-C 10-MS		381	DS-CE 6-S/7/16-20UNF		441
DS-BFE 28-L/1 5/16-12UN		437	DS-C 10-RL		380	DS-CE 8-L/7/16-20UNF		441
DS-BFE 28-ML/O		436	DS-C 10-RS		380	DS-CE 8-S/9/16-18UNF		441
DS-BFE 28-ML/OA		439	DS-C 10-S/NPT		382	DS-CE 10-ML/O		440
DS-BFE 28-RL/OA		438	DS-C 12-L/NPT		382	DS-CE 10-ML/OA		443
DS-BFE 30-MS/O		436	DS-C 12-ML		381	DS-CE 10-MS/O		440
DS-BFE 30-MS/OA		439	DS-C 12-MS		381	DS-CE 10-MS/OA		443
DS-BFE 30-RS/OA		438	DS-C 12-RL		380	DS-CE 10-RL/OA		442
DS-BFE 30-S/1 5/8-12UN		437	DS-C 12-RS		380	DS-CE 10-RS/OA		442
DS-BFE 35-L/1 5/8-12UN		437	DS-C 12-S/NPT		382	DS-CE 10-S/9/16-18UNF		441
DS-BFE 35-ML/O		436	DS-C 14-MS		381	DS-CE 12-ML/O		440
DS-BFE 35-ML/OA		439	DS-C 14-RS		381	DS-CE 12-ML/OA		443
DS-BFE 38-MS/O		436	DS-C 14-S/NPT		382	DS-CE 12-MS/O		440
DS-BFE 38-MS/OA		439	DS-C 15-L/NPT		382	DS-CE 12-MS/OA		443
DS-BFE 38-RS/OA		438	DS-C 15-ML		381	DS-CE 12-RL/OA		442
DS-BFE 38-S/1 7/8-12UN		437	DS-C 15-RL		380	DS-CE 12-RS/OA		442
DS-BFE 42-L/1 7/8-12UN		437	DS-C 16-MS		381	DS-CE 15-L/7/8-14UNF		441
DS-BFE 42-ML/O		436	DS-C 16-RS		380	DS-CE 15-ML/O		440
DS-BFE 42-ML/OA		439	DS-C 16-S/NPT		382	DS-CE 15-ML/OA		443
DS-BFE 6-L/7/16-20UNF		437	DS-C 18-L/NPT		382	DS-CE 15-RL/OA		442
DS-BFE 6-ML/OA		439	DS-C 18-ML		381	DS-CE 16-MS/O		440
DS-BFE 6-MS/OA		439	DS-C 18-RL		380	DS-CE 16-MS/OA		443
DS-BFE 6-S/7/16-20UNF		437	DS-C 20-S/NPT		382	DS-CE 16-RS/OA		442
DS-BFE 8-L/7/16-20UNF		437	DS-C 22-L/NPT		382	DS-CE 18-L/1 1/6-12UN		441
DS-BFE 8-ML/OA		439	DS-C 25-S/NPT		382	DS-CE 18-L/7/8-14UNF		441
DS-BFE 8-MS/OA		439	DS-C 28-L/NPT		382	DS-CE 18-ML/O		440
DS-BFE 8-S/9/16-18UNF		437	DS-C 30-S/NPT		382	DS-CE 18-ML/OA		443
DS-BS 6-L		397	DS-C 35-L/NPT		382	DS-CE 18-RL/OA		442
DS-BS 6-S		397	DS-C 38-S/NPT		382	DS-CE 20-MS/O		440
DS-BS 8-L		397	DS-C 42-L/NPT		382	DS-CE 20-MS/OA		443
DS-BS 8-S		397	DS-C 6-ML		381	DS-CE 20-RS/OA		442
DS-BS 10-L		397	DS-C 6-MS		381	DS-CE 20-S/1 1/16-12UN		441
DS-BS 10-S		397	DS-C 6-RL		380	DS-CE 22-L/1 1/6-12UN		441
DS-BS 12-L		397	DS-C 6-RS		380	DS-CE 22-ML/O		440
DS-BS 12-S		397	DS-C 8-ML		381	DS-CE 22-ML/OA		443
DS-BS 14-S		397	DS-C 8-MS		381	DS-CE 22-RL/OA		442
DS-BS 15-L		397	DS-C 8-RL		380	DS-CE 25-MS/O		440
DS-BS 16-S		397	DS-C 8-RS		380	DS-CE 25-MS/OA		443
DS-BS 18-L		397	DS-CE 6-ML/OA		443	DS-CE 25-RS/OA		442
DS-BS 20-S		397	DS-CE 6-MS/OA		443	DS-CE 25-S/1 1/16-12UN		441
DS-BS 22-L		397	DS-CE 6-RL/OA		442	DS-CE 28-L/1 5/16-12UN		441
DS-BS 25-S		397	DS-CE 6-RS/OA		442	DS-CE 28-ML/O		440
DS-BS 28-L		397	DS-CE 8-ML/OA		443	DS-CE 28-ML/OA		443
DS-BS 30-S		397	DS-CE 8-MS/OA		443	DS-CE 28-RL/OA		442
DS-BS 35-L		397	DS-CE 8-RL/OA		442	DS-CE 30-MS/O		440
DS-BS 38-S		397	DS-CE 8-RS/OA		442	DS-CE 30-MS/OA		443
DS-BS 42-L		397	DS-CE 10-L/9/16-18UNF		441	DS-CE 30-RS/OA		442
DS-C 6-L/NPT		382	DS-CE 12-L/3/4-16UNF		441	DS-CE 30-S/1 5/8-12UN		441
DS-C 6-S/NPT		382	DS-CE 12-L/9/16-18UNF		441	DS-CE 35-L/1 5/8-12UN		441
DS-C 8-L/NPT		382	DS-CE 12-S/3/4-16UNF		441	DS-CE 35-ML/O		440
DS-C 8-S/NPT		382	DS-CE 15-L/3/4-16UNF		441	DS-CE 35-ML/OA		443
DS-C 10-L/NPT		382	DS-CE 16-S/7/8-14UNF		441	DS-CE 35-RL/OA		442

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-CE 38-MS/O	440	DS-CSSE 6-S	513	DS-D 12-MS	384
DS-CE 38-MS/OA	443	DS-CSSE 8-L	513	DS-D 12-RL	383
DS-CE 38-RS/OA	442	DS-CSSE 8-S	513	DS-D 12-RS	383
DS-CE 38-S/1 7/8-12UN	441	DS-CSSE 10-L	513	DS-D 12-S/NPT	385
DS-CE 42-L/1 7/8-12UN	441	DS-CSSE 10-S	513	DS-D 14-MS	384
DS-CE 42-ML/O	440	DS-CSSE 12-L	513	DS-D 14-RS	383
DS-CE 42-ML/OA	443	DS-CSSE 12-S	513	DS-D 14-S/NPT	385
DS-CE 42-RL/OA	442	DS-CSSE 14-S	513	DS-D 15-L/NPT	385
DS-CE 6-ML/O	440	DS-CSSE 15-L	513	DS-D 15-ML	384
DS-CE 6-MS/O	440	DS-CSSE 16-S	513	DS-D 15-RL	383
DS-CE 8-ML/O	440	DS-CSSE 18-L	513	DS-D 16-MS	384
DS-CE 8-MS/O	440	DS-CSSE 20-S	513	DS-D 16-RS	383
DS-CSHE 6-L	506	DS-CSSE 22-L	513	DS-D 16-S/NPT	385
DS-CSHE 6-S	506	DS-CSSE 25-S	513	DS-D 18-L/NPT	385
DS-CSHE 8-L	506	DS-CSSE 28-L	513	DS-D 18-ML	384
DS-CSHE 8-S	506	DS-CSSE 30-S	513	DS-D 18-RL	383
DS-CSHE 10-L	506	DS-CSSE 35-L	513	DS-D 20-S/NPT	385
DS-CSHE 10-S	506	DS-CSSE 38-S	513	DS-D 22-L/NPT	385
DS-CSHE 12-L	506	DS-CSSE 42-L	513	DS-D 25-S/NPT	385
DS-CSHE 12-S	506	DS-CSTE 6-L	502	DS-D 28-L/NPT	385
DS-CSHE 14-S	506	DS-CSTE 6-S	502	DS-D 30-S/NPT	385
DS-CSHE 15-L	506	DS-CSTE 8-L	502	DS-D 35-L/NPT	385
DS-CSHE 16-S	506	DS-CSTE 8-S	502	DS-D 38-S/NPT	385
DS-CSHE 18-L	506	DS-CSTE 10-L	502	DS-D 42-L/NPT	385
DS-CSHE 20-S	506	DS-CSTE 10-S	502	DS-D 6-L/NPT	385
DS-CSHE 22-L	506	DS-CSTE 12-L	502	DS-D 6-ML	384
DS-CSHE 25-S	506	DS-CSTE 12-S	502	DS-D 6-RL	383
DS-CSHE 28-L	506	DS-CSTE 14-S	502	DS-D 8-L/NPT	385
DS-CSHE 30-S	506	DS-CSTE 15-L	502	DS-D 8-ML	384
DS-CSHE 35-L	506	DS-CSTE 16-S	502	DS-D 8-RL	383
DS-CSHE 38-S	506	DS-CSTE 18-L	502	DS-DE 6-ML/O	444
DS-CSHE 42-L	506	DS-CSTE 20-S	502	DS-DE 6-ML/OA	447
DS-CSHKE 6-L	520	DS-CSTE 22-L	502	DS-DE 6-MS/O	444
DS-CSHKE 6-S	520	DS-CSTE 25-S	502	DS-DE 6-MS/OA	447
DS-CSHKE 8-L	520	DS-CSTE 28-L	502	DS-DE 6-RL/OA	446
DS-CSHKE 8-S	520	DS-CSTE 30-S	502	DS-DE 6-RS/OA	446
DS-CSHKE 10-L	520	DS-CSTE 35-L	502	DS-DE 8-ML/O	444
DS-CSHKE 10-S	520	DS-CSTE 38-S	502	DS-DE 8-ML/OA	447
DS-CSHKE 12-L	520	DS-CSTE 42-L	502	DS-DE 8-MS/O	444
DS-CSHKE 12-S	520	DS-D 6-S/NPT	385	DS-DE 8-MS/OA	447
DS-CSHKE 14-S	520	DS-D 8-S/NPT	385	DS-DE 8-RL/OA	446
DS-CSHKE 15-L	520	DS-D 6-MS	384	DS-DE 8-RS/OA	446
DS-CSHKE 16-S	520	DS-D 6-RS	383	DS-DE 6-L/7/16-20UNF	445
DS-CSHKE 18-L	520	DS-D 8-MS	384	DS-DE 8-L/7/16-20UNF	445
DS-CSHKE 20-S	520	DS-D 8-RS	383	DS-DE 10-L/9/16-18UNF	445
DS-CSHKE 22-L	520	DS-D 10-L/NPT	385	DS-DE 10-ML/O	444
DS-CSHKE 25-S	520	DS-D 10-ML	384	DS-DE 10-ML/OA	447
DS-CSHKE 28-L	520	DS-D 10-MS	384	DS-DE 10-MS/O	444
DS-CSHKE 30-S	520	DS-D 10-RL	383	DS-DE 10-MS/OA	447
DS-CSHKE 35-L	520	DS-D 10-RS	383	DS-DE 10-RL/OA	446
DS-CSHKE 38-S	520	DS-D 10-S/NPT	385	DS-DE 10-RS/OA	446
DS-CSHKE 42-L	520	DS-D 12-L/NPT	385	DS-DE 10-S/9/16-18UNF	445
DS-CSSE 6-L	513	DS-D 12-ML	384	DS-DE 12-L/3/4-16UNF	445

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-DE 12-L/9/16-18UNF	445		DS-DE 42-RL/OA	446	DS-EDKOR 10L/12L	430		
DS-DE 12-ML/O	444		DS-DE 6-S/7/16-20UNF	445	DS-EDKOR 10L/12S	430		
DS-DE 12-ML/OA	447		DS-DE 8-S/9/16-18UNF	445	DS-EDKOR 10L/14S	430		
DS-DE 12-MS/O	444		DS-E 6-L	386	DS-EDKOR 10L/15L	430		
DS-DE 12-MS/OA	447		DS-E 6-S	386	DS-EDKOR 10L/16S	430		
DS-DE 12-RL/OA	446		DS-E 8-L	386	DS-EDKOR 10S/10L	430		
DS-DE 12-RS/OA	446		DS-E 8-S	386	DS-EDKOR 10S/12L	430		
DS-DE 12-S/3/4-16UNF	445		DS-E 10-L	386	DS-EDKOR 10S/12S	430		
DS-DE 15-L/3/4-16UNF	445		DS-E 10-S	386	DS-EDKOR 12L/14S	430		
DS-DE 15-L/7/8-14UNF	445		DS-E 12-L	386	DS-EDKOR 12L/15L	430		
DS-DE 15-ML/O	444		DS-E 12-S	386	DS-EDKOR 12L/16S	430		
DS-DE 15-ML/OA	447		DS-E 14-S	386	DS-EDKOR 12L/18L	430		
DS-DE 15-RL/OA	446		DS-E 15-L	386	DS-EDKOR 12L/20S	430		
DS-DE 16-MS/O	444		DS-E 16-S	386	DS-EDKOR 12S/12L	430		
DS-DE 16-MS/OA	447		DS-E 18-L	386	DS-EDKOR 12S/14S	430		
DS-DE 16-RS/OA	446		DS-E 20-S	386	DS-EDKOR 12S/15L	430		
DS-DE 16-S/7/8-14UNF	445		DS-E 22-L	386	DS-EDKOR 12S/16S	430		
DS-DE 18-L/1 1/6-12UN	445		DS-E 25-S	386	DS-EDKOR 14S/16S	430		
DS-DE 18-L/7/8-14UNF	445		DS-E 28-L	386	DS-EDKOR 15L/16S	431		
DS-DE 18-ML/O	444		DS-E 30-S	386	DS-EDKOR 15L/18L	431		
DS-DE 18-ML/OA	447		DS-E 35-L	386	DS-EDKOR 15L/20S	431		
DS-DE 18-RL/OA	446		DS-E 38-S	386	DS-EDKOR 15L/22L	431		
DS-DE 20-MS/O	444		DS-E 42-L	386	DS-EDKOR 15L/25S	431		
DS-DE 20-MS/OA	447		DS-EDKO 6-L	429	DS-EDKOR 16S/18L	431		
DS-DE 20-RS/OA	446		DS-EDKO 6-S	429	DS-EDKOR 16S/20S	431		
DS-DE 20-S/1 1/16-12UN	445		DS-EDKO 8-L	429	DS-EDKOR 16S/22L	431		
DS-DE 22-L/1 1/6-12UN	445		DS-EDKO 8-S	429	DS-EDKOR 16S/25S	431		
DS-DE 22-ML/O	444		DS-EDKO 10-L	429	DS-EDKOR 18L/20S	431		
DS-DE 22-ML/OA	447		DS-EDKO 10-S	429	DS-EDKOR 18L/22L	431		
DS-DE 22-RL/OA	446		DS-EDKO 12-L	429	DS-EDKOR 18L/25S	431		
DS-DE 25-MS/O	444		DS-EDKO 12-S	429	DS-EDKOR 18L/28L	431		
DS-DE 25-MS/OA	447		DS-EDKO 14-S	429	DS-EDKOR 18L/30S	431		
DS-DE 25-RS/OA	446		DS-EDKO 15-L	429	DS-EDKOR 20S/22L	431		
DS-DE 25-S/1 1/16-12UN	445		DS-EDKO 16-S	429	DS-EDKOR 20S/25S	431		
DS-DE 28-L/1 5/16-12UN	445		DS-EDKO 18-L	429	DS-EDKOR 20S/28L	431		
DS-DE 28-ML/O	444		DS-EDKO 20-S	429	DS-EDKOR 20S/30S	431		
DS-DE 28-ML/OA	447		DS-EDKO 22-L	429	DS-EDKOR 22L/25S	431		
DS-DE 28-RL/OA	446		DS-EDKO 25-S	429	DS-EDKOR 22L/28L	431		
DS-DE 30-MS/O	444		DS-EDKO 28-L	429	DS-EDKOR 22L/30S	431		
DS-DE 30-MS/OA	447		DS-EDKO 30-S	429	DS-EDKOR 22L/35L	431		
DS-DE 30-RS/OA	446		DS-EDKO 35-L	429	DS-EDKOR 22L/38S	431		
DS-DE 30-S/1 5/8-12UN	445		DS-EDKO 38-S	429	DS-EDKOR 25S/28L	431		
DS-DE 35-L/1 5/8-12UN	445		DS-EDKO 42-L	429	DS-EDKOR 25S/30S	431		
DS-DE 35-ML/O	444		DS-EDKOR 6L/6S	430	DS-EDKOR 25S/35L	431		
DS-DE 35-ML/OA	447		DS-EDKOR 6L/8L	430	DS-EDKOR 25S/38S	431		
DS-DE 35-RL/OA	446		DS-EDKOR 6L/8S	430	DS-EDKOR 28L/30S	431		
DS-DE 38-MS/O	444		DS-EDKOR 6L/10L	430	DS-EDKOR 28L/35L	431		
DS-DE 38-MS/OA	447		DS-EDKOR 6L/10S	430	DS-EDKOR 28L/38S	431		
DS-DE 38-RS/OA	446		DS-EDKOR 8L/8S	430	DS-EDKOR 28L/42L	431		
DS-DE 38-S/1 7/8-12UN	445		DS-EDKOR 8L/10L	430	DS-EDKOR 30S/35L	431		
DS-DE 42-L/1 7/8-12UN	445		DS-EDKOR 8L/10S	430	DS-EDKOR 30S/38S	431		
DS-DE 42-ML/O	444		DS-EDKOR 8L/12L	430	DS-EDKOR 30S/42L	431		
DS-DE 42-ML/OA	447		DS-EDKOR 8L/12S	430	DS-EDKOR 35L/38S	431		

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-EDKOR 35L/42L	431	DS-F 28-L	388	DS-GR 16/8/16-S	391
DS-EDKOR 38S/42L	431	DS-F 30-S	388	DS-GR 16/10/16-S	391
DS-ER 8/ 6-L	387	DS-F 35-L	388	DS-GR 16/12/16-S	391
DS-ER 8/ 6-S	387	DS-F 38-S	388	DS-GR 16/20/16-S	391
DS-ER 10/ 6-L	387	DS-F 42-L	388	DS-GR 18/10/10-L	390
DS-ER 10/ 6-S	387	DS-G 6-L	389	DS-GR 18/10/18-L	390
DS-ER 10/ 8-L	387	DS-G 6-S	389	DS-GR 18/12/18-L	390
DS-ER 10/ 8-S	387	DS-G 8-L	389	DS-GR 18/15/18-L	390
DS-ER 12/ 6-L	387	DS-G 8-S	389	DS-GR 18/18/10-L	390
DS-ER 12/ 6-S	387	DS-G 10-L	389	DS-GR 20/10/20-S	391
DS-ER 12/ 8-L	387	DS-G 10-S	389	DS-GR 20/12/20-S	391
DS-ER 12/ 8-S	387	DS-G 12-L	389	DS-GR 20/16/20-S	391
DS-ER 12/10-L	387	DS-G 12-S	389	DS-GR 20/25/20-S	391
DS-ER 12/10-S	387	DS-G 14-S	389	DS-GR 22/10/22-L	390
DS-ER 14/10-S	387	DS-G 15-L	389	DS-GR 22/12/22-L	390
DS-ER 14/12-S	387	DS-G 16-S	389	DS-GR 22/15/22-L	390
DS-ER 15/10-L	387	DS-G 18-L	389	DS-GR 22/15/22-L	390
DS-ER 15/12-L	387	DS-G 20-S	389	DS-GR 22/18/18-L	390
DS-ER 16/12-S	387	DS-G 22-L	389	DS-GR 22/18/22-L	390
DS-ER 16/14-S	387	DS-G 25-S	389	DS-GR 22/22/18-L	390
DS-ER 18/10-L	387	DS-G 28-L	389	DS-GR 25/16/25-S	391
DS-ER 18/12-L	387	DS-G 30-S	389	DS-GR 25/20/25-S	391
DS-ER 18/15-L	387	DS-G 35-L	389	DS-GR 25/30/25-S	391
DS-ER 20/10-S	387	DS-G 38-S	389	DS-GR 28/10/28-L	390
DS-ER 20/12-S	387	DS-G 42-L	389	DS-GR 28/12/28-L	390
DS-ER 20/16-S	387	DS-GR 6/8/6-L	390	DS-GR 28/15/28-L	390
DS-ER 22/12-L	387	DS-GR 6/10/6-L	390	DS-GR 28/18/28-L	391
DS-ER 22/15-L	387	DS-GR 8/6/8-L	390	DS-GR 28/22/22-L	391
DS-ER 22/18-L	387	DS-GR 8/10/8-L	390	DS-GR 28/22/28-L	391
DS-ER 25/16-S	387	DS-GR 8/12/8-L	390	DS-H 6-L	392
DS-ER 25/20-S	387	DS-GR 10/6/10-L	390	DS-H 6-S	392
DS-ER 28/18-L	387	DS-GR 10/6/10-S	391	DS-H 8-L	392
DS-ER 28/22-L	387	DS-GR 10/8/10-L	390	DS-H 8-S	392
DS-ER 30/20-S	387	DS-GR 10/10/ 6-L	390	DS-H 10-L	392
DS-ER 30/25-S	387	DS-GR 10/15/10-L	390	DS-H 10-S	392
DS-ER 35/22-L	387	DS-GR 12/6/12-L	390	DS-H 12-L	392
DS-ER 35/28-L	387	DS-GR 12/8/8-L	390	DS-H 12-S	392
DS-ER 38/30-S	387	DS-GR 12/8/8-S	391	DS-H 14-S	392
DS-F 6-L	388	DS-GR 12/8/12-L	390	DS-H 15-L	392
DS-F 6-S	388	DS-GR 12/8/12-S	391	DS-H 16-S	392
DS-F 8-L	388	DS-GR 12/10/10-L	390	DS-H 18-L	392
DS-F 8-S	388	DS-GR 12/10/12-L	390	DS-H 20-S	392
DS-F 10 L	388	DS-GR 12/10/12-S	391	DS-H 22-L	392
DS-F 10-S	388	DS-GR 12/12/10-L	390	DS-H 25-S	392
DS-F 12-L	388	DS-GR 12/15/12-L	390	DS-H 28-L	392
DS-F 12-S	388	DS-GR 12/16/12-S	391	DS-H 30-S	392
DS-F 14-S	388	DS-GR 12/18/12-L	390	DS-H 35-L	392
DS-F 15-L	388	DS-GR 15/ 6/15-L	390	DS-H 38-S	392
DS-F 16-S	388	DS-GR 15/10/15-L	390	DS-H 42-L	392
DS-F 18-L	388	DS-GR 15/12/12-L	390	DS-K 6-L	393
DS-F 20-S	388	DS-GR 15/12/15-L	390	DS-K 6-S	393
DS-F 22-L	388	DS-GR 15/15/12-L	390	DS-K 8-L	393
DS-F 25-S	388	DS-GR 16/6/16-S	391	DS-K 8-S	393

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-K 10-L	393	DS-N 35-L	395	DS-RL 28/8	456
DS-K 10-S	393	DS-N 38-S	395	DS-RL 28/10	456
DS-K 12-L	393	DS-N 42-L	395	DS-RL 28/12	456
DS-K 12-S	393	DS-O 10-L	450	DS-RL 28/15	456
DS-K 14-S	393	DS-O 10-S	450	DS-RL 28/18	456
DS-K 15-L	393	DS-O 12-L	450	DS-RL 28/22	456
DS-K 16-S	393	DS-O 12-S	450	DS-RL 35/6	456
DS-K 18-L	393	DS-O 6-L	450	DS-RL 35/8	456
DS-K 20-S	393	DS-O 6-S	450	DS-RL 35/10	456
DS-K 22-L	393	DS-O 8-L	450	DS-RL 35/12	456
DS-K 25-S	393	DS-O 8-S	450	DS-RL 35/15	456
DS-K 28-L	393	DS-RD 10-L	463	DS-RL 35/18	456
DS-K 30-S	393	DS-RD 10-S	463	DS-RL 35/22	456
DS-K 35-L	393	DS-RD 12-L	463	DS-RL 35/28	456
DS-K 38-S	393	DS-RD 12-S	463	DS-RL 42/ 6	456
DS-K 42-L	393	DS-RD 14-S	463	DS-RL 42/ 8	456
DS-L 6-L	394	DS-RD 15-L	463	DS-RL 42/10	456
DS-L 6-S	394	DS-RD 16-S	463	DS-RL 42/12	456
DS-L 8-L	394	DS-RD 18-L	463	DS-RL 42/15	456
DS-L 8-S	394	DS-RD 20-S	463	DS-RL 42/18	456
DS-L 10-L	394	DS-RD 22-L	463	DS-RL 42/22	456
DS-L 10-S	394	DS-RD 25-S	463	DS-RL 42/28	456
DS-L 12-L	394	DS-RD 28-L	463	DS-RL 42/35	456
DS-L 12-S	394	DS-RD 30-S	463	DS-RLDKO 8/6	458
DS-L 14-S	394	DS-RD 35-L	463	DS-RLDKO 10/6	458
DS-L 15-L	394	DS-RD 38-S	463	DS-RLDKO 10/8	458
DS-L 16-S	394	DS-RD 42-L	463	DS-RLDKO 12/6	458
DS-L 18-L	394	DS-RD 6-L	463	DS-RLDKO 12/8	458
DS-L 20-S	394	DS-RD 6-S	463	DS-RLDKO 12/10	458
DS-L 22-L	394	DS-RD 8-L	463	DS-RLDKO 15/6	458
DS-L 25-S	394	DS-RD 8-S	463	DS-RLDKO 15/8	458
DS-L 28-L	394	DS-RL 8/6	456	DS-RLDKO 15/10	458
DS-L 30-S	394	DS-RL 10/6	456	DS-RLDKO 15/12	458
DS-L 35-L	394	DS-RL 10/8	456	DS-RLDKO 18/6	458
DS-L 38-S	394	DS-RL 12/6	456	DS-RLDKO 18/8	458
DS-L 42-L	394	DS-RL 12/8	456	DS-RLDKO 18/10	458
DS-N 6-L	395	DS-RL 12/10	456	DS-RLDKO 18/12	458
DS-N 6-S	395	DS-RL 15/6	456	DS-RLDKO 18/15	458
DS-N 8-L	395	DS-RL 15/8	456	DS-RLDKO 22/6	458
DS-N 8-S	395	DS-RL 15/10	456	DS-RLDKO 22/8	458
DS-N 10-L	395	DS-RL 15/12	456	DS-RLDKO 22/10	458
DS-N 10-S	395	DS-RL 18/6	456	DS-RLDKO 22/12	458
DS-N 12-L	395	DS-RL 18/8	456	DS-RLDKO 22/15	458
DS-N 12-S	395	DS-RL 18/10	456	DS-RLDKO 22/18	458
DS-N 14-S	395	DS-RL 18/12	456	DS-RLDKO 28/6	458
DS-N 15-L	395	DS-RL 18/15	456	DS-RLDKO 28/8	458
DS-N 16-S	395	DS-RL 22/6	456	DS-RLDKO 28/10	458
DS-N 18-L	395	DS-RL 22/8	456	DS-RLDKO 28/12	458
DS-N 20-S	395	DS-RL 22/10	456	DS-RLDKO 28/15	458
DS-N 22-L	395	DS-RL 22/12	456	DS-RLDKO 28/18	458
DS-N 25-S	395	DS-RL 22/15	456	DS-RLDKO 28/22	458
DS-N 28-L	395	DS-RL 22/18	456	DS-RLDKO 35/6	458
DS-N 30-S	395	DS-RL 28/6	456	DS-RLDKO 35/8	458

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-RLDKO 35/10	458	DS-RS 38/10	457	DS-RV 10-MS/WD	465
DS-RLDKO 35/12	458	DS-RS 38/12	457	DS-RV 10-RL/WD	464
DS-RLDKO 35/15	458	DS-RS 38/14	457	DS-RV 10-RS/WD	464
DS-RLDKO 35/18	458	DS-RS 38/16	457	DS-RV 12-ML/WD	465
DS-RLDKO 35/22	458	DS-RS 38/20	457	DS-RV 12-MS/WD	465
DS-RLDKO 35/28	458	DS-RS 38/25	457	DS-RV 12-RL/WD	464
DS-RLDKO 42/6	458	DS-RS 38/30	457	DS-RV 12-RS/WD	464
DS-RLDKO 42/8	458	DS-RSDKO 8/6	459	DS-RV 14-MS/WD	465
DS-RLDKO 42/10	458	DS-RSDKO 10/6	459	DS-RV 14-RS/WD	464
DS-RLDKO 42/12	458	DS-RSDKO 10/8	459	DS-RV 15-ML/WD	465
DS-RLDKO 42/15	458	DS-RSDKO 12/6	459	DS-RV 15-RL/WD	464
DS-RLDKO 42/18	458	DS-RSDKO 12/8	459	DS-RV 16-MS/WD	465
DS-RLDKO 42/22	458	DS-RSDKO 12/10	459	DS-RV 16-RS/WD	464
DS-RLDKO 42/28	458	DS-RSDKO 14/ 6	459	DS-RV 18-ML/WD	465
DS-RLDKO 42/35	458	DS-RSDKO 14/ 8	459	DS-RV 18-RL/WD	464
DS-RS 8/6	457	DS-RSDKO 14/10	459	DS-RV 20-MS/WD	465
DS-RS 10/6	457	DS-RSDKO 14/12	459	DS-RV 20-RS/WD	464
DS-RS 10/8	457	DS-RSDKO 16/ 6	459	DS-RV 22-ML/WD	465
DS-RS 12/6	457	DS-RSDKO 16/ 8	459	DS-RV 22-RL/WD	464
DS-RS 12/8	457	DS-RSDKO 16/10	459	DS-RV 25-MS/WD	465
DS-RS 12/10	457	DS-RSDKO 16/12	459	DS-RV 25-RS/WD	464
DS-RS 14/6	457	DS-RSDKO 16/14	459	DS-RV 28-ML/WD	465
DS-RS 14/8	457	DS-RSDKO 20/6	459	DS-RV 28-RL/WD	464
DS-RS 14/10	457	DS-RSDKO 20/8	459	DS-RV 30-MS/WD	465
DS-RS 14/12	457	DS-RSDKO 20/10	459	DS-RV 30-RS/WD	464
DS-RS 16/6	457	DS-RSDKO 20/12	459	DS-RV 35-ML/WD	465
DS-RS 16/8	457	DS-RSDKO 20/14	459	DS-RV 35-RL/WD	464
DS-RS 16/10	457	DS-RSDKO 20/16	459	DS-RV 38-MS/WD	465
DS-RS 16/12	457	DS-RSDKO 25/6	459	DS-RV 38-RS/WD	464
DS-RS 16/14	457	DS-RSDKO 25/8	459	DS-RV 42-ML/WD	465
DS-RS 20/6	457	DS-RSDKO 25/10	459	DS-RV 42-RL/WD	464
DS-RS 20/8	457	DS-RSDKO 25/12	459	DS-RV 6-ML/WD	465
DS-RS 20/10	457	DS-RSDKO 25/14	459	DS-RV 6-MS/WD	465
DS-RS 20/12	457	DS-RSDKO 25/16	459	DS-RV 6-RL/WD	464
DS-RS 20/14	457	DS-RSDKO 25/20	459	DS-RV 6-RS/WD	464
DS-RS 20/16	457	DS-RSDKO 30/6	459	DS-RV 8-ML/WD	465
DS-RS 25/6	457	DS-RSDKO 30/8	459	DS-RV 8-MS/WD	465
DS-RS 25/8	457	DS-RSDKO 30/10	459	DS-RV 8-RL/WD	464
DS-RS 25/10	457	DS-RSDKO 30/12	459	DS-RV 8-RS/WD	464
DS-RS 25/12	457	DS-RSDKO 30/14	459	DS-RZ 10-ML/WD	467
DS-RS 25/14	457	DS-RSDKO 30/16	459	DS-RZ 10-MS/WD	467
DS-RS 25/16	457	DS-RSDKO 30/20	459	DS-RZ 10-RL/WD	466
DS-RS 25/20	457	DS-RSDKO 30/25	459	DS-RZ 10-RS/WD	466
DS-RS 30/6	457	DS-RSDKO 38/6	459	DS-RZ 12-ML/WD	467
DS-RS 30/8	457	DS-RSDKO 38/8	459	DS-RZ 12-MS/WD	467
DS-RS 30/10	457	DS-RSDKO 38/10	459	DS-RZ 12-RL/WD	466
DS-RS 30/12	457	DS-RSDKO 38/12	459	DS-RZ 12-RS/WD	466
DS-RS 30/14	457	DS-RSDKO 38/14	459	DS-RZ 14-MS/WD	467
DS-RS 30/16	457	DS-RSDKO 38/16	459	DS-RZ 14-RS/WD	466
DS-RS 30/20	457	DS-RSDKO 38/20	459	DS-RZ 15-ML/WD	467
DS-RS 30/25	457	DS-RSDKO 38/25	459	DS-RZ 15-RL/WD	466
DS-RS 38/6	457	DS-RSDKO 38/30	459	DS-RZ 16-MS/WD	467
DS-RS 38/8	457	DS-RV 10-ML/WD	465	DS-RZ 16-RS/WD	466

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-RZ 18-ML/WD	467	DS-SB 22-RL	404	DS-SBD 16-RS	400			
DS-RZ 18-RL/WD	466	DS-SB 25-MS	405	DS-SBD 16-RS	402			
DS-RZ 20-MS/WD	467	DS-SB 25-RS	404	DS-SBD 18-ML	401			
DS-RZ 20-RS/WD	466	DS-SB 28-ML	405	DS-SBD 18-ML	403			
DS-RZ 22-ML/WD	467	DS-SB 28-RL	404	DS-SBD 18-RL	400			
DS-RZ 22-RL/WD	466	DS-SB 30-MS	405	DS-SBD 18-RL	402			
DS-RZ 25-MS/WD	467	DS-SB 30-RS	404	DS-SBD 20-MS	401			
DS-RZ 25-RS/WD	466	DS-SB 35-ML	405	DS-SBD 20-MS	403			
DS-RZ 28-ML/WD	467	DS-SB 35-RL	404	DS-SBD 20-RS	400			
DS-RZ 28-RL/WD	466	DS-SB 38-MS	405	DS-SBD 20-RS	402			
DS-RZ 30-MS/WD	467	DS-SB 38-RS	404	DS-SBD 22-ML	401			
DS-RZ 30-RS/WD	466	DS-SB 42-ML	405	DS-SBD 22-ML	403			
DS-RZ 35-ML/WD	467	DS-SB 42-RL	404	DS-SBD 22-RL	400			
DS-RZ 35-RL/WD	466	DS-SBD 6-ML	401	DS-SBD 22-RL	402			
DS-RZ 38-MS/WD	467	DS-SBD 6-MS	401	DS-SBE 6-ML	409			
DS-RZ 38-RS/WD	466	DS-SBD 6-RL	400	DS-SBE 6-ML/EDE	410			
DS-RZ 42-ML/WD	467	DS-SBD 6-RL	402	DS-SBE 6-MS	409			
DS-RZ 42-RL/WD	466	DS-SBD 6-RS	400	DS-SBE 6-MS/EDE	410			
DS-RZ 6-ML/WD	467	DS-SBD 6-RS	402	DS-SBE 6-RL	406			
DS-RZ 6-MS/WD	467	DS-SBD 8-ML	401	DS-SBE 6-RL/EDE	407			
DS-RZ 6-RL/WD	466	DS-SBD 8-ML	403	DS-SBE 6-RL/KDE	408			
DS-RZ 6-RS/WD	648	DS-SBD 8-MS	401	DS-SBE 6-RS	406			
DS-RZ 8-ML/WD	467	DS-SBD 8-MS	403	DS-SBE 6-RS/EDE	407			
DS-RZ 8-MS/WD	467	DS-SBD 8-RL	400	DS-SBE 6-RS/KDE	408			
DS-RZ 8-RL/WD	466	DS-SBD 8-RL	402	DS-SBE 8-ML	409			
DS-RZ 8-RS/WD	466	DS-SBD 8-RS	400	DS-SBE 8-ML/EDE	410			
DS-SB 6-ML	405	DS-SBD 8-RS	402	DS-SBE 8-MS	409			
DS-SB 6-MS	405	DS-SBD 10-ML	401	DS-SBE 8-MS/EDE	410			
DS-SB 6-RL	404	DS-SBD 10-ML	403	DS-SBE 8-RL	406			
DS-SB 6-RS	404	DS-SBD 10-MS	401	DS-SBE 8-RL/EDE	407			
DS-SB 8-ML	405	DS-SBD 10-MS	403	DS-SBE 8-RL/KDE	408			
DS-SB 8-MS	405	DS-SBD 10-RL	400	DS-SBE 8-RS	406			
DS-SB 8-RL	404	DS-SBD 10-RL	402	DS-SBE 8-RS/EDE	407			
DS-SB 8-RS	404	DS-SBD 10-RS	400	DS-SBE 8-RS/KDE	408			
DS-SB 10-ML	405	DS-SBD 10-RS	402	DS-SBE 10-ML	409			
DS-SB 10-MS	405	DS-SBD 12-ML	401	DS-SBE 10-ML/EDE	410			
DS-SB 10-RL	404	DS-SBD 12-ML	403	DS-SBE 10-ML/KDE	411			
DS-SB 10-RS	404	DS-SBD 12-MS	401	DS-SBE 10-MS	409			
DS-SB 12-ML	405	DS-SBD 12-MS	403	DS-SBE 10-MS/EDE	410			
DS-SB 12-MS	405	DS-SBD 12-RL	400	DS-SBE 10-MS/KDE	411			
DS-SB 12-RL	404	DS-SBD 12-RL	402	DS-SBE 10-RL	406			
DS-SB 12-RS	404	DS-SBD 12-RS	400	DS-SBE 10-RL/EDE	407			
DS-SB 14-MS	405	DS-SBD 12-RS	402	DS-SBE 10-RL/KDE	408			
DS-SB 14-RS	404	DS-SBD 14-MS	401	DS-SBE 10-RS	406			
DS-SB 15-ML	405	DS-SBD 14-MS	403	DS-SBE 10-RS/EDE	407			
DS-SB 15-RL	404	DS-SBD 14-RS	400	DS-SBE 10-RS/KDE	408			
DS-SB 16-MS	405	DS-SBD 14-RS	402	DS-SBE 12-ML	409			
DS-SB 16-RS	404	DS-SBD 15-ML	401	DS-SBE 12-ML/EDE	410			
DS-SB 18-ML	405	DS-SBD 15-ML	403	DS-SBE 12-ML/KDE	411			
DS-SB 18-RL	404	DS-SBD 15-RL	400	DS-SBE 12-MS	409			
DS-SB 20-MS	405	DS-SBD 15-RL	402	DS-SBE 12-MS/EDE	410			
DS-SB 20-RS	404	DS-SBD 16-MS	401	DS-SBE 12-MS/KDE	411			
DS-SB 22-ML	405	DS-SBD 16-MS	403	DS-SBE 12-RL	406			



## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-SBE 12-RL/EDE	407	DS-SBE 30-MS/KDE	411	DS-SGE 15-ML	414
DS-SBE 12-RL/KDE	408	DS-SBE 30-RS	406	DS-SGE 15-ML/EDE	415
DS-SBE 12-RS	406	DS-SBE 30-RS/EDE	407	DS-SGE 15-RL	412
DS-SBE 12-RS/EDE	407	DS-SBE 30-RS/KDE	408	DS-SGE 15-RL/EDE	413
DS-SBE 12-RS/KDE	408	DS-SBE 35-ML	409	DS-SGE 16-MS	414
DS-SBE 14-MS	409	DS-SBE 35-ML/EDE	410	DS-SGE 16-MS/EDE	415
DS-SBE 14-RS	406	DS-SBE 35-ML/KDE	411	DS-SGE 16-RS	412
DS-SBE 14-RS/EDE	407	DS-SBE 35-RL	406	DS-SGE 16-RS/EDE	413
DS-SBE 14-RS/KDE	408	DS-SBE 35-RL/EDE	407	DS-SGE 18-ML	414
DS-SBE 15-ML	409	DS-SBE 35-RL/KDE	408	DS-SGE 18-ML/EDE	415
DS-SBE 15-ML/EDE	410	DS-SBE 38-MS	409	DS-SGE 18-RL	412
DS-SBE 15-ML/KDE	411	DS-SBE 38-MS/EDE	410	DS-SGE 18-RL/EDE	413
DS-SBE 15-RL	406	DS-SBE 38-MS/KDE	411	DS-SGE 20-MS	414
DS-SBE 15-RL/EDE	407	DS-SBE 38-RS	406	DS-SGE 20-MS/EDE	415
DS-SBE 15-RL/KDE	408	DS-SBE 38-RS/EDE	407	DS-SGE 20-RS	412
DS-SBE 16-MS	409	DS-SBE 38-RS/KDE	408	DS-SGE 20-RS/EDE	413
DS-SBE 16-MS/EDE	410	DS-SBE 42-ML	409	DS-SGE 22-ML	415
DS-SBE 16-MS/KDE	411	DS-SBE 42-ML/EDE	410	DS-SGE 22-ML/EDE	414
DS-SBE 16-RS	406	DS-SBE 42-ML/KDE	411	DS-SGE 22-RL	412
DS-SBE 16-RS/EDE	407	DS-SBE 42-RL	406	DS-SGE 22-RL/EDE	413
DS-SBE 16-RS/KDE	408	DS-SBE 42-RL/EDE	407	DS-SGE 25-MS	414
DS-SBE 18-ML	409	DS-SBE 42-RL/KDE	408	DS-SGE 25-MS/EDE	415
DS-SBE 18-ML/EDE	410	DS-SBE 6-ML/KDE	411	DS-SGE 25-RS	412
DS-SBE 18-ML/KDE	411	DS-SBE 6-MS/KDE	411	DS-SGE 25-RS/EDE	413
DS-SBE 18-RL	406	DS-SBE 8-ML/KDE	411	DS-SGE 28-ML	415
DS-SBE 18-RL/EDE	407	DS-SBE 8-MS/KDE	411	DS-SGE 28-ML/EDE	415
DS-SBE 18-RL/KDE	408	DS-SGE 6-ML	414	DS-SGE 28-RL	412
DS-SBE 20-MS	409	DS-SGE 6-ML/EDE	415	DS-SGE 28-RL/EDE	413
DS-SBE 20-MS/EDE	410	DS-SGE 6-MS	414	DS-SGE 30-MS	414
DS-SBE 20-MS/KDE	411	DS-SGE 6-MS/EDE	415	DS-SGE 30-MS/EDE	415
DS-SBE 20-RS	406	DS-SGE 8-ML	414	DS-SGE 30-RS	412
DS-SBE 20-RS/EDE	407	DS-SGE 8-ML/EDE	415	DS-SGE 30-RS/EDE	413
DS-SBE 20-RS/KDE	408	DS-SGE 8-MS	414	DS-SGE 35-ML	414
DS-SBE 22-ML	409	DS-SGE 8-MS/EDE	415	DS-SGE 35-ML/EDE	415
DS-SBE 22-ML/EDE	410	DS-SGE 10-ML	414	DS-SGE 35-RL	412
DS-SBE 22-ML/KDE	411	DS-SGE 10-ML/EDE	415	DS-SGE 35-RL/EDE	413
DS-SBE 22-RL	406	DS-SGE 10-MS	414	DS-SGE 38-MS	414
DS-SBE 22-RL/EDE	407	DS-SGE 10-MS/EDE	415	DS-SGE 38-MS/EDE	415
DS-SBE 22-RL/KDE	408	DS-SGE 10-RL	412	DS-SGE 38-RS	412
DS-SBE 25-MS	409	DS-SGE 10-RL/EDE	413	DS-SGE 38-RS/EDE	413
DS-SBE 25-MS/EDE	410	DS-SGE 10-RS	412	DS-SGE 42-ML	414
DS-SBE 25-MS/KDE	411	DS-SGE 10-RS/EDE	413	DS-SGE 42-ML/EDE	415
DS-SBE 25-RS	406	DS-SGE 12-ML	414	DS-SGE 42-RL	412
DS-SBE 25-RS/EDE	407	DS-SGE 12-ML/EDE	415	DS-SGE 42-RL/EDE	413
DS-SBE 25-RS/KDE	408	DS-SGE 12-MS	414	DS-SGE 6-RL	412
DS-SBE 28-ML	409	DS-SGE 12-MS/EDE	415	DS-SGE 6-RL/EDE	413
DS-SBE 28-ML/EDE	410	DS-SGE 12-RL	412	DS-SGE 6-RS	412
DS-SBE 28-ML/KDE	411	DS-SGE 12-RL/EDE	413	DS-SGE 6-RS/EDE	413
DS-SBE 28-RL	406	DS-SGE 12-RS	412	DS-SGE 8-RL	412
DS-SBE 28-RL/EDE	407	DS-SGE 12-RS/EDE	413	DS-SGE 8-RL/EDE	413
DS-SBE 28-RL/KDE	408	DS-SGE 14-MS	414	DS-SGE 8-RS	412
DS-SBE 30-MS	409	DS-SGE 14-RS	415	DS-SGE 8-RS/EDE	413
DS-SBE 30-MS/EDE	410	DS-SGE 14-RS/EDE	413	DS-V 6-L	396

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-V 6-S	396	DS-VA 16-S/R 3/4"/WD	423	DS-VADKO 22-RL/WD	426
DS-V 8-L	396	DS-VA 18-L/NPT	425	DS-VADKO 25-MS/WD	427
DS-V 8-S	396	DS-VA 18-ML/WD	424	DS-VADKO 25-RS/WD	426
DS-V 10-L	396	DS-VA 18-RL/WD	423	DS-VADKO 28-ML/WD	427
DS-V 10-S	396	DS-VA 20-MS/WD	424	DS-VADKO 28-RL/WD	426
DS-V 12-L	396	DS-VA 20-RS/WD	423	DS-VADKO 30-MS/WD	427
DS-V 12-S	396	DS-VA 20-S/NPT	425	DS-VADKO 30-RS/WD	426
DS-V 14-S	396	DS-VA 22-L/NPT	425	DS-VADKO 35-ML/WD	427
DS-V 15-L	396	DS-VA 22-ML/WD	424	DS-VADKO 35-RL/WD	426
DS-V 16-S	396	DS-VA 22-RL/WD	423	DS-VADKO 38-MS/WD	427
DS-V 18-L	396	DS-VA 25-MS/WD	424	DS-VADKO 38-RS/WD	426
DS-V 20-S	396	DS-VA 25-RS/WD	423	DS-VADKO 42-ML/WD	427
DS-V 22-L	396	DS-VA 25-S/NPT	425	DS-VADKO 42-RL/WD	426
DS-V 25-S	396	DS-VA 28-L/NPT	425	DS-VADKO 6-RL/WD	426
DS-V 28-L	396	DS-VA 28-ML/WD	424	DS-VADKO 6-RS/WD	426
DS-V 30-S	396	DS-VA 28-RL/WD	423	DS-VADKO 8-RL/WD	426
DS-V 35-L	396	DS-VA 30-MS/WD	424	DS-VADKO 8-RS/WD	426
DS-V 38-S	396	DS-VA 30-RS/WD	423	DS-VB 6-L	416
DS-V 42-L	396	DS-VA 30-S/NPT	425	DS-VB 6-S	416
DS-VA 6-L/NPT	425	DS-VA 35-L/NPT	425	DS-VB 8-L	416
DS-VA 6-ML/WD	424	DS-VA 35-ML/WD	424	DS-VB 8-S	416
DS-VA 6-MS/WD	424	DS-VA 35-RL/WD	423	DS-VB 10-L	416
DS-VA 6-RL/WD	423	DS-VA 38-MS/WD	424	DS-VB 10-S	416
DS-VA 6-RS/WD	423	DS-VA 38-RS/WD	423	DS-VB 12-L	416
DS-VA 6-S/NPT	425	DS-VA 38-S/NPT	425	DS-VB 12-S	416
DS-VA 8-L/NPT	425	DS-VA 42-L/NPT	425	DS-VB 14-S	416
DS-VA 8-ML/WD	424	DS-VA 42-ML/WD	424	DS-VB 15-L	416
DS-VA 8-MS/WD	424	DS-VA 42-RL/WD	423	DS-VB 16-S	416
DS-VA 8-RL/WD	423	DS-VADKO 6-ML/WD	427	DS-VB 18-L	416
DS-VA 8-RS/WD	423	DS-VADKO 6-MS/WD	427	DS-VB 20-S	416
DS-VA 8-S/NPT	425	DS-VADKO 8-ML/WD	427	DS-VB 22-L	416
DS-VA 10-L/NPT	425	DS-VADKO 8-MS/WD	427	DS-VB 25-S	416
DS-VA 10-ML/WD	424	DS-VADKO 10-ML/WD	427	DS-VB 28-L	416
DS-VA 10-MS/WD	424	DS-VADKO 10-MS/WD	427	DS-VB 30-S	416
DS-VA 10-RL/WD	423	DS-VADKO 10-RL/WD	426	DS-VB 35-L	416
DS-VA 10-RS/WD	423	DS-VADKO 10-RS/WD	426	DS-VB 38-S	416
DS-VA 10-S/NPT	425	DS-VADKO 12-ML/WD	427	DS-VB 42-L	416
DS-VA 12-L/NPT	425	DS-VADKO 12-MS/WD	427	DS-VBDKO 6-L	419
DS-VA 12-ML/WD	424	DS-VADKO 12-RL/R1/4"/WD	426	DS-VBDKO 6-S	419
DS-VA 12-MS/WD	424	DS-VADKO 12-RL/WD	426	DS-VBDKO 8-L	419
DS-VA 12-RL/WD	423	DS-VADKO 12-RS/WD	426	DS-VBDKO 8-S	419
DS-VA 12-RS/WD	423	DS-VADKO 12-S/R1/2"/WD	426	DS-VBDKO 10-L	419
DS-VA 12-S/NPT	425	DS-VADKO 14-MS/WD	427	DS-VBDKO 10-S	419
DS-VA 12-S/R 1/2"/WD	423	DS-VADKO 14-RS/WD	426	DS-VBDKO 12-L	419
DS-VA 14-MS/WD	424	DS-VADKO 15-ML/WD	427	DS-VBDKO 12-S	419
DS-VA 14-RS/WD	423	DS-VADKO 15-RL/WD	426	DS-VBDKO 14-S	419
DS-VA 14-S/NPT	425	DS-VADKO 16-MS/WD	427	DS-VBDKO 15-L	419
DS-VA 15-L/NPT	425	DS-VADKO 16-RS/WD	426	DS-VBDKO 16-S	419
DS-VA 15-ML/WD	424	DS-VADKO 18-ML/WD	427	DS-VBDKO 18-L	419
DS-VA 15-RL/WD	423	DS-VADKO 18-RL/WD	426	DS-VBDKO 20-S	419
DS-VA 16-MS/WD	424	DS-VADKO 20-MS/WD	427	DS-VBDKO 22-L	419
DS-VA 16-RS/WD	423	DS-VADKO 20-RS/WD	426	DS-VBDKO 25-S	419
DS-VA 16-S/NPT	425	DS-VADKO 22-ML/WD	427	DS-VBDKO 28-L	419

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-VBDKO 30-S	419	DS-VD 15-L	418	DS-VSCHK 30-S	477
DS-VBDKO 35-L	419	DS-VD 16-S	418	DS-VSCHK 35-L	477
DS-VBDKO 38-S	419	DS-VD 18-L	418	DS-VSCHK 38-S	477
DS-VBDKO 42-L	419	DS-VD 20-S	418	DS-VSCHK 42-L	477
DS-VC 6-L	417	DS-VD 22-L	418	DS-VSCHK 6-L	477
DS-VC 6-S	417	DS-VD 25-S	418	DS-VSCHK 8-L	477
DS-VC 8-L	417	DS-VD 28-L	418	DSW 10-L/S	473
DS-VC 8-S	417	DS-VD 30-S	418	DSW 12-L/S	473
DS-VC 10-L	417	DS-VD 35-L	418	DSW 14-S	473
DS-VC 10-S	417	DS-VD 38-S	418	DSW 15-L	473
DS-VC 12-L	417	DS-VD 42-L	418	DSW 16-S	473
DS-VC 12-S	417	DS-VDDKO 6-L	422	DSW 18-L	473
DS-VC 14-S	417	DS-VDDKO 6-S	422	DSW 20-S	473
DS-VC 15-L	417	DS-VDDKO 8-L	422	DSW 22-L	473
DS-VC 16-S	417	DS-VDDKO 8-S	422	DSW 25-S	473
DS-VC 18-L	417	DS-VDDKO 10-L	422	DSW 28-L	473
DS-VC 20-S	417	DS-VDDKO 10-S	422	DSW 30-S	473
DS-VC 22-L	417	DS-VDDKO 12-L	422	DSW 35-L	473
DS-VC 25-S	417	DS-VDDKO 12-S	422	DSW 38-S	473
DS-VC 28-L	417	DS-VDDKO 14-S	422	DSW 42-L	473
DS-VC 30-S	417	DS-VDDKO 15-L	422	DSW 6-L/S	473
DS-VC 35-L	417	DS-VDDKO 16-S	422	DSW 8-L/S	473
DS-VC 38-S	417	DS-VDDKO 18-L	422	E 4-LL	386
DS-VC 42-L	417	DS-VDDKO 20-S	422	E 6-LL	386
DS-VCDKO 6-L	421	DS-VDDKO 22-L	422	E 8-LL	386
DS-VCDKO 6-S	421	DS-VDDKO 25-S	422	EDE M 12	484
DS-VCDKO 8-L	421	DS-VDDKO 28-L	422	EDE M 18	484
DS-VCDKO 8-S	421	DS-VDDKO 30-S	422	EDE M 26	484
DS-VCDKO 10-L	421	DS-VDDKO 35-L	422	EDE R 1/2" - M 22	484
DS-VCDKO 10-S	421	DS-VDDKO 38-S	422	EDE R 1/4" - M 14	484
DS-VCDKO 12-L	421	DS-VDDKO 42-L	422	EDE R 1/8" - M 10	484
DS-VCDKO 12-S	421	DS-VODKO 6-L	451	EDE R 3/4" - M 27	484
DS-VCDKO 14-S	421	DS-VODKO 6-S	451	EDE R 3/8" - M 16	484
DS-VCDKO 15-L	421	DS-VODKO 8-L	451	EDE R 1" - M 33	484
DS-VCDKO 16-S	421	DS-VODKO 8-S	451	EDE R 1 1/2" - M 48	484
DS-VCDKO 18-L	421	DS-VODKO 10-L	451	EDE R 1 1/4" - M 42	484
DS-VCDKO 20-S	421	DS-VODKO 10-S	451	ER 6/4-LL	387
DS-VCDKO 22-L	421	DS-VODKO 12-L	451	ER 8/4-LL	387
DS-VCDKO 25-S	421	DS-VODKO 12-S	451	ER 8/6-LL	387
DS-VCDKO 28-L	421	DS-VSCHK 6-S	477	F 4-LL	388
DS-VCDKO 30-S	421	DS-VSCHK 8-S	477	F 6-LL	388
DS-VCDKO 35-L	421	DS-VSCHK 10-L	477	F 8-LL	388
DS-VCDKO 38-S	421	DS-VSCHK 10-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.550"	572
DS-VCDKO 42-L	421	DS-VSCHK 12-L	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.609"	572
DS-VD 6-L	418	DS-VSCHK 12-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.656"	572
DS-VD 6-S	418	DS-VSCHK 14-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.719"	572
DS-VD 8-L	418	DS-VSCHK 15-L	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.797"	572
DS-VD 8-S	418	DS-VSCHK 16-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.812"	572
DS-VD 10-L	418	DS-VSCHK 18-L	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.875"	572
DS-VD 10-S	418	DS-VSCHK 20-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 0.953"	572
DS-VD 12-L	418	DS-VSCHK 22-L	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 1.093"	572
DS-VD 12-S	418	DS-VSCHK 25-S	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 1.219"	572
DS-VD 14-S	418	DS-VSCHK 28-L	477	FLAT ARMOUR GUARD ID 1.562"	572

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
FLAT ARMOUR GUARD ID 1.797"	572		FSR 18	544	FUEL MAS SD 127mm x CL40	93		
FLAT ARMOUR GUARD ID 1"	572		FSR 18 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 152mm x CL40	93		
FLAT ARMOUR GUARD ID 2.093"	572		FSR 20	544	FUEL MAS SD 19mm x CL40	93		
FLAT ARMOUR GUARD ID 2.343"	572		FSR 20 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 19mm x CL61	93		
FLAT ARMOUR GUARD ID 2.875"	572		FSR 22	544	FUEL MAS SD 25mm x CL40	93		
FOW	543		FSR 22 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 25mm x CL61	93		
FOW 10X1-1,5L/S	544		FSR 25	544	FUEL MAS SD 32mm x CL40	93		
FOW 10X2+L/S	544		FSR 25 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 32mm x CL61	93		
FOW 12X1-1,5L/S	544		FSR 28	544	FUEL MAS SD 38mm x CL40	93		
FOW 12X2+L/S	544		FSR 28 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 38mm x CL61	93		
FOW 15X2+	544		FSR 30	544	FUEL MAS SD 50mm x CL40	93		
FOW 16X2+	544		FSR 30 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 51mm x CL40	93		
FOW 18X2+	544		FSR 35	544	FUEL MAS SD 51mm x CL61	93		
FOW 20X2,5+	544		FSR 35 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 63mm x CL40	93		
FOW 22X2+	544		FSR 38	544	FUEL MAS SD 75mm x CL40	93		
FOW 25X2,5+	544		FSR 38 L/S-1.4571	544	FUEL MAS SD 76mm x CL40	93		
FOW 28X2,5+	544		FSR 42	544	FUEL MAS SD 76mm x CL61	93		
FOW 30X3+	544		FSR 42 L/S-1.4571	544	G 4-LL	389		
FOW 35X2,5+	544		FSR 6 L/S-1.4571	544	G 6-LL	389		
FOW 38X3+	544		FSR 6-L/S	544	G 8-LL	389		
FOW 42X3+	544		FSR 8 L/S-1.4571	544	GM 10-S/12-L	475		
FOW 6X1-1,5 L/S	544		FSR 8-L/S	544	GM 12-S	475		
FOW 8X1-1,5 L/S	544		FSSR	543	GM 14-S/15-L	475		
FOW 8X2+L/S	544		FSSR 10 L/S	544	GM 16-S	475		
FP P20-D21	557		FSSR 10 L/S-1.4571	544	GM 18-L	475		
FP P20-D22	557		FSSR 12 L/S	544	GM 20-S/22-L	475		
FP P20-D33	557		FSSR 12 L/S-1.4571	544	GM 25-S/28-L	475		
FP P20-D34	557		FSSR 6 L/S	544	GM 30-S	475		
FP P20-D35	557		FSSR 6 L/S-1.4571	544	GM 35-L	475		
FP P20-D37	557		FSSR 8 L/S	544	GM 38-S/42-L	475		
FP P20-D39	557		FSSR 8 L/S-1.4571	544	GM 6-L	475		
FP P32-D21	557		FUEL MAS D 100mm x CL40	92	GM 6-S/ 8-L	475		
FP P32-D22	557		FUEL MAS D 102mm x CL40	92	GM 8-S/10-L	475		
FP P32-D310	557		FUEL MAS D 102mm x CL61	92	GP MAS 10mm x CL60	118		
FP P32-D311	557		FUEL MAS D 152mm x CL40	92	GP MAS 13mm x CL60	118		
FP P32-D312	557		FUEL MAS D 19mm x CL40	92	GP MAS 16mm x CL60	118		
FP P32-D313	557		FUEL MAS D 19mm x CL61	92	GP MAS 19mm x CL60	118		
FP P32-D314	557		FUEL MAS D 25mm x CL40	92	GP MAS 25mm x CL60	118		
FP P32-D33	557		FUEL MAS D 25mm x CL61	92	GP MAS 6mm x CL60	118		
FP P32-D34	557		FUEL MAS D 32mm x CL40	92	GP MAS 8mm x CL60	118		
FP P32-D35	557		FUEL MAS D 32mm x CL61	92	GP40 - 10mm	123		
FP P32-D37	557		FUEL MAS D 38mm x CL40	92	GP40 - 13mm	123		
FP P32-D39	557		FUEL MAS D 38mm x CL61	92	GP40 - 16mm	123		
FS 93	543		FUEL MAS D 50mm x CL40	92	GP40 - 19mm	123		
FSR	543		FUEL MAS D 51mm x CL40	92	GP40 - 25mm	123		
FSR 10 L/S-1.4571	544		FUEL MAS D 51mm x CL61	92	GP40 - 32mm	123		
FSR 10-L/S	544		FUEL MAS D 63mm x CL40	92	GP40 - 38mm	123		
FSR 12 L/S-1.4571	544		FUEL MAS D 75mm x CL40	92	GP40 - 6mm	123		
FSR 12-L/S	544		FUEL MAS D 76mm x CL40	92	GP40 - 8mm	123		
FSR 15	544		FUEL MAS D 76mm x CL61	92	GP60 - 10mm	119		
FSR 15 L/S-1.4571	544		FUEL MAS SD 100mm x CL40	93	GP60 - 13mm	119		
FSR 16	544		FUEL MAS SD 102mm x CL40	93	GP60 - 16mm	119		
FSR 16 L/S-1.4571	544		FUEL MAS SD 102mm x CL61	93	GP60 - 19mm	119		

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
GP60 - 25mm		119	K4/K7/S5-D33		557	M 25-S		474
GP60 - 6mm		119	K4/K7/S5-D34		557	M 28-L		474
GP60 - 8mm		119	K4/K7/S5-D35		557	M 30-S		474
GP80+ - 10mm		115	K4/K7/S5-D37		557	M 35-L		474
GP80+ - 13mm		115	KDE M12		483	M 38-S		474
GP80+ - 16mm		115	KDE M14		483	M 42-L		474
GP80+ - 19mm		115	KDE M16		483	M 4-LL		474
GP80+ - 25mm		115	KDE M18		483	M 6-L		474
GP80+ - 32mm		115	KDE M20		483	M 6-LL		474
GP80+ - 38mm		115	KDE M22		483	M 6-S		474
GP80+ - 50mm		115	KDE R 1 1/2" / M48		483	M 8-L		474
GP80+ - 6mm		115	KDE R 1 1/4" / M42		483	M 8-LL		474
GP80+ - 8mm		115	KDE R 1" / M33		483	M 8-S		474
GR 4/8/4-LL		390	KDE R 1/2"		483	MC 1001-D21		556
GR 6/4/6-LL		390	KDE R 1/4"		483	MC 1001-D22		556
HEATER MAS 13mm x CL40		101	KDE R 1/8" / M10		483	MC 1001-D33		556
HEATER MAS 16mm x CL40		101	KDE R 3/4" / M26 / M27		483	MC 1001-D34		556
HEATER MAS 19mm x CL40		101	KDE R 3/8"		483	MC 1001-D35		556
HEATER MAS 25mm x CL40		101	LOLA+04		116	MC 1001-D37		556
HEATER MAS 32mm x CL40		101	LOLA+06		116	MC 1001-manual		556
HEATER MAS 38mm x CL40		101	LOLA+08		116	MC 1001-pneumatic		556
HEATER MAS 51mm x CL40		101	LOLA+10		116	MC5001-D21		557
HG14 NYLON SLEEVE		568	LOLA+12		116	MC5001-D22		557
HG16 NYLON SLEEVE		568	LOLB+04		116	MC5001-D310B		557
HG20 NYLON SLEEVE		568	LOLB+06		116	MC5001-D311		557
HG24 NYLON SLEEVE		568	LOLB+08		116	MC5001-D312		557
HG28 NYLON SLEEVE		568	LOLB+10		116	MC5001-D313		557
HG32 NYLON SLEEVE		568	LOLB+12		116	MC5001-D314B		557
HG38 NYLON SLEEVE		568	LOLC+04		116	MC5001-D33		557
HG42 NYLON SLEEVE		568	LOLC+06		116	MC5001-D34		557
HG46 NYLON SLEEVE		568	LOLC+08		116	MC5001-D35		557
HG64 NYLON SLEEVE		568	LOLC+10		116	MC5001-D37		557
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"		79	LOLC+12		116	MC5001-D39		557
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1.1/2"		79	LOLG+04		116	MCX 20-manual		555
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1.1/4"		79	LOLG+06		116	MCX 237-D311		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1.3/8"		79	LOLG+08		116	MCX 237-D312		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"		79	LOLG+10		116	MCX 237-D313		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2.1/2"		79	LOLG+12		116	MCX 237-D314		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2.1/4"		79	LOLR+04		116	MCX 239-D21		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2.3/4"		79	LOLR+06		116	MCX 239-D22		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2.3/8"		79	LOLR+08		116	MCX 239-D310		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"		79	LOLR+10		116	MCX 239-D33		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3.1/2"		79	LOLR+12		116	MCX 239-D34		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3.1/4"		79	M 10-L		474	MCX 239-D35		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3.3/4"		79	M 10-S		474	MCX 239-D37		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3.3/8"		79	M 12-L		474	MCX 239-D39		556
HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"		79	M 12-S		474	MCX 25-12V		554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 4.1/2"		79	M 14-S		474	MCX 25-220V		554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"		79	M 15-L		474	MCX 25-380V		554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"		79	M 16-S		474	MCX 263-D21		556
ICL-24-32		191	M 18-L		474	MCX 263-D22		556
K4/K7/S5-D21		557	M 20-S		474	MCX 263-D33		556
K4/K7/S5-D22		557	M 22-L		474	MCX 263-D34		556

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
MCX 263-D35		556	OPTI		542	RI 1"WD - 1 1/2"		455
MCX 263-D37		556	OPTI/F		539	RI 1"WD - 1 1/4"		455
MCX 263-D39		556	PBEH 642		545	RI 1"WD - 3/4"		455
MCX 30-12V		553	PBEH 642 F		545	RI 1/2"WD - 1 1/4"		455
MCX 30-220V		553	PBM 642		545	RI 1/2"WD - 1"		455
MCX 30-380V		553	PLANT MAS 200 BLACK 1/2"		122	RI 1/2"WD - 1/8"		455
MCX 50-380V		552	PLANT MAS 200 BLACK 1/4"		122	RI 1/2"WD - 3/4"		455
MILK MAS SD 102mm x CL40		111	PLANT MAS 200 BLACK 1"		122	RI 1/2"WD - 3/8"		455
MILK MAS SD 38mm x CL40		111	PLANT MAS 200 BLACK 3/4"		122	RI 1/2"WD - 1/4"		455
MILK MAS SD 40mm x CL40		111	PLANT MAS 200 BLACK 3/8"		122	RI 1/2-1		454
MILK MAS SD 45mm x CL40		111	PLANT MAS 200 BLACK 5/8"		122	RI 1/2-1 1/4		454
MILK MAS SD 51mm x CL40		111	PLANT MAS XTRM 250 1 1/2"		121	RI 1/2-1/4		454
MILK MAS SD 63mm x CL40		111	PLANT MAS XTRM 250 1 1/4"		121	RI 1/2-1/8		454
MILK MAS SD 70mm x CL40		111	PLANT MAS XTRM 250 1/2"		121	RI 1/2-3/4		454
MILK MAS SD 76mm x CL40		111	PLANT MAS XTRM 250 1/4"		121	RI 1/2-3/8		454
МКХ 25-12V		550	PLANT MAS XTRM 250 1"		121	RI 1/4"WD - 1/2"		455
МКХ 25-220V		550	PLANT MAS XTRM 250 3/4"		121	RI 1/4"WD - 1/8"		455
МКХ 30-380V		549	PLANT MAS XTRM 250 3/8"		121	RI 1/4"WD - 3/4"		455
МКХ 40-380V		548	PLANT MAS XTRM 250 5/8"		121	RI 1/4"WD - 3/8"		455
MULTI MAS 10mm x CL100		120	RBV 6/18		546	RI 1/4-1/2		454
MULTI MAS 13mm x CL100		120	REEL MAS D 25mm x CL61		96	RI 1/4-1/8		454
MULTI MAS 16mm x CL50		120	REEL MAS D 32mm x CL61		96	RI 1/4-3/4		454
MULTI MAS 19mm x CL50		120	REEL MAS D 35mm x CL61		96	RI 1/4-3/8		454
MULTI MAS 25mm x CL50		120	REEL MAS D 38mm x CL61		96	RI 1/8"WD - 1/4"		455
MULTI MAS 32mm x CL30		120	REEL MAS D 40mm x CL61		96	RI 1/8"WD - 3/8"		455
MULTI MAS 38mm x CL30		120	REEL MAS D 51mm x CL61		96	RI 1/8-1/4		454
MULTI MAS 6mm x CL100		120	RF 1 1/2"		468	RI 1/8-3/8		454
MULTI MAS 8mm x CL100		120	RF 1 1/4"		468	RI 1-1 1/2		454
OG 642		559	RF 1"		468	RI 1-1 1/4		454
OIL MAS Lite SD 100mm x CL40		95	RF 1/2"		468	RI 1-1/2		454
OIL MAS Lite SD 127mm x CL40		95	RF 1/4"		468	RI 1-1/4		454
OIL MAS Lite SD 152mm x CL40		95	RF 1/8"		468	RI 1-3/4		454
OIL MAS Lite SD 19mm x CL40		95	RF 3/4"		468	RI 1-3/8		454
OIL MAS Lite SD 25mm x CL40		95	RF 3/8"		468	RI 3/4"WD - 1 1/2"		455
OIL MAS Lite SD 32mm x CL40		95	RI 1"WD - 1/2"		455	RI 3/4"WD - 1 1/4"		455
OIL MAS Lite SD 38mm x CL40		95	RI 1"WD - 1/4"		455	RI 3/4"WD - 1"		455
OIL MAS Lite SD 51mm x CL40		95	RI 1"WD - 3/8"		455	RI 3/4"WD - 1/2"		455
OIL MAS Lite SD 65mm x CL40		95	RI 1 1/2"WD - 1 1/4"		455	RI 3/4"WD - 1/4"		455
OIL MAS Lite SD 76mm x CL40		95	RI 1 1/2"WD - 1"		455	RI 3/4"WD - 3/8"		455
OIL MAS Lite SD 90mm x CL40		95	RI 1 1/2"WD - 1/2"		455	RI 3/4-1		454
OIL MAS SD 100mm x CL40		94	RI 1 1/2"WD - 3/4"		455	RI 3/4-1 1/2		454
OIL MAS SD 125mm x CL40		94	RI 1 1/2-1		454	RI 3/4-1 1/4		454
OIL MAS SD 152mm x CL40		94	RI 1 1/2-1 1/4		454	RI 3/4-1/2		454
OIL MAS SD 19mm x CL40		94	RI 1 1/2-1/2		454	RI 3/4-1/4		454
OIL MAS SD 25mm x CL40		94	RI 1 1/2-3/4		454	RI 3/4-3/8		454
OIL MAS SD 32mm x CL40		94	RI 1 1/4"WD - 1 1/2"		455	RI 3/8"- 1/8"		454
OIL MAS SD 38mm x CL40		94	RI 1 1/4"WD - 1"		455	RI 3/8"WD - 1/2"		455
OIL MAS SD 50mm x CL40		94	RI 1 1/4"WD - 1/2"		455	RI 3/8"WD - 1/4"		455
OIL MAS SD 65mm x CL40		94	RI 1 1/4"WD - 3/4"		455	RI 3/8"WD - 1/8"		455
OIL MAS SD 75mm x CL40		94	RI 1 1/4-1		454	RI 3/8"WD - 3/4"		455
OPT/A		541	RI 1 1/4-1 1/2		454	RI 3/8-1/2		454
OPT/E		542	RI 1 1/4-1/2		454	RI 3/8-1/4		454
OPT/F		539	RI 1 1/4-3/4		454	RI 3/8-3/4		454

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
RSG 1.1/8" GUARD	570	SNO 12x2.5	488	SNO-V-38x4-S/SA	490
RSG 1.11/32" GUARD	570	SNO 15x1.5	488	SNO-V-38x5-S/SA	490
RSG 1.27/32" GUARD	570	SNO 15x2	488	SNO-V-38x6-S/SA	490
RSG 1.3/64" GUARD	570	SNO 16x1.5	488	SNO-V-38x7-S/SA	490
RSG 1.37/64" GUARD	570	SNO 16x2	488	SNR 10/6x2	489
RSG 1.9/32" GUARD	570	SNO 16x2.5	488	SNR 10/8x2.5	489
RSG 2.7/64" GUARD	570	SNO 16x3	488	SNR 12/10x3	489
RSG 35/64" GUARD	570	SNO 18x2	488	SNR 12/8x2.5	489
RSG 43/64" GUARD	570	SNO 18x2.75	488	SNR 16/12x3.5	489
RSG 47/64" GUARD	570	SNO 20x2	488	SNR 20/12x3.5	489
RSG 55/64" GUARD	570	SNO 20x2.5	488	SNR 20/16x3	489
RSG 59/64" GUARD	570	SNO 20x3	488	SNR 25/16x3	489
RSG 63/64" GUARD	570	SNO 20x4	488	SNR 25/20x4	489
S 4-LL	472	SNO 22x2	488	SNR 30/16x3	489
S 6-LL	472	SNO 22x2.5	488	SNR 30/20x4	489
S 8-LL	472	SNO 22x3	488	SNR 30/25x5	489
SANDBLAST MAS D 19mm x CL40	125	SNO 25x3	488	SNR 38/16x3	489
SANDBLAST MAS D 25mm x CL40	125	SNO 25x4	488	SNR 38/20x4	489
SANDBLAST MAS D 32mm x CL40	125	SNO 25x5	488	SNR 38/25x5	489
SANDBLAST MAS D 38mm x CL40	125	SNO 28x2.5	488	SNR 38/30x4	489
SBD 4-MLL	401	SNO 28x3	488	SPW	543
SBD 4-MLL	403	SNO 30x3	488	SPW 10L/S	544
SBD 4-RLL	400	SNO 30x4	488	SPW 12L/S	544
SBD 4-RLL	402	SNO 30x5	488	SPW 15L/S	544
SBD 6-MLL	401	SNO 30x6	488	SPW 16L/S	544
SBD 6-MLL	403	SNO 35x3	488	SPW 18L/S	544
SBD 6-RLL	400	SNO 38x4	488	SPW 20L/S	544
SBD 6-RLL	402	SNO 38x5	488	SPW 22L/S	544
SBD 8-MLL	401	SNO 38x6	488	SPW 25L/S	544
SBD 8-MLL	403	SNO 38x7	488	SPW 28L/S	544
SBD 8-RLL	400	SNO 42x3	488	SPW 30L/S	544
SBD 8-RLL	402	SNO 42x4	488	SPW 35L/S	544
SILO MAS D - 102mm x CL40	128	SNO-V-10x1.5-S/SA	490	SPW 38L/S	544
SILO MAS D - 110mm x CL40	128	SNO-V-10x1-S/SA	490	SPW 42L/S	544
SILO MAS D - 51mm x CL40	128	SNO-V-10x2-S/SA	490	SPW 6L/S	544
SILO MAS D - 63mm x CL40	128	SNO-V-12x1.5-S/SA	490	SPW 8L/S	544
SILO MAS D - 76mm x CL40	128	SNO-V-12x2.5-S/SA	490	SRO 6-L/S	495
SILO MAS D - 80mm x CL40	128	SNO-V-12x2-S/SA	490	SRO 8-L/S	495
SILO MAS D - 90mm x CL40	128	SNO-V-16x1.5-S/SA	490	SRO 10-L/S	495
SILO MAS SD - 102mm x CL40	129	SNO-V-16x2.5-S/SA	490	SRO 12-L/S	495
SILO MAS SD - 110mm x CL40	129	SNO-V-16x2-S/SA	490	SRO 14-S	495
SILO MAS SD - 152mm x CL40	129	SNO-V-16x3-S/SA	490	SRO 15-L	495
SILO MAS SD - 203mm x CL40	129	SNO-V-20x2.5-S/SA	490	SRO 16-S	495
SILO MAS SD - 51mm x CL40	129	SNO-V-20x2-S/SA	490	SRO 18-L	495
SILO MAS SD - 63mm x CL40	129	SNO-V-20x3-S/SA	490	SRO 20-S	495
SILO MAS SD - 76mm x CL40	129	SNO-V-20x4-S/SA	490	SRO 22-L	495
SILO MAS SD - 80mm x CL40	129	SNO-V-25x3-S/SA	490	SRO 25-S	495
SILO MAS SD - 90mm x CL40	129	SNO-V-25x4-S/SA	490	SRO 28-L	495
SNO 10x1	488	SNO-V-25x5-S/SA	490	SRO 30-S	495
SNO 10x1.5	488	SNO-V-30x3-S/SA	490	SRO 35-L	495
SNO 10x2	488	SNO-V-30x4-S/SA	490	SRO 38-S	495
SNO 12x1.5	488	SNO-V-30x5-S/SA	490	SRO 42-L	495
SNO 12x2	488	SNO-V-30x6-S/SA	490	STEAM MAS 13mm x CL40	99



НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
STEAM MAS 16mm x CL40	99	TPM 06	545	VM 8-L	540			
STEAM MAS 19mm x CL40	99	TPM 08	545	VM 8-S	540			
STEAM MAS 25mm x CL40	99	TPM 10	545	VM 10-L	540			
STEAM MAS 32mm x CL40	99	TPM 12	545	VM 10-S	540			
STEAM MAS 38mm x CL40	99	TPM 14	545	VM 12-L	540			
STEAM MAS 51mm x CL40	99	TPM 15	545	VM 12-S	540			
STEAM MAS RED 13mm x CL40	100	TPM 16	545	VM 14-S	540			
STEAM MAS RED 16mm x CL40	100	TPM 18	545	VM 15-L	540			
STEAM MAS RED 19mm x CL40	100	TPM 20	545	VM 16-S	540			
STEAM MAS RED 25mm x CL40	100	TPM 22	545	VM 18-L	540			
STEAM MAS RED 32mm x CL40	100	TPM 25	545	VM 20-S	540			
STEAM MAS RED 38mm x CL40	100	TPM 28	545	VM 22-L	540			
STEAM MAS RED 51mm x CL40	100	TPM 30	545	VM 25-S	540			
STO 6-L/S/O	478	TPM 35	545	VM 28-L	540			
STO 8-L/S/O	478	TPM 38	545	VM 30-S	540			
STO 10-L/S/O	478	TPM 42	545	VM 35-L	540			
STO 12-L/S/O	478	TR 6-L/S	482	VM 38-S	540			
STO 14-S/O	478	TR 8-L/S	482	VM 42-L	540			
STO 15-L/O	478	TR 10-L/S	482	VO-1/2	523			
STO 16-S/O	478	TR 12-L/S	482	VO-1/2-1/4	523			
STO 18-L/O	478	TR 14-S	482	VO-1/4	523			
STO 20-S/O	478	TR 15-L	482	VO-1/4-1/2	523			
STO 22-L/O	478	TR 16-S	482	VSCH-M 12x1.5/WD	476			
STO 25-S/O	478	TR 18-L	482	VSCH-M 14x1.5/WD	476			
STO 28-L/O	478	TR 20-S	482	VSCH-M 16x1.5/WD	476			
STO 30-S/O	478	TR 22-L	482	VSCH-M 18x1.5/WD	476			
STO 35-L/O	478	TR 25-S	482	VSCH-M 20x1.5/WD	476			
STO 38-S/O	478	TR 28-L	482	VSCH-M 22x1.5/WD	476			
STO 42-L/O	478	TR 30-S	482	VSCH-M 26x1.5/WD	476			
TAR MAS SD 102mm x CL40	98	TR 35-L	482	VSCH-M 27x2/WD	476			
TAR MAS SD 25mm x CL40	98	TR 38-S	482	VSCH-M 33x2/WD	476			
TAR MAS SD 32mm x CL40	98	TR 42-L	482	VSCH-M 42x2/WD	476			
TAR MAS SD 38mm x CL40	98	TS04	349	VSCH-M 48x2/WD	476			
TAR MAS SD 51mm x CL40	98	TS05	349	VSCH-M10x1/WD	476			
TAR MAS SD 63mm x CL40	98	TS06	349	VSCH-R 1"/WD	476			
TAR MAS SD 76mm x CL40	98	TS08	349	VSCH-R 1/2"/WD	476			
TC 080/220V	547	TS10	349	VSCH-R 1/4"/WD	476			
TC 080/380V	547	TS12	349	VSCH-R 1/8"/WD	476			
TC 1036 S	560	TS16	349	VSCH-R 3/4"/WD	476			
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1710.95	574	UE S 10-L	475	VSCH-R 3/8"/WD	476			
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1712.95	574	UE S 12-L	475	VSCH-R 11/2"/WD	476			
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1714.95	574	UE S 4-LL	475	VSCH-R 11/4"/WD	476			
THERMOPL. ARMOUR GUARD 1722.95	574	UE S 6-L	475	VSH 6x0.5	485			
TPG	545	UE S 6-LL	475	VSH 6x0.75	485			
TPG 6/ 8	545	UE S 8-L	475	VSH 6x1	485			
TPG 10/12	545	UE S 8-LL	475	VSH 8x0.5/10x1.5	485			
TPG 14/16	545	UNI-BB	542	VSH 8x1	485			
TPG 18/20	545	UNI-BB0	542	VSH 10x1	485			
TPG 22/25	545	UP 3	542	VSH 12x1	485			
TPG 28/30	545	UP/M	541	VSH 12x1.5	485			
TPG 35/38	545	UPM622	540	VSH 14x1/15x1.5	485			
TPG 42	545	VM 6-L	540	VSH 15x1/16x1.5	485			
TPM	545	VM 6-S	540	VSH 16x1/18x2	485			

## УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
VSH 18x1.5	485	WATER MAS SD 63mm x CL61	114
VSH 18x1/20x2	485	WATER MAS SD 76mm x CL40	114
VSH 20x1.5	485	WATER MAS SD 76mm x CL61	114
VSH 20x1/22x2	485	WD M 12 x 1.5 / ...	481
VSH 22x1.5	485	WD M 16 x 1.5 / ...	481
VSH 22x1/25x2.5	485	WD M 18 x 1.5 / ...	481
VSH 25x1.5	485	WD M 20 x 1.5 / ...	481
VSH 25x2	485	WD M 22 x 1.5 / ...	481
VSH 28x1.5	485	WD M 8 x 1 / ...	481
VSH 28x1/30x2	485	WD R 1/2" / ...	481
VSH 28x2	485	WD R 1/4" / M 14 x 1.5 / ...	481
VSH 35x1.5	485	WD R 1/8" / M 10 x 1 / ...	481
VSH 35x2	485	WD R 1" / M 33 x 2 / ...	481
VSH 35x2.5	485	WD R 1 1/2" / M 48 x 2 / ...	481
VSH 38x2.5	485	WD R 1 1/4" / M 42 x 2 / ...	481
VSH 42x2	485	WD R 3/4" / M 26 / M 27 / ...	481
WASHDOWN MAS 10mm x CL40	110	WD R 3/8" / ...	481
WASHDOWN MAS 13mm x CL40	110	X RVS 10-L/12-S	468
WASHDOWN MAS 16mm x CL40	110	X RVS 12-L/14-S	468
WASHDOWN MAS 19mm x CL40	110	X RVS 15-L/16-S	468
WASHDOWN MAS 25mm x CL40	110	X RVS 18-L/20-S	468
WASHDOWN MAS 32mm x CL40	110	X RVS 22-L/25-S	468
WASHDOWN MAS 38mm x CL40	110	X RVS 28-L/30-S	468
WASHDOWN MAS 51mm x CL40	110	X RVS 35-L/38-S	468
WATER MAS D 102mm x CL40	113	X RVS 6-L/5/8-S	468
WATER MAS D 102mm x CL61	113	X RVS 8-L/10-S	468
WATER MAS D 127mm x CL40	113		
WATER MAS D 152mm x CL40	113		
WATER MAS D 203mm x CL40	113		
WATER MAS D 25mm x CL40	113		
WATER MAS D 25mm x CL61	113		
WATER MAS D 32mm x CL40	113		
WATER MAS D 32mm x CL61	113		
WATER MAS D 38mm x CL40	113		
WATER MAS D 51mm x CL40	113		
WATER MAS D 51mm x CL61	113		
WATER MAS D 63mm x CL40	113		
WATER MAS D 63mm x CL61	113		
WATER MAS D 76mm x CL40	113		
WATER MAS SD 102mm x CL40	114		
WATER MAS SD 102mm x CL61	114		
WATER MAS SD 127mm x CL40	114		
WATER MAS SD 152mm x CL40	114		
WATER MAS SD 203mm x CL40	114		
WATER MAS SD 25mm x CL40	114		
WATER MAS SD 25mm x CL61	114		
WATER MAS SD 32mm x CL40	114		
WATER MAS SD 32mm x CL61	114		
WATER MAS SD 38mm x CL40	114		
WATER MAS SD 38mm x CL61	114		
WATER MAS SD 51mm x CL40	114		
WATER MAS SD 51mm x CL61	114		
WATER MAS SD 63mm x CL40	114		



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

### ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



#### **Гидравлическая жидкость под давлением является потенциально опасной!**

Разрыв или другие неисправности собранного рукава могут привести к серьезной травме, смертельному исходу и повреждению собственности в следующих случаях:

- › повреждение или износ рукава;
- › неправильная сборка или монтаж.



#### **Защитите себя и других.**

- › Убедитесь, что вы имеете соответствующую подготовку для использования гидравлических рукавов Gates, арматуры и оборудования.
- › Используйте точную информацию по обжиму. Убедитесь в надлежащем обслуживании и калибровке сборочного оборудования.
- › Используйте только (новые) рукава и арматуру, а также сборочное оборудование компании Gates. Никогда не используйте совместно изделия различных производителей.
- › Используйте защитные очки и средства защиты.



#### **Выбор и установка рукавов.**

- › Основные примечания и рекомендации включены в данную публикацию.
- › Для дополнительной информации по выбору и рекомендациям по установке обращайтесь к Руководству по Безопасной эксплуатации гидравлического оборудования Gates (E2/50092).



#### **Регулярно осматривайте собранные рукава на предмет отсутствия дефектов или признаков износа или старения.**

Срок службы изделия зависит от следующих факторов:

- › условий эксплуатации;
- › частоты эксплуатации оборудования.



#### **Избегайте получения травм.**

- › При выполнении работ рядом с гидравлическими системами под давлением всегда устанавливайте защитное ограждение между вами и любой гидравлической линией под давлением или перекрывайте давление.
- › Никогда не прикасайтесь и не работайте на гидравлических линиях или рукавах, находящихся под давлением.
- › Не проверяйте наличие утечек при помощи рук.
- › При проверке гидравлических соединений располагайтесь вне опасных зон, включая зоны работы оборудования.
- › Помните о том, что некоторые гидравлические жидкости легко воспламеняются.

При получении травмы, особенно связанной с проникновением гидравлической жидкости под кожу, немедленно обратитесь к врачу.



#### **Номинальные размеры.**

Все размеры являются номинальными и не должны использоваться в целях проверки. Мы оставляем за собой право менять размеры без уведомления. Классификация материалов, используемых в качестве сырья для изготовления продукции, содержится в имеющемся у вас прейскуранте компании Gates.

## **Внимание!**

Компания Gates рекомендует только комбинации рукавов и арматуры, указанные в каталогах гидравлической продукции компании Gates. Компания Gates отказывается от какой-либо ответственности за рукава, которые были изготовлены не в соответствии с рекомендациями по рукавам компании Gates и надлежащим таблицам данных обжима, или были неправильно установлены. Для проверки представленных рекомендаций были проведены всесторонние испытания. Оценка комбинации рукава и арматуры требует всесторонних импульсных испытаний и не может быть выполнена на базе простого испытания на разрыв или выдерживаемого давления.

Любые претензии по дефектам должны соответствовать процедуре подачи акта возврата RR (Return Report, информацию можно получить у вашего координатора продаж), чтобы компания Gates могла оценить, рассмотреть и принять необходимые меры по устранению предполагаемого дефекта.

## **Сроки хранения рукавов**

Во время хранения свойства рукавов в бухтах и собранных рукавов могут ухудшаться до такой степени, что после снятия с хранения рукава выходят из строя немедленно или раньше положенного срока. Предельный срок хранения зависит от условий хранения и типов каучуковых материалов. Некоторые материалы рукавов, такие как EPDM, имеют увеличенный срок хранения благодаря специфическим характеристикам стойкости материала. Срок хранения определить достаточно сложно, так как множество параметров влияет на срок хранения рукавов.

Условия хранения и контроля старения рукавов определяют стандарты SAE J517, SAE J1273, BS 5244, ISO 2230 и ISO 8331. Следуйте указаниям данных стандартов и имейте в виду, что соблюдение определенных мер предосторожности при хранении может способствовать оптимальной организации хранения.

Во время хранения рукава в бухтах и собранные рукава не должны подвергаться повреждениям, которые могут привести к снижению расчетного срока службы, и должны храниться в прохладном, темном и сухом месте с закрытыми крышками концами. Во время хранения рукава в бухтах и собранные рукава должны быть защищены от действия экстремальных температур, озона, масел, коррозионно-активных жидкостей или отработанных газов, растворителей, высокой влажности, грызунов, насекомых, ультрафиолетового излучения, электромагнитных полей или радиоактивных материалов.

Время хранения должно быть сведено к минимуму, следовательно, существенное значение имеет оборот материалов. Хранение рукавов в бухтах и собранных рукавов должно быть организовано таким образом, чтобы облегчить контроль за старением и не допускать слишком продолжительного хранения основываясь на данных о дате изготовления рукава и гидравлических соединений. Перед установкой необходимо производить визуальный осмотр всех собранных рукавов на наличие признаков ухудшения свойств. Срок хранения каучуковых гидравлических рукавов в бухтах или собранных гидравлических рукавов, прошедших визуальный осмотр, должен соответствовать приведенной ниже рекомендательной схеме в зависимости от даты изготовления. Считается, что срок хранения термопластичных гидравлических рукавов в бухте или термопластичных собранных рукавов не ограничен. Согласно рекомендациям Gates максимальный срок хранения негидравлических рукавов, например, рукавов для двигателей, не должен превышать 8 лет со дня изготовления.

Рекомендации по испытаниям рукавов	
Срок	Рекомендации
До 3 лет	Используйте без дальнейших испытаний
от 3 до 5 лет	Используйте после проведения пробного испытания под давлением выборочных образцов
от 5 до 8 лет	Используйте после проведения пробных испытаний выборочных образцов на импульсное воздействие и давление разрыва, а также на холодный изгиб и электрическую проводимость
Более 8 лет	Утилизация

## ПРИМЕЧАНИЯ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Blank page with horizontal dotted lines for notes.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.







## POWERING PROGRESS™

ГЛАВНЫЙ ОФИС: БЕЛЬГИЯ

**GATES EUROPE BVBA**

Korte Keppestraat 21/51  
9320 Erembodegem  
Тел. (32) 53 76 27 11 / Факс (32) 53 76 27 93

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА

**GATES HYDRAULICS S.R.O.**

B.P. 37  
Detmarovická 409/1  
73301 Karviná - Stare Mesto  
Тел. (420) 597 467 611 / Факс (420) 597 467 612

ФРАНЦИЯ

**GATES SERVICE CENTER S.A.S.**

21 bvd Monge B.P. 14  
69881 Meyzieu Cedex  
Тел. (33) 4 72 45 12 12 / Факс (33) 4 72 02 85 24

ГЕРМАНИЯ

**GATES EMB**

Eifeler Maschinenbau GmbH  
Kolumbusstraße 54  
53881 Euskirchen  
Тел. (49) 2251 1256 0 / Факс (49) 2251 1256 400

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

**GATES HYDRAULICS**

5 Alpha Drive  
Eaton Socon  
St Neots, Cambridgeshire  
PE19 8JJ  
Тел. (44) 1480 40 23 84 / Факс (44) 1480 40 23 50

[Gates.com/europe](http://Gates.com/europe)

Ваш дистрибьютор:

E14/50080

Производитель оставляет за собой право вносить необходимые изменения.

© Gates Corporation, 2018 г.

Отпечатано в Бельгии — 02/18